

تجهیزات و ابزارهای موجود در کارگاه را به صورت جدول زیر لیست نموده و قیمت هر کدام از آنها را با مراجعه به بازار ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی (به صورت حضوری و اینترنتی) استخراج کنید.

قیمت	نام ابزار و تجهیزات	قیمت	نام ابزار و تجهیزات
.....	اگزوز فن	.....	جک دو ستون
.....	جعبه بکس	.....	جک چهارستون
.....	مجموعه کامل آچارهای رینگی و تخت	.....	کمپرسور باد و تجهیزات جانبی آن
.....	دستگاه عیب یاب	.....	جک موتور در آر

جدول ۱۰- قیمت تجهیزات کارگاهی

برآورد کنید که یک تعمیرگاه شخصی برای شروع به کار چه میزان تجهیزات کارگاهی و ابزارآلات نیاز دارد و هزینه تجهیز آن را برآورد کنید.

- آیا می‌توان از فروش ابزارآلات و تجهیزات کارگاهی درآمدزایی نمود؟



تحقیق

#### ابزارهای عمومی

در مورد استفاده از ابزار مناسب کدامیک از موارد زیر صحیح است؟

الف) کاهش زمان    ب) کاهش هزینه    ج) کاهش آسیب فردی و کارگاهی    د) افزایش هزینه اولیه تهیه ابزار

برای انجام تعمیرات و فعالیت‌های مکانیکی، همواره به ابزارهای مختلفی نیاز است. برخی از این ابزارها در فعالیت‌های مختلف تعمیرات موردن استفاده قرار می‌گیرند و کاربرد عمومی دارند. ازین‌رو به این نوع ابزارها، ابزارهای عمومی مکانیکی گفته می‌شود. جدول ۱۱-۱، نمونه‌هایی از ابزارهای عمومی را نشان می‌دهد.

جدول زیر را تکمیل نمایید.



بحث کلاسی

کاربرد	نام ابزار	شکل ابزار
.....	انبرقفلی	
.....	چکش پلاستیکی و فلزی	
باز نمودن خار اتصال دهنده قطعات	خار بازکن	
.....	بیچ گشتنی	
.....	آچار رینگی، یک سر رینگی و تخت	

جدول ۱۱-۱- ابزارهای عمومی

**ابزارهای اندازه‌گیری**

به منظور اندازه‌گیری کمیت‌ها از ابزارهای ویژه‌ای استفاده می‌شود. در جدول ۱-۱۲، نمونه‌هایی از این ابزارهای اندازه‌گیری که در فرایند عیوب‌یابی خودرو نیز کاربرد فراوان دارند، آورده شده است.

جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

نام ابزار	شكل ابزار	نام ابزار	شكل ابزار
.....		.....	
.....		.....	
دستگاه عیوب‌یاب خودرو		.....	
.....		دستگاه آنالیز گازهای خروجی	

جدول ۱-۱۲ - ابزارهای اندازه‌گیری

می‌توانید روش استفاده از تجهیزات کارگاهی و ابزار اندازه‌گیری دقیق را به‌طور کامل در فیلم آموزشی مشاهده کنید.



فیلم

**ابزارهای تخصصی**  
ابزارهایی که برای انجام فعالیتی مشخص روی یک خودرو خاص استفاده می‌شوند را ابزارهای تخصصی گویند.  
معرفی کامل ابزارهای تخصصی در کتابهای راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو بیان شده است.



شکل ۱-۸- برخی از ابزارهای تخصصی خودرو

## آشنایی با ادوات و تجهیزات کارگاهی

### جعبه ابزار مکانیکی

پس از آشنایی با بخش‌های مختلف کارگاه و تجهیزات کارگاهی از قبیل جک بالابر، پرس هیدرولیک، سیستم پنوماتیکی (بکس بادی و ...)، اگزوز فن، جرثقیل و ...، فعالیت‌های مناسب با هر یک از تجهیزات را انجام دهید.

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

فعالیت کارگاهی ۲

فعالیت کارگاهی ۳

فعالیت کارگاهی ۴

شناسایی ابزارهای کارگاهی و فعالیت‌های مناسب با هر ابزار را انجام دهید.

با توجه به کتاب راهنمای نصب و راهاندازی، ادوات مدار سیستم پنوماتیکی (بکس بادی و ...) موجود در کارگاه را تنظیم و نصب نمایید.

با بکارگیری تکنیک 5S (ساماندهی Seiri - پاکیزه سازی Seiso - نظم و ترتیب Seiton - استانداردسازی Sekitsu - اضباط Shitsuke) به آراستگی محیط کار خود اقدام نمایید.



- ۱- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- ۲- هرگز ابزارهای نوک تیز مثل خار بازکن و سمبهنشان در جیب لباس کار قرار داده نشود.
- ۳- در فواصل زمانی معین از صحت عملکرد دقیق سوپاپ کنترل فشار مخزن کمپرسور باد و تخلیه آب آن اطمینان حاصل شود.
- ۴- هنگام بالا بردن خودرو توسط جک، حتماً از ضامن‌های تعییه شده بر روی آن استفاده گردد.

شکل ۹-۱- استفاده از کمربند ابزار



ایمنی

۵- جهت سهولت اجرای کار و جلوگیری از آسیب دیدن قطعه کار و اپراتور دستگاه پرس هیدرولیک، از فیکسچر مناسب استفاده شود.



شکل ۱-۱۰- فیلتر صدا خفه کن

به منظور کاهش آلودگی صوتی محیط کار، فیلتر خفه کن بر روی کمپرسور باد نصب گردد.

## کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات

برای استخراج اطلاعات مربوط به سرویس و تعمیرات یک خودرو از چه مراجعی می‌توان استفاده نمود؟ کدام یک از این مراجع دارای اعتبار بیشتری هستند؟

(الف) اینترنت

(ج) کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو (د) کتاب‌های عمومی مکانیک خودرو

شرکت‌های سازنده خودرو برای انجام سرویس‌ها و تعمیرات، راهنمای تعمیراتی آن خودرو را منتشر می‌نمایند. معمولاً در کتاب‌های راهنمای تعمیراتی کلیه نکات لازم برای سرویس و نگهداری و تعمیرات بخش‌های مختلف خودرو ارائه می‌شود. این کتاب راهنمایی به یک نوع خودرو اختصاص دارد و برای استفاده مطلوب از آن باید با نحوی استفاده از آن آشنا شد. شکل ۱-۱۱ ۱-بخش‌های مختلف کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات را نشان می‌دهد.



خودروی ساخت داخل کشور

خودروی ساخت خارج از کشور

شکل ۱-۱۱- بخش‌های مختلف کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو

برخی شرکت‌های آموزشی جهت هماهنگ‌سازی تعمیرات و سرویس‌ها، اقدام به چاپ کتاب راهنمای تعمیرات خودرو می‌کنند. مرجع نگارش این کتاب‌ها، کتاب راهنمای تعمیراتی اصلی شرکت‌های خودروساز است، بهره‌حال بهتر است در هنگام سرویس و تعمیرات از کتاب راهنمای تعمیراتی شرکت تولیدکننده خودرو استفاده شود، و در صورت دسترسی نداشتن به آنها از کتاب‌های کمکی، به شرط اطمینان از صحت مطالب آنها، استفاده شود.



### موضوعات مهم در چگونگی استفاده از کتاب راهنمای سرویس یا تعمیر خودرو

- ۱- نوع و سال تولید خودرو را حتماً مدنظر داشته باشید، چون ممکن است دو خودرو از یک نوع، در سال‌های مختلف تولید شده باشند و تجهیزات آنها نسبت به یکدیگر تغییر کرده باشد.
- ۲- با توجه به حجم زیاد مطالب سرویس و تعمیر، شرکت‌های خودروساز جهت دسترسی آسان به مطالب، آنها را در بخش‌های مختلف گردآوری می‌کنند. به عنوان مثال می‌توان به بخش‌هایی مانند تعمیر موتور یا تعمیر جعبه دندۀ دستی اشاره کرد.

۳- قبل از انجام هرگونه سرویس یا تعمیر، باید مقررات ایمنی و نکات مربوط به تجهیزات، ابزارها و محیط زیست را رعایت کرد.

۴- کتاب راهنمای سرویس یا تعمیرات مناسب خودرو را انتخاب کنید و اطلاعات لازم را از بخش مورد نظر استخراج کنید. این نکات شامل دستورالعمل سرویس و نگهداری، باز و بست و تنظیم قطعات، مقدار گشتاور اتصالات پیچ و مهره‌ای، ابزارهای مورد نیاز و مانند آن است.

با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، زمان و کیلومتر سرویس‌های دوره‌ای و بازدیدهای آن را استخراج کنید و جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

خودرو ..... خودرو ..... خودرو .....		خودرو ..... خودرو ..... خودرو .....		خودرو ..... خودرو ..... خودرو .....		سوال
زمان	کیلومتر	زمان	کیلومتر	زمان	کیلومتر	
.....	.....	.....	.....	.....	.....	تعویض تسمه تایم موتور خودرو
.....	.....	.....	.....	.....	.....	تعویض شمع‌های موتور
.....	.....	.....	.....	.....	.....	بازدید سطح روغن جعبه دنده
.....	.....	.....	.....	.....	.....	بازدید لنت‌های ترمز

جدول ۱۱-۱- زمان و کیلومتر سرویس‌های دوره‌ای خودرو

با مراجعه به سایت اینترنتی چند خودروساز، امکان دسترسی به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروهای تولیدی را بررسی کنید.



تحقیق

با مراجعه به چند تعمیرگاه شخصی، بررسی کنید آیا تعمیر کاران از کتاب راهنمای سرویس تعمیرات استفاده می‌نمایند؟ در صورت استفاده کردن یا استفاده نکردن، دلایل شان را یادداشت و در کلاس درباره آنها بحث کنید.

## بازدیدهای دوره‌ای

آیا بررسی و بازدید بخش‌های مختلف خودرو در بازه‌های زمانی نیاز است؟ چرا؟

است. از این رو نمی‌توان برای کلیه خودروها طبق یک برنامه زمان‌بندی یکسان عمل نمود. بهترین مرجع برای پی بردن به تعداد و زمان بازدیدهای دوره‌ای خودرو مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات آن است. انجام سرویس‌های دوره‌ای به صورت منظم، به کاهش آلاینده‌های زیست‌محیطی و مصرف سوخت، افزایش ایمنی و پایداری خودرو، آماده به کار بودن همیشگی خودرو، کاهش هزینه‌های تعمیرات و مانند آن منجر می‌شود.

مجموعه‌های مختلف خودرو پس از گذشت زمان نیاز به بازدید و بررسی دارند تا در صورت بروز عیب یا فرسودگی قطعه مورد نظر تعویض گردد. همچنین برخی از قطعات و اجزای سیستم‌ها دارای طول عمر محدود و مشخصی هستند که با در نظر گرفتن بازه‌های زمانی بازدید، می‌توان این قطعات را جایگزین کرد. فاصله زمانی بازدیدها بسته به نوع خودرو متفاوت

در صورت دسترسی نداشتن به کتاب سرویس و تعمیرات یک خودرو، از کدام روش یا روش‌های زیر می‌توان به سرویس‌های دوره‌ای و زمان آنها پی برد؟

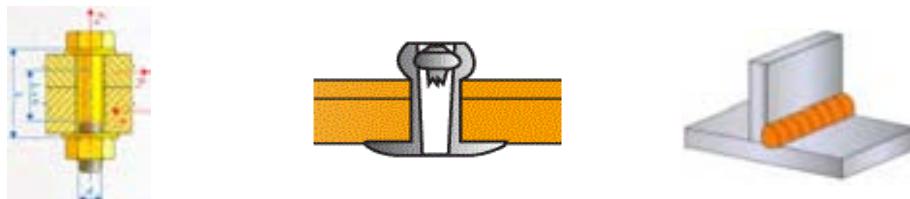


نکته

- (الف) دفترچه راهنمای مشتری
- (ب) مراجعه به سایت شرکت خودروساز
- (ج) استفاده از اطلاعات تعمیر کار
- (د) دفترچه راهنمای خودروهای دیگر

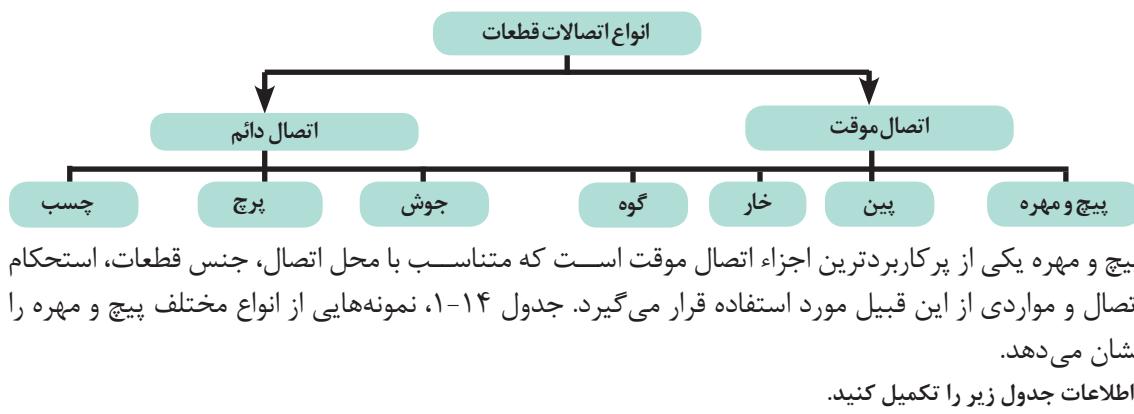
## انواع اتصالات قطعات

چه تفاوتی بین اتصال قطعه‌های نشان داده شده در شکل ۱-۱۲، مشاهده می‌کنید؟



شکل ۱-۱۲ - انواع اتصال

در صنعت، معمولاً به منظور اتصال دو قطعه از روش‌های مختلف اتصال استفاده می‌شود. به طور کلی می‌توان این اتصالات را به صورت زیر دسته بندی نمود:



پیچ و مهره یکی از پرکاربردترین اجزاء اتصال موقت است که متناسب با محل اتصال، جنس قطعات، استحکام اتصال و مواردی از این قبیل مورد استفاده قرار می‌گیرد. جدول ۱-۱۴، نمونه‌هایی از انواع مختلف پیچ و مهره را نشان می‌دهد.

اطلاعات جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

کاربرد	نام	تصویر	کاربرد	نام	تصویر
.....	پیچ و مهره اتصالات قوی		اتصال قطعات فلزی و پلیمری با خامات کم	.....	
.....	پیچ آلن خور		پیچ اتصالات ضعیف	.....	
.....	پیچ و مهره یک سر درگیر		پیچ و مهره اتصالات ضعیف	.....	
.....	پیچ اتصالات قوی		پیچ های مخصوص تنظیم	.....	
واشر تخت: ..... واشرهای فنری و ستاره‌ای: به منظور قفل کردن اتصالات پیچ و مهره ای	انواع واشردر اتصالات پیچ و مهره ای		به منظور تطابق اتصال دو قطعه به یکدیگر	.....	

جدول ۱-۱۴ - نمونه‌هایی از انواع مختلف پیچ و مهره و واشر

## استانداردهای پیج و مهره

تفاوت‌های بین پیج و مهره‌های میلی‌متری و اینچی در چیست؟

- الف) ارتفاع پیج                          ب) قسمت آچارخور پیج                          ج) گام و رزوه پیج و مهره                          د) قطر پیج  
پیج و مهره‌ها دارای دو استاندارد میلی‌متری و اینچی هستند و تفاوت آنها در قسمت آچارخور و رزوه است. ازین‌رو برای شناسایی پیج‌های میلی‌متری و اینچی، به خصوص در قسمت رزوه، از ابزاری مانند شابلون دنده مطابق شکل ۱-۱۳، استفاده می‌شود.



شابلون شناسایی پیج و مهره‌های اینچی و میلی‌متری



آچارخور و رزوه پیج

شکل ۱-۱۳ - شناسایی رزوه پیج

قبل از آشنایی با وسایل اندازه‌گیری ابعادی، یادآور می‌شویم که در صنعت عمدهاً دو سیستم اندازه‌گیری ابعادی متریک و اینچی وجود دارد که برخی از اجزای مورد استفاده آنها در وسایل اندازه‌گیری دقیق عبارت‌اند از:

رابطه تبدیل ابعاد در دو سیستم متریک و اینچی عبارت است از  $\frac{25}{4}$  میلی‌متر = ۱ اینچ

در سیستم متریک ۱ میلی‌متر را می‌توان به ۱۰ یا ۱۰۰ و یا ۱۰۰۰ قسمت تقسیم کرد.

(به  $1/100$  میلی‌متر، یک میکرومتر گفته می‌شود)

در سیستم اینچی ۱ اینچ را می‌توان به قسمت‌های ۸ و ۱۶ و ۳۲ و ۱۲۸ و ۱۰۰۰ قسمت تقسیم کرد.

## وسایل اندازه‌گیری دقیق چیست؟

در صنعت جهت اندازه‌گیری ابعاد و فاصله نیاز به وسایل دقیق‌تر از خط کش (که عموماً با دقت ۱ میلی‌متر ساخته می‌شوند) است، از متداول‌ترین وسایل اندازه‌گیری دقیق دستی، کولیس و میکرومتر است.



میکرومتر



کولیس

شکل ۱-۱۴ وسایل اندازه‌گیری دقیق

اندازه‌های میلی‌متری و اینچی جدول ۱-۱۵ را به یکدیگر تبدیل کنید.



بحث کلاسی

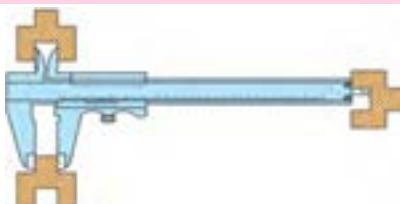
اینچ	میلی‌متر	اینچ	میلی‌متر
	۲۸		۱۳
۳/۴		۰/۳	

جدول ۱-۱۵-تبدیل واحد

کولیس و میکرومترها در دو سیستم اندازه‌گیری میلی‌متری و اینچی ساخته می‌شوند.



نکته



شکل ۱-۱۵- اندازه‌گیری با کولیس

طریقه اندازه‌گیری با کولیس چگونه است؟

کولیس برای اندازه‌گیری ابعاد خارجی، داخلی و عمق قطعات، قابل استفاده است.



فیلم



بحث کلاسی

فیلم طرز کار انواع کولیس را مشاهده کنید.

جدول زیر را تکمیل کنید.

اندازه مشخص شده	نوع و دقت کولیس	تصویر
.....	میلی‌متری بادقت ۱/۲۰ یا ۰/۰۵ میلی‌متر	
.....	میلی‌متری بادقت ۱/۵۰ یا ۰/۰۲ میلی‌متر	

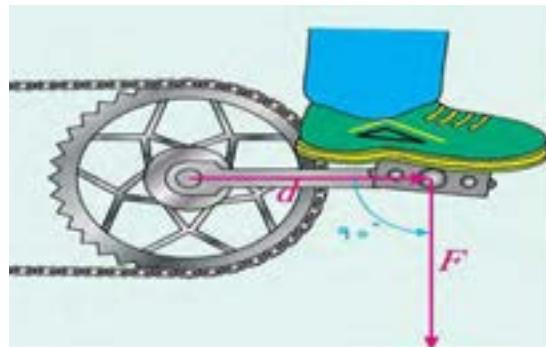
جدول ۱-۱۶- اندازه‌گیری با کولیس



- چه لزومی به دانستن اینچی یا میلی‌متری بودن پیچ‌ها و مهره‌ها است؟
- در مورد اهمیت انتخاب اندازه صحیح رزووه‌های پیچ نو و مطابقت آن با پیچ مستهلك بحث کنید.

## نیرو و گشتاور

تفاوت بین نیرو و گشتاور با توجه به شکل (۱-۱۶) چیست؟



شکل ۱-۱۶-نیرو و گشتاور

واحد	تعریف
N	<b>نیرو</b> : به هر اثری که باعث شود در یک شی تمايل به تغییر چه در جنبش، جهت حرکت و با ساختار آن ایجاد شود، نیرو گفته می‌شود.
N.m	<b>گشتاور</b> : عامل مؤثر در گشتن هر جسم به دور محوری که حول آن می‌چرخد را گشتاور نیرو می‌نامند. گشتاور یک کمیت فیزیکی است که در حرکت چرخشی به بزرگی نیرو و مسیر و مکان اعمال نیرو بستگی دارد.

با توجه به شکل ۱-۱۷، گشتاور اعمالی به پیچ یا مهره از حاصل ضرب نیروی واردہ به آچار در طول دسته آچار حاصل می‌شود.



$$T=F \times d$$

$$\text{گشتاور بر حسب (N.m)}$$

$$\text{نیرو بر حسب (N)}$$

$$\text{فاصله محل اعمال نیرو (m)}$$

شکل ۱-۱۷-نیرو و گشتاور

به طور مثال: نیروی یک نیوتون در بازوی یک متر گشتاور ۱ N.m ایجاد می‌کند.

$$T=F \times d = 1 \times 1 = 1 \text{ N.m}$$

از نکات بسیار مهم در اتصالات پیچ و مهره‌ای، توجه به مقدار گشتاور سفت نمودن پیچ یا مهره است. زیرا در صورت بی‌توجهی به گشتاور مجاز، ممکن است پیچ، مهره یا قطعات اتصالی آسیب بینند. این گشتاور مجاز تابع مواردی از قبیل جنس، مقاومت کششی (گرید پیچ یا مهره)، ابعاد پیچ یا مهره است.

آیا با مشاهده علائم روی پیچ و مهره و اندازه آنها می‌توان به گشتاور مجاز آنها پی برد؟ چگونه؟



بحث کلاسی

### عيوب اتصالات پیچ و مهره‌ای



چه تفاوتی بین دو پیچ نشان داده شده در شکل روبرو ملاحظه می‌شود؟

شکل ۱-۱۸ پیچ سالم و معیوب

در اتصال‌های پیچ و مهره‌ای بی‌توجهی به میزان گشتاور لازم، اندازه رزوه و استفاده از ابزارهای نادرست در باز و بسته کردن پیچ و مهره‌ها، باعث بروز آسیب می‌گردد. جدول ۱-۱۷ نمونه‌هایی از عیوب این اتصال‌ها را نشان می‌دهد.

اطلاعات جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

علل بروز عیوب	عیوب	شكل
..... - ۲ - ..... - ۳ .....	۱- خستگی پیچ	کش آمدن پیچ
.....	هرز شدن پیچ و مهره	
.....	بریدن پیچ	
۱- انتخاب نامناسب پیچ یا مهره از لحاظ گام یا نوع رزوه و قطر آن ۲- نصب نادرست (رزوه به رزوه بودن)	آسیب‌دیدگی رزوه‌های پیچ یا مهره	
.....	آسیب‌دیدگی آچارخور	

جدول ۱-۱۷- عیوب های پیچ و علل آن

همانگونه که اشاره شد، از عیوب اتصال‌های پیچ و مهره‌ای بریده شدن پیچ و باقی ماندن آن در داخل قطعه است و به منظور خارج نمودن آن از قطعه کار به ابزارهایی مطابق جدول ۱-۱۸، نیاز داریم.



بحث کلاسی

جدول زیر را تکمیل کنید.

تصویر	نام ابزار	کاربرد
.....	.....	درآوردن پیچ‌های بریده‌ای که بالاتر از سطح قطعه کار باشد. (قسمتی از پیچ معمیوب قبل دسترس باشد.)
.....	قلاویز چپ‌گرد و قلاویز گردان	درآوردن پیچ‌های بریده شده‌ای که از سطح قطعه کار بالاتر نباشد.

جدول ۱-۱۸- ابزارهای خارج کردن پیچ بریده در قطعات

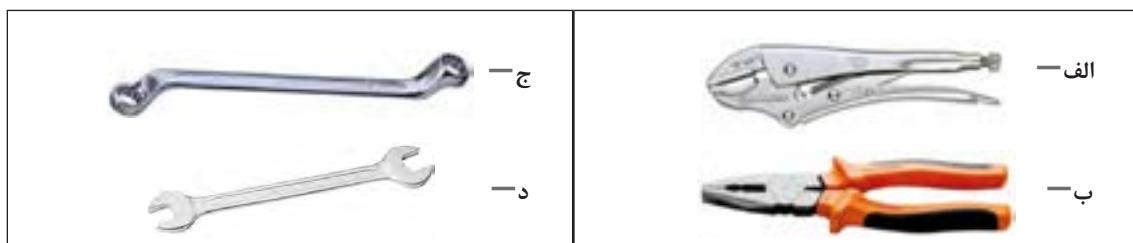
در مورد روش‌های دیگر خارج کردن پیچ بریده شده از روی قطعه کار بحث و گفتگو شود.

## ابزارهای مورد نیاز آچارکشی

کدامیک از ابزارهای نشان داده شده در شکل ۱-۱۹ برای بازوبست اتصال‌های پیچ و مهره‌ای مناسب‌اند؟



بحث کلاسی



شکل ۱-۱۹

برای انجام فعالیت‌های سرویس، تنظیم و تعمیر، همواره باید از ابزارهای مناسب آنها استفاده شود. استفاده از ابزار نامناسب در هنگام کار باعث صدمه دیدن قطعات مورد تعمیر، ابزار، فرد تعمیر کار می‌شود. آچارکشی نیز از فعالیت‌هایی است که استفاده از ابزار مناسب در آن (به دلیل تنوع ابزارهای آچارکشی) حائز اهمیت است. جدول ۱-۱۹ را که برخی از ابزارهای عمومی مورد نیاز بازوبست اتصال‌های پیچ و مهره‌ای را نشان می‌دهد، تکمیل کنید.

تصویر	نام	کاربرد	تصویر	نام	کاربرد
.....	آچاریک سرتخت یک سر رینگی	.....	.....	آچار تخت	.....
.....	جعبه بکس	.....	.....	آچار رینگی	.....
.....	آچاربکس فرم - آلن - دو سو - چهارسو-شش پر	.....	.....	آچار رینگی فرم	.....

جدول ۱-۱۹- ابزارهای آچارکشی

همانگونه که پیشتر اشاره شد، از نکات بسیار مهم در آچارکشی توجه به گشتاور مجاز پیج‌ها و مهره‌ها است. از این‌رو به منظور سفت نمودن این اتصالات در اندازه گشتاور توصیه شده، از آچاری به نام تورک‌متر مطابق شکل ۱-۲۰، استفاده می‌شود. این آچار قابلیت تنظیم میزان گشتاورهای مختلف را دارد. بنابراین می‌توان با تنظیم گشتاور لازم برای هر پیج یا مهره، آنها را به اندازه توصیه شده در کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات سفت کرد.



شکل ۱-۲۰- انواع مختلف تورک‌متر

جهت کنترل میزان گشتاور اتصالات پیج و مهره‌ای از تورک‌متر درجه‌ای یا دیجیتالی استفاده می‌شود.



توصیه می‌شود برای بازبست پیج و مهره میلی‌متری از آچارهای معادل اینچی یا بالعکس استفاده نشود، زیرا به قسمت آچارخور پیج یا مهره آسیب می‌رساند.



فکرکنید

آیا می‌توان به جز استفاده از نسبت  $25/4$  میلی‌متر = ۱ اینچ راهکار ساده‌تری برای تبدیل تقریبی آچارهای اینچی به میلی‌متری بیان نمود؟



انواع اتصالات و ابزارهای آچارکشی را به طور کامل در فیلم آموزشی مشاهده کنید.

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

فعالیت کارگاهی ۲

## به کار گیری ابزارهای آچارکشی

جعبه ابزار مکانیکی، جک بالابر، انواع تورک‌متر

با استفاده از انواع کولیس فعالیتهای اندازه‌گیری قطعات را انجام دهید.

با استفاده از کولیس، تفاوت اندازه آچارخور آچارهای میلی‌متری با اینچی متناظر آنها (به طور مثال آچار  $1\frac{1}{2}$  اینچ) را مقایسه کنید.

فعالیت کارگاهی<sup>۳</sup>

معادل یابی آچارهای میلی‌متری به اینچی و برعکس را با روش تقریبی (کارگاهی) انجام دهید.

فعالیت کارگاهی<sup>۴</sup>

انواع اتصالات پیچ و مهره‌ای و استانداردهای آنها را در قسمت‌های مختلف خودرو شناسایی کنید.

فعالیت کارگاهی<sup>۵</sup>

با استفاده از ابزار شابلون دنده، عمل شناسایی پیچ‌ها و مهره‌های اینچی و میلی‌متری را انجام دهید.

فعالیت کارگاهی<sup>۶</sup>

پیچ‌های سربریده شده در کار را توسط ابزار مخصوص از قطعه کار خارج کنید.



- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- در حین اجرای کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز، از دستکش کار مناسب استفاده کنید.
- در حین انجام عملیات دریل کاری جهت بیرون آوردن پیچ‌های بریده شده استفاده از عینک مخصوص الزامی است.



شکل ۱-۲۱-استفاده از دستکش



نکات زیست محیطی

از رها کردن پلیسه قطعات و پیچ و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.



شکل ۱-۲۲-تمیز کردن پلیسه

## کنترل و آچارکشی سیستم مولد قدرت

چه لزومی برای آچارکشی سیستم مولد قدرت خودرو وجود دارد؟  
آچارکشی سیستم‌های مختلف خودرو در بازه‌های زمانی مختلف به دلایل زیر صورت می‌پذیرد.

پیشگیری از نشتی بخش‌های مختلف خودرو

افزایش ایمنی خودرو و سرنوشتینان

آچارکشی سیستم‌های مختلف خودرو

کاهش هزینه‌های تعمیرات و نگهداری

پیشگیری از خرابی ناشی از شل شدن پیارگی اتصالات

در خصوص نمونه‌های عینی دلایل بیان شده آچارکشی، در کلاس بحث و گفت‌وگو شود.

در کنترل و آچارکشی سیستم مولد قدرت کدام نکات باید مدنظر قرار داده شود؟  
به طور کلی می‌توان اهداف آچارکشی سیستم مولد قدرت را به صورت زیر نشان داد.

بررسی اتصالات پیچ و مهره‌ای

اهداف آچارکشی سیستم مولد قدرت

استحکام اتصالات

نشتی بابی

به منظور کنترل و بررسی استحکام اتصالات پیچ و مهره‌ای سیستم مولد قدرت می‌توان به بخش مولد قدرت کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو مراجعه نمود تا با در اختیار داشتن گشتوار مجاز این اتصالات، اقدام به عملیات آچارکشی کرد.  
به طور کلی برخی از بخش‌های قابل توجه برای آچارکشی سیستم مولد قدرت، مطابق شکل ۱-۲۳ است.



شکل ۱-۲۳ - بخش‌های مختلف سیستم مولد قدرت برای آچارکشی

با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات، گشتوار لازم برای موارد بیان شده در شکل ۱-۲۳ را برای خودروی موجود در کارگاه، استخراج کنید.



بحث کلاسی

- با توجه به شکل ۱-۲۳، محل های احتمالی نشتی سیستم مولد قدرت و محل قرارگیری دسته موتورها در خودروی موجود یا در ماکت آموزشی را مشخص کنید.

روش آچارکشی کامل سیستم مولد قدرت را در فیلم آموزشی مشاهده کنید.



فیلم

## کنترل و آچارکشی سیستم مولد قدرت

جعبه ابزار مکانیکی- جک بالابر- تورک متر

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و نگهداری، کنترل و آچارکشی سیستم مولد قدرت خودرو موجود در کارگاه را انجام دهید.



فعالیت کارگاهی ۲

بررسی سلامت بودن دسته موتور انواع خودروهای موجود در کارگاه را انجام دهید.



ایمنی

- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.

- در حین انجام کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسیه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز از دستکش کار مناسب استفاده کنید.

- به محل قرارگیری آچار بر آچارخور و مهره توجه کنید زیرا باعث آسیب دیدن دست و پیچ یا مهره می شود .

- هنگام آچارکشی، سمت استارت و دینام کابل منفی باتری جدا شود.

- هرگز از بکس بادی برای آچارکشی استفاده نشود.



شکل ۱-۲۴

از رها کردن پلیسیه قطعات و پیچ و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.



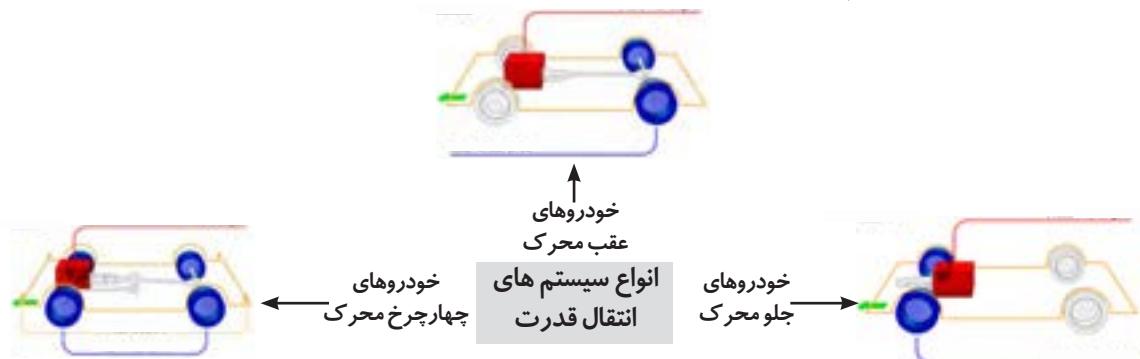
نکات زیست محیطی



شکل ۱-۲۵

## انواع سیستم‌های انتقال قدرت

شکل ۱-۲۶، نمای کلی انواع مختلف سیستم‌های انتقال قدرت را نشان می‌دهد که به طور کلی می‌توان آنها را به گروه‌های شکل ۱-۲۶ تقسیم بندی نمود.



شکل ۱-۲۶-۱- اجزای اصلی سیستم انتقال قدرت

در معدودی از خودروها، موتور در عقب خودرو نصب می‌شود. مانند فولکس و بعضی از مدل‌های پورشه



نکته

چه تفاوت‌هایی بین انواع سیستم‌های انتقال قدرت نشان داده شده در شکل ۱-۲۷، مشاهده می‌گردد.  
با توجه به تقسیم‌بندی‌های سیستم انتقال قدرت می‌توان اجزای اصلی این سیستم را مطابق شکل ۱-۲۷ تقسیم‌بندی نمود.



بحث کلاسی



شکل ۱-۲۷-۱- اجزای اصلی سیستم انتقال قدرت

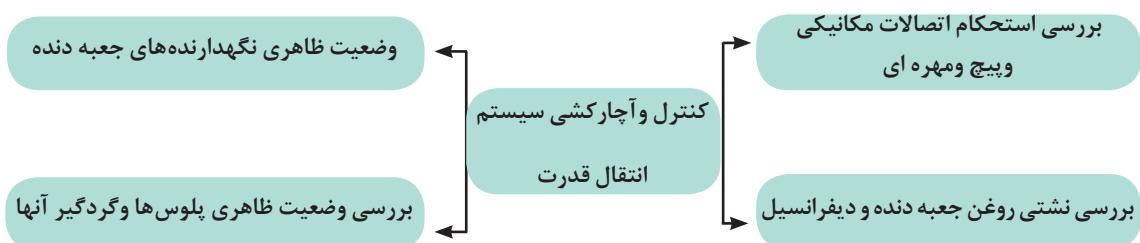
میل گاردان در خودروهای محرك عقب و چهارچرخ محرك استفاده می‌شود و دیفرانسیل مرکزی صرفاً مخصوص خودروهای چهارچرخ محرك است.



نکته

## کنترل و آچارکشی سیستم انتقال قدرت

کنترل و آچارکشی سیستم انتقال قدرت شامل موارد زیر است:



نشستی روغن جعبه دنده و دیفرانسیل به محفظه کلاچ و به چرخ ها باعث اختلال در عملکرد سیستم کلاچ و نیز سیستم ترمز در خودروهای عقب محرک می گردد.



نکته

با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، گشتنی این قسمت های مختلف سیستم انتقال قدرت را استخراج کنید.



تحقیق

## کنترل و آچارکشی سیستم انتقال قدرت

جعبه ابزار مکانیکی - جک بالابر - تورک متر

ابزار و تجهیزات

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم انتقال قدرت خودرو موجود در کارگاه را انجام دهید.



فعالیت کارگاهی



ایمنی

- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- در حین انجام کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز، از دستکش کار مناسب استفاده کنید.
- به محل قرارگیری آچار بر آچارخور و مهره توجه نمایید زیرا باعث آسیب دیدن دست و پیچ یا مهره می‌شود .
- هرگز از بکس بادی برای آچارکشی استفاده نشود .



شکل ۱-۲۸

از رها کردن پلیسه قطعات و پیچ و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.



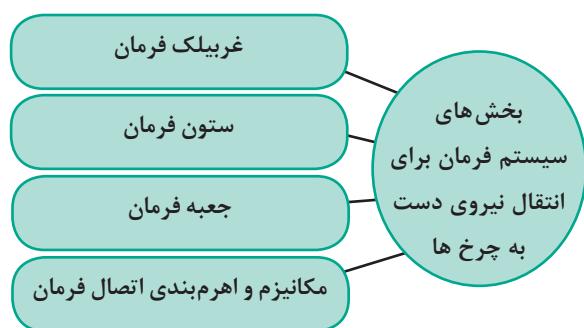
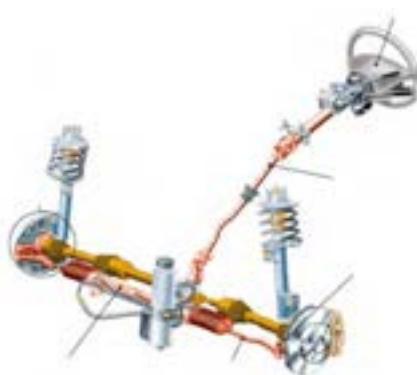
نکات زیست محیطی

### کنترل و آچارکشی سیستم انتقال قدرت

ارزیابی عملکرد

### سیستم فرمان

از سیستم فرمان برای کنترل جهت حرکت خودرو و هدایت آن به صورت مطلوب و پایدار در مسیر دلخواه راننده استفاده می‌شود. سیستم فرمان برای انتقال نیروی دست راننده به چرخ‌های فرمان پذیر نیازمند بخش‌های ارائه شده در شکل ۱-۲۹ است. این بخش‌ها علاوه بر انتقال نیروی دست راننده به چرخ‌ها گشتاور نیروی دست راننده را نیز افزایش می‌دهند تا فرمان‌دهی به چرخ‌ها با نیروی کمتری صورت پذیرد.



شکل ۱-۲۹-ساختمان کلی سیستم فرمان



وظیفه هر کدام از بخش‌های مختلف سیستم فرمان را در کلاس بحث و گفتگو کنید.

امروزه به منظور کاهش نیروی دست راننده در حین چرخش غربیلک فرمان، از سیستم فرمان با توان کمکی هیدرولیکی یا الکتریکی استفاده می‌شود که شکل ۱-۳۰ نمونه‌هایی از این نوع سیستم فرمان را نشان می‌دهد. در این نوع فرمان، علاوه بر مکانیزم‌های مکانیکی فرمان، قطعات و اجزای هیدرولیکی و الکتریکی نیز به آنها افزوده می‌شود.



فرمان هیدرولیکی

فرمان الکتریکی

فرمان الکتروهیدرولیکی

شکل ۱-۳۰- انواع سیستم فرمان

اجزا و قسمت‌های مختلف سیستم فرمان نشان داده شده در شکل ۱-۳۰ را با مراکت آموزشی یا با خودروی موجود در کارگاه، مطابقت دهید و نقاط مشترک و تفاوت‌های آنها را بیان کنید.



### کنترل و آچارکشی سیستم فرمان

منظور از کنترل و آچارکشی سیستم فرمان را می‌توان به صورت زیر بیان نمود.





با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، جدول زیر را تکمیل کنید.

پاسخ	عنوان	پاسخ	عنوان
.....	میزان گشتاور پیچ‌های سبیک فرمان به محور چرخ	.....	میزان گشتاور پیچ‌های اتصال جعبه‌فرمان به بدن
.....	میزان گشتاور پیچ‌های چهارشاخ فرمان	.....	میزان گشتاور مهره یا پیچ اتصال غربیلک به میل فرمان

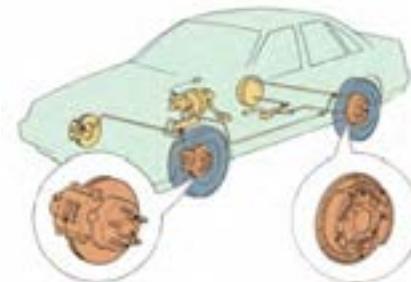
جدول ۱-۲۰- میزان گشتاور پیچ‌های اتصال سیستم فرمان

- در مورد مزایا و معایب سیستم فرمان هیدرولیک تحقیق نمایید.
- در مورد انواع دیگر سیستم‌های فرمان با توان کمکی، از جمله الکتروهیدرولیکی و الکتریکی تحقیق نمایید.



### سیستم ترمز

از سیستم ترمز برای کاهش سرعت خودرو، متوقف نمودن و حفظ حالت سکون خودرو استفاده می‌شود. این سیستم با تبدیل انرژی جنبشی خودروی در حال حرکت به گرما از طریق نیروی اصطکاک، باعث کاهش سرعت خودرو یا توقف کامل آن می‌گردد. در خودروهای سواری معمولاً از ترمز هیدرولیکی استفاده می‌شود. شکل ۱-۳۱، اجزای عمومی سیستم ترمز را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۳۱- سیستم ترمز

اجزا و قسمت‌های مختلف سیستم ترمز نشان داده شده در شکل ۱-۳۱، را با مakte آموزشی یا خودروی موجود در کارگاه، مطابقت دهید و نقاط مشترک و تفاوت‌های آنها را بیان کنید.



امروزه به دلیل کاربرد سیستم ضد قفل (ABS) در ترمزها، از سیستم ترمز دیسکی در هر چهار چرخ استفاده می‌شود.

کنترل و آچارکشی سیستم ترمز

آیا تا کنون به خطرات ناشی از بازدید نکردن از سیستم ترمز خودرو اندیشیده‌اید؟



شکل ۱-۳۲- خطرات ناشی از عمل نکردن ترمز

هدف از کنترل و آچارکشی سیستم ترمز را می‌توان به صورت زیر بیان نمود.



با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

پاسخ	فعالیت	پاسخ	فعالیت
.....	بررسی عملکرد پدال ترمز	.....	میزان گشتاور پیچ‌های اتصال سیلندر چرخ‌ها به محور چرخ
.....	زمان بازدید لنت‌های ترمز	.....	زمان تعویض مایع هیدرولیک ترمز

جدول ۱-۲۱- میزان گشتاور پیچ‌های اتصال ترمز

## کنترل و آچارکشی سیستم ترمز، فرمان

جعبه ابزار مکانیکی- جک بالابر- تورک متر

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم ترمز خودرو موجود در کارگاه را انجام دهید.

فعالیت کارگاهی ۲

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم ترمز خودرو موجود در کارگاه را انجام دهید.

فعالیت کارگاهی ۳

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم فرمان خودرو موجود در کارگاه را انجام دهید.



- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- در حین انجام کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز، از دستکش کار مناسب استفاده کنید.
- به محل قرارگیری آچار بر آچارخور و مهره توجه نماید زیرا باعث آسیب دیدن دست و پیچ یا مهره می‌شود.
- هنگام آچارکشی سمت استارت و دینام کابل منفی باتری جدا شود.
- هرگز از بکس بادی برای آچارکشی استفاده نشود.
- از مناسب بودن سطح مایع ترمز در زمان بازدید و آچارکشی قسمت ترمز اطمینان حاصل شود.
- از نداشتن نشتی (حتی به اندازه بسیار کم) در سیستم ترمز خودرو اطمینان حاصل شود.



شکل ۱-۳۳- جدا کردن اتصالات منفی بدنه



نکات زیست محیطی

- از رها کردن پلیسه قطعات و پیچ و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.
- از ریخته شدن مایع هیدرولیک ترمز به روی زمین در زمان بازدید سیستم ترمز خودداری شود.

ارزشیابی تکوینی

پس از پایان فرایند آچارکشی سیستم تعليق، ترمز و فرمان به سؤالات هنرآموز پاسخ دهيد.

## کنترل و آچارکشی سیستم کنترل و هدایت خودرو

### شاسی

به بخشی از خودرو که اتفاق بر روی آن نصب می‌شود و به منظور بالا بردن استحکام، تحمل بار و وزن بدنه مورد استفاده قرار می‌گیرد، شاسی گویند. که بطور کلی مطابق شکل ۱-۳۴ به انواع زیر تقسیم بندی می‌شوند.



شکل ۱-۳۴- انواع شاسی

- در مورد انواع شاسی‌های بیان شده و موارد مصرف آن بر روی خودروهای سواری، باری سبک و خودروهای تجاری تحقیق کنید.
- در مورد مزایا و معایب هر کدام از انواع شاسی‌های بیان شده در شکل ۱-۳۴ تحقیق کنید.



تحقیق

منظور از آچارکشی شاسی خودرو، بررسی ظاهری و استحکام اتصالات مکانیکی و پیچ و مهره‌ای آن است.

با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو و بررسی خودروهای موجود در کارگاه جدول زیر را تکمیل نمایید.



بحث کلاسی

پاسخ	سؤال	تصویر
	اتصال پیچ و مهره‌ای عمدتاً در کدام بخش شاسی است؟	
	تصویر نشانگر کدام قسمت شاسی است؟	
	در تصویر رام شاسی کدام است؟	

جدول ۱-۲۲- شاسی و اتصالات آن

## سیستم تعليق

با توجه به شکل ۱-۳۵، وجود سیستم تعليق چه تاثیری بر عملکرد یک خودرو دارد؟



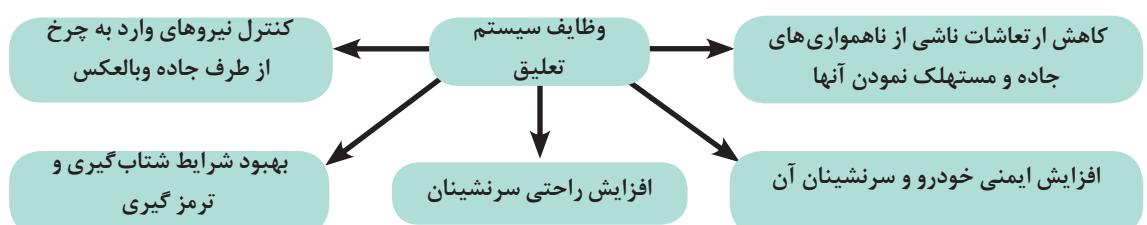
خودروی دارای سیستم تعليق



خودرو بدون سیستم تعليق

شکل ۱-۳۵- اثرات سیستم تعليق بر حرکت خودرو

همانگونه که در جدول ۱-۱ اشاره شد، در خودروها چرخ‌ها به طور مستقیم به بدنه وصل نمی‌شوند و این اتصال از طریق سیستم و مکانیزم تعليق صورت می‌پذیرد. وظایف کلی سیستم تعليق را می‌توان به صورت زیر بیان نمود.

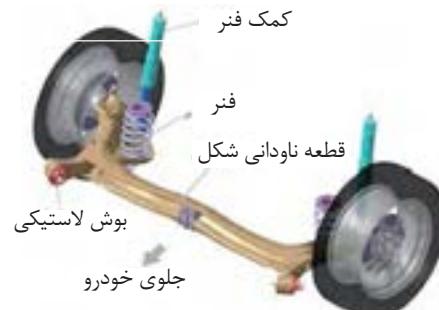


در مورد چگونگی تحقق وظایف فوق توسط سیستم تعليق با بیان مثال‌هایی بحث و گفتگو کنید.



بحث کلاسی

سیستم تعليق برای رسیدن به اهداف خود به قطعات و اجزای مختلفی نیاز دارد. شکل ۱-۳۶، نمونه‌هایی از سیستم‌های تعليق و اجزای آنها را نشان می‌دهد.

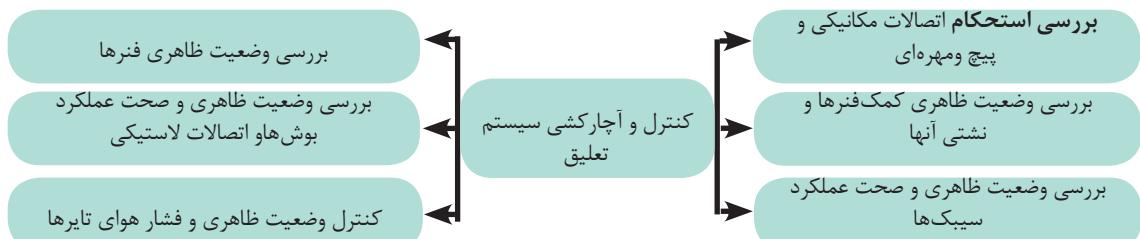


شکل ۱-۳۶- نمونه‌هایی از سیستم تعليق و اجزای آن

قابل ذکر است که سیستم‌ها و مکانیزم‌های تعلیق از نظر نوع آنها و شکل اجزا دارای تنوع فراوانی است. هدف از معرفی سیستم تعلیق در این بخش تنها شناسایی قطعات آن است.

### کنترل و آچارکشی سیستم تعلیق

آیا کنترل و آچارکشی نکردن سیستم تعلیق می‌تواند برای سرنشیانان باعث بروز خطرات جانی گردد؟ اهداف کنترل و آچارکشی سیستم تعلیق را می‌توان به صورت ذیل بیان نمود:



با مراجعه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، جدول زیر را تکمیل کنید.



بحث کلاسی

نام خودرو	عنوان	نام خودرو	عنوان
...	...	...	...
....	میزان گشتاور پیچ‌های اتصال کمک فنر عقب به چرخ و بدنه	....	میزان گشتاور پیچ‌های اتصال کمک فنر جلو به چرخ و بدنه
....	میزان گشتاور پیچ یا مهره سیبک طبق به چرخ	....	میزان گشتاور اتصال بازوی کنترل نیروی عرضی (طبق) به بدنه
....	عمر استاندارد کمک فنر	....	گشتاور پیچ یا مهره‌های اتصال فلانچ کمک فنر جلو به بدنه
....	میزان مجاز باد تایر چرخ‌های جلو و عقب	....	ارتفاع استاندارد خودرو

جدول ۱-۲۳-میزان گشتاور پیچ‌های اتصال تعلیق

به منظور بازدید فشار هوای تایر می‌توان از دستگاه کنترل و تنظیم هوای تایر که در شکل ۱-۳۷ ملاحظه می‌شود، استفاده کنید.

برای دست‌یابی به فشار مجاز هوای تایر می‌توان به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو و نیز جداول درج شده بر روی بدنه خودرو مراجعه نمود.



شکل ۱-۳۷-دستگاه کنترل و تنظیم هوای تایر



با استفاده از کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروهای موجود میزان فشار هوای توصیه شده آنها را در جدول زیر درج نمایید.

فشار هوای تایرهای عقب	فشار هوای تایرهای جلو	خودرو
.....	.....	.....
.....	.....	.....

جدول ۲۴- میزان فشار هوای توصیه شده تایر

## کنترل و آچارکشی شاسی و سیستم تعليق

جعبه ابزار مکانیکی- جک بالابر- تورک متر



با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی شاسی خودروی موجود در کارگاه را انجام دهید.

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم تعليق خودروی موجود در کارگاه را انجام دهید.

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، فشار هوای تایرهای خودروی موجود در کارگاه را کنترل و تنظیم نمایید.



ایمنی

- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- در حین انجام کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز از دستکش کار مناسب استفاده کنید.
- به محل قرارگیری آچار بر آچارخور و مهره توجه نمایید. زیرا باعث آسیب دیدن دست و پیج یا مهره می‌شود.
- هنگام آچارکشی سمت استارت و دینام، کابل منفی باتری جدا شود.



نکات زیست محیطی

از رها کردن پلیسه قطعات و پیج و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.

## مدارهای الکتریکی خودرو

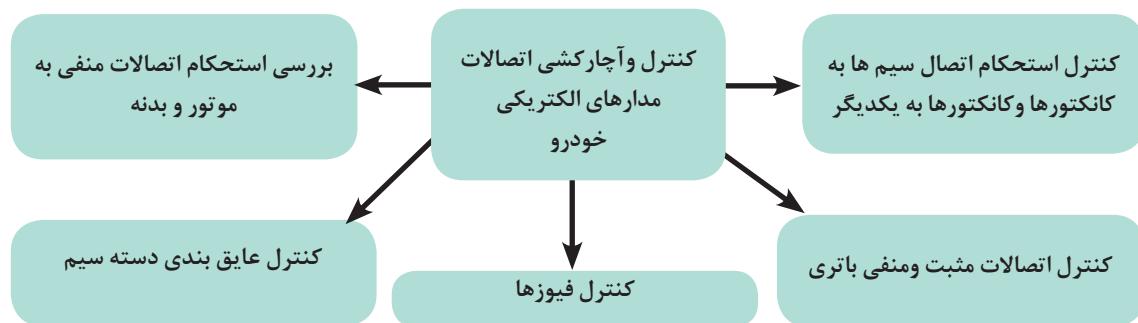
آیا می‌دانید از چند کیلومتر سیم در مدارهای الکتریکی یک خودرو به طور متوسط، استفاده می‌شود؟ با افزایش روز افزون استفاده از سیستم‌های الکتریکی در خودرو، استفاده از سیم‌ها و اتصالات الکتریکی نیز افزایش یافته است. به طوری که در برخی از خودروها طول سیم استفاده شده در خودرو به چندین کیلومتر می‌رسد و در کلیه قسمت‌ها و بخش‌های خودرو قابل مشاهده است. از این رو یکی از مسائل و عیوب خودرو، عیوب الکتریکی مدارهای آن است. بازدهی‌های دوره‌ای دسته سیم‌ها، اتصالات و کانکتورها از مواردی است که منجر به کاهش هزینه‌های تعمیر و آماده به کار بودن خودرو می‌گردد.

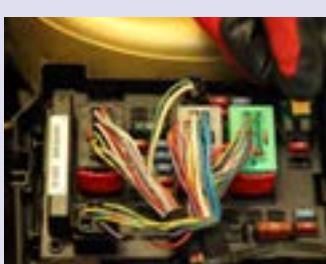
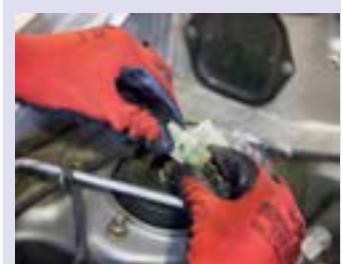
کنترل و آچارکشی اتصالات مدارهای الکتریکی خودرو

کدام یک از موارد زیر می‌تواند مانع از روشن شدن موتور خودرو گردد؟

- الف) شل بودن اتصال کابل‌های باتری  
 ب) خرابی کمک فنر  
 ج) نشتی روغن هیدرولیک فرمان  
 د) خرابی سیستم کولر

کنترل و آچارکشی مدارهای الکتریکی را می‌توان به صورت زیر بیان نمود که در شکل ۱-۳۸ قابل مشاهده است.



		
استحکام اتصال سیم‌ها به کانکتورها	بررسی استحکام اتصالات منفی به موتور و بدنه	کنترل اتصالات مثبت و منفی باتری
		
کنترل عایق بندی دسته سیم	کنترل فیوزها	کنترل استحکام اتصال کانکتورها به یکدیگر

شکل ۱-۳۸-کنترل آچارکشی اتصالات مدارهای الکتریکی

با مراجعه به بخش سیستم‌های الکتریکی کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودروی موجود در کارگاه، محل‌های قرارگیری اتصالات بدنه در قسمت‌های مختلف خودرو مشاهده شده و بر روی خودرو مشخص شود.



بحث کلاسی

## کنترل و آچارکشی اتصالات مدارهای الکتریکی

جعبه ابزار مکانیکی

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

با استخراج اطلاعات مورد نیاز از کتاب سرویس و تعمیرات، کنترل و آچارکشی سیستم‌های الکتریکی خودروی موجود در کارگاه را انجام دهید.

فعالیت کارگاهی ۲

بررسی نمایید در صورت شل بودن اتصالات بست باتری و اتصال بدنه یک بخش از دسته سیم، چه ایرادی در عملکرد خودرو رخ می‌دهد.



ایمنی

- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.  
در حین انجام کار به منظور جلوگیری از نفوذ پلیسه قطعات در دست و بریده شدن آن توسط اشیای تیز از دستکش کار مناسب استفاده کنید.
- به محل قرارگیری آچار بر آچارخور و مهره توجه نماید، زیرا باعث آسیب دیدن دست و پیج یا مهره می شود.
- هنگام آچارکشی اطراف استارت و آلترناتور، کابل منفی باتری جدا شود.
- هرگز از بکس بادی برای آچارکشی استفاده نشود.
- در حین آچارکشی بخش های مختلف به ویژه اتصالات الکتریکی، کابل منفی باتری جدا شود.



نکات زیست محیطی

از رها کردن پلیسه قطعات و پیج و مهره معیوب در کف کارگاه خودداری و پس از اتمام فعالیت، محیط کار را تمیز کنید.

پس از پایان فرایند آچارکشی اتصالات مدارهای الکتریکی به سؤالات هنرآموز پاسخ دهید.

ارزشیابی تکوینی

## ارزشیابی شایستگی آچارکشی مجموعه های خودرو

شرح کار:

۱. استقرار خودرو بر روی جک بالابر
۲. استخراج اطلاعات گشتاور پیچ ها و مهره های سیستم های خودرو
۳. انتخاب تورک متر مناسب جهت کنترل اتصالات پیچ و مهره ای
۴. آچارکشی سیستم مولد قدرت
۵. آچارکشی سیستم انتقال قدرت
۶. آچارکشی سیستم کنترل و هدایت خودرو
۷. آچارکشی سیستم شاسی و تعلیق خودرو
۸. آچارکشی اتصالات برقی خودرو
۹. بررسی نشتی های سیستم های خودرو

استاندارد عملکرد:

با استفاده از ابزار و تجهیزات، مطابق با دستورالعمل های تعمیراتی خودرو، مجموعه های خودرو را کنترل و آچارکشی کند.

شاخص ها:

- ۱- مشاهده و بررسی سطوح انکای جک زیر خودرو
- ۲- تطابق گشتاور پیچ و مهره ها با کتاب راهنمای سرویس خودرو
- ۳- تطابق تورک متر انتخابی با کتاب راهنمای سرویس خودرو
- ۴- بررسی گشتاور پیچ و مهره های سیستم های خودرو (مولد قدرت، انتقال قدرت، کنترل و هدایت خودرو، شاسی و تعلیق خودرو و اتصالات برقی)
- ۵- مشاهده و بررسی چک لیست تکمیل شده

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط: کارگاه- زمان ۵۵ دقیقه- خودرو

ابزار و تجهیزات: کتاب راهنمای سرویس و نگهدای خودرو- جعبه ابزار مکانیکی- تورک متر در محدوده های مختلف (میلی متری و اینچی)- آچار فیلتر روغن- آچار چرخ خودرو- جک بالابر

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	آچارکشی سیستم مولد قدرت	۱	
۲	آچارکشی سیستم انتقال قدرت	۱	
۳	آچارکشی سیستم کنترل و هدایت خودرو	۱	
۴	آچارکشی سیستم شاسی و تعلیق خودرو	۱	
۵	بررسی اتصالات مدارهای الکتریکی	۱	
شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: با استفاده از لوازم ایمنی کار و لحاظ نمودن نکات زیست محیطی، با ارائه راه حل های ساده، مجموعه های خودرو را کنترل و آچارکشی نماید.			
میانگین نمرات			

\* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ است.

## واحد یادگیری ۲

### شاپستگی تعویض تسمه‌های تجهیزات جانبی موتور

#### آیا تابه حالت پی برد هاید:

عیب یابی صحیح مکانیزم تسمه‌ها در هزینه‌ها و خدمات تعمیرات این بخش چه تاثیری دارد؟  
شناسایی انواع تسمه‌ها و استانداردهای آنها چه تاثیری در روند تعمیرات دارد؟

عیب یابی و بازدید مکانیزم تسمه‌های تجهیزات جانبی چه تاثیری بر ایمنی و بهره‌برداری از خودرو دارد؟

از روش‌های رایج انتقال توان، استفاده از سیستم‌های انتقال توان به کمک تسمه و پولی است که از آن در تجهیزات جانبی موتور خودرو استفاده می‌شود. آشنایی با انواع تسمه‌ها و سایر تجهیزات این سیستم‌های انتقال توان و همچنین بررسی عیوب و روش سرویس و نگهداری آنها ضروری است. در این بخش ابتدا به معرفی اجزای سیستم انتقال توان به کمک تسمه و پولی پرداخته و در ادامه به بررسی عیوب و روش‌های عیب یابی، تنظیمات و تعویض آنها پرداخته شده است.

#### استاندارد عملکرد:

پس از پایان این فصل هنرجویان پس از آشنایی با استانداردهای تسمه‌های تجهیزات جانبی، توانایی عیب یابی و پیاده‌سازی و نصب مکانیزم تسمه‌های تجهیزات جانبی را خواهند داشت.

## انتقال توان

با توجه به شکل ۱-۲ نیرو چگونه از پای دوچرخه‌سوار به چرخ عقب منتقل می‌شود؟



شکل ۱-۲- انتقال توان در دوچرخه

برای انتقال توان از محوری به محور دیگر از مکانیزم واسطه استفاده می‌شود. در صنعت، روش‌های مختلفی برای انتقال توان وجود دارد. انتخاب روش انتقال توان به عوامل مختلفی از جمله میزان توان انتقالی، فضای مورد نیاز، فاصله بین مولد قدرت (محرك) و مصرف‌کننده (متحرک)، هزینه طراحی، آلودگی‌های صوتی و غیره بستگی دارد. جدول زیر برخی از روش‌های انتقال توان در خودرو را نشان می‌دهد. در مورد ویژگی‌های این روش‌ها با هم بحث و جدول زیر را تکمیل نمایید.

روش انتقال توان	ویژگی	سایر کاربردها	شكل
انتقال توان به وسیله چرخ دندنه	اشغال فضای کم تعداد قطعات کمتر قابل استفاده برای محورهای با فاصله نزدیک انتقال توان بیشتر به دلیل نبودن لغزش	ساعت ..... .....	
انتقال توان به وسیله زنجیر و چرخ زنجیر	.....	دوچرخه ..... .....	
انتقال توان به وسیله تسمه و چرخ تسمه	.....	کولر آبی ..... .....	

جدول ۱-۲- انتقال توان

با توجه به اطلاعات جدول فوق به نظر شما کدام روش برای انتقال توان بین دو محور با فاصله زیاد مناسب‌تر است؟ دلایل خود را ذکر کنید.





شکل ۲-۲- انتقال توان به کمک تسمه و پولی

### انتقال توان به کمک تسمه و پولی

میزان انتقال توان در مکانیزم تسمه و پولی به چه عواملی بستگی دارد؟ امروزه یکی از روش‌های رایج انتقال توان از محوری به محور دیگر استفاده از مکانیزم تسمه و پولی است، که در شکل ۲-۲، نمونه ساده آن نشان داده شده است. همان‌گونه که ملاحظه می‌شود مکانیزم انتقال توان به کمک تسمه و پولی حداقل دارای سه عضو است.

هر یک از اعضای مکانیزم فوق چه وظایفی دارند؟ جدول زیر را تکمیل نمایید.



بحث کلاسی

عضو	وظیفه
پولی محرک	دربافت توان از محور محرک یا تولیدکننده قدرت
پولی متحرک	.....
تسمه	.....

جدول ۲-۲- وظایف اعضای مکانیزم انتقال توان

یکی از معایب انتقال توان بهوسیله تسمه و چرخ تسمه ایجاد لغزش احتمالی بین قطعات است. با توجه به این نکته که عامل اصلی انتقال توان به کمک تسمه و پولی، نیروی اصطکاک بین تسمه و پولی‌ها است، بنابراین با افزایش نیروی اصطکاک بین این دو قطعه می‌توان از لغزش بین آنها جلوگیری کرد تا حداکثر انتقال توان صورت پذیرد. روش‌های مختلفی برای افزایش اصطکاک بین تسمه و پولی‌ها وجود دارد که در جدول ۲-۳ به نمونه‌ای از آنها اشاره شده است.

فعالیت کلاسی جدول زیر را تکمیل نمایید



بحث کلاسی

روش	توضیح	شكل
افزایش سطح اصطکاک بین تسمه و پولی	افزایش سطح تماس تسمه با پولی باعث افزایش نیروی اصطکاک و درنتیجه افزایش میزان انتقال توان می‌شود	
ایجاد دندانه بر روی تسمه و پولی	.....	
افزایش میزان کشش تسمه	.....	
استفاده از پولی هرزگرد	.....	

جدول ۲-۳- روش‌های افزایش اصطکاک بین تسمه و پولی

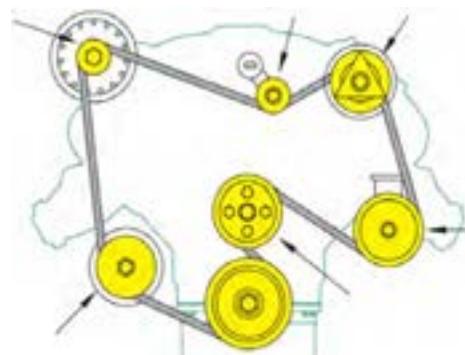
وظیفه، ساختمان و عملکرد انواع مکانیزم‌های انتقال قدرت را بهطور کامل در فیلم آموزشی مشاهده نمایید.



فیلم

## تجهیزات جانبی موتور

آیا می‌دانید تجهیزاتی مانند آلترناتور، کمپرسور کولر، پمپ فرمان هیدرولیک توان لازم را برای کارکرد خود از کجا و چگونه تأمین می‌کنند؟



شکل ۲-۳- تجهیزات جانبی موتور

در خودرو کلیه تجهیزاتی را که نیرو و توان مورد نیاز برای کارکرد خود را به نحوی از موتور دریافت می‌نمایند «تجهیزات جانبی موتور» می‌نامند. این اجزا در همه خودروها یکسان نیستند و معمولاً شامل مواردی از قبیل آلترناتور، کمپرسور کولر، پمپ فرمان هیدرولیک می‌شوند. از این‌رو بخشی از توان تولیدی موتور برای تأمین نیروی مورد نیاز این قسمت‌ها منتقل می‌شود. با توجه به اینکه فاصله بین پولی سرمهی لنگ تا پولی‌های تجهیزات جانبی موتور زیاد است، تسمه گرینه مناسب برای انتقال توان از موتور به تجهیزات جانبی است.

**اجزای سیستم انتقال توان به کمک تسمه و پولی**  
سیستم انتقال توان به کمک تسمه و پولی از اجزای زیر تشکیل شده است.

- ۱- تسمه
- ۲- پولی محرک
- ۳- پولی متحرک
- ۴- هرزگرد
- ۵- تسمه سفت‌کن

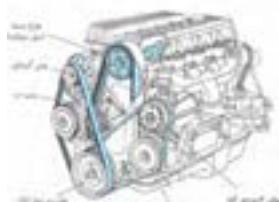
بحث کلاسی : در شکل ۲-۴ اجزای سیستم انتقال توان را مشخص نمایید.



شکل ۲-۴- اجزای سیستم انتقال توان به کمک تسمه و پولی



شکل ۲-۵ دو نوع سیستم انتقال توان به سیستم‌های جانبی موتور را نشان می‌دهد. چه تفاوت‌هایی از لحاظ نوع پولی، طول و شکل تسمه، تعداد هرزگردها و غیره بین دو سیستم انتقال توان به سیستم‌های جانبی موتور مشاهده می‌کنید؟



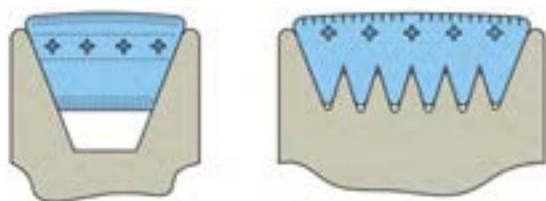
انتقال توان به تجهیزات جانبی با یک تسمه

انتقال توان به تجهیزات جانبی با چند تسمه

شکل ۲-۵- اجزای سیستم انتقال توان به کمک تسمه و پولی

#### تسممهای

دو نوع تسمه نشان داده شده در شکل ۲-۶ را از نظر ویژگی‌های زیر با هم مقایسه نمایید.



شکل ۲-۶- تسمه ذوزنقه‌ای و شیاردار

(الف) سطح تماس با پولی

(ب) میزان نیروی اصطکاک تسمه با پولی

(ج) پهنه‌ای تسمه

(د) لغزش تسمه

پاسخ :

در مکانیزم انتقال توان به کمک تسمه و پولی از تسمه به عنوان واسطه انتقال توان بین محورها استفاده می‌شود. به طور کلی تسممهای مورد استفاده در سیستم انتقال توان به تجهیزات جانبی موتور مطابق شکل ۲-۶، به دو گروه زیر تقسیم می‌شوند:

تسممهای ذوزنقه‌ای (۷ شکل) - تسممهای شیاردار

مشخصات فنی تسمه‌ها: شکل ۲-۷ نمونه‌ای از علائم درج شده بر روی دو نوع تسمه را نشان می‌دهد، آیا می‌دانید مفهوم این علائم چیست؟



شکل ۲-۷- انواع تسمه

تسممهای مورداستفاده در خودرو مشخصات فنی مختلفی دارند که معمولاً بر روی آنها چاپ می‌گردد. این مشخصات فنی در واقع مشخص کننده نوع تسمه، اندازه و اطلاعات ضروری آنهاست، که در هنگام انتخاب تسمه باید به آنها توجه نمود و آنها را با تسمه سفارش شده سازندگان خودرو مطابقت داد. در ادامه چند نمونه از این مشخصات و معنای آنها برای دو نوع تسمه ذوزنقه‌ای و شیاردار در جدول ۲-۴ آمده است.

نوع تسمه	استاندارد	توضیحات
تسمه ذوزنقه‌ای	A34	استاندارد سطح مقطع تسمه که با مطابقت دادن این حرف با جداول استاندارد تسمه اطلاعاتی از قبیل طول و عرض بالایی، پایینی و ارتفاع مقطع تسمه را در اختیار قرار می‌دهد. تسمه‌های ذوزنقه‌ای دارای استانداردهای سطح مقطع بهصورت حروفی از قبیل A,B,C,D,E است. به عنوان مثال تسمه نوع A دارای ارتفاع ۸ میلی‌متر و پهنای قسمت بالایی ۱۳ میلی‌متر است.
تسمه شیاردار با استاندارد میلی‌متری	PK 845	طول تسمه بر حسب اینچ
تسمه شیاردار با استاندارد اینچی	320J5	تعداد شیارهای تسمه نوع تسمه (استاندارد ضخامت تسمه و فاصله بین هر شیار) طول متوسط تسمه بر حسب میلی‌متر
نکته	320	طول مؤثر تسمه $10 \times$ (بر حسب اینچ) نوع تسمه (استاندارد ضخامت تسمه و فاصله بین هر شیار) تعداد شیار

جدول ۲-۴-مشخصات فنی تسمه‌های ذوزنقه‌ای و شیاردار

در صورتی که پس از حروف A,B,C از حرف X استفاده شود (A<sup>۳۴</sup>X) حرف X نشانه دندانه دار بودن تسمه مطابق شکل ۲-۸ است.



شکل ۲-۸-تسمه دندانه دار

- با بررسی تسمه‌های چند نوع خودرو، جدول زیر را تکمیل نمایید.

مشخصه فنی	نوع تسمه (شیاردار یا ذوزنقه‌ای شکل)	خودرو
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

جدول ۵-۲-بررسی تسمه‌های چند نوع خودرو



تحقیق

## پولی یا چرخ تسمه

کدام پولی برای دو نوع تسمه نشان داده شده در شکل ۲-۹ مناسب است؟



شکل ۲-۹ - پولی و تسمه

یکی دیگر از اجزای اصلی سیستم انتقال توان به کمک تسمه، پولی است که به محورهای محرک و متحرک متصل می‌شود و تسمه بر روی آنها نصب می‌گردد. پولی‌ها نیز مطابق شکل ۲-۹، با توجه به ذوزنقه‌ای یا شیاردار بودن تسمه‌ها انواع مناسب با تسمه‌ها دارند. در زمان انتخاب پولی توجه به اندازه پولی، تعداد شیارهای آن برای پولی‌های شیاردار و عرض شیار آن برای پولی‌های تک شیار ضروری است.



امروزه در اکثر خودروها از پولی‌های منجیددار، مطابق شکل ۲-۱۰، به عنوان پولی سرمیل لنگ استفاده می‌گردد. استفاده از این پولی‌ها به کاهش ضربه‌های پیچشی از تجهیزات جانبی موتور به تسمه، متعلقات آن و میل لنگ و بالعکس می‌انجامد.



شکل ۲-۱۰ - پولی منجید دار

در کتاب‌های راهنمای، سرویس و تعمیرات خودروهای مختلف مطرح شده است که از پولی‌های سه‌تکه‌ای منجیددار بدون تسمه برای کار مداوم استفاده نشود. در مورد دلایل این موضوع بحث و بررسی کنید.



بحث کلاسی

با استفاده از اینترنت، در مورد پولی‌های منجیدار و ویژگی‌های آن تحقیق نمایید و نتیجه آن را در کلاس ارائه دهید.

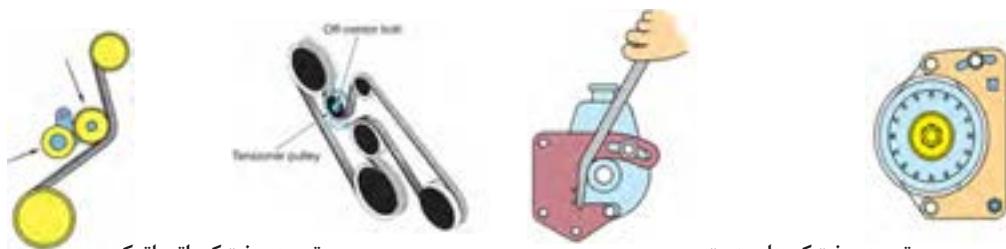


تحقیق

دانستان های تعمیراتی  
مسافری به علت معیوب شدن پولی کمپرسور کولر خودرو در طول سفر مجبور به مراجعت برای تعمیر آن به تعمیرگاه می‌شود. مسئول پذیرش زمان لازم را جهت انجام تعمیرات دوساعت اعلام می‌نماید. مالک خودرو پس از دو ساعت به منتظر تحويل خودرو مراجعت و با پذیرش تسويه حساب می‌نماید. در این هنگام زمانی که مکانیک برای نصب تسمه نو اقدام می‌نماید متوجه می‌شود تسمه در محل خود به درستی نصب نشده است زیرا پولی کمپرسور جدید به جای شش شیار بودن دارای پنج شیار است. به همین دلیل کار تعمیرات ناقص می‌ماند و به روز بعد موکول می‌گردد. مالک نیز مجبور می‌شود شب را در هتل سپری کند. در مورد نکات اخلاقی دانستان فوق گفتگو نمایید.

### تسممه سفت کن

آیا راه حلی برای ایجاد تغییر در میزان کشش تسممه و تنظیم آن به اندازه دلخواه می‌شناسید؟ از عوامل بسیار مهم در عملکرد صحیح سیستم‌های انتقال توان به کمک تسممه، کشش تسممه و ثابت بودن کشش آن در حد تعیین شده توسط شرکت‌های سازنده خودرو است. به همین منظور در این نوع سیستم‌ها از قطعه‌ای به نام تسممه سفت کن استفاده می‌شود که مطابق شکل ۲-۱۱ دارای دو نوع دستی و اتوماتیک است. با تغییر موقعیت قرارگیری تسممه سفت کن می‌توان میزان کشش تسممه را تغییر داد و آن را در حد استاندارد تنظیم نمود.



شکل ۲-۱۱- انواع تسممه سفت کن‌ها



نکته

تسممه سفت کن‌های دستی تنها قادر به تنظیم کشش تسممه در حد معینی هستند. در صورتی که تسممه سفت کن‌های اتوماتیک، علاوه بر اینکه کشش را در حد معین تنظیم می‌نمایند، در زمان اعمال ضربه‌های پیچشی به سیستم انتقال توان، با تغییر میزان نیروی اعمالی به تسممه، ارتعاش و ضربه را نیز کاهش می‌دهند.

با استفاده از ماکت برش خورده تسممه سفت کن اتوماتیک در مورد نحوه عملکرد تسممه سفت کن‌های اتوماتیک بحث و گفتگو کنید.



بحث کلاسی

پاسخ:

### پولی هرز گرد

همان طور که در قسمت‌های قبل اشاره شد، پولی هرز گرد نیروی اصطکاک بین پولی و تسممه را افزایش می‌دهد. ولی علاوه بر این کار، در مواردی از قبیل افزایش تعداد محورهای انتقال توان (انتقال توان به بیش از یک محور)، تغییر مسیر تسممه و زیاد بودن فاصله پولی‌های محرک و متحرک نیز، کاربرد دارد.



شکل ۲-۱۲- هرز گرد



شکل ۲-۱۳- عیوب‌های تسممه

### علل خرابی اجزای مکانیزم انتقال توان به وسیله تسممه

به نظر شما چه عواملی باعث بروز عیوب‌های مشابه شکل ۲-۱۳ در تسممه‌ها می‌شود؟

با توجه به اهمیت عملکرد صحیح مکانیزم‌های تس‌مه و چرخ تس‌مه‌ها، بررسی دوره‌ای آنها ضروری است. زیرا در صورت خرابی و از کارافتادن این مکانیزم‌ها امکان بروز مشکلات جدی برای ادامه کار خودرو وجود دارد. به طور کلی علل پدیدآورنده عیوب مکانیزم تس‌مه‌ها را می‌توان به صورت زیر دسته‌بندی نمود:

- ۱- تنظیم نشدن کشش تس‌مه‌ها
- ۲- هم‌راستا نبودن پولی‌ها
- ۳- خارج از مرکز بودن پولی‌ها و هرزگردها
- ۴- خرابی‌های مکانیکی قطعات (مانند شکستن، تغییر شکل)

فیلم نمایش عیوب مکانیزم انتقال توان به وسیله تس‌مه را مشاهده نمایید.



جدول ۲-۶، نمونه‌هایی از عیوب و آسیب‌های احتمالی تس‌مه‌ها و متعلقات آنها را نشان می‌دهد. به نظر شما کدامیک از موارد شل بودن، سفت بودن، غیر هم‌راستا بودن پولی‌ها و مانند آن باعث بروز این عیوب می‌گردد. با توجه به این موارد جدول زیر را تکمیل نمایید.

علل بروز عیوب	عیوب
	خارج شدن تس‌مه از روی پولی
۱- تنظیم نشدن کشش تس‌مه	صدای غیرعادی از تس‌مه، پولی و هرزگردها
۲- خرابی مکانیکی پولی‌ها	پاره شدن زودهنگام تس‌مه
.....	وارونه شدن تس‌مه
.....	ارتفاع تس‌مه در حال کار (شل و سفت شدن تس‌مه‌ها در حین چرخش آنها)
.....	منتقل نشدن نیرو یا هرزگردی تس‌مه

جدول ۲-۶- جدول عیوب و دلایل آنها

## روش بررسی مکانیزم تس‌مه‌ها

در صورت بروز مشکل برای مکانیزم تس‌مه و پولی، آیا تنها تعویض قطعه معیوب کافی است؟ یا باید به بررسی علل اصلی بروز عیوب پرداخت؟

با توجه به مطالب بیان شده، عیوب ممکن در مجموعه مکانیزم تس‌مه‌ها را به سه روش می‌توان بررسی نمود:

- ۱- بررسی ظاهری
- ۲- بررسی هم راستا بودن پولی‌ها
- ۳- بررسی کشش تس‌مه

**بررسی‌های ظاهری تس‌مه‌ها و مکانیزم آنها**

در بررسی ظاهری تس‌مه‌ها و متعلقات آنها باید به موارد ذکر شده در شکل ۲-۱۴ توجه نمود.

ساییدگی سطح هرزگردها	خارج از مرکز بودن پولی و هرزگردها نسبت به محور	ساییدگی شیار پولی‌ها و یا نامناسب بودن عرض تس‌مه نسبت به عرض پولی	ساییدگی تس‌مه، شیشه‌ای شدن سطح تس‌مه، روغنی شدن تس‌مه، ترک برداشتن تس‌مه

شکل ۲-۱۴- عیوب تس‌مه‌ها و متعلقات آنها

علل بروز هر کدام از عیوب جدول شکل ۲-۱۴ را بیان نمایید.



بحث کلاسی



نکته

یکی از روش های مفید به منظور بررسی صحت عملکرد بوش یا بلبرینگ های هرزگردها و تسممه سفت کن، استفاده از گوشی مکانیکی (استاتاسکوپ) است که در شکل ۲-۱۵، ملاحظه می شود. برای این منظور رابط گوشی بر روی بلبرینگ یا در نزدیکی آن قرار می گیرد و صدای عملکرد بلبرینگ بررسی می شود.

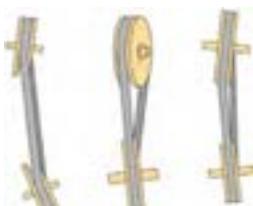


شکل ۲-۱۵- گوشی مکانیکی (استاتاسکوپ)

#### غیرهم راستا بدن پولی‌ها

به نظر شما غیرهم راستایی پولی‌ها چه تأثیری بر عملکرد سیستم انتقال قدرت به کمک تسممه دارد و راه تشخیص آن چیست؟

قرار نگرفتن دوپولی محرک و متحرک در یک راستا را غیرهم راستایی گویند. همان‌گونه که اشاره شد غیرهم راستایی پولی‌ها یکی از عیوب مکانیزم‌های انتقال توان به کمک تسممه و پولی است، که مطابق شکل ۲-۱۶، دارای دو نوع غیرهم راستایی محوری و زاویه‌ای ( عمودی و افقی ) است.



شکل ۲-۱۶- غیرهم راستایی محوری و زاویه‌ای پولی‌ها

پولی‌های سه‌تکه‌ای منجیددار تا حدودی قادرند غیرهم راستایی را جبران کنند.



نکته



بحث کلاسی

در مورد تأثیرات انواع غیرهم راستایی در پولی‌ها بحث و گفتگو نمایید.

 دستگاه اندازه گیری کشش تسممه	 بررسی سریع کشش تسممه	<p>بررسی کشش تسممه مهم‌ترین عامل در عملکرد صحیح مکانیزم انتقال قدرت چرخ تسممه، تنظیم کشش تسممه است. بررسی و اندازه گیری کشش تسممه‌ها معمولاً با دو روش مطابق شکل ۲-۱۷ صورت می‌پذیرد. با توجه به شکل، برای استفاده از دستگاه کشش سنج تسممه، ابتدا به مدت حداقل ۵ دقیقه موتور را روشن نموده تا مکانیزم تسممه نیز همراه موتور کار کند. سپس پس از خاموش نمودن موتور با نصب این دستگاه بین دوپولی می‌توان مقدار کشش را اندازه گیری نمود و آن را با مقدار سفارش شده شرکت سازنده خودرو مطابقت داد. بهمنظور بررسی سریع کشش تسممه می‌توان با اعمال فشار در فاصله بین دوپولی روی تسممه میزان جابه‌جایی تسممه را اندازه گیری نمود و با مقدار ارائه شده در کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودور مطابقت داد.</p>
---	---	---

شکل ۲-۱۷- روش بررسی کشش تسممه

میزان کشش تسمه‌های چند نوع خودرو را با استفاده از کتاب راهنمای سرویس در جدول زیر یادداشت نمایید.



تحقيق

میزان کشش تسمه	کد مشخصات فنی تسمه	نوع خودرو
.....	.....	.....
.....	.....	.....

#### جدول ٧-٢ - كد مشخصات فني تسمه و ميزان كشش مجاز

چک لیست اطلاعات خودرو

تا کنون به تاثیر نظم و مستندسازی در افزایش بازدهی کار فکر نموده اید؟

تکمیل چک لیست اطلاعات خودرو در فرایند سرویس و تعمیر خودرو می‌تواند نتایج زیر را دربرداشته باشد:

مستند سازی اطلاعات خودروی مشتری باز به منظور رسایه، عملیات‌های تعمیراتی، انجام شده



برهیز از فراموش شدن مراحل انجام کار تعمیر یا سروپیس

والي، د. انعام مراح، عمارات

نظم در فایل تعمیر

یاسخگوی، کاما و دقیق، به درخواست مشتری

مدیریت زمان

به نظر شما استفاده از چک لیست چگونه به تحقق موارد بالا کمک می‌کند؟ در این خصوص با دوستان خود بحث و گفتگو کنید.

شکل ۲-۱۸، نمونه‌ای از چک لیست سرویس خودرو را نشان می‌دهد.

<input type="checkbox"/> ندارد	- نشیون روپ هیدرولیک فرمان : ندارد - محل نصب :	<input type="checkbox"/> ندارد	- رنگ و دوای : دارای بخوبیه.	- بازدید رونمای هیدرولیک فرمان
<input type="checkbox"/> ندارد	- نسیون ماتیک هیدرولیک فرمان : ندارد - محل نصب :	<input type="checkbox"/> ندارد	- سطح (حصار) در حجم دهان	- بازدید ماتیک هیدرولیک فرمان
<input type="checkbox"/> ندارد	- نسیون ماتیک هیدرولیک فرمان : ندارد - محل نصب :	<input type="checkbox"/> ندارد	- ناریله غوشی داره	- بازدید ناریله غوشی داره
<input checked="" type="checkbox"/> ندارد	- نسیون ماتیک لامپه : ندارد - محل نصب :	<input type="checkbox"/> ندارد	- سطح (حصار) کمتر از حجم دهان	- بازدید ماتیک لامپه
				- اطلاع رساله به مشتری از نتایج تعمیرات
	-۳-		-۴-	
	-۵-		-۵-	
	-۶-		-۸-	
	-۷-		-۹-	

شکل ۱۸-۲- چک لیست سرویس خودرو

## کنترل تسمه‌ها، چرخ تسمه‌ها، هرزگردها و تسمه سفت‌کن‌ها

ابزار و تجهیزات



فعالیت کارگاهی ۱

جعبه ابزار مکانیکی - دستگاه کشش سنج تسمه - نیروسنجد - خط کش فلزی

mekanizm entekal qardet sistem hais janbi xodrohai mogoud az lhaat وضعیت ظاهری تسمه‌ها کنترل شود.

فعالیت کارگاهی ۲

mizan keshsh temehai siyestem hais janbi xodrohai mogoud dr karagah kntrol shde ba ktab rahnmai

tumir v ngehdari anha mqaieshe shod.

hem rastayi poliha v sadai girevadi temehai siyestem hais janbi xodro kntrol shod.

فعالیت کارگاهی ۳

ba astfadeh az her do rosh biyan shde keshsh temeha rabi xodromogoud anjam dehid v ntiyaj haصل az anha ra ba

yekdigar mqaieshe nmaivid.

فعالیت کارگاهی ۴

be mnzor drk bhter brxi uiyb temeha ba km v ziad nmodn keshsh temehai xodrovi mogoud tauri an br

عملکرد مکانیزم تسمه را بررسی نمایید.

فعالیت کارگاهی ۵

ba astfadeh az goshi mekaniki (astatiskop) umlkrd blbrinng hais hrezgord v temeha sftkan ha ra brresi nmaivid.

فعالیت کارگاهی ۶

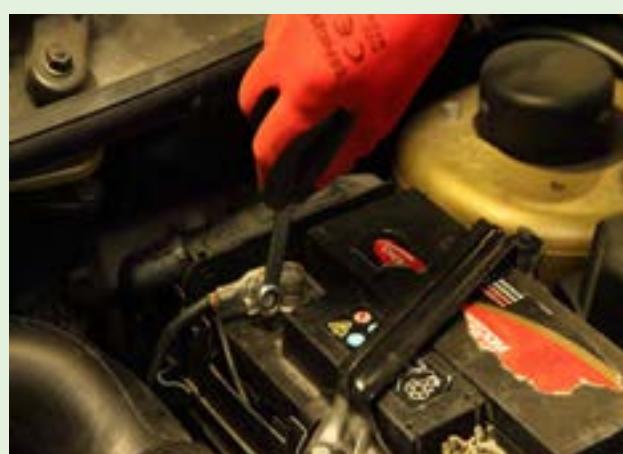
ps az anjam dden brresi hais laz v tshixic uiyb temeha v mekanizm anha, cek lisit atlaat srovis

ra tkmili knid.



ایمنی

pish az her acdmi bray shrouf faliyat br rovi temeha v mekanizm hais anha, abtda ser batrri ra jda nmaivid.



شکل ۲-۱۹- جدا کردن سر باتری



در حین استفاده از گوشی مکانیکی (استاتوسکوپ) مراقب درگیر نشدن رابط گوشی با قطعات در حال چرخش موتور باشید.



شکل ۲-۲۰-استفاده از گوشی مکانیکی

پارچه‌های تنظیف و قطعات استفاده شده را پس از استفاده در محیط رها نکنید و آنها را در سطل زباله بیندازید.



نکات زیست محیطی

## روش باز کردن تسممهای چرخ، هرزگردها و تسممهای سفت کن

آیا برای باز نمودن تسممه و متعلقات آن از روند خاصی باید پیروی کرد؟

فیلم نوع و تعداد تسممه و نوع تسممه سفت کن را مشاهده نمایید.



فیلم

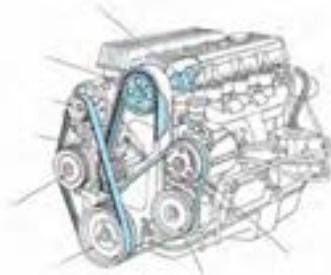
با توجه به شکل ۲-۲۱، به سوالات زیر پاسخ دهید.  
چند نمونه از تفاوت‌های دو سیستم چرخ تسممه تجهیزات جانبی نشان داده شده را بیان کنید.  
به نظر شما کدام یک از این دو سیستم نشان داده شده بهتر است؟ چرا؟  
تسممه سفت کن‌های دو سیستم چه تفاوت‌هایی با یکدیگر دارند؟



بحث کلاسی



تک تسممه‌ای



چند تسممه‌ای

شکل ۲-۲۱- انواع مکانیزم انتقال توان به کمک تسممه

### نکات مهم باز کردن تسمه و متعلقات آن



نکته

۱. در زمان شل نمودن تسمه سفت کن به منظور خارج کردن تسمه مستهلك توجه به جهت شل شدن تسمه سفت کن ضروری است زیرا در صورت جایه جایی تسمه سفت کن در خلاف جهت شل شدن آن، احتمال آسیب دیدن آن زیاد خواهد بود.
۲. بهتر است در زمان تعویض تسمه ها، وضعیت ظاهری و عملکرد پولی ها، هرزگردها و تسمه سفت کن ها نیز مورد بررسی قرار گیرد تا در صورت نیاز آنها نیز تعویض گردد. ذکر این نکته ضروری است که اکثر شرکت های سازنده توصیه می کنند تا هم زمان با تعویض تسمه های تجهیزات جانبی (که معمولاً حدود هر ۴ سال یکبار صورت می پذیرد) پولی ها، هرزگردها و تسمه سفت کن ها نیز تعویض گردد.
۳. توجه به اندازه و جهت نصب تسمه روی پولی ها بسیار حائز اهمیت است، زیرا نصب تسمه در جهت عکس آن طول عمر آن را شدیداً کاهش می دهد.

با استفاده از کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات چهار نوع خودرو، جدول زیر را تکمیل نمایید.



تحقیق

نام خودرو	طول عمر کارکرد تسمه های لوازم جانبی	نوع تسمه سفت کن	نوع تسمه	کشش مجاز تسمه
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....
.....	.....	.....	.....	.....

جدول ۲-۸- طول عمر کارکرد تسمه

### باز کردن تسمه ها و مکانیزم های آن از روی خودرو

شکل ۲-۲۲ مراحل باز نمودن تسمه و متعلقات آن را نشان می دهد. برای باز کردن تسمه و متعلقات آن طبق مراحل زیر عمل شود.



شکل ۲-۲۲- مراحل باز کردن تسمه و مکانیزم های آن

## باز کردن قسمه‌ها، چرخ قسمه‌ها، هرزگردها و قسمه سفت کن‌ها

جعبه ابزار مکانیکی

ابزار و تجهیزات

با استفاده از کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات خودرو قسمه‌ها، پولی‌ها، هرزگردها و قسمه سفت کن‌ها خودروهای موجود را باز کنید.

- ۱- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- ۲- در زمان روشن بودن خودرو و چرخش قسمه از دست زدن به آن و مکانیزم‌های مرتبط به آنها، جدا خودداری نمایید.



ایمنی

قطعات مستعمل و ضایعات را پس از استفاده از آنها در محیط رها نکنید و آنها را در مکان مناسب جمع آوری نمایید.



نکات زیست محیطی

## روش نصب قسمه‌ها، چرخ قسمه‌ها، هرزگردها و قسمه سفت کن‌ها

آیا برای بستن قسمه و متعلقات آن به پیروی از روند خاصی نیاز است؟ در مورد آن بحث کنید.

در حین نصب اجزای سیستم انتقال قدرت تجهیزات جانبی موتور، توجه به نکاتی از قبیل موارد ذیل ضروری است.



نکته

۱. تنظیم کشش قسمه در حد توصیه شده آن با توجه به کتاب راهنمای سرویس و تعمیرات ضروری است.
۲. در صورت تعویض پولی‌ها و هرزگردها دقت در هم نوع بودن آنها و صحت عملکردشان لازم است.
۳. در صورت تعویض قسمه سفت کن از قسمه سفت کن توصیه شده استفاده شود.
۴. همواره در زمان سفت نمودن پیچ‌ها به گشتاور مجاز آنها توجه شود.

نصب تسمه‌ها و مکانیزم‌های آن بر روی خودرو شکل‌های ۲-۲۳، مراحل نصب تسمه و متعلقات سیستم انتقال توان به کمک تسمه را بر روی خودرو نشان می‌دهد. برای نصب تسمه جدید طبق مراحل زیر عمل نمایید.



۳- تسمه مناسب انتخاب شود.



۲- پولی هرزگرد نصب شود.



۱- پولی سرمیل لنگ و تسمه سفت کن نصب شود.



۶- تسمه سفت کن یا پولی آلترناتور شل شود.



۵- تسمه بر روی پولی ها و هرزگرد ها مطابق دستورالعمل نصب شود.



۴- به نحوه قرارگیری تسمه بر روی پولی ها و هرزگردها توجه شود.



۹- پیچ تسمه سفت کن یا پولی آلترناتور سفت شود و عملکرد تسمه بررسی شود.



۸- کشش تسمه اندازه گیری شود.



۷- شیارهای تسمه بر روی شیار پولی ها نصب شود.

## شکل ۲-۲۳- مراحل نصب تسمه‌ها و متعلقات آن

در مورد نحوه تشخیص جهت نصب انواع مختلف تسمه‌ها، روی پولی‌ها تحقیق کنید.  
با مراجعه به چند تعمیرکار جدول زیر را تکمیل نمایید.



تعمیرگاه ۳	تعمیرگاه ۲	تعمیرگاه ۱	موضوع
.....	.....	.....	تعداد مراجعین برای تعویض تسمه‌ها و متعلقات آنها در روز
.....	.....	.....	تعداد مراجعین برای تنظیم کشش تسمه‌ها و بررسی عملکرد آنها
.....	.....	.....	دستمزد هر سرویس خودرو

جدول ۲-۹-تعداد مراجعین برای تعویض و تنظیم کشش تسمه و دستمزد مربوطه



تحقیق

## نصب تسمه‌ها، چرخ تسمه‌ها، هرزگردها و قسمه سفت‌کن‌ها

ابزار و تجهیزات

جعبه ابزار مکانیکی-دستگاه کشش سنج تسمه-نیروسنج-خط کش فلزی



فعالیت کارگاهی ۱

با استفاده از کتاب راهنمای تعمیرات خودرو، تسمه‌ها، پولی‌ها، هرزگردها و قسمه سفت‌کن‌ها در خودروی موجود تعویض کنید.



فعالیت کارگاهی ۲

کشش تسمه را به روش‌های مختلف تنظیم نمایید.



ایمنی

- استفاده از تجهیزات ایمنی فردی در محیط کارگاهی الزامی است.
- در زمان روشن بودن خودرو و چرخش تسمه از دست زدن به آن و مکانیزم‌های مرتبط با آن، جدا خودداری نمایید.



ارزشیابی تکوینی

پس از پایان فعالیت‌های کارگاهی به سوالات هنرآموز پاسخ دهید.

## ارزشیابی شایستگی تعویض تسمه های تجهیزات جانبی موتور

<p>۵. کنترل تسمه سفت کن ها ۶. تکمیل چک لیست اطلاعات سرویس ۷. خارج کردن تسمه ها ۸. نصب تسمه ها ۹. تنظیم کشش تسمه ها</p>	<p><b>شرح کار:</b> ۱. استقرار خودرو بر روی جک بالابر ۲. بررسی ظاهری تسمه ها ۳. بررسی ظاهری چرخ تسمه ها ۴. کنترل کشش تسمه ها (توسط دستگاه کشش تسمه یابه وسیله دست)</p>
--	---

<p><b>استاندارد عملکرد:</b> تسمه های آلترناتور، کولر و پمپ هیدرولیک فرمان خودرو را مطابق دستورالعمل های تعمیراتی خودرو به وسیله ابزار مخصوص و دستگاه اندازه گیر کشش تسمه، تعویض و تنظیم کند.</p>
--

<p>۵. کنترل صدا و لقی تسمه سفت کن ها ۶. مشاهده چک لیست تکمیل شده ۷. مشاهده مراحل خارج کردن تسمه ها ۸. مشاهده مراحل نصب تسمه ها ۹. بررسی کشش تسمه ها پس از نصب مطابق دستورالعمل</p>	<p><b>شخص ها:</b> ۱. مشاهده و بررسی سطوح اتکای جک زیر خودرو ۲. مشاهده ترک، نخ زدگی و خوردگی تسمه ها ۳. مشاهده خوردگی و لقی چرخ تسمه ها و شنیدن صدای ناهنجار از چرخ تسمه ها ۴. کنترل کشش تسمه ها (توسط دستگاه کشش تسمه یابه وسیله دست)</p>
--	---

<p><b>شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:</b></p>
--

<p><b>شرایط:</b> کارگاه - زمان ۵۵ دقیقه -</p> <p><b>ابزار و تجهیزات:</b> جک بالابر خودرو - جعبه ابزار مکانیکی - خودرو - تسمه های تجهیزات جانبی موتور - چرخ تسمه ها - ابزار مخصوص - کتاب راهنمای سرویس خودرو - خط کش فلزی - تسمه سفت کن - دستگاه بررسی کشش تسمه - تورک متر - نیروسنجه</p>
--

<p><b>معیار شایستگی:</b></p>
------------------------------

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	بررسی تسمه های تجهیزات جانبی موتور	۱	
۲	خارج کردن تسمه های تجهیزات جانبی موتور	۱	
۳	نصب تسمه های تجهیزات جانبی موتور	۲	
*	میانگین نمرات		شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: با استفاده از لوازم ایمنی کار و رعایت نکات زیست محیطی و با در نظر گرفتن خطوات در فرایند انجام کار، اقدام به تعویض تسمه های موتور و تجهیزات جانبی آنها کنید.
	*	حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.	