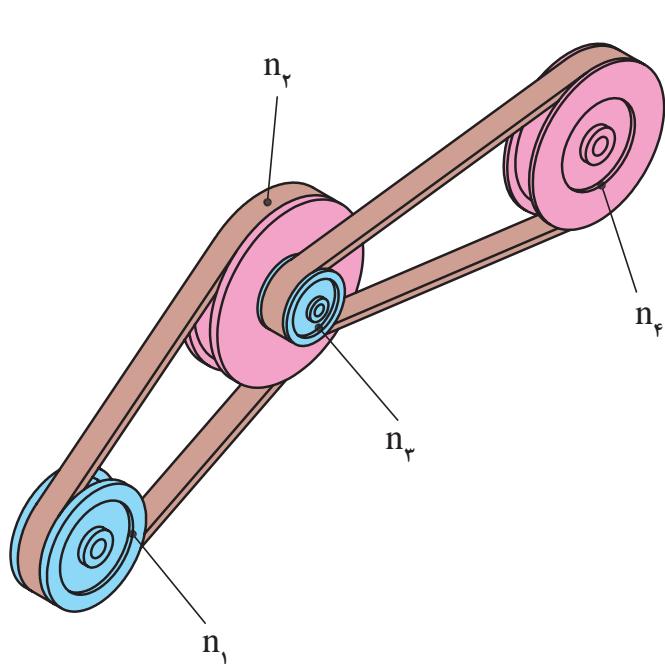


فصل ٤

محاسبات فنی



تبدیل واحد

با توجه به اینکه در سال‌های قبل در مورد تبدیل یکاهای مطالبی را خوانده‌اید و نیز در کتاب فیزیک در خصوص سیستم‌های SI توضیحاتی داده شده است در زیر به جهت یادآوری مسائل، نمونه‌ای حل شده است به آن دقت کنید.

۸۲۵ cm ? = mm

$$825 \times 1^\circ = 825^\circ \text{ mm}$$

برای تبدیل واحدها از نمودار زیر استفاده می‌شود.

نکته



در فاصله‌ها

$$\text{km} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{Hm} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{dam} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{m} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{dm} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{cm} \xrightarrow{\cdot 10^3} \text{mm} \xrightarrow{\cdot 1000} \mu\text{m}$$

۲۵۰ m=? Hm

پرسش:

$$250 \div (10 \times 10) = 2.5 \text{ Hm}$$

حل:

از کوچک تر به بزرگ تر (10×10) فاصله هکتومتر تا متر
جهای خالی را مطابق نمونه کامل کنید.



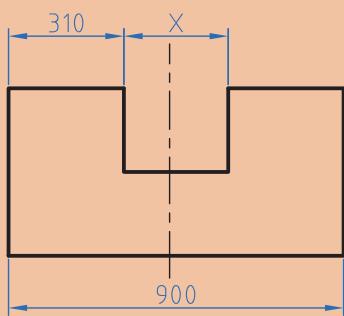
$$15.8 \text{ km} = \boxed{} \text{ dam} = \boxed{} \text{ m}$$

$$\Sigma \Delta m = \Sigma / \Delta \Sigma = \text{mm}$$

۱۴۲ Adam = km = dm

$$210 \text{ km} = 210 \cdot 10^3 \text{ m} = 210 \cdot 10^6 \text{ mm}$$

در شکار زیر مقدار x را ب حسب dm (دسمتر) به دست آوردید.



شکاری

فعالیت



تولرانس

ساخت یک اندازه با دقت مطلق، امکان پذیر نیست. همچنین برای رسیدن به اندازه‌های خیلی دقیق باید، وقت و هزینه بسیار زیادی صرف شود، لذا ممکن است ساخت قطعات برای دستگاه‌هایی که نیاز به دقت زیادی ندارند مقرن به صرفه نباشد. به همین دلیل برای تولید قطعات با توجه به وظیفه‌ای که دارند مقداری خطا در ساخت توسط طراح درنظر گرفته می‌شود. این میزان خطای مجاز را تولرانس می‌گویند.

$$T=Go-Gu$$

$$Go=N+Ao$$

$$Gu=N+Au$$

در این فرمول‌ها

T : تولرانس Go : بزرگ‌ترین اندازه N : اندازه اسمی

Ao : انحراف بالایی Au : انحراف پایینی

مثال: روی یک نقشه اندازه قطعه به صورت 40 ± 0.1 نوشته شده است. مقدار تولرانس را به دست آورید.

حل: ابتدا اطلاعات را استخراج و در یک گوشه می‌نویسیم.

$$N = 40 \text{ mm}$$

$$Ao = 0.1 \text{ mm} \quad Go = N + Ao = 40 + 0.1 = 40.1 \text{ mm}$$

$$Au = -0.1 \text{ mm} \quad Gu = N + Au = 40 + (-0.1) = 39.9 \text{ mm}$$

$$T = Go - Gu = 40.1 - 39.9 = 0.2 \text{ mm}$$

سؤال



آیا می‌توانید راهی بیابید که بدون محاسبه بزرگ‌ترین اندازه و کوچک‌ترین اندازه، مقدار تولرانس را به دست آورید.

راهنمایی:

فعالیت



مطابق مثال نمونه حل شده تولرانس را محاسبه کنید.

$$25^{+0.2}_{-0.1} = \text{بزرگ‌ترین اندازه} + \text{انحراف بالایی} = 25.2 \text{ mm}$$

$$\boxed{} = 25 + \boxed{} = 25.1 \text{ mm}$$

$$= \text{تولرانس} = \boxed{} - \boxed{} = 0.1 \text{ mm}$$



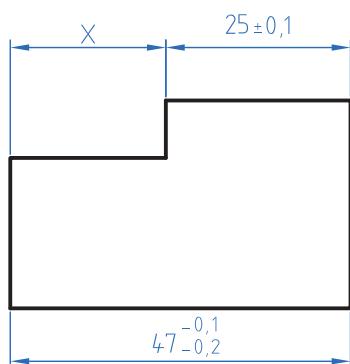
در عبارت $25_{-0/25}^{+0/2}$ عدد ۲۵ را اندازه اسمی و $0/2$ حد بالایی و $0/1$ حد پایینی می‌گویند. از تفاضل حد بالا با حد پایینی تولرانس به دست می‌آید.

تمرین

۱ در اندازه‌های نوشته شده مطلوب است محاسبه بزرگ‌ترین و کوچک‌ترین اندازه و تولرانس.

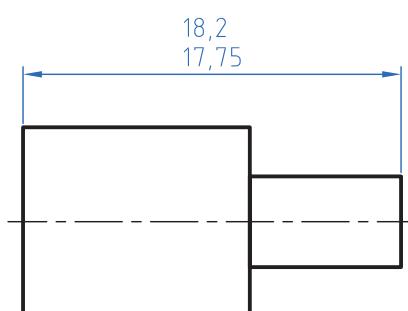
- د) $37_{-0/25}^{+0/15}$ ج) $29_{-0/25}^{-0/15}$ ب) $28_{-0/15}^{+0/3}$ الف) $55 \pm 0/3$

۲ در نقشه مطابق شکل مقدار بزرگ‌ترین و کمترین اندازه X را به دست آورید.



شکل ۴-۲

۳ در نقشه زیر مقادیر انحراف بالایی و انحراف پایینی و تولرانس را به دست آورید.



شکل ۴-۳

محیط قطعات صنعتی

یادآوری

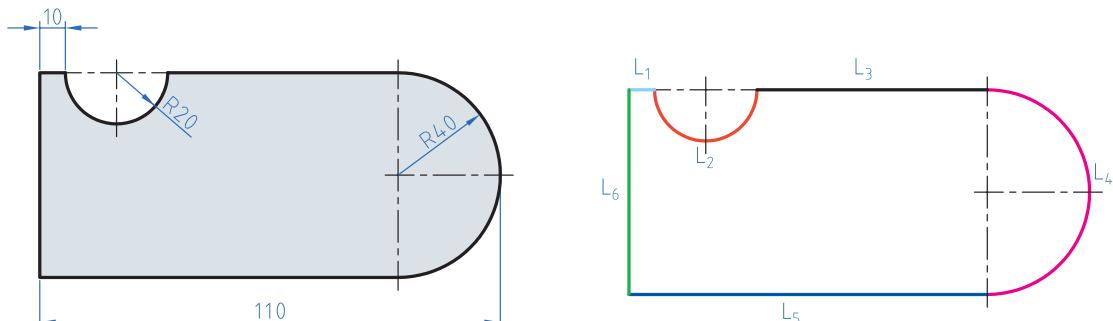
در دوره اول متوسطه در دروس ریاضی محاسبه محیط اشکال استاندارد مانند مربع، دایره و ... را خوانده‌اید. در این قسمت کاربرد فرمول‌ها را برای محاسبه محیط قطعات صنعتی خواهید آموخت.

محاسبه محیط قطعات یا اشکال مركب

برای محاسبه این گونه شکل‌ها باید آن را به قسمت‌های قابل محاسبه تقسیم نموده و سپس با هم جمع کنید.
مثال: محیط قطعه مطابق شکل را محاسبه کنید.

حل:

مرحله اول: ابتدا شکل را تقسیم‌بندی می‌کنیم و با حروف L_1 تا L_6 شماره‌گذاری می‌نماییم.



شکل ۴-۴

$$L_1 = 10 \text{ mm}$$

مرحله دوم: هر یک از طول‌ها را محاسبه می‌کنیم

$$L_2 = \frac{d \cdot m}{2} = \frac{40 \times 3 / 14}{2} = 62 / 8 \text{ mm}$$

$$L_3 = 110 - (40 + 40 + 10) = 20 \text{ mm}$$

$$L_4 = \frac{d \cdot m}{2} = \frac{80 \times 3 / 14}{2} = 125 / 6 \text{ mm}$$

$$L_5 = 110 - 40 = 70 \text{ mm}$$

$$L_6 = 2 \times R = 2 \times 40 = 80 \text{ mm}$$

$$U = L_1 + L_2 + L_3 + L_4 + L_5 + L_6 = 10 + 62 / 8 + 20 + 125 / 6 + 70 + 80 = 368 / 4 \text{ mm}$$

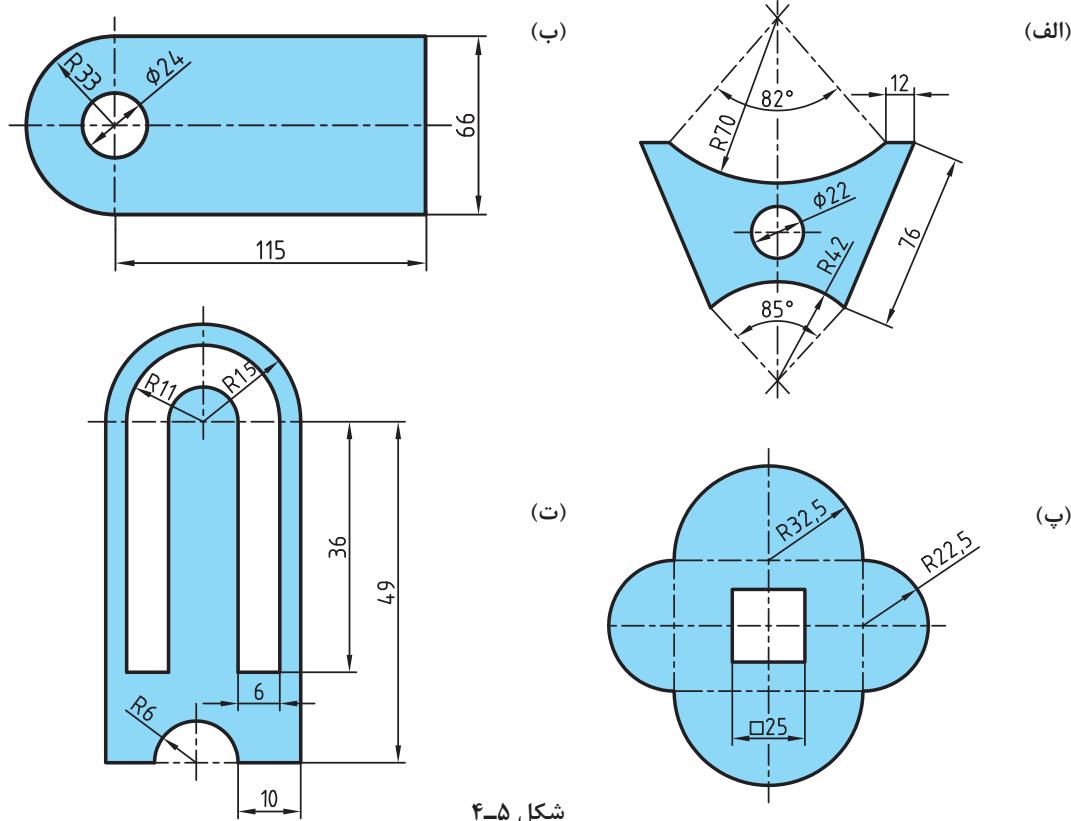
نکته

برای استفاده از فرمول‌های محیط به کتاب همراه قسمت محاسبات فنی مراجعه نمایید.



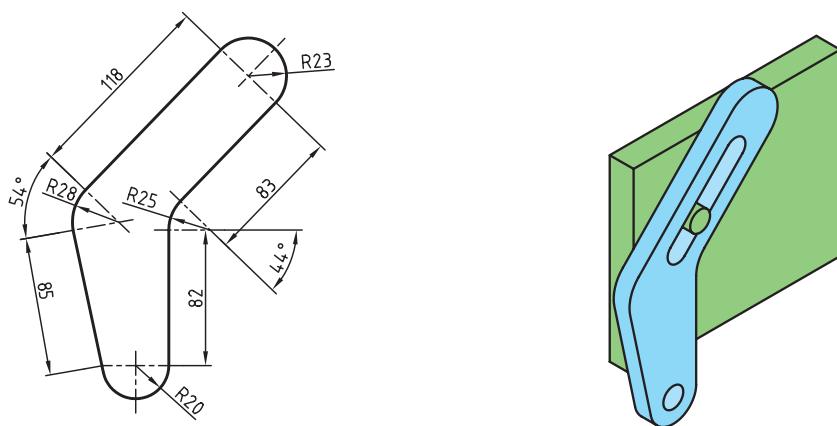
تمرین

۱) محیط داخلی و خارجی قطعات زیر را به دست آورید.



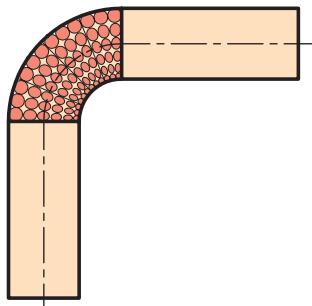
شکل ۴-۵

۲) قطعه‌ای مطابق شکل با روش برش لیزر از ورق آلومینیومی ساخته شده است. طول مسیر برش را حساب کنید.



شکل ۴-۶

طول گسترده



شکل ۴-۷

طول گسترده زمانی مورد توجه قرار می‌گیرد که بخواهیم با خم کاری قطعاتی را تولید کنیم. زمانی که قطعات خم کاری می‌شوند قسمت داخلی قوس فشرده و قسمت خارجی قوس کشیده می‌شود ولی لایه مرکزی بدون تغییر باقی می‌ماند. برای محاسبه طول گسترده قطعات کافی است طول لایه خنثی محاسبه شود.

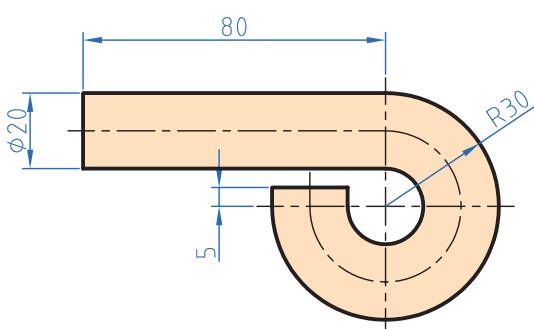
برای محاسبه طول لایه خنثی طول این لایه را همانند محاسبه محیط قطعات به قسمت‌های مختلف تقسیم‌بندی نموده و در پایان این قسمت‌ها را با هم جمع کنید.

نکته

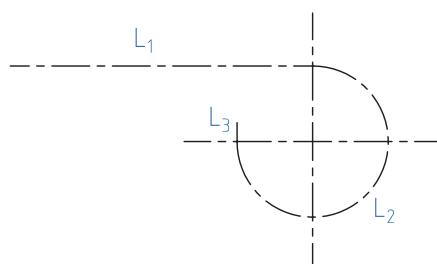


مثال: در قطعه مطابق شکل طول قبل از تولید را محاسبه کنید.

حل: ابتدا طول فاز خنثی را قسمت‌بندی نمایید.



شکل ۴-۸



$$L_1 = 80 \text{ mm}$$

$$d_m = 2(R - \frac{d}{2}) = 2(30 - \frac{20}{2}) = 40 \text{ mm}$$

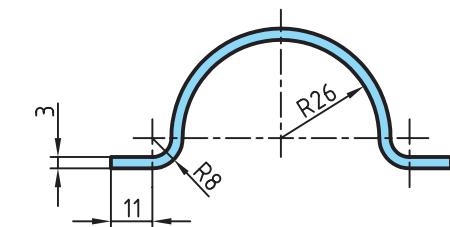
$$L_2 = \frac{d_m \times \pi \times \alpha}{360^\circ} = \frac{40 \times \pi / 14 \times 27^\circ}{360^\circ} = 94/2 \text{ mm}$$

$$L_3 = 5 \text{ mm}$$

$$L_s = L_1 + L_2 + L_3 = 80 + 94/2 + 5 = 179/2 \text{ mm}$$

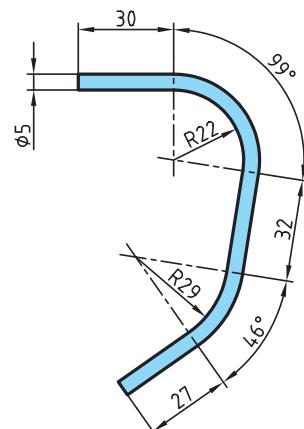
تمرین

۱ برای بستن لوله از بست مطابق شکل استفاده شده است. در صورتی که بخواهیم تعداد ۱۰۰ عدد از این بستها تولید کنیم و پهنای تیغه برش ۲ میلی متر باشد مقدار طول اولیه را به دست آورید.



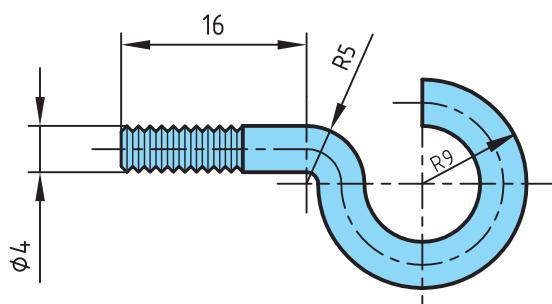
شکل ۴-۹

۲ در موتورسیکلت زیر از یک حفاظ آهنی استفاده شده است. مقدار طول گسترده این حفاظ را به دست آورید.



شکل ۴-۱۰

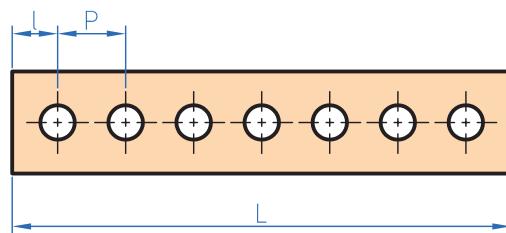
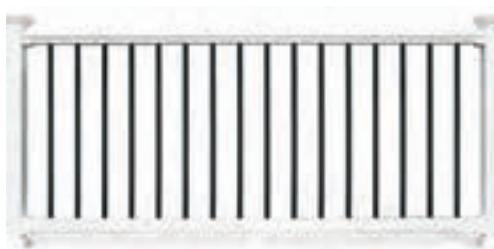
۳ در پیچ آویز زیر طول گسترده اولیه را به دست آورید.



شکل ۴-۱۱

تقسیمات طولی

برخی اوقات لازم است در تولید قطعات فاصله قرارگرفتن سوراخ‌ها یا سایر قطعات مساوی باشد. برای تولید این گونه قطعات ابتدا باید فاصله‌ها را محاسبه نمود و سپس با مشخص کردن این فاصله‌ها روی قطعه اصلی اقدام به سوراخ‌کاری یا جوشکاری قطعات دیگر کرد.



شکل ۴-۱۲

$$P = \frac{L - 2l}{n - 1}$$

n تعداد تقسیمات یا سوراخ‌ها است.

نکته



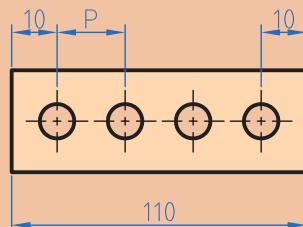
مثال: در قطعه مطابق شکل فاصله بین سوراخ‌ها را محاسبه کنید.

$$P = ?$$

$$L = 110 \text{ m}$$

$$l = 10$$

$$n = 4 \quad P = \frac{L - 2l}{n - 1} = \frac{110 - 2 \times 10}{4 - 1} = 30 \text{ m}$$

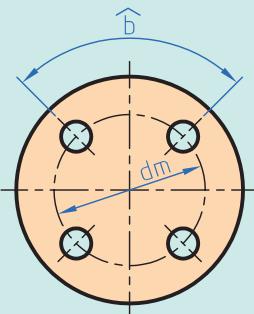


شکل ۴-۱۳



چنانچه تقسیمات روی محیط دایره باشد طول کمان \hat{b} از رابطه زیر محاسبه می‌شود.

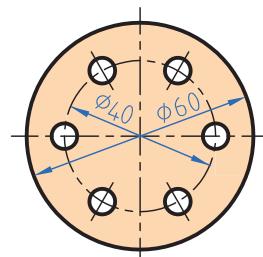
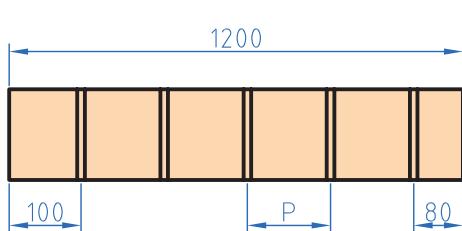
$$\hat{b} = \frac{dm \cdot \pi}{n}$$



شکل ۴-۱۴

تمرین

۱ در شکل‌های زیر فاصله تقسیمات را محاسبه کنید.



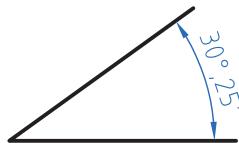
شکل ۴-۱۵

۲ برای دسترسی به مخزن شکل زیر به یک نردهان به ارتفاع $\frac{3}{5}$ متر نیاز است. در صورتی که فاصله مرکز پله اولی و آخری از دو سر نردهان 35 سانتی‌متر فاصله داشته باشد و فاصله مرکز هر پله از پله بعدی 20 سانتی‌متر باشد تعداد پله‌ها را به دست آورید.



شکل ۴-۱۶

زاویه و زمان



شکل ۴-۱۷

به شکل دقت کنید عدد $25'$ چه مفهومی دارد. تاکنون زوایا را برحسب درجه اندازه‌گیری و محاسبه می‌کردید. با توجه به اینکه در قطعات صنعتی برخی اوقات نیاز به تقسیمات کوچک‌تر و دقیق‌تر است لذا یکای کوچک‌تر از درجه برای زاویه مطرح می‌شود اجزای کوچک‌تر از درجه، دقیقه و ثانیه است که بین آنها رابطه زیر برقرار است.

$$1^\circ = 60' = 3600''$$

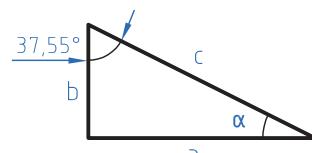
مثال: در مثلثی مطابق شکل مقدار زاویه α را برحسب (درجه و دقیقه) به دست آورید.

$$\hat{a} + \hat{b} + \hat{c} = 180^\circ$$

$$a = 180^\circ - (b+c) = 180^\circ - (90^\circ + 37.55^\circ)$$

$$a = 51^\circ 45'$$

$$a = 51^\circ + 0/45 \times 60 = 51^\circ 27'$$



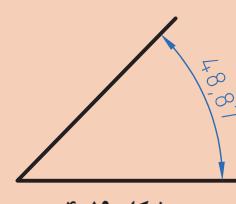
شکل ۴-۱۸

برای تبدیل درجه به دقیقه و ثانیه عدد اعشاری را در عدد 60 ضرب کنید و اگر عدد به دست آمده دارای اعشاری است مجدد عدد اعشاری را در 60 ضرب کنید تا دقیقه به ثانیه تبدیل شود.
مثال: مقدار زاویه مقابل را برحسب درجه، دقیقه و ثانیه به دست آورید.

$$0/87 \times 60 = 52/2'$$

$$0/2 \times 60 = 12''$$

$$48^\circ, 52', 12''$$



شکل ۴-۱۹

نکته





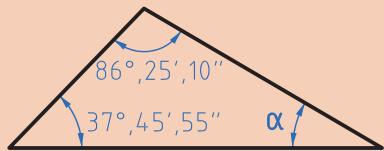
برای تبدیل دقیقه و ثانیه به درجه، ابتدا مقدار دقیقه را بر 60° تقسیم کرده و سپس مقدار ثانیه را بر 3600 تقسیم نموده و باهم جمع کرده و به مقدار درجه اضافه می‌کنیم.
مثال: زاویه $30^\circ 12' 25''$ را برحسب درجه بنویسید.

$$25^\circ + \frac{12'}{60} + \frac{25''}{3600} = 25^\circ 20.8'$$

مثال: در مثلث زیر مقدار α را برحسب درجه و دقیقه به دست آورید.

$$(86^\circ, 25', 10'') + (37^\circ, 45', 55'') + \alpha = 180^\circ$$

$$\begin{array}{r} 86, 25, 10 \\ 25, 45, 55 \\ \hline 112, 70, 65 \\ 11 \end{array}$$



شکل ۴-۲۰

$$\alpha = 180^\circ - 112^\circ, 70', 65''$$

$$112^\circ, 70', 65'' + \alpha = 180^\circ$$

$$\begin{array}{r} 18^\circ, 0', 0'' \\ -112^\circ, 70', 65'' \\ \hline 67^\circ, 48', 55'' \end{array}$$

$$\alpha = 67^\circ, 48', 55''$$

تمرین

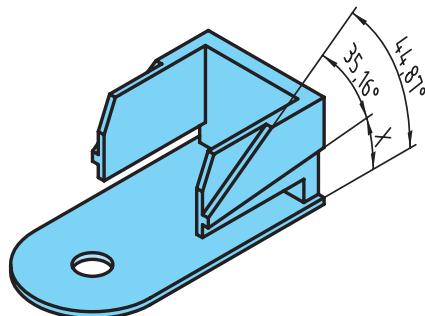
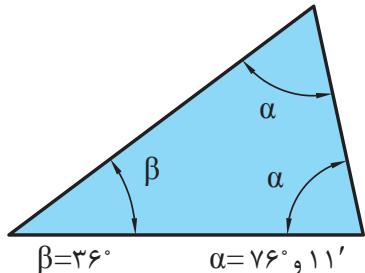
۱) مقدار هر یک از زوایای زیر را برحسب درجه به دست آورید.

$$\text{الف) } 14^\circ, 52', 35'' \quad \text{ب) } 34^\circ, 12', 48'' \quad \text{ج) } 22', 35''$$

۲) مقادیر خواسته شده زیر را به دست آورید.

A	B	A+B	A-B
$52^\circ, 45', 20''$	$38^\circ, 21', 46''$		
$4^\circ, 25', 44''$	$2^\circ, 45''$		

- ۳ در قطعه زیر مقدار x را برحسب درجه و دقیقه و ثانیه بهدست آورید.
 ۴ در مثلث مطابق شکل زاویه γ را بهدست آورید.



شکل ۴-۲۱

انتقال حرکت

انتقال حرکت در ماشین‌های ابزار از طریق سیستم‌های چرخ تسمه، چرخ دندنه، چرخ زنجیر و ... امکان‌پذیر است. در این سیستم‌ها عدد دوران از چرخ محرک که به الکتروموتور متصل است به چرخ متحرک منتقل می‌شود.



شکل ۴-۲۲

سیستم چرخ تسمه

در این سیستم چرخ محرک (۱) با حرکت دورانی از طریق تسمه چرخ متحرک (۲) را به حرکت در می‌آورد. در این حالت انتقال دوران صورت می‌گیرد و در هر سیستم بین دو چرخ تسمه نسبت انتقال حاکم است که برای محاسبه می‌توان از فرمول زیر استفاده کرد.

$$V_1 = V_2$$

$$d_1 \times \pi \times n_1 = d_2 \times \pi \times n_2$$

$$d_1 \times n_1 = d_2 \times n_2$$

$$\frac{n_1}{n_2} = \frac{d_2}{d_1} = i$$

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

$$i = \frac{d_2}{d_1}$$

n_1 : عدد دوران چرخ محرک

d_1 : قطر چرخ متحرک

d_2 : قطر چرخ متحرک

n_2 : عدد دوران چرخ متحرک

i : نسبت انتقال

مثال: در یک سیستم انتقال حرکت اگر عده دوران الکتروموتور 1400 دور در دقیقه باشد و قطر چرخ تسمه متصل به محور الکتروموتور 120 میلی‌متر باشد و عده دوران چرخ تسمه متحرک 600 دور بر دقیقه باشد مطلوب است:

(الف) نسبت انتقال سیستم

(ب) قطر چرخ تسمه متحرک

$$i = ?$$

$$d_1 = ?$$

$$d_1 = 120 \text{ mm}$$

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{600} = 2/33$$

$$n_1 = 1400 \text{ rpm}$$

$$i = \dots \Rightarrow d_2 = i \times d_1$$

$$n_2 = 600$$

$$d_2 = 2/33 \times 120 = 280 \text{ mm}$$

محاسبه نسبت انتقال در یک سیستم مرکب

سیستم‌های مرکب به سیستم‌های انتقالی حرکتی گفته می‌شود که تعداد نسبت انتقال بیش از یک نسبت انتقال باشد به طور مثال در شکل زیر بین محور محرک (۱) و محور متحرک (۲) یک نسبت انتقال و بین محور محرک (۳) و محور متحرک (۴) یک نسبت انتقال وجود دارد و نسبت انتقال کل حاصل ضرب نسبت انتقال‌ها در یکدیگر است.

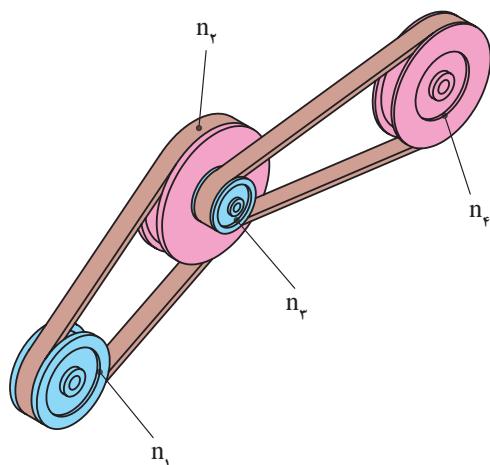
$$I = i_1 \times i_2$$

$$I = \frac{d_2}{d_1} \times \frac{d_4}{d_3}$$

$$I = \frac{n_1}{n_2} \times \frac{n_3}{n_4}$$

$$n_1 = n_2$$

$$I = \frac{n_1}{n_4}$$



شکل ۴-۲۳

فصل چهارم: محاسبات فنی

مثال: در شکل زیر نسبت انتقال کل سیستم و تعداد دوران محور خروجی را محاسبه نمایید.

$$d_1 = 45 \text{ mm}$$

$$I = \frac{d_2 \times d_4}{d_1 \times d_3} = \frac{75 \times 90}{45 \times 60} = 2/5$$

$$n_1 = 1200 \text{ rpm}$$

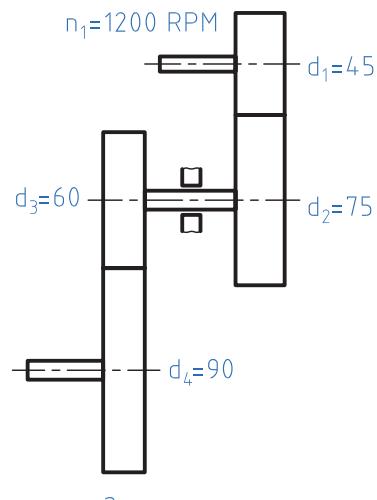
$$d_1 = 45 \text{ mm}$$

$$I = \frac{n_1}{n_4} \Rightarrow n_4 = \frac{n_1}{I} = \frac{1200}{2/5} = 480 \text{ rpm}$$

$$d_3 = 60 \text{ mm}$$

$$d_4 = 90 \text{ mm}$$

$$n_4 = ?$$



شکل ۴-۲۴

در محاسبه قطر مؤثر چرخ تسمه‌های ذوزنقه با استفاده از جدول مقدار ثابت C را استخراج کنید و در فرمول زیر قرار دهید.

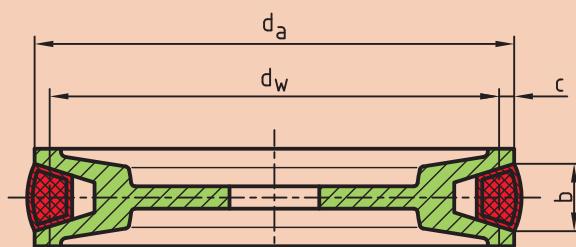
قطر خارجی چرخ تسمه d_a

قطر مؤثر d_w

پهنای تسمه b

فاصله شعاع مؤثر تا شعاع خارجی c

$$dw = da - 2c$$



شکل ۴-۲۵

نکته



اندازه‌ها به mm	تسمه معمولی DIN 2215								تسمه باریک DIN 7753					
	b	5	6	10	13	17	22	32	40	9/7	12/7	16/3	18/6	22
c	1/3	1/6	2	2/8	3/5	4/8	8/1	12	2	2/8	3/5	4	4/8	

در جدول زیر مقادیر خواسته شده را به دست آورید.

متغیر	الف	ب	ج
d_1	۱۸۰	۲۵۰	۱۱۲
d_2	۳۱۵	۵۰	؟
n_1	۸۰۰	؟	؟
n_2	؟	۱۴۰۰	۵۶۰
i	؟	؟	۲/۵

محاسبه سطوح

یادآوری

برای تبدیل یکاهای سطح همانند تبدیل یکای طول عمل می‌شود با این تفاوت که فاصله هر واحد تا واحد بعدی 10^2 است.

$$Km^2 \xrightarrow{10^2} Hm^2 \xrightarrow{10^2} dam^2 \xrightarrow{10^2} m^2 \xrightarrow{10^2} dm^2 \xrightarrow{10^2} cm^2 \xrightarrow{10^2} mm^2$$

مثال ۱: مساحت یک قطعه 250 دسی متر مربع است آن را برحسب Cm^2 مربع به دست آورید.

$$250 \times 10^2 = 25000 Cm^2$$

مثال ۲: 1220 میلی متر مربع چند دسی متر مربع است.

$$1220 \div (10^2 \times 10^2) = 1220 \div 10^4 = 0.122 dm^2$$

$$1220 mm^2 = ? dm^2$$

فصل چهارم: محاسبات فنی

محاسبه سطوح مركب

با توجه به اينكه در سال های قبل محاسبه سطوح استاندارد را فرا گرفته ايد برای محاسبه سطوح مركب ابتدا سطح مورد نظر را به سطوح قابل محاسبه تقسيم بندی و سپس با هم جمع جبری کنيد.

مثال: مساحت قطعه را مطابق شکل محاسبه کنيد.

$$A = A_1 + A_2 - A_3 + A_4$$

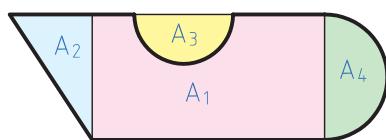
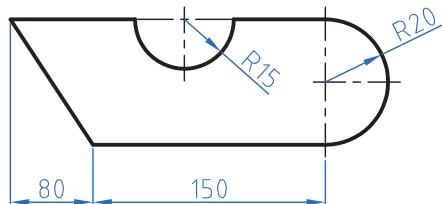
$$A_1 = 150 \times 40 = 6000 \text{ mm}^2$$

$$A_2 = \frac{40 \times 20}{2} = 400 \text{ mm}^2$$

$$A_3 = \frac{\pi \cdot r^2}{2} = \frac{\pi / 4 \times 15^2}{2} = 353 / 25 \text{ mm}^2$$

$$A_4 = \frac{\pi \cdot r^2}{2} = \frac{\pi / 4 \times 20^2}{2} = 628 \text{ mm}^2$$

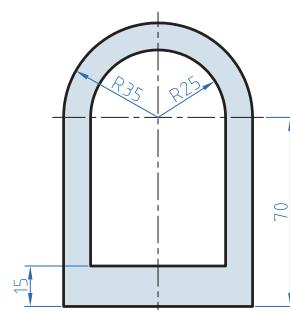
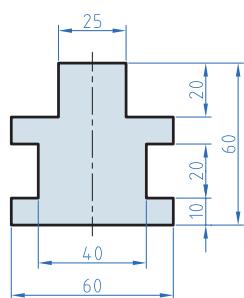
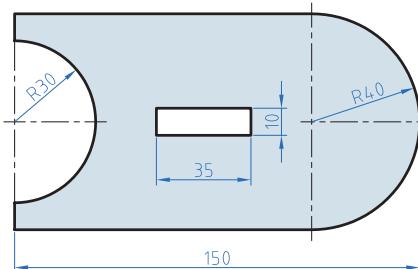
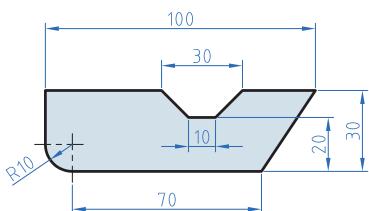
$$A = 6000 + 400 + 353 / 25 + 628 = 1981 / 25 \text{ mm}^2$$



شکل ۴-۲۶

تمرین

۱ مساحت قطعات را مطابق شکل به دست آورید.



شکل ۴-۲۷

۲ در دایره‌ای نسبت مساحت به محیط آن $\frac{2}{5}$ است. قطر این دایره چقدر است؟

نکته



برای استفاده از فرمول‌های مساحت شکل‌های استاندارد به کتاب همراه هنرجو مراجعه نمایید.

محاسبه حجم

یادآوری

در سال‌های گذشته محاسبه حجم اجسام با شکل استاندارد مانند استوانه، مکعب و ... را فرا گرفتیم. در این درس ابتدا تبدیل واحد که دقیقاً همانند تبدیل واحد طول و سطح است را فرامی‌گیریم ولی با این تفاوت که فاصله هر واحد با واحد دیگر 10^3 می‌باشد.

$$\begin{array}{ccccccc} & \xrightarrow{\text{ضرب}} & \\ m^3 & \xrightarrow{10^3} & dm^3 & \xrightarrow{10^3} & Cm^3 & \xrightarrow{10^3} & mm^3 \\ & \xleftarrow{\text{ تقسیم }} & & & & & \end{array}$$

$$1\text{Lit} = 1\text{dm}^3$$

هر لیتر یک دسی‌متر مکعب است.

نکته



مثال: ۲۵۰ سانتی‌متر مکعب چند متر مکعب است؟

حل:

$$m^3 \xrightarrow{10^3} dm^3 \xrightarrow{10^3} cm^3 \Rightarrow 250 \div (10^3 \times 10^3) = 250 \div 10^6$$

$$0/00025 m = 2/5 \times 10^{-4} m$$

همان‌طور که قبلاً آموختید می‌توان اعداد اعشاری را به صورت نماد علمی نوشت.

نکته



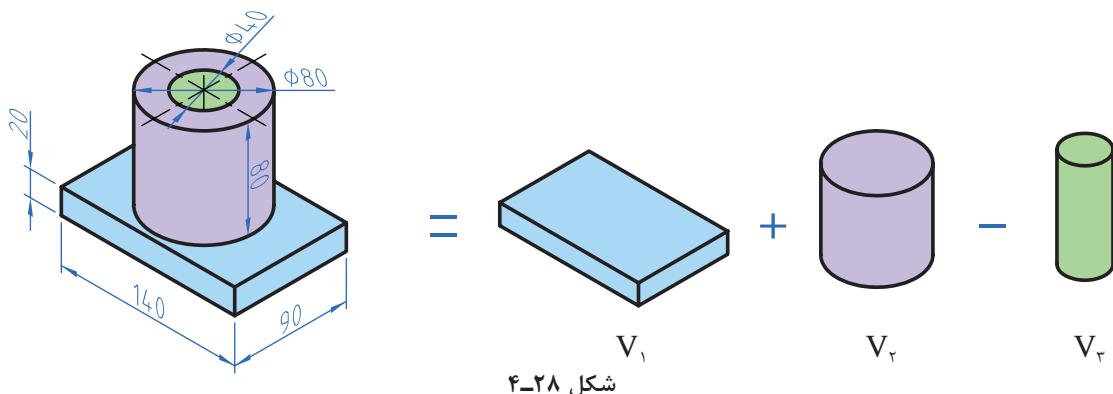
محاسبه احجام مرکب

برای محاسبه احجام مرکب ابتدا هر جسم که تشکیل شده از چند شکل معین است را به احجام تشکیل‌دهنده تقسیم‌بندی و سپس با محاسبه هر یک و جمع جبری آنها حجم را محاسبه می‌کنیم.

مثال: در شکل ۴-۲۸ حجم را بر حسب dm^3 محاسبه نمایید.

حل: ابتدا تجزیه

فصل چهارم: محاسبات فنی



$$V = V_1 + V_r - V_r$$

$$V_1 = 1/4 \times 0/9 \times 0/2 = 0/254 \text{ dm}^3$$

$$V_r = \pi r^2 \times h = 3/14 \times 0/4^2 \times 0/8 = 0/402 \text{ dm}^3$$

$$V_r = \pi r^2 \times h = 3/14 \times 0/20^2 \times 0/8 = 0/1 \text{ dm}^3$$

$$V = 0/254 + 0/402 - 0/1 = 0/556 \text{ dm}^3$$

تمرین

۱) قطر مخزن اکسیژن شکل زیر $6/5 \text{ m}$ است. حجم مخزن را بر حسب متر مکعب و لیتر به دست آورید.

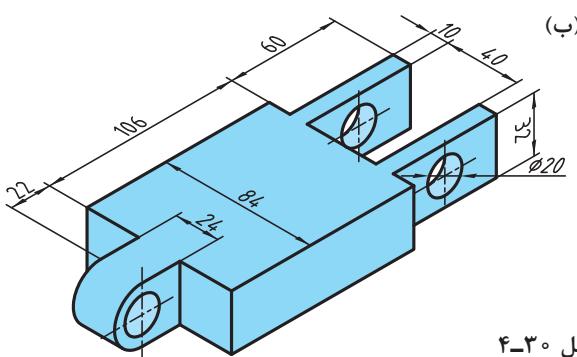


یادآوری:

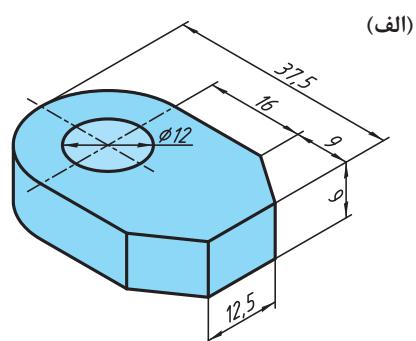
$$\text{حجم کره} = \frac{4}{3} \pi R^3$$

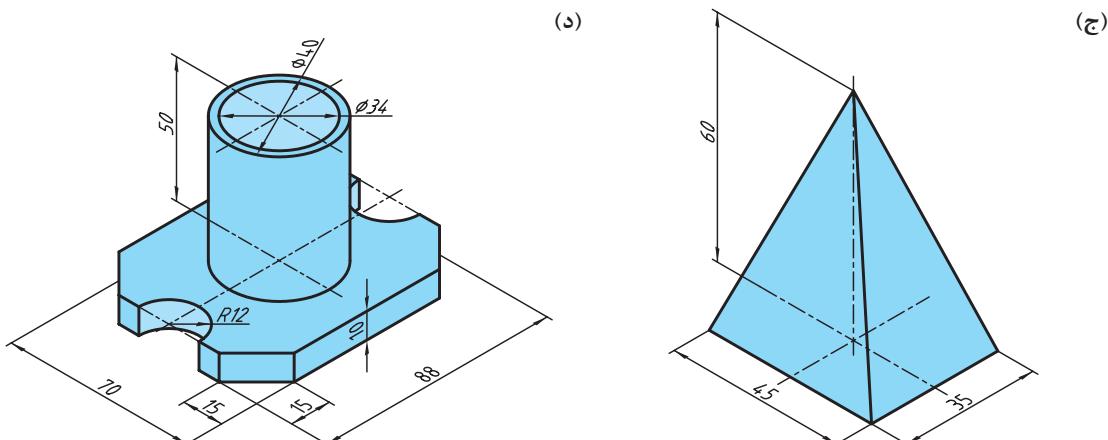
شکل ۴-۲۹

۲) حجم قطعات زیر را به دست آورید:



شکل ۴-۳۰





شکل ۴-۳۱

محاسبه جرم

یادآوری

محاسبه جرم را قبل‌آموخته‌اید لذا در این قسمت به یادآوری کوتاه در مورد محاسبه جرم و تبدیل واحدهای آن می‌پردازیم.

واحد جرم در سیستم SI کیلوگرم است و واحدهای گرم (gr) و تن (ton) از اجزای و اضعاف کیلوگرم است که رابطه زیر بین آنها برقرار است.

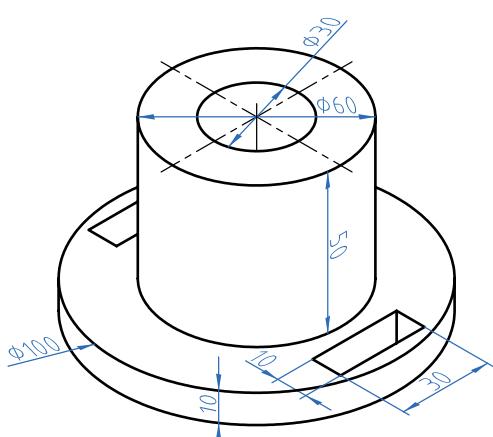
$$1\text{ ton} = 1000\text{ kg}$$

$$1\text{ kg} = 1000\text{ gr}$$

مثال: برای محاسبه جرم از فرمول $m = \rho \cdot V$ استفاده می‌شود.

m جرم بر حسب کیلوگرم ρ چگالی بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$ و V حجم بر حسب m^3 یا dm^3 همان‌گونه که در دروس علوم و ریاضی پایه هفتم آموختید برای محاسبه جرم ابتدا حجم یک جسم را محاسبه می‌کنیم سپس با ضرب آن در چگالی (جرم حجمی) مقدار جرم به دست می‌آید.

مثال: جرم قطعه مطابق، شکل را حساب کنید. در صورتی که چگالی آن $7/5$ کیلوگرم بر دسی متر مکعب باشد.



شکل ۴-۳۲

فصل چهارم: محاسبات فنی

$$V = V_1 + V_2 - (V_3 + V_4 + V_5)$$

$$V_1 = \pi r^2 h = \frac{3}{14} \times 5^2 \text{ mm} \times 10 \text{ mm} = 7850 \text{ mm}^3 \div 10^6 = 0.00785 \text{ dm}^3$$

$$V_2 = \pi \times r^2 \times h = \frac{3}{14} \times 3^2 \text{ mm} \times 5 \text{ mm} = 14130 \text{ mm}^3 \div 10^6 = 0.01413 \text{ dm}^3$$

$$V_3 = \pi r^2 h = \frac{3}{14} \times 15^2 \text{ mm} \times 6 \text{ mm} = 42390 \div 10^6 = 0.04239 \text{ dm}^3$$

$$V_4 = V_5 = 30 \times 10 \times 10 = 3000 \div 10^6 = 0.003 \text{ dm}^3$$

$$V = 0.00785 + 0.01413 - (0.04239 + 0.003 + 0.003) = 0.017141 \text{ dm}^3$$

$$M = \rho \cdot V = 7/5 \times 0.017141 = 0.017141 \text{ Kg}$$

همان طوری که در مثال بالا مشاهده نمودید چون واحد چگالی $\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$ بود لذا حجم در محاسبات باید بر حسب dm^3 به دست آید ولی اگر واحد چگالی $\frac{\text{gr}}{\text{cm}^3}$ باشد باید حجم بر حسب سانتی‌متر و جرم بر حسب gr به دست آید.

برای تبدیل واحدهای چگالی از رابطه زیر استفاده می‌شود.

$$1 \frac{\text{kg}}{\text{dm}^3} = 1000 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 1 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^3}$$

جرم طولی

برای محاسبه جرم نیمه ساخته‌ها مانند میل‌گردها، پروفیل‌ها و لوله‌ها که دارای مقطع یکنواخت در طول هستند از فرمول جرم طولی استفاده می‌شود. بدین ترتیب است که جرم طولی را از جدول برای مقطع موردنظر استخراج نموده و در طول ضرب می‌کنند تا مقدار جرم به دست آید.

$$M = M' \times L$$

جرم قطعه بر حسب kg , M' جرم طولی بر حسب m , L طول بر حسب m

مثال: جرم یک شاخه میل گرد از جنس St37 به قطر 30 میلی‌متر و طول $3/5$ متر را محاسبه نمایید.

$$M' = \frac{\text{از جدول}}{5/55} \frac{\text{kg}}{\text{m}}$$

$$L = 3/5 \text{ m}$$

$$M = M' \times L = 5/55 \times 3/5 = 19/25 \text{ kg}$$

۱- به کتاب همراه هنرجو قسمت محاسبات جدول جرم طولی مراجعه نمایید.

نکته



معمولًاً جرم طولی و سطحی برای محاسبه مواد خام استفاده می‌شود.

جرم سطحی

برای محاسبه جرم ورق‌ها از فرمول جرم سطحی استفاده می‌شود مراحل محاسبه همانند جرم طولی است

$$M = M' \times A$$

M : جرم برحسب kg

$\frac{kg}{m^2}$: جرم سطحی برحسب M''

m' : سطح ورق برحسب A

مثال: ورقی به ابعاد $3000 \times 1500 \times 3$ برای ساخت یک محفظه مورد نیاز است جرم این ورق را با استفاده از جدول جرم سطحی موجود در کتاب همراه هنرجو محاسبه نمایید.

$$L = 3000 \div 1000 = 3m$$

$$b = 1500 \div 1000 = 1.5m$$

$$A = L \times b = 3 \times 1.5 = 4.5 m^2$$

$$M'' = \frac{\text{از جدول}}{23/6} \frac{kg}{m^2}$$

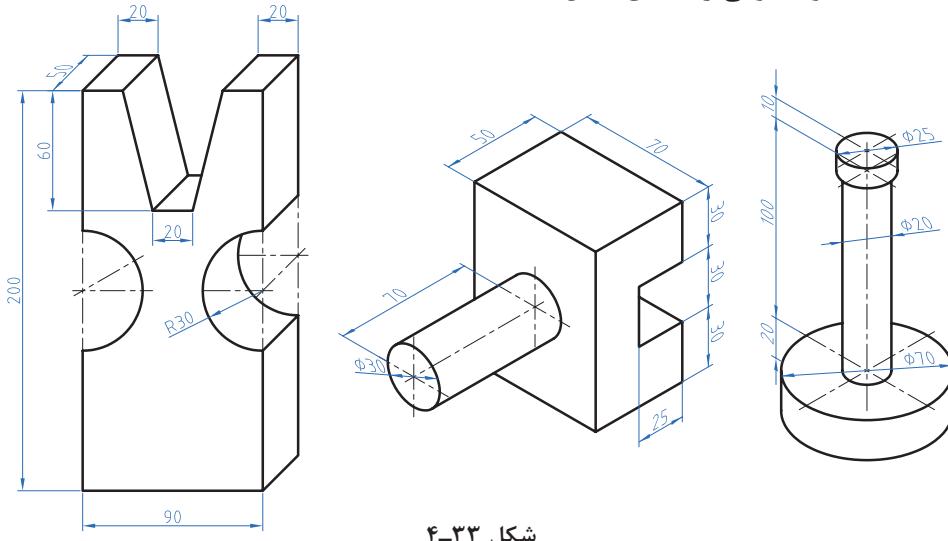
$$M = M'' \times L = 23/6 \times 4.5 = 10.6/2 kg$$

تمرین

۱ جرم مواد خام برای ساخت قطعات یک دستگاه که در جدول زیر آمده را محاسبه نمایید.

قطعه	مشخصات		ابعاد ورق به ضخامت × عرض × طول
محور اصلی	$\emptyset 25 \times 140$ عملکرد	محفظه	$250 \times 180 \times 2$ mm
پایه از پروفیل چهارگوش توحالی	$40 \times 40 \times 3$ mm طول دوونیم متر، ضخامت	درپوش	$35 \times 25 \times 2/5$ mm

۲ جرم قطعه‌های آلومینیومی را مطابق شکل حساب کنید.



شکل ۴-۳۳

برای استخراج جرم حجمی، جرم طولی، جرم سطحی به کتاب همراه هنرجو مراجعه کنید.

نکته



محاسبه وزن

یادآوری

نیروی وزن نیرویی است که از طرف زمین به جرم جسم وارد می‌شود. برای محاسبه نیروی وزن کافی است از رابطه $W = M \times g$ استفاده شود.

در این فرمول: W نیروی وزن برحسب نیوتون (N)

M جرم برحسب کیلوگرم (Kg)

g شتاب جاذبه زمین برحسب $\frac{m}{s^2}$

یک کیلوگرم متر بر مجذور ثانیه ($\frac{kgm}{s^2}$) با یک نیوتون برابر است.

نکته



توجه: شتاب جاذبه یا شتاب نقل کره زمین در نقاط مختلف متفاوت است. این مقدار از ۹/۷۸ (استوا) تا ۹/۸۳ (قطب شمال) متغیر است ولی محل قراردادی را برای محاسبه پاریس (۹/۸۱) در نظر می‌گیرند.

مثال: نیروی وزن قطعه مطابق شکل را محاسبه نمایید. ($g = ۹/۸ \frac{m}{s^2}$)

تذکر:

جنس این قطعه فولاد ساختمانی ST37 است.



$$V = V_1 - V_2$$

$$V_1 = ۳۰۰ \times ۲۰۰ \times ۲۰۰ = ۱۲۰۰۰۰۰ \div ۱۰^۳ = ۱۲ \text{ dm}^3$$

$$V_2 = ۱۰۰ \times ۲۰۰ \times ۲۰۰ = ۴۰۰۰۰۰ \div ۱۰^۳ = ۴ \text{ dm}^3$$

$$V = ۱۲ - ۴ = ۸ \text{ dm}^3$$

$$V = A.h$$

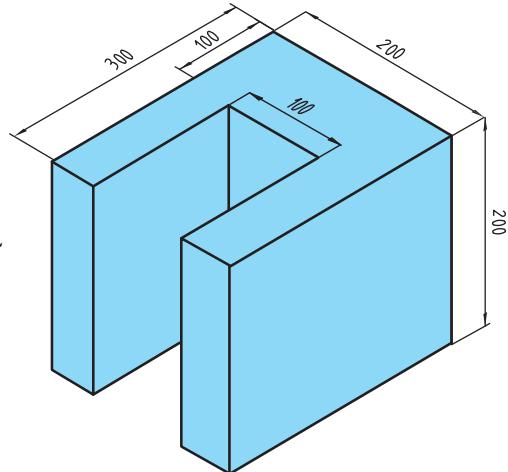
$$A = (۳۰۰ \times ۲۰۰) - (۱۰۰ \times ۲۰۰) = ۴۰۰۰ \div ۱۰^۴ = ۴ \text{ dm}^2$$

$$V = A.h = ۴ \times ۲ = ۸ \text{ dm}^3$$

$$m = \rho.V = ۷/۲۵ \times ۸ = ۵۶ \text{ Kg}$$

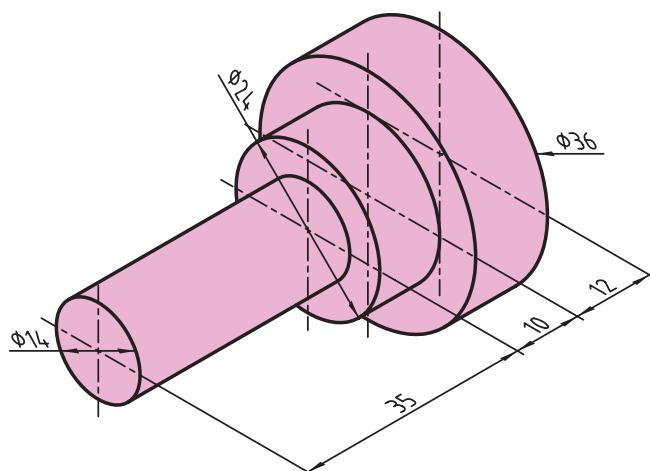
$$W = m.g = ۵۶ \times ۹/۸ = ۵۶۸/۴ \text{ N}$$

$$W = ۱۴ \text{ N}$$



تمرین

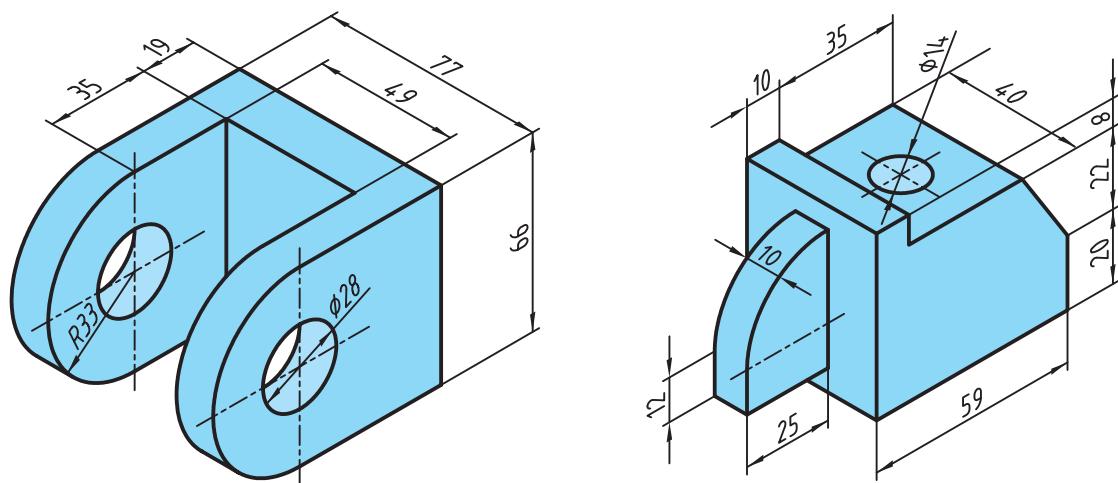
۱) نیروی وزن قطعه را مطابق شکل زیر که از آلومینیوم ساخته شده محاسبه نمایید.



شکل ۴-۳۴

فصل چهارم: محاسبات فنی

وزن قطعات را مطابق شکل زیر که از جنس فولاد ساختمانی (ST37) ساخته شده‌اند محاسبه نمایید.



شکل ۴-۳۵

فعالیت پایانی

برای پروژه ساخته شده در درس تولید به روش تغییر فرم دستی و ماشینی (تانکر حمل سوخت) خواسته های زیر را انجام دهید.

- ۱ ابتدا خودرو را روی دست گرفته و سپس به صورت تخمینی وزن آن را حدس بزنید و در جدول زیر یادداشت نمایید.
- ۲ وزن تمام قطعات را مطابق نقشه داده شده در کتاب تولید به روش تغییر فرم دستی و ماشینی محاسبه نمایید.
- ۳ خودرو را به وسیله یک ترازو وزن کنید و جدول زیر را کامل کنید. سپس دلایل خطای خود را بنویسید.

میزان خط	مقدار وزن	وزن
		تخمین
		محاسبه
		ترازو