

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

نصابی و لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی

دوره دوم متوسطه

شاخه: کاردانش

زمینه: صنعت

گروه تحصیلی: مکانیک

رشته مهارتی: تأسیسات حرارت مرکزی

نام استاندارد مهارتی مبنا: لوله‌کش و نصاب دستگاه‌های حرارتی درجه ۲

کد استاندارد متولی: ۸-۷۱/۰۸/۲/۳

عنوان و نام پدیدآور	: نصابی و لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی [کتاب‌های درسی] ۳۱۰۱۳۷ شاخه کاردانش، زمینه صنعت، گروه تحصیلی مکانیک/ رشته مهارتی تأسیسات حرارت مرکزی/ برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش؛ مؤلفان نعمت‌الله اعرابیان، محمدرضا کریمی؛ وزارت آموزش و پرورش، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی.
مشخصات نشر	: تهران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۵
مشخصات ظاهری	: ۱۵۰ ص. مصور (رنگی)، جدول.
فروست	: نظام جدید آموزش متوسطه، شاخه کاردانش
شابک	: ۹۶۴-۰۵-۱۵۴۵-۰
وضعیت فهرست‌نویسی	: فیبا
یادداشت	: کتاب‌نامه، نام استاندارد مهارتی مبنا لوله‌کش و نصاب دستگاه‌های حرارتی درجه ۲ کد استاندارد متولی ۸-۷۱/۰۸/۲/۳
موضوع	: ۱- حرارت مرکزی ۲- تأسیسات
شناسه افزوده	: اعرابیان، نعمت‌الله - کریمی، محمدرضا - الف - سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی ب - دفتر تألیف کتاب‌های درسی
رده‌بندی کنگره	: فنی و حرفه‌ای و کاردانش ج - اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی TH ۷۴۶۱/ن ۶ ۱۳۹۲
شماره کتاب‌شناسی ملی	: ۶۰۳/۹۷۳/۳۷۳ ۳۱۰۰۳۰۹

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی
و حرفه‌ای و کاردانش، ارسال فرمایند.

پیام‌نگار (ایمیل) info@tvoccd.sch.ir

وب‌گاه (وب‌سایت) www.tvoccd.sch.ir

وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نام کتاب : نضایی و لوله‌کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی - دوره دوم متوسطه - ۱۳۷۰ - ۳۱

مؤلفان : نعمت‌الله اعرابیان، محمدرضا کریمی

ویراستار فنی : احمد آقازاده هریس

ویراستار ادبی : حسین داودی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی

تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن : ۹-۸۸۸۳۱۱۶۱، داورنگار : ۰۹۲۶۶۰۸۸۳، کدپستی : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وب‌سایت : www.chap.sch.ir

عکاس : استودیو عکاسی شرکت صنایع آموزشی - محمدرضا صافبخش و عباس‌رخ‌وند

صفحه‌آرا : طرفه سهائی

طراح جلد : محمدحسن معماری

ناشر : شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران : تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داروپخش)

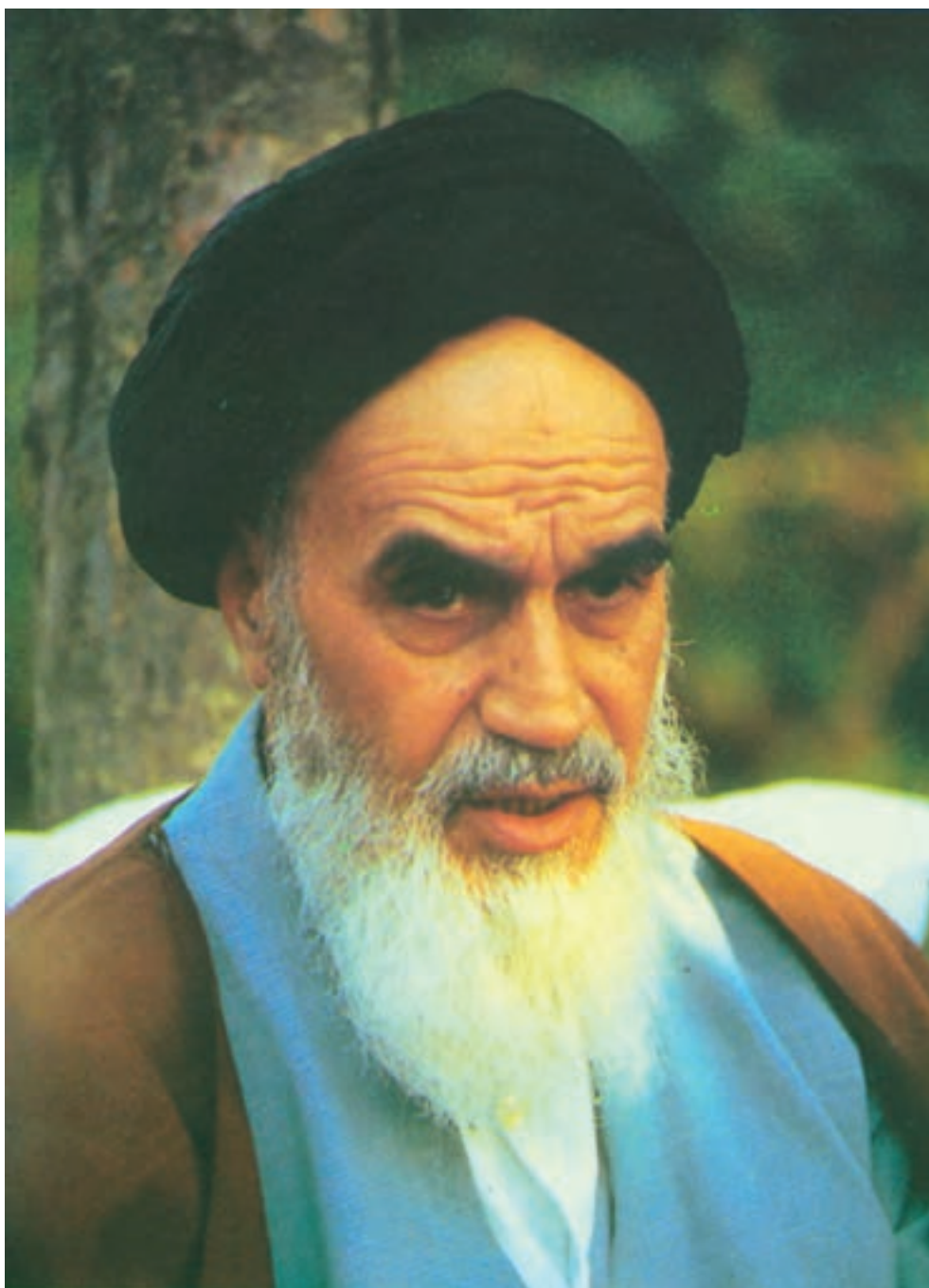
تلفن : ۵ - ۴۴۹۸۵۱۶۱، داورنگار : ۰۴۴۹۸۵۱۶، صندوق پستی : ۱۳۹ - ۳۷۵۱۵

چاپخانه : خجستگان

سال انتشار و نوبت چاپ : چاپ اول ۱۳۹۵

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۹۶۴-۰۵-۱۵۴۵-۰ ISBN 964-05-1545-0



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور
خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از
اتکای به اجانب پرهیزید.

امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

مقدمه ای بر چگونگی برنامه ریزی کتاب های پودمانی

برنامه ریزی تألیف «پودمان های مهارت» یا «کتاب های تخصصی شاخه ی کاردانش» بر مبنای استانداردهای کتاب «مجموعه برنامه های درسی رشته های مهارتی شاخه ی کاردانش، مجموعه ششم» صورت گرفته است. براین اساس ابتدا توانایی های هم خانواده (Harmonic Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت های هم خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته بندی می شوند. در نهایت واحدهای کار هم خانواده با هم مجدداً دسته بندی شده و پودمان مهارتی (Module) را شکل می دهند.

دسته بندی «توانایی ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه ای که یک سیستم پویا بر برنامه ریزی و تألیف پودمان های مهارت نظارت دائمی دارد.

به منظور آشنایی هر چه بیشتر مربیان، هنرآموزان و هنرجویان شاخه ی کاردانش و سایر علاقه مندان و دست اندرکاران آموزش های مهارتی با روش تدوین، «پودمان های مهارت»، توصیه می شود الگوهای ارائه شده در نمون برگ های شماره (۱)، (۲) و (۳) مورد بررسی قرار گیرد. در ارائه دسته بندی ها، زمان مورد نیاز برای آموزش آن ها نیز تعیین می گردد، با روش مذکور یک «پودمان» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه ی کاردانش» چاپ سپاری می شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پودمان مهارت (M_1 و M_2 و ...) و هر پودمان نیز به تعدادی واحد کار (U_1 و U_2 و ...) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی ویژه (P_1 و P_2 و ...) تقسیم می شوند. نمون برگ شماره (۱) برای دسته بندی توانایی ها به کار می رود. در این نمون برگ مشاهده می کنیم که در هر واحد کار چه نوع توانایی هایی وجود دارد. در نمون برگ شماره (۲) واحدهای کار مرتبط با پودمان و در نمون برگ شماره (۳) اطلاعات کامل مربوط به هر پودمان درج شده است. بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه کاردانش و کلیه عزیزانی که در امر توسعه آموزش های مهارتی فعالیت دارند، می توانند ما را در غنای کیفی پودمان ها که برای توسعه آموزش های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه ریزی آموزشی

دفتر تألیف کتاب های درسی

فنی و حرفه ای و کاردانش

مقدمه

سپاس خداوند را که به ما توفیق داد تا کتاب حاضر را به رشته‌ی تحریر در آوریم و آن را به جامعه‌ی تأسیسات تقدیم نماییم. امروزه با توجه به پیشرفت فناوری در تأسیسات ساختمان و نیز لزوم افزایش ضریب ایمنی و تأمین رفاه ساکنین، اکثر طرح‌های معماری بر مبنای گرمایش مرکزی ارائه می‌گردد. بنابراین لازم است با بهره‌گیری هرچه بیش‌تر از روش‌های کار و رعایت استانداردهای موجود، اجرا به گونه‌ای صورت پذیرد که ضمن تأمین هدف اصلی (گرمایش ساختمان)، مواردی مانند تأمین نکات ایمنی در حین ارائه‌ی خدمات و زمان بهره‌برداری، زیبایی کار انجام شده، امکان بهره‌برداری و تعمیر و نگهداری مطلوب و ... فراهم آید. کتاب حاضر مجموعه‌ای از معرفی دستگاه‌هایی است که در یک سیستم حرارت مرکزی مورد استفاده قرار می‌گیرد و همراه با دستورالعمل‌های مصور است که امکان نصب و لوله‌کشی این اجزا را به آسانی در اختیار فراگیران قرار می‌دهد. توجه به جزئیات اجرایی در ارائه‌ی مطالب به خودآموز شدن این کتاب کمک کرده است و قطعاً با راهنمایی همکاران محترم میزان کیفیت آموزش آن دو چندان خواهد شد. امید است با نگارش این کتاب، خدمتی هر چند ناچیز به هنرآموزان عزیز جهت بالابردن سطح اطلاعات علمی و کاربردی آنان انجام شده باشد.

مؤلفان

هدف کلی

انتظار می‌رود فراگیرنده پس از گذراندن آموزش نظری و عملی این پودمان بتواند دستگاه‌های حرارت مرکزی را نصب و لوله‌کشی نماید.

فهرست

<p>۳-۲- دستورالعمل نصب و لوله‌کشی دیگ‌های فولادی ۳۳</p> <p>آزمون پایانی (۳) ۳۹</p> <p>واحد کار چهارم : توانایی ساختن کلکتور دستگاه‌های حرارت مرکزی آب‌گرم ۴۰</p> <p>پیش‌آزمون (۴) ۴۱</p> <p>۴-۱- کلکتور و کاربرد آن ۴۲</p> <p>۴-۲- دستورالعمل ساخت کلکتور ۴۳</p> <p>آزمون پایانی (۴) ۵۱</p> <p>واحد کار پنجم : توانایی نصب و لوله‌کشی مخزن انبساط دستگاه‌های حرارت مرکزی آب‌گرم ۵۲</p> <p>پیش‌آزمون (۵) ۵۳</p> <p>۵- نصب و لوله‌کشی مخزن انبساط ۵۴</p> <p>۵-۱- مخزن انبساط باز ۵۵</p> <p>۵-۲- مخزن انبساط بسته ۵۵</p> <p>۵-۳- دستورالعمل نصب و مخزن انبساط باز ۵۷</p> <p>۵-۴- اصول لوله‌کشی و نصب مخزن انبساط بسته ۶۶</p> <p>آزمون پایانی (۵) ۶۷</p> <p>واحد کار ششم : توانایی نصب و لوله‌کشی مخازن آب‌گرم دوجداره ۶۸</p> <p>پیش‌آزمون (۶) ۶۹</p>	<p>واحد کار اول : توانایی همکاری در تهیه فونداسیون زیر دیگ‌ها ۱</p> <p>پیش‌آزمون (۱) ۲</p> <p>۱-۱- نقشه‌های فونداسیون‌های دیگ‌ها ۳</p> <p>۱-۲- ابعاد فونداسیون ۳</p> <p>۱-۳- دستورالعمل همکاری در ساخت فونداسیون زیر دیگ‌ها ۴</p> <p>آزمون پایانی (۱) ۷</p> <p>واحد کار دوم : توانایی نصب دیگ‌های چدنی سیستم‌های حرارت مرکزی ۸</p> <p>۲- نصب دیگ‌های چدنی ۹</p> <p>۲-۱- ساختمان دیگ‌های چدنی ۹</p> <p>۲-۲- مواد نسوز و عایق کاری دیگ‌ها ۱۰</p> <p>۲-۳- آجرهای دیگ‌های چدنی ۱۲</p> <p>۲-۴- دستورالعمل جمع کردن پره‌های دیگ‌های چدنی ۱۳</p> <p>۲-۵- اصول آب‌بندی دیگ‌های چدنی ۲۰</p> <p>۲-۶- نکات مهم در هنگام نصب دیگ‌های چدنی ۲۲</p> <p>آزمون پایانی (۲) ۲۳</p> <p>واحد کار سوم : توانایی نصب دیگ‌های آب‌گرم فولادی ۲۴</p> <p>پیش‌آزمون (۳) ۲۵</p> <p>۳- دیگ‌های فولادی آب‌گرم ۲۶</p> <p>۳-۱- اصول نصب دیگ‌های فولادی ۲۸</p>
---	--

۷۰	۶- مخزن دو جداره	۷۰	واحد کار نهم : توانایی نصب پمپ‌های گردشی (سیرکولاسیون)
۷۱	۶-۱- مخزن دو جداره	۷۱	۱۱۱ موتورخانه
۷۲	۶-۲- اصول مقدماتی تبادل حرارتی	۷۲	۱۱۲ پیش‌آزمون (۹)
	۶-۳- نقشه‌های لوله‌کشی و نصب مخازن		۹- نصب پمپ‌های گردشی (سیرکولاسیون)
۷۲	دو جداره	۷۲	۱۱۳ موتورخانه
۷۳	۶-۴- اصول نصب و لوله‌کشی مخزن دو جداره		۹-۱- انواع پمپ گردشی (سیرکولاسیون)
	۶-۵- دستورالعمل لوله‌کشی و نصب مخزن		۹-۲- اتصال با فلنج
۷۶	دو جداره		۹-۳- لرزه‌گیر
۸۰	آزمون پایانی (۶)		۹-۴- اصول کار مدارکنارگذر (بای پاس)
			۹-۵- سه راه صافی و کاربرد آن
			۹-۶- اصول نصب لرزه‌گیرها
			۹-۷- اصول نصب شیرها
			۹-۸- اصول بستن فلنج و آب‌بندی آن‌ها
			۹-۹- دستورالعمل نصب پمپ خطی
			۹-۱۰- دستورالعمل نصب پمپ زمینی
			آزمون پایانی (۹)
			۱۳۳
			واحد کار دهم : توانایی عایق‌کاری حرارتی موتورخانه ۱۳۴
			پیش‌آزمون (۱۰)
			۱۰- عایق‌کاری حرارتی موتورخانه
			۱-۰- وسایل و مواد مصرفی عایق‌کاری
			۱-۰-۲- اصول عایق‌کاری حرارتی تجهیزات
			موتورخانه
			۱-۰-۳- رنگ‌آمیزی لوله‌ها
			۱-۰-۴- دستورالعمل عایق‌کاری لوله‌ها
			۱-۰-۵- دستورالعمل عایق‌کاری مخزن دو جداره
			آزمون پایانی (۱۰)
			۱۴۹
			واحد کار هفتم : توانایی نصب رادیاتور و لوله‌کشی آن
			۷- رادیاتور
			۷-۱- انواع رادیاتور
			۷-۲- نقشه‌های نصب رادیاتورها
			۷-۳- اصول نصب رادیاتور
			۷-۴- دستورالعمل نصب رادیاتور
			آزمون پایانی (۷)
			واحد کار هشتم : توانایی نصب فن‌کوئل
			پیش‌آزمون (۸)
			۸- فن‌کوئل
			۸-۱- انواع و کاربرد فن‌کوئل
			۸-۲- اصول نصب فن‌کوئل
			۸-۳- دستورالعمل نصب فن‌کوئل زمینی
			آزمون پایانی (۸)

هدف کلی پودمان

فراگیرنده پس از پایان این پودمان مهارتی، توانمندی مورد انتظار را در نصابی و لوله کشی دستگاه‌های حرارت مرکزی به دست می‌آورد.

ساعت			عنوان توانایی	شماره‌ی توانایی	واحد (یونیت)
جمع	عملی	نظری			
۵	۴	۱	همکاری در تهیه‌ی فونداسیون زیر دیگ‌ها	۱۲	U۱
۴۴	۳۶	۸	نصب دیگ‌های چدنی سیستم‌های حرارت مرکزی	۱۴	U۲
۲۵	۲۲	۳	نصب دیگ آب گرم فولادی	۱۸	U۳
۲۰	۱۸	۲	ساختن کلکتور دستگاه‌های حرارت مرکزی آب گرم	۱۵	U۴
۲۱	۱۸	۳	نصب و لوله‌کشی منبع انبساط دستگاه‌های حرارت مرکزی	۱۶	U۵
۳۰	۲۴	۶	نصب و لوله‌کشی منبع دو جداره	۱۷	U۶
۲۶	۲۲	۴	نصب رادیاتور و لوله‌کشی آن	۱۹	U۷
۵/۵	۵	۰/۵	نصب فن کویل و لوله‌کشی آن	۲۰	U۸
۱۵	۱۲	۳	نصب پمپ‌های سیرکو لاسیون موتورخانه	۲۳	U۹
۱۲	۱۰	۲	عایق‌کاری حرارتی در موتورخانه	۲۴	U۱۰
۲۰۳/۵	۱۷۱	۳۲/۵	جمع کل		

