

فصل ششم

خطی کارها (Grain Drills)

هدفهای رفتاری: در پایان این فصل، فرآگیر باید بتواند:

- خطی کار را تعریف کند.
- مزایای خطی کار نسبت به بذرپاش را بیان کند.
- اصول کار خطی کار را توضیح دهد.
- اجزای خطی کار را نام برد، مختصراً توضیح دهد.
- انواع مهم مُورّع خطی کار را نام ببرد.
- روش تنظیم خطی کار را توضیح دهد.
- خطی کار را تنظیم کند.
- با خطی کار در مزرعه کشت کند.
- واسنجی کارگاهی خطی کار را توضیح داده و عملیات مربوطه را انجام دهد.
- سرویس و نگهداری خطی کار را انجام دهد.

کلیات

خطی کار ماشینی است که بذر را روی خطوط موازی به دنبال هم و در عمق مناسب می‌کارد. خطی کار برای کاشت بذور غلات مانند گندم، جو، چاودار و همچنین بذر یونجه، شبدر و ... به کار می‌رود. برخی از خطی کارها برای کاشت محصولات به صورت دیم طراحی شده‌اند برخی دیگر همراه با کاشت بذر، کود را نیز در کنار آن در زیر خاک قرار می‌دهند. خطی کار نسبت به بذرپاش مزایایی دارد که از جمله آن‌ها می‌توان موارد زیر را بیان کرد:

- کاشت یکنواخت و عمق یکسان بذرها
- هزینه‌اندک عملیات کاشت

- بی نیازی از ماشین دوم، برای زیر خاک کردن بذر و کاهش زمان کاشت
انواع خطی کارها:

۱- خطی کار با چرخهای فشاردهنده (شکل ۶-۱)

۲- خطی کار با چرخ انتهایی (شکل ۶-۲)

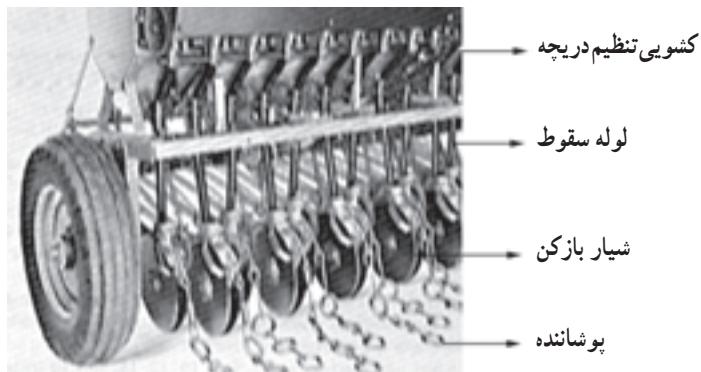
خطی کارهای با چرخ انتهایی معمولاً دارای دو چرخ انتهایی هستند که خطی کار را حمل می کنند و موزعها را به حرکت در می آورند. خطی کارهای با چرخهای فشاردهنده دارای تعدادی چرخ فشاردهنده می باشند که در عقب خطی کار تعبیه شده اند این چرخها خاک روی بذر را می فشارند، موزعها را به حرکت در می آورند و تکیه گاهی برای عقب خطی کار محسوب می شوند.



شکل ۶-۱- خطی کار با چرخهای فشاردهنده (مناسب برای دیمکاری)

۱-۶- اصول کار خطی کار

در این ماشین، مقدار معینی بذر به وسیله موزع از مخزن بذر گرفته و داخل لوله ای به نام لوله سقوط ریخته می شود. بذر از طریق لوله سقوط داخل شیاری که با شیار بازکن در خاک ایجاد شده قرار می گیرد. در همین موقع مقداری خاک به وسیله پوشاننده روی بذر ریخته می شود سپس با حرکت فشار دهنده بر روی خاک ریخته شده در شیار، بذر در موقعیت خود ثبیت می گردد و در ارتباط تزدیک با خاک برای جذب مواد معدنی و رطوبت قرار می گیرد.



شکل ۲-۶- خطی کار با چرخهای انتهایی

۲-۶- اجزای ساختمانی خطی کار

ساختمان خطی کار با توجه به تنوع آنها ممکن است متفاوت باشد ولی به طور کلی، اجزای خطی کار شامل موارد زیر است:

شاسی، مالبند، مخزن بذر (یا مخزن بذر و کود) و همزن، مُوزَع، لوله سقوط، شیار بازکن پوشاننده، فشاردهنده، اهرم شروع و خاتمه کار، علامتگذار، وسایل انتقال حرکت چرخهای حامل و سکوی بازررسی.

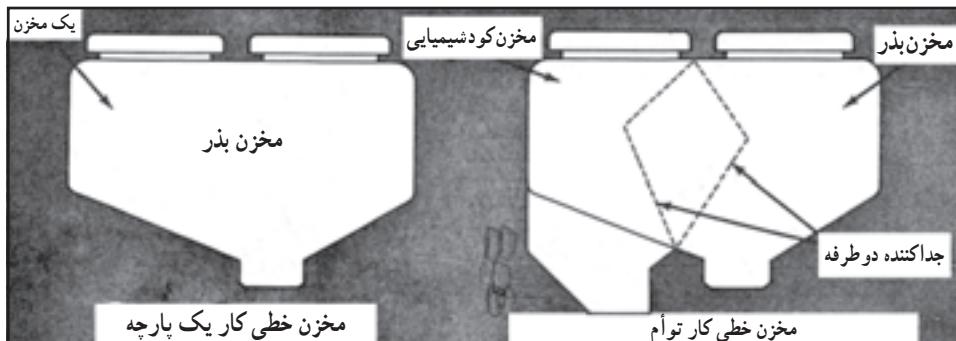
۱-۶-۲- شاسی: اسکلت فلزی محکمی است که کلیه قسمتهای مختلف ماشین بر روی آن نصب می‌شود. شاسی مناسب با ظرفیت مخزن و فشار وارد بر ماشین و عرض کار ماشین طراحی می‌شود. در بعضی از انواع کششی، شاسی روی چرخها حمل می‌شود. چرخها معمولاً دو عدد و در طرفین دستگاه تعبیه می‌گردند. در بعضی از انواع، در قسمت عقب شاسی، سکوی بازررسی برای قرار گرفتن کارگر در روی آن و بررسی کار دستگاه وجود دارد (شکل ۳-۳).



شکل ۳-۶

۲-۶-۲- مالبند: این وسیله، اتصال تراکتور و ماشین را امکان‌پذیر می‌سازد. در اکثر خطی کارها مالبند از نوع یک نقطه و یا سه نقطه است.

۲-۶-۳- مخزن بذر: خطی کار معمولاً دارای مخزن فلزی است. در بعضی از خطی کارها، مخزن از نوع ساده و در برخی دیگر که کود نیز همراه بذر، در زمین کاشته می‌شود، مخزن از نوع توأم است. مخزنهای توأم ممکن است دارای یک سریوش یا دو سریوش مجزا برای کود و بذر باشند.



شکل ۴-۶

۲-۶-۴- سوراخهای خروج بذر و همزن: در کف مخزن بذر و گاهی در دیواره آن تزدیک به کف، سوراخهایی به اشکال مختلف برای خروج بذر وجود دارد، این سوراخها معمولاً به شکل مستطیل هستند تعداد آنها متناسب با طول مخزن است دریچه مقابل هر سوراخ را می‌توان حرکت داده، مقدار بذر خروجی را تغییر داد. برای تنظیم فاصله خطوط کشت در بعضی مواقع می‌توان دریچه‌ها را یک در میان و یا دو در میان بست در این صورت بهتر است شیار بازندهای مربوط به آنها را از خطی کار جدا کرد.

داخل مخزن و در بالای دریچه‌های خروج، همزنی به صورت طولی قرار گرفته است.

۲-۶-۵- مُوزَع: مُوزَع، وسیله‌ای است که خروج بذر را به اندازه تعیین شده و طبق زمانبندی مشخص از مخزن امکان‌پذیر می‌سازد. این بخش، بذر را از طریق لوله سقوط در خاک قرار می‌دهد.

انواع مهم مُوزَع در خطی کارها عبارت‌اند از :

الف - مُوزَع شیاردار

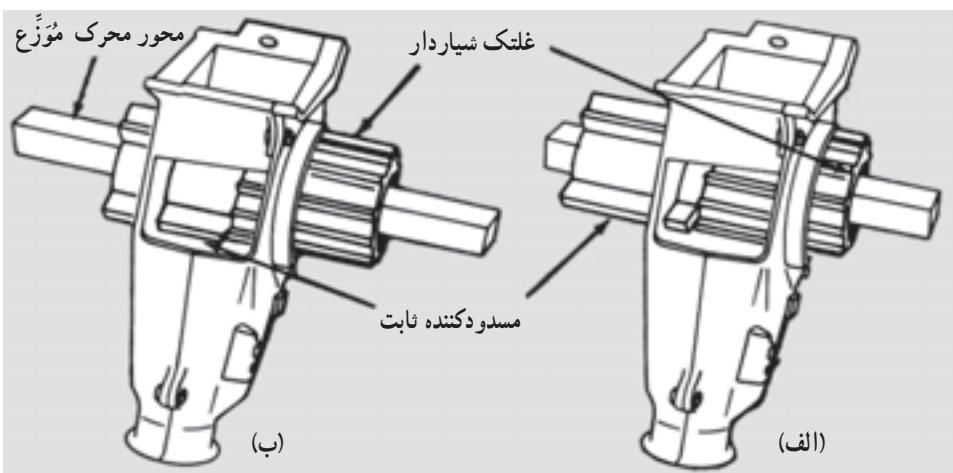
ب - مُوزَع دو طرفه

ج - مُوزَع غلتکی دندانه دار

الف - **مُوزَع شیاردار:** در این نوع، یک استوانه شیاردار، داخل محفظه ای قرار گرفته، کل محفظه زیر دریچه خروج بذر واقع می شود. مجموعه استوانه های شیاردار روی یک محور مشترک قرار دارند که حرکت آن به وسیله چند چرخ دنده یا چرخ دنده زنجیر خور از چرخهای خطی کار تأمین می شود. به ازای هر سوراخ خروج بذر یک واحد موزع وجود دارد. برای افزایش مقدار بذر در این **مُوزَع** می توان دور استوانه شیاردار را افزایش داد و با بخش بیشتری از قسمت شیاردار را در مقابل دریچه خروج بذر قرار داد.

ب - **مُوزَع صفحه ای** دو طرفه: **مُوزَع** دو طرفه برای بذرهای ریز و خیلی ریز مناسب است، یک طرف این **مُوزَع** برای بذرهای خیلی ریز و طرف دیگر آن، برای بذور ریز مورد استفاده قرار می گیرد.

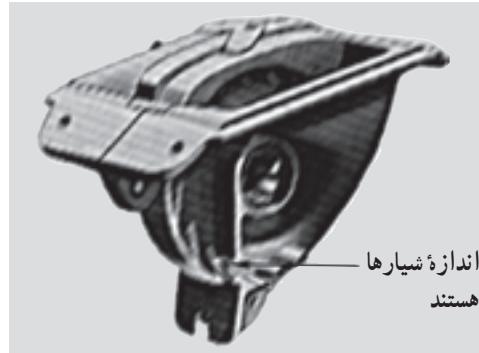
صفحه مدور موزع در داخل و وسط یک پاله بذر قرار می گیرد. محور مشترکی از سوراخ وسط تمام واحدهای موزع می گذرد. حرکت دورانی این محور از چرخش چرخهای انتهایی یا چرخهای فشار دهنده تأمین می شود.



الف - **مُوزَع** برای افزایش میزان ریزش بذر یا بذرهای درشت تر تنظیم شده است.

ب - **مُوزَع** برای کاهش میزان ریزش بذر یا بذرهای ریز تر تنظیم شده است.

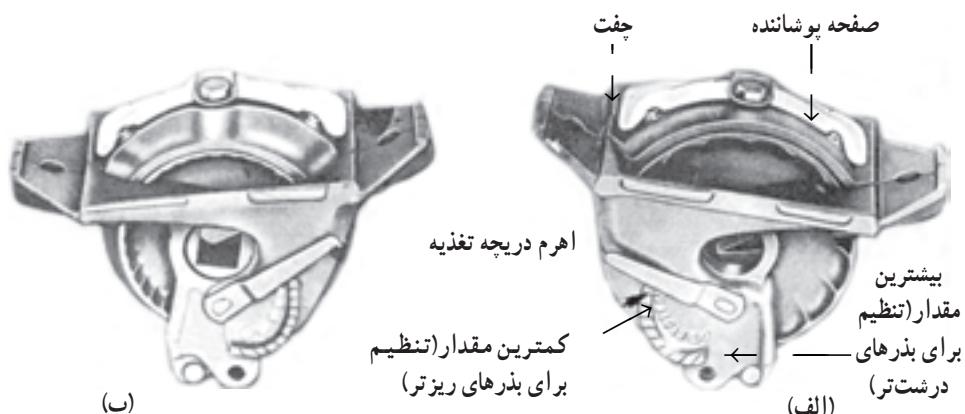
شکل ۵-۶ - **مُوزَع** شیاردار



شکل ۶-۶- مُوزَع صفحه‌ای دو طرفه

مُوزَع دو طرفه به سه روش قابل تنظیم است :

- تغییر سرعت دورانی صفحه بذر: با افزایش سرعت دورانی، فاصله بذرها کم شده در نتیجه میزان بذر در هكتار افزایش می یابد.
- تغییر وضعیت دریچه تغذیه: با باز کردن و بستن دریچه خروج بذر از مخزن، بذر به مقدار بیشتر یا کمتر در شیارهای صفحه بذر پر می شود (شکل ۷-۶-الف).
- تغییر وضعیت صفحه پوشاننده: این صفحه در هر مرحله اجازه می دهد یک طرف صفحه شیاردار مورد استفاده قرار گیرد. با تغییر وضعیت صفحه پوشاننده قسمت مناسب صفحه بذر در حال کار قرار خواهد گرفت (شکل ۷-۶-الف و ب).



- الف - طرف بزرگ صفحه مدور برای بذرهای درشت
- ب - طرف کوچک صفحه مدور برای بذرهای ریز

شکل ۷-۶

۶-۲-۶- لوله سقوط: لوله سقوط، لوله یا مجرایی است که بذر از طریق آن به داخل شیار بازکن ایجاد می‌کند هدایت می‌شود. لوله سقوط، حتی الامکان باید کوتاه بوده، خاصیت ارجاعی داشته باشد تا در حین کار کج و شکسته نشود.

رایجترین انواع لوله سقوط عبارت اند از : خرطومی، تلسکوپی، قیفی
لوله سقوط خرطومی از انواع دیگر رایجتر است زیرا انعطاف پیشتری دارد هر چند که انتقال کود و بذر در آن یکنواخت نیست نوع تلسکوپی انعطاف کمتری دارد هر چند که توزیع بذر و کود در آن خوب و یکنواخت است.



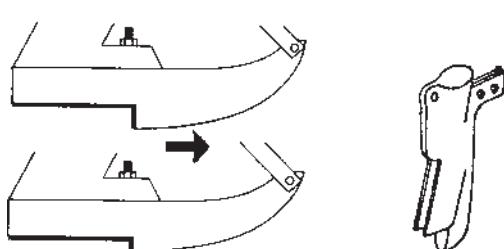
شکل ۸-۶- لوله سقوط خرطومی

۶-۲-۷- شیار بازکن: شیار بازکنها در طول مسیر حرکت، شیار باریکی باز می‌کنند تا بذر در آن قرار گیرد. انواع مهم شیار بازکنها عبارت اند از : شیار بازکن کفشهای، شیار بازکن خنجری، شیار بازکن بشقابی (یک یا دو بشقابی)، شیار بازکن بیلچه‌ای
شیار بازکن کفشهای: برای اراضی خشک کاربرد دارد و در خاکهایی که دارای علف هرز زیاد هستند و یا خوب آماده نشده باشند کارایی چندانی ندارند.
شیار بازکن خنجری: عمق کار این شیار بازکن با کشش فنر قابل تنظیم است. شیار بازکن

خنجری در زمینهای سبک تا نیمه سنگین کاربرد بهتری دارد.

شیار بازکن بشقابی: در زمینهایی که دارای خاشاک زیاد است این شیار بازکن کارایی بالای دارد ولی در زمینهای سخت، نفوذ آن اندک است.

شیار بازکن بیلچه‌ای: این شیار بازکنها برای زمینهای سخت و چسبنده مناسب هستند.

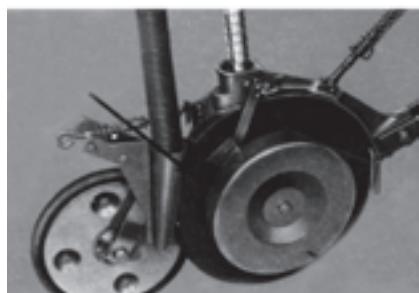


ج - شیار بازکن بیلچه‌ای

ب - شیار بازکن کفشه‌کی



الف - شیار بازکن بیلچه‌ای

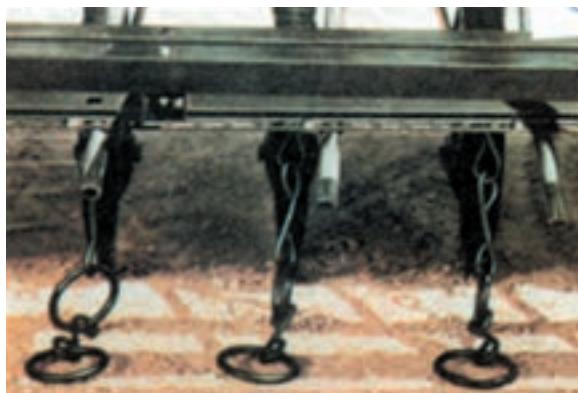


د - شیار بازکن بشقابی



شکل ۶-۹

۶-۲-۸-پوشاننده: یکی از کارهای لازم در بذرکاری، پوشاندن روی بذر با خاک است. انواع مهم پوشاننده در خطی کارها عبارت‌اند از: زنجیری، انگشتی، چرخ فشاری، برخی از خطی کارها هیچگونه وسیله‌ای برای پوشاندن بذر ندارند به این معنی که شیار بازکن را طوری می‌سازند که به خاک اجازه می‌دهد تا دوباره در داخل شیار ریخته شده و بذر را پوشاند.



الف - پوشاننده زنجیری



ب - پوشاننده انگشتی



ج - پوشاننده چرخ فشاری

شکل ۶-۱۰

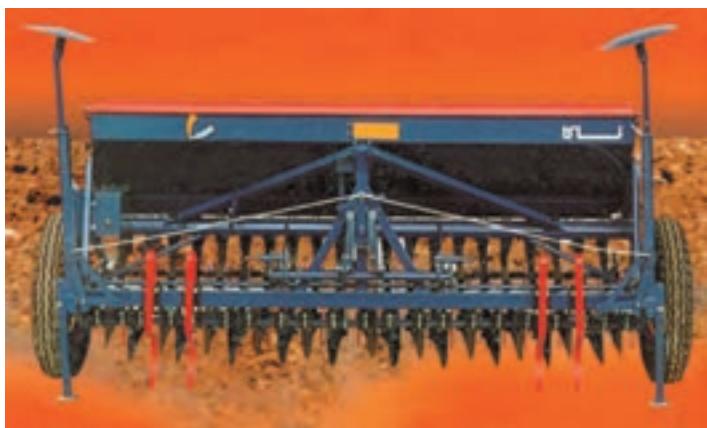
۶-۲-۶ - چرخ فشاردهنده (فسارنده): فشارنده‌ها، ضمن عبور از روی بذر، آن را محکم در خاک تثیت می‌کنند. فشارنده‌ها به صورت چرخهای باریک یا نسبتاً پهن و از جنس فلز یا لاستیک ساخته می‌شوند. در برخی از خطی کارها، فشارنده‌ها محرک مُوزَع و همزن نیز هستند. فشاردهنده، عمل پوشاندن بذر را در بعضی از انواع خطی کار انجام می‌دهد.



شکل ۱۱-۶-چرخ فشار دهنده (فشارنده)

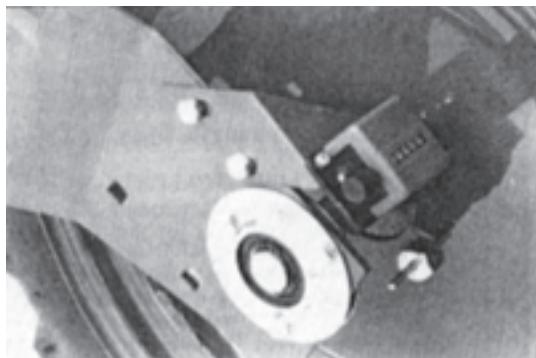
۱۰-۶-۱-اهرم شروع و خاتمه کار: برای این که در طول را، و یا خارج از مزرعه، بذر از مُرّعها ریخته نشود. ارتباط محور مُرّع و عامل به حرکت درآورنده آن با این اهرم قطع می‌شود.

۱۰-۶-۲-علامتگذار: برای این که قسمتی از مزرعه کشت نشده باقی نماند یا دوبار کشت نشود، از علامتگذار (مارکر) استفاده می‌شود. علامتگذار معمولاً میله‌ای است که در انتهای آن یک بشقاب یا بیلچه کوچک نصب شده است. در هر طرف خطی کار (راست و چپ) یک علامتگذار تعبیه می‌شود. علامتگذار حرکت لولایی دارد و راننده آن را کنترل می‌کند. برخی از علامتگذارها، خودکار هستند و با هر بار بالا و پایین بردن خطی کار علامتگذار بعدی در حالت کار قرار می‌گیرد.



شکل ۱۲-۶-علامتگذار خودکار

۱۲-۶-۶- مساحت‌شمار: این دستگاه مقدار مساحت بذرپاشی شده را مشخص می‌کند.
مساحت‌شمار معمولاً روی چرخ محرك خطی کار نصب می‌شود.



شکل ۱۳-۶- شمارنده (مساحت‌شمار)

۳-۶- اندازه خطی کار

اندازه خطی کارها معمولاً بر حسب تعداد شیار بازکنها و فاصله بین آنها معین می‌شود. حال دو تعريف زیر را توجه نمایید.

عرض کار دستگاه: برابر است با حاصل ضرب تعداد ردیفهای کشت در فاصله بین دو ردیف کشت کنار هم :

عرض دستگاه: برابر است با فاصله بین اولین و آخرین شیار بازکن یا به عبارت دیگر عرض کار دستگاه منهای فاصله بین دو ردیف کشت کنار هم.

خطی کاری دارای ۲۵ شیار بازکن بوده و فاصله بین دو شیار بازکن ۱۲ سانتی‌متر می‌باشد عرض کار و عرض دستگاه خطی کار را حساب کنید.

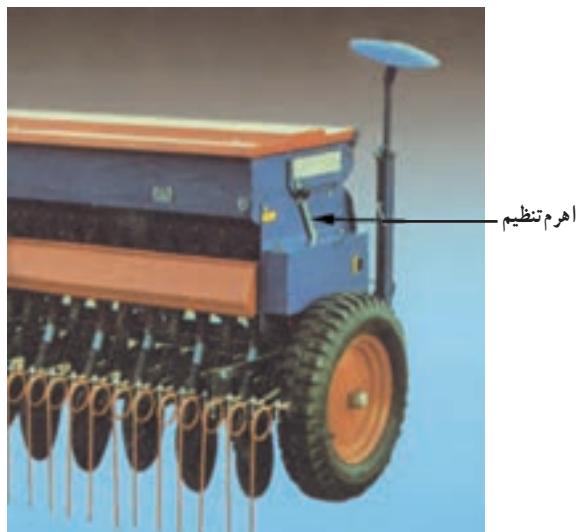
۴-۶- تنظیمات خطی کار

۱-۶-۶- تنظیم تراز افقی: این تنظیم مانند تنظیم تراز افقی بذرپاش انجام می‌شود.

۲-۶-۶- تنظیم فاصله خطوط: با استن دریچه خروج بذر به صورت متناوب، یک در میان یا دو در میان، فاصله خطوط به صورت مضربی از فاصله شیار بازکنها قابل تنظیم است.

۳-۶-۶- تنظیم مقدار ریزش بذر: معمولاً تنظیم مقدار ریزش بذر، با تغییر دور مُوزع از

طريق جعبه‌دنده انجام می‌شود. این کار با استفاده از اهرمی که به جعبه‌دنده متصل و در مقابل آن جدولی درج شده است امکان‌پذیر است.



شكل ۱۴-۶- اهرم تنظیم مقدار ریزش بذر

۴-۶- تنظیم عمق کاشت: با تغییر موقعیت شیار بازنها، عمق کاشت را می‌توان تنظیم کرد. در برخی از خطی کارها شیار بازنها به کمک جک جابجا می‌شود.



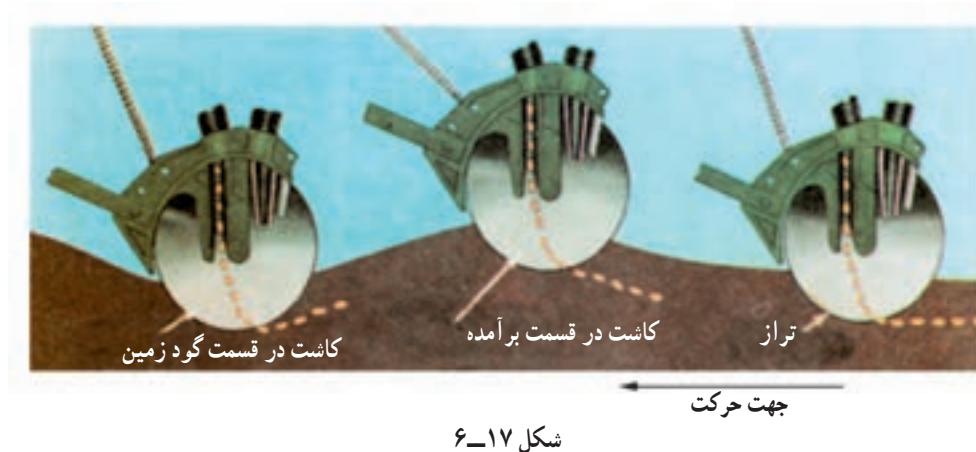
شكل ۱۵-۶- تنظیم عمق کاشت توسط جک هیدرولیک



شکل ۱۶-۶- تنظیم عمق کاشت توسط فنر

— تغییر فشار فنرهای متصل به شیار بازکن: برای تغییر عمق شیار بازکنها وضعیت فشار فنرهای متصل به شیار بازکن را تغییر می‌دهند. هر چند این روش در محدوده کمی عمق کاشت را تغییر می‌دهد.

تنظیم مناسب فنرها، ضمن تنظیم عمق کاشت دلخواه، باعث می‌شود شیار بازکنها بدون توجه به پستی و بلندی زمین، عمق کاشت یکسانی داشته باشند.



شکل ۱۷-۶

— به وسیله تغییر وضعیت اهرم کنترل عمق کاشت: اهرم تنظیم عمق کاشت به محور شیار بازکنها متصل می‌باشد با بالا و پایین بردن این اهرم، شیار بازکنها در عمق دلخواه قرار می‌گیرند.

۴-۵-۶- تنظیم طول علامتگذار: برای این که تمام سطح مزرعه به طور مطمئن توسط خطی کار کشت شود یا قسمتی از مزرعه دوباره کشت نشود، از علامتگذار^۱ استفاده می‌شود. علامتگذار میله‌ای قابل تنظیم است که یک بشقاب در انتهای آن وجود دارد و شیاری در خاک به وجود می‌آورد. طول علامتگذار، به دو روش تنظیم می‌شود :

الف - براساس تطبیق وسط چرخ جلو تراکتور (چرخی که به شیار نزدیک است) بر شیار حاصل از علامتگذار

با توجه به شکل ۱۸-۶ و با استفاده از فرمول زیر طول علامتگذار باید تنظیم شود.

$$L_1 = \frac{B - A}{2} + S$$

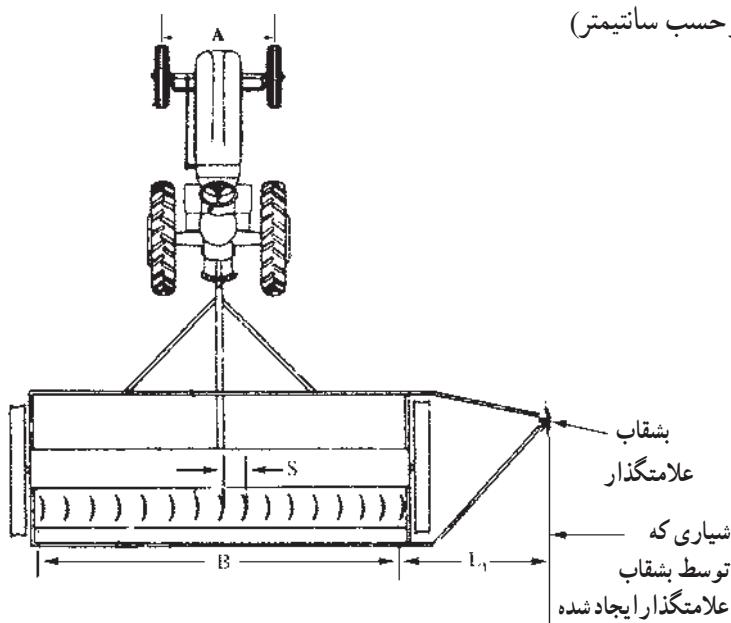
A - فاصله وسط به وسط دو چرخ جلو تراکتور بر حسب سانتیمتر

B - عرض دستگاه : (فاصله بین اولین تا آخرین شیار بازکن بر حسب سانتیمتر)

S - فاصله بین دو شیار بازکن : (مریوط به دو مؤزع مجاور بر حسب سانتیمتر)

L_۱ - طول علامتگذار(فاصله بشقاب یا بیلچه علامتگذار تا اولین شیار بازکن کنار علامتگذار

بر حسب سانتیمتر)



شکل ۱۸-۶- تنظیم علامتگذار

مثال: در یک دستگاه خطی کار عرض دستگاه ۲۸۸ سانتی متر و فاصله بین دو شیار بازکن کنار هم ۱۲ سانتی متر می باشد اگر فاصله وسط به وسط چرخهای جلو تراکتور ۱۰۰ سانتی متر باشد طول مارکر را براساس تطبیق وسط چرخ جلو تراکتور تنظیم نماید:

$$L_1 = \frac{B - A}{2} + S = \frac{288 - 100}{2} + 12 = 94 + 12 = 106 \quad \text{سانتی متر}$$

حال طول میله را طوری تنظیم می کنیم که فاصله شیار بازکن تا اولین شیار بازکن ۱۰۶ سانتی متر باشد.

۵-۶- کاربرد خطی کار در مزرعه

- دستگاه را به تراکتور متصل کنید.

- دستگاه را برای کاشت بذر (یا بذر و کود) مورد نظر تنظیم کنید (جدول ۶-۱).

- دریچه های خروج بذر را بیندید.

- در صورت نیاز اقدام به واسنجی کارگاهی^۱ نمایید.

- اگر دستگاه کاملاً تنظیم شده است آن را به مزرعه منتقل کنید. برای اینکار هنرجویان باید زیر نظر مریبیان و با رعایت مقررات راهنمایی و رانندگی اقدام کنند.

- دستگاه را در ابتدای قطعه مورد نظر قرار داده، مخزن بذر (یا بذر و کود) را به اندازه لازم بر کنید.

- علامتگذار سمت راست یا چپ (طرفی که زمین نکاشت در آن واقع است) را در موقعیت پایین قرار دهید.

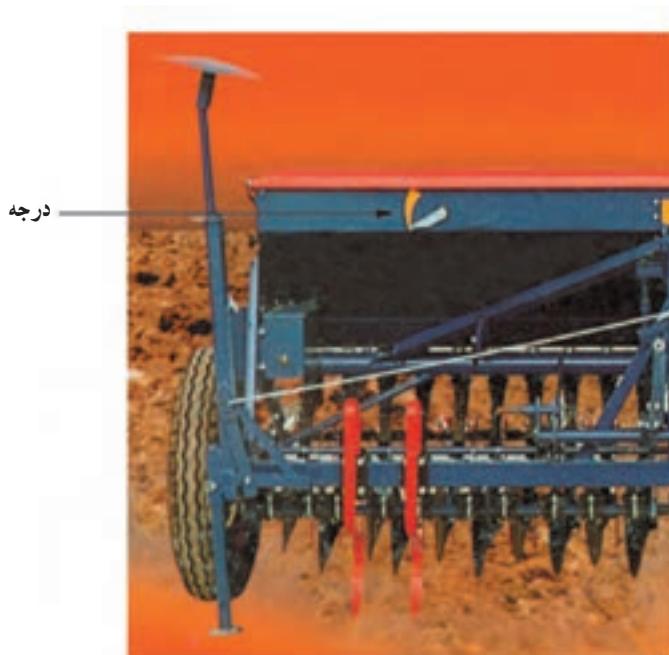
- در صورتی که نکاشت از وسط زمین شروع شود باید هر دو علامتگذار در موقعیت پایین قرار گیرد.

- دستگاه را در صورتی که از نوع سوار باشد، به آهستگی در روی سطح زمین قرار دهید.

- با سرعت مناسب (حدود ۸ km/h - ۵) به صورت مستقیم حرکت کنید. در صورتی که دستگاه مجهز به اهرم شروع و خاتمه کار باشد آن را در حالت شروع قرار دهید.

۱- درباره واسنجی کارگاهی دستگاه، در بند ۶-۶ توضیح داده خواهد شد.

- پس از حدود ۲۰ متر، تراکتور را متوقف کرده و زمین کاشته شده را از نظر نحوه کاشت دستگاه بررسی کنید. در صورت مناسب بودن کار، کاشت را ادامه دهید.
- در انتهای زمین دستگاه را از سطح زمین بلند کنید و سپس اقدام به دور زدن نمایید. دور زدن باید در قسمت حاشیه انجام گیرد. حاشیه ابدا و انتها پس از پایان کاشت قطعه، کشت خواهد شد.
- تراکتور را در مسیر برگشت در موقعیت مناسب نسبت به خطی که علامتگذار در مسیر رفت کشیده است قرار دهید.
- علامتگذار طرف دوم را پایین آورده، تراکتور را در مسیر هدایت کنید.
- در ادامه کار، مخزن را بررسی کنید که بذر یا کود تمام نشود. در برخی از خطی کارها درجه‌ای مخصوص، میزان بذر موجود در مخزن را به صورت تقریبی نشان می‌دهد (شکل ۱۹-۶).



شکل ۱۹-۶— درجه نشان دهنده میزان بذر در مخزن

جدول ۱-۶- مقدار بذر در هکتار برای کاشت با خطی کار

نام محصول	مقدار بذر در هکتار (kg)	فاصله خطوط cm	فاصله بذور cm	عمق کاشت cm	زمان کاشت
گندم	پاییزه ۱۸° - ۱۲° بهاره ۲۰۰ - ۱۴°	۱۵-۲۰	۵-۷	۴-۷	اول بهار اوایل پاییز
جو	۱۰۰ - ۱۴°	۱۵-۲۰	۵-۷	۴-۷	اول بهار اوایل پاییز
یونجه	۲۵ - ۳°	۱۵ - ۲۰	-	۴-۷	اول بهار پس از برطرف شدن سرمای زمستانه پاییز در مناطق گرمسیر

۶- واسنجی کارگاهی خطی کار

واسنجی خطی کار، عملیاتی است که برای کسب اطمینان از میزان ریزش مُوزع در واحد سطح به اندازه تنظیم شده قبلی انجام می‌گیرد. برای این کار مراحل زیر را به ترتیب انجام دهید :

- ۱- خطی کار را به تراکتور متصل کرده، مُوزع را برای مقدار مورد نظر کاشت بذر (یا کود) تنظیم کنید.
- ۲- مقداری بذر در مخزن بروزید.
- ۳- چرخهای محرکت خطی کار را بالا بیرید.
- ۴- لوله‌های سقوط را از شیار بازکن جدا کرده و سر آن‌ها را داخل سطل قرار دهید.

- ۵- خطی کار را در وضعیت کار قرار دهید و چرخ محرک را به تعدادی دور بگردانید تا $\frac{1}{4}$ هکتار را بروزد.

برای مثال اگر عرض کار خطی کار ۳ متر باشد وقتی به اندازه یک هکتار کشت خواهد نمود که $3333 \text{ m}^2 \div 3 \text{ m} = 3333 \text{ m}$

$$\text{حال که } \frac{1}{4} \text{ هکتار را می‌خواهیم بکاریم باید } \frac{83}{3} \text{ متر جلو برود.}$$

$$3333 \div 40 = 83 / 3 \text{ متر}$$

حال اگر محیط چرخ محرک $3/90^\circ$ متر باشد.

$$\text{دور } 83/3 \div 3/9 = 21$$

چرخ محرک باید ۲۱ دور بزند که دستگاه با عرض کار ۳ متر مقدار $\frac{1}{4}$ هکتار را بکارد.

۶- پس از این که چرخ محرک را ۲۱ دور گردانید بذرهای داخل ظروف زیر لوله سقوط را جمع‌آوری و وزن می‌کنیم و حاصل را در 40° ضرب می‌کنیم. عدد به دست آمده مقدار بذری خواهد بود که خطی کار در درجه میزان شده کشت خواهد نمود.

۷- در صورتی که عدد بدست آمده با عدد مورد نظر یکسان نیست اهرم تنظیم را در درجه بالاتر یا پایین تر قرار داده، دستگاه را دوباره امتحان کنید.

۷-۶- سرویس و نگهداری خطی کار

در پایان کار روزانه، موارد زیر باید انجام شود :

- تخلیه مخزن از کود و بذر
 - بررسی کلی دستگاه و مشخص کردن قطعات معیوب و اقدام برای برطرف کردن آن
 - تمیز کردن شیار بازکنها
 - بررسی سطح روغن جعبه‌دنده (در صورت وجود جعبه‌دنده)
 - گریسکاری گریس‌خورها و روغنکاری زنجیرها
 - آچارکشی
- در پایان فصل کار، موارد زیر باید صورت پذیرد :
- انجام سرویسهای پایان کار روزانه
 - تعویض روغن جعبه‌دنده (در صورت نیاز)
 - کم کردن باد لاستیک به مقدار حدود 10% و قرار دادن قطعه‌ای چوب در زیر آن
 - قرار دادن دستگاه در محل سرپوشیده

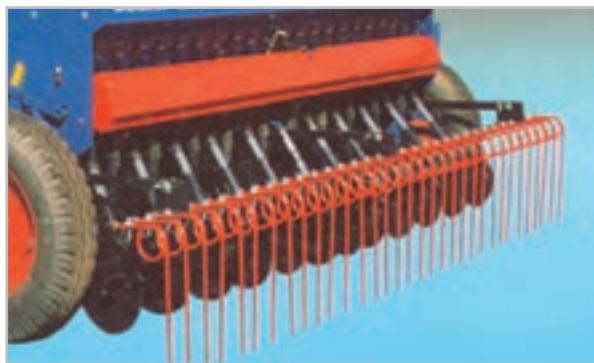
۸-۶- مشخصات فنی دو نمونه خطی کار

در شکلهای $6-20$ و $6-21$ دو نمونه خطی کار ایرانی و مشخصات فنی هر کدام داده شده است.



عرض کار Working width	تعداد ردیف No. of rows	حجم مخزن Grain box capacity	وزن Weight	ظرفیت زراعی Field capacity
۲۶۴۶ mm	۲۱	۳۰۰ لیتر	۴۳۰ kg	۲-۲/۵ ha/hr

شکل ۲۰-۶ - خطی کار



- ظرفیت مخزن بذر (Hopper Capacity) ۴۳۰ Lit	- عرض کار (Working Width) ۲/۵ متر
- اندازه لاستیک (Tyre Size) ۶/۰-۱۶	- تعداد شیار بازکن (No. of Furrow Openers) ۲۱
- حداقل میزان کاشت در هکتار ۴۰۰ kg	- فاصله بین ردیف کاشت (Row Distance) ۱۲ cm
- میزان فشار باد لاستیک (Tyre Pressure) ۲/۴ kg/cm ^۲	- وزن تقریبی دستگاه (Weight Empty) ۵۵۰ kg

شکل ۲۱-۶ - مشخصات فنی یک خطی کار

خودآزمایی

- ۱- اجزای ساختمانی خطی کار را نام ببرید.
- ۲- از دریچه‌های خروج بذر چگونه می‌توان برای تنظیم فاصله خطوط کشت استفاده کرد؟
- ۳- انواع مهم موزع در خطی کارها را بنویسید.
- ۴- شیار بازکن کفشکی در چه مناطقی به کار می‌رود و در چه مزارعی، کاربرد قابل قبول ندارد؟
- ۵- لوله سقوط نوع خرطومی را نسبت به نوع تلسکوپی مقایسه کنید.
- ۶- تنظیم مناسب فرتهای فشارنده شیار بازکنها چه تأثیری در عمق کاشت بذر دارد؟
- ۷- هر کدام از اجزای فرمول $S = \frac{B-A}{2}$ مربوط به چه فاصله‌ای است؟
- ۸- از سینی بذرگیر به چه منظور در خطی کار استفاده می‌شود؟
- ۹- در موقع کشت، علامتگذار کدام طرف خطی کار در حالت پایین قرار می‌گیرد؟
- ۱۰- روش سرویس و نگهداری خطی کار را در پایان فصل کار توضیح دهید.