

## نمونه تمرین‌ها

## برای آمادگی آزمون پایانی درس

## «رسم فنی تخصصی»

تمرین‌هایی که در اینجا ارائه شده‌اند صرفاً جهت آشنایی و آمادگی بیشتر شما هنرجویان عزیز است، که در صورت امکان با راهنمایی هنرآموز محترم – در خارج از وقت کلاس درس – می‌توانید نسبت به حل آنها اقدام فرمایید.

\* پیشنهاد می‌شود این تمرین‌ها در طول سال تحصیلی به همراه تمرین‌های کتاب کار حل شوند.

لطفاً قبل از حل این تمرین‌ها، به نماد کنار سؤالات با مفاهیم زیر توجه کنید :

به مفهوم : نوشتن و پاسخ به سؤال (در همین برگه) است



نماد

به مفهوم : ترسیم با دست، اما به طور دقیق و با استفاده از خط‌کش یا گونیا است.

(با جدا کردن برگه از کتاب یا ترسیم بر روی برگه‌ای دیگر)



نماد

به مفهوم : ترسیم با استفاده از وسایل نقشه‌کشی (خصوصاً خط‌کش T و گونیا) است.

(با جدا کردن برگه از کتاب یا ترسیم بر روی برگه‌ای دیگر)

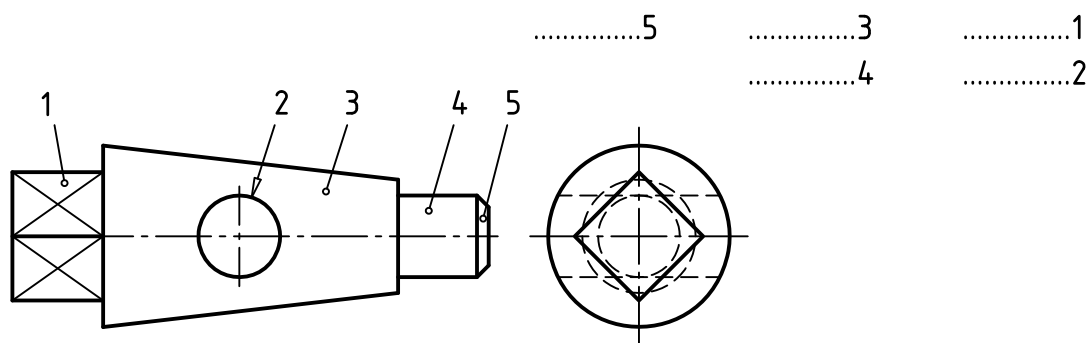


نماد

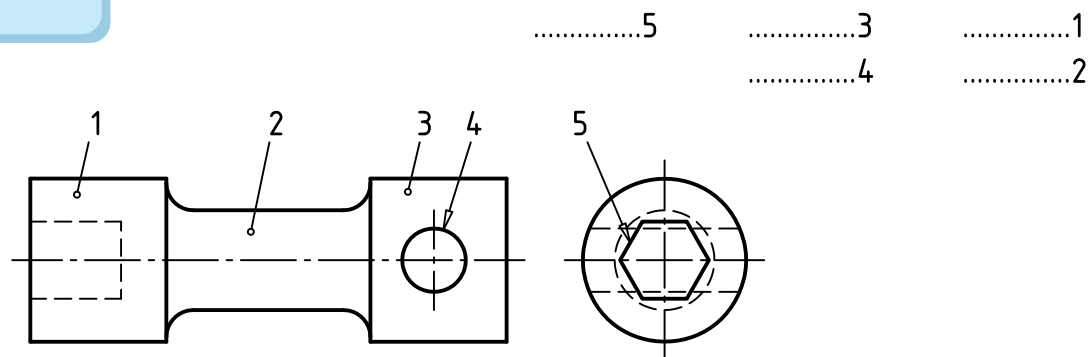
موفق باشید



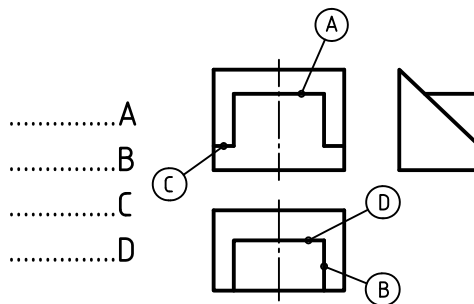
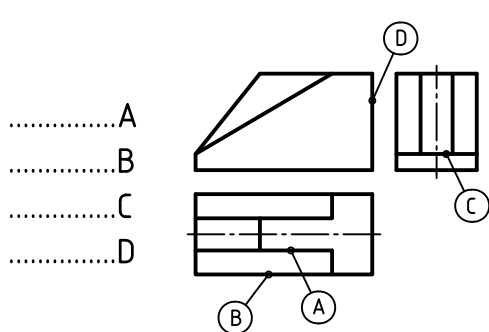
۱- نام سطوح مشخص شده روی قطعه زیر را بنویسید.



۲- نام سطوح مشخص شده روی قطعه زیر را بنویسید.



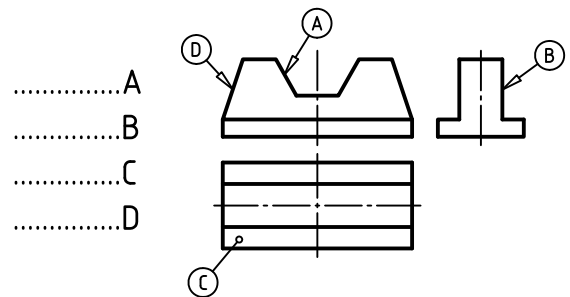
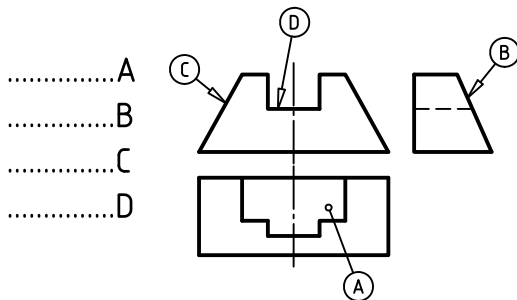
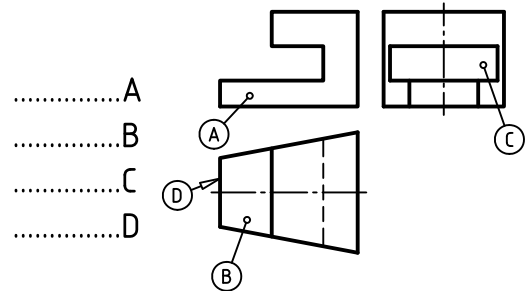
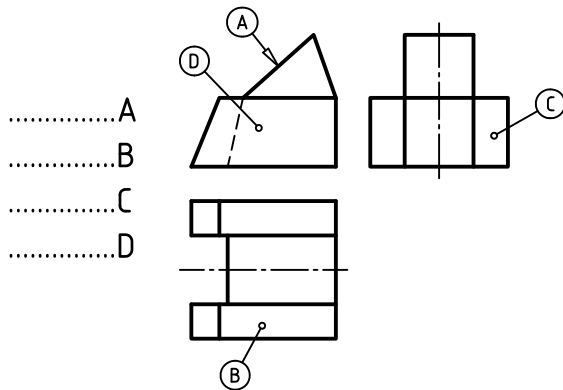
۳- نام هر خط مشخص شده با حروف لاتین را بنویسید.



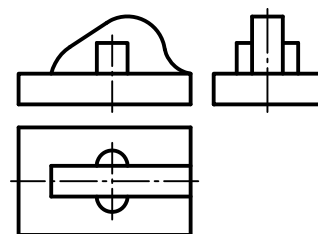
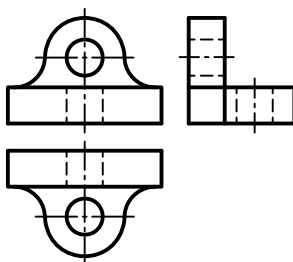
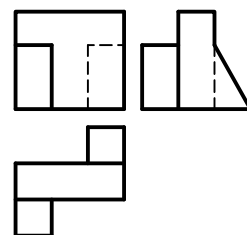
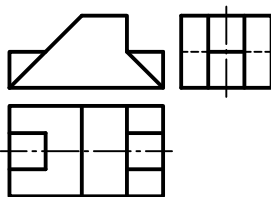


۴- با ترسیم خط، تصاویر ناقص را کامل کرده و نام صفحات مشخص شده (با حروف لاتین) را بنویسید.

(ترسیم خط با دست آزاد)

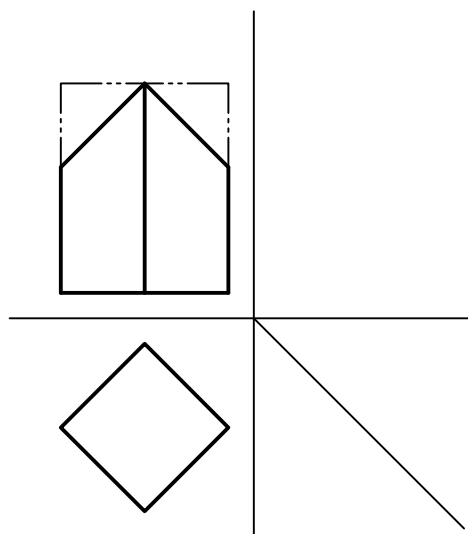
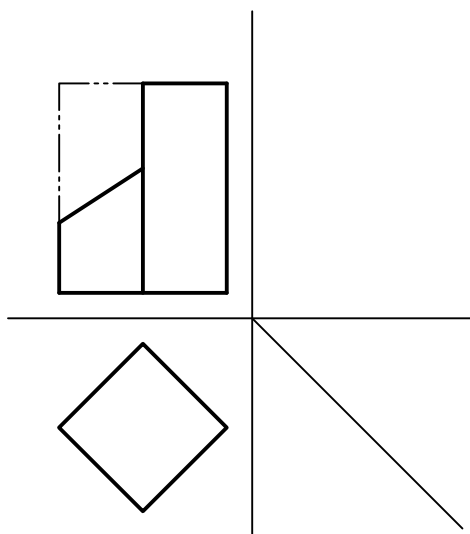
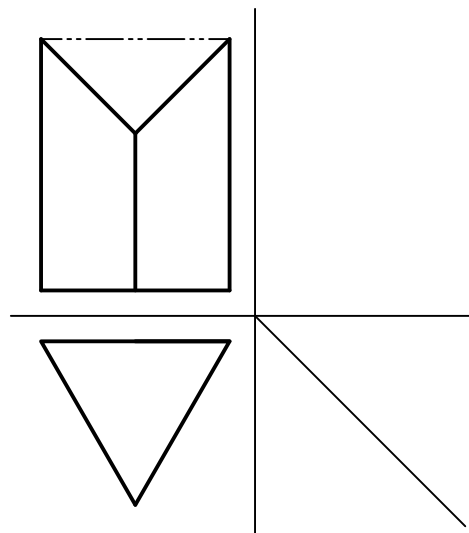
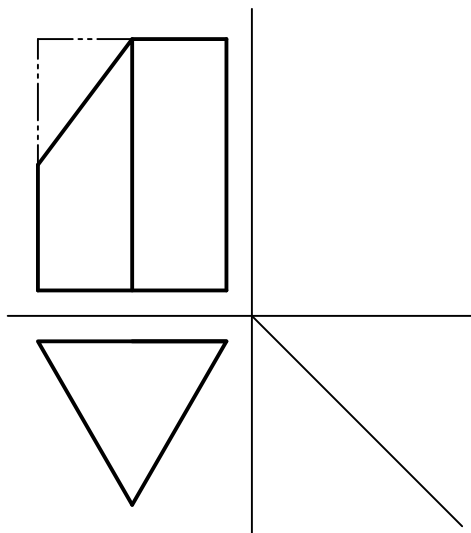


۵- سطوحی را که در هر نما به اندازه حقیقی می بینید، رنگ کنید.



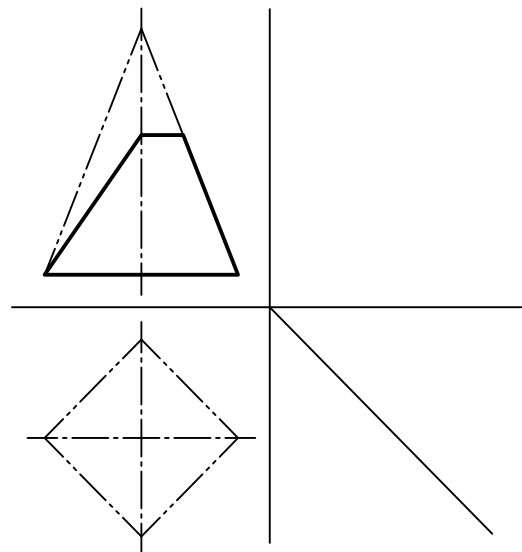
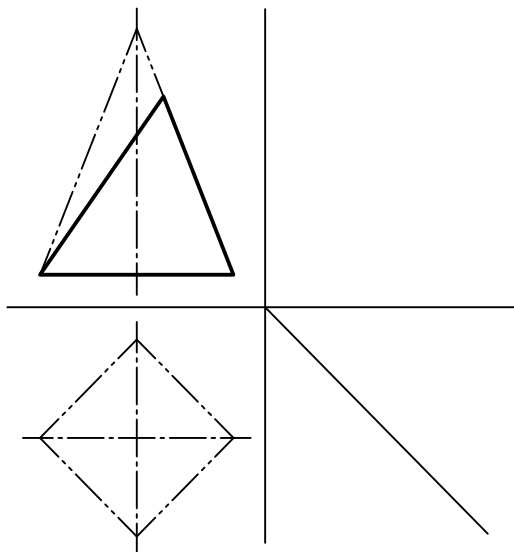
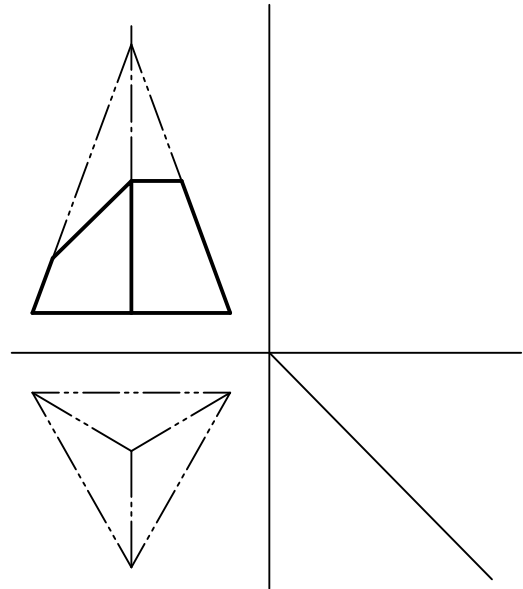
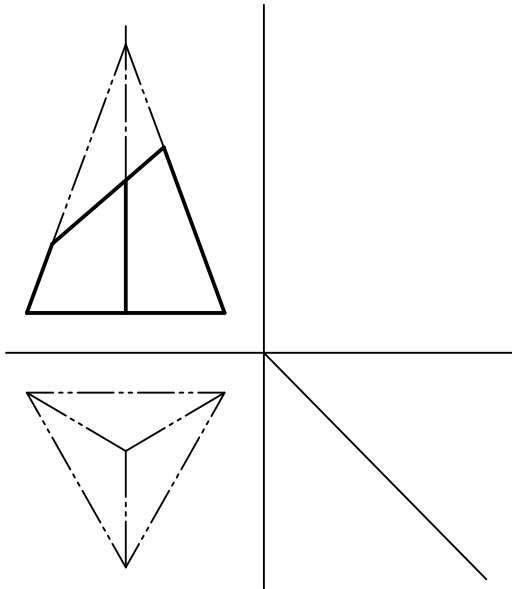


۶- هر يك از منشورهای زیر توسط صفحاتی بریده شده اند. تصاویر افقی آنها را کامل کرده و تصویر جانبی را نیز ترسیم کنید.



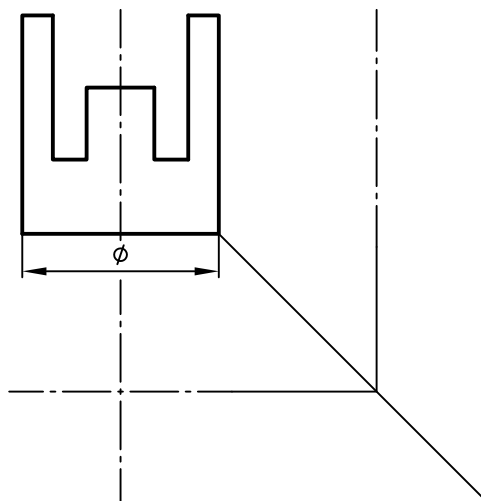
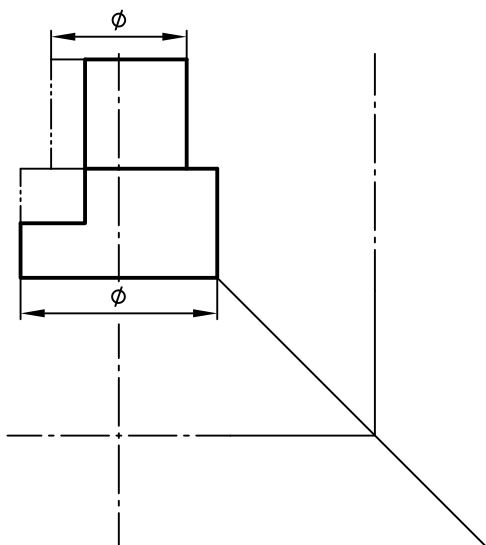


۷- هریک از هرم‌های زیر توسط صفحاتی بریده شده‌اند. تصاویر افقی آنها را کامل کرده و تصویر جانبی را نیز ترسیم کنید.

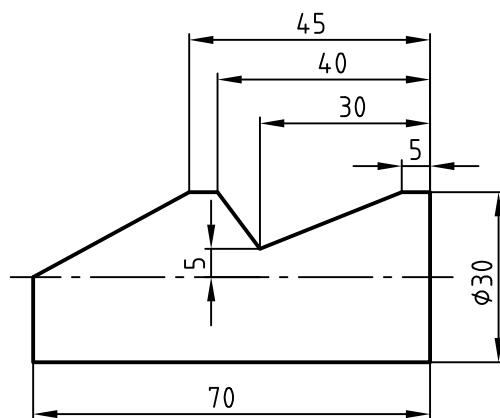
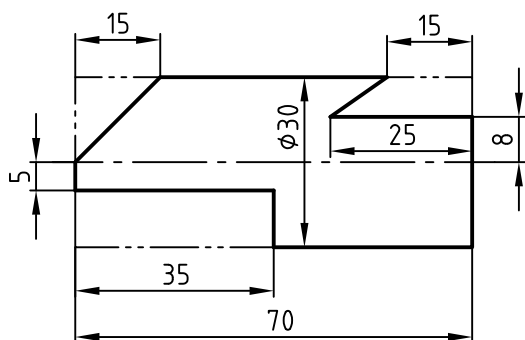
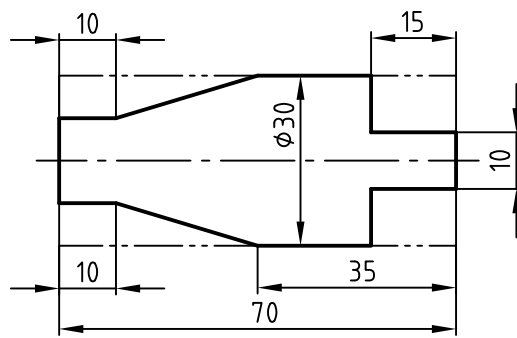
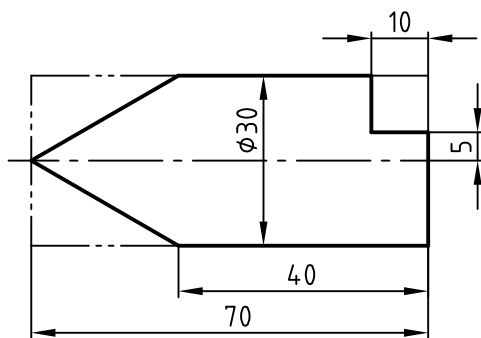




۸- تصویر جانبی و افقی را برای دو قطعه زیر ترسیم کنید.

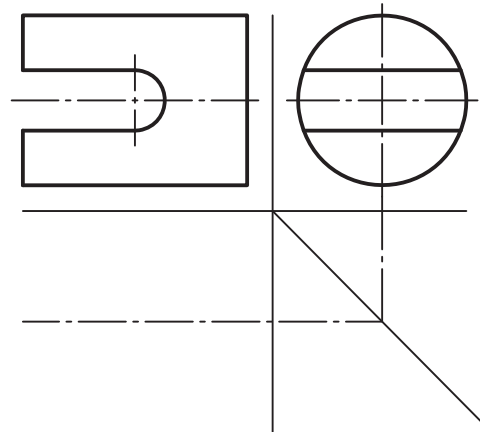
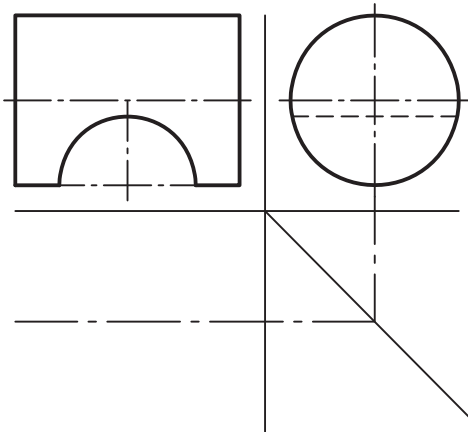
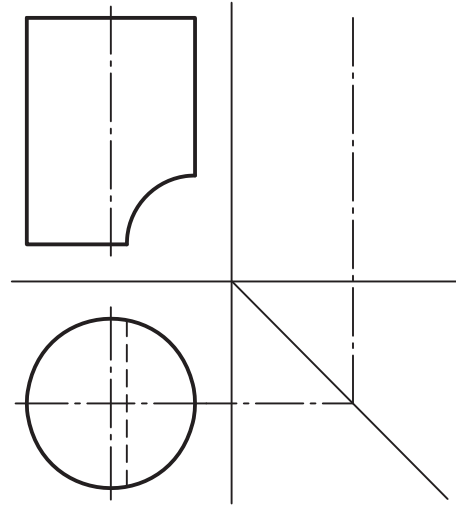
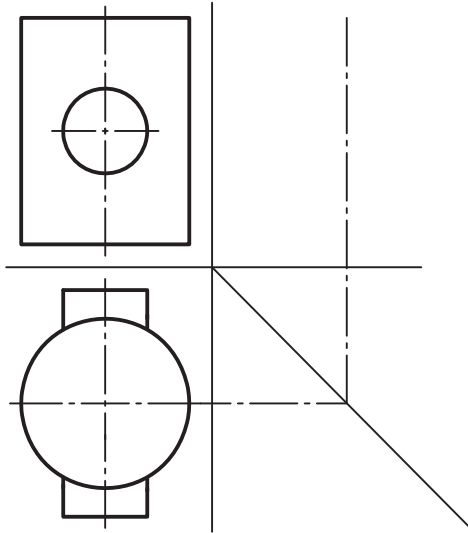


۹- تصویر جانبی و افقی را برای هر یک از چهار قطعه زیر (بر روی کاغذ جداگانه) ترسیم کنید.

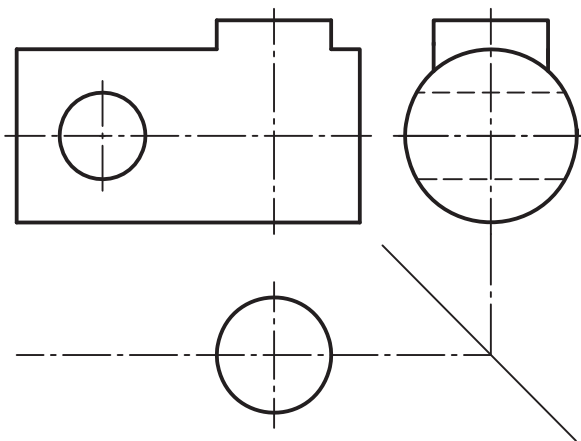




۱۰- برای هر یک از قطعات استوانه‌ای شکل، تصویر سوم را ترسیم کنید.

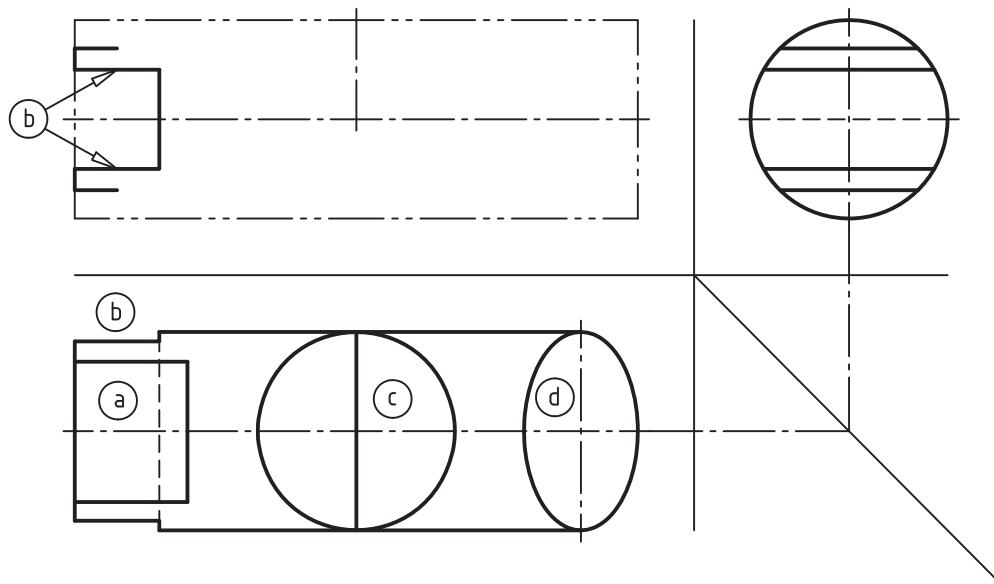


۱۱- تصویر بالا و روبه‌رو را کامل کنید.

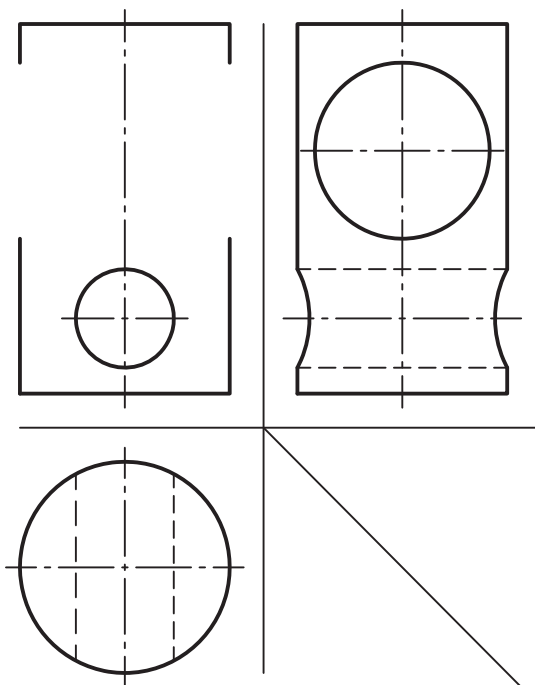




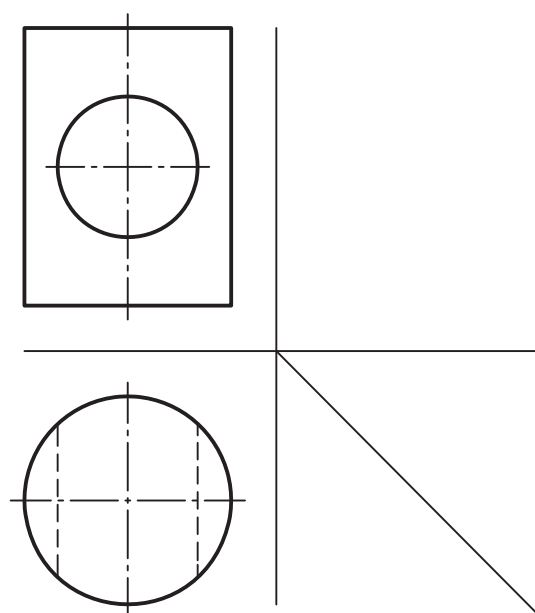
۱۲- قسمت‌هایی از استوانه که با حروف a, b, c, d مشخص شده‌اند، در تصویر روبه‌رو آنها را نشان دهید.  
(قسمت b به عنوان مثال حل شده است)



۱۴- تصویر روبه‌رو را کامل کنید.



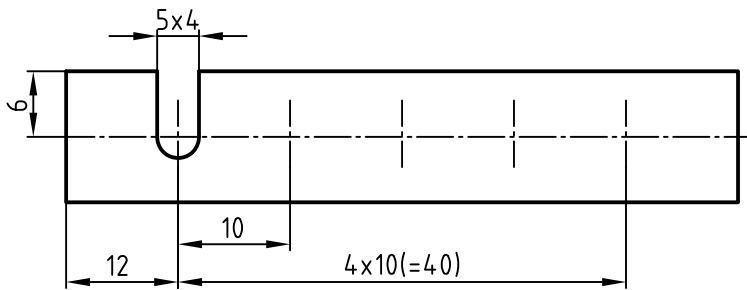
۱۳- تصویر جانبی را ترسیم کنید.







۱۵- با توجه به شکل زیر، به سئوالات طرح شده پاسخ دهید:



• در قطعه چند شیار وجود دارد؟

.....

• عرض (پهنای) هر شیار چند میلیمتر است؟

.....

• فاصله شیارها از یکدیگر چه مقدار است؟

.....

• طول کل قطعه چند میلی متر است؟

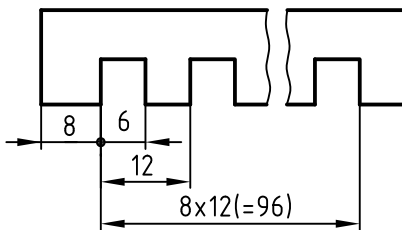
.....



۱۷- در شکل زیر مفهوم

$8 \times 12 (=96)$  چیست؟

.....

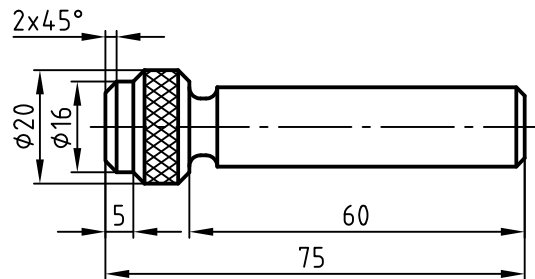


۱۶- برای قطعه ای مطابق شکل زیر:

• نماد آج از نوع RGE  $8^\circ$  مشخص شود.

• روی میله، رزوه  $M12$  از طرف راست به طول

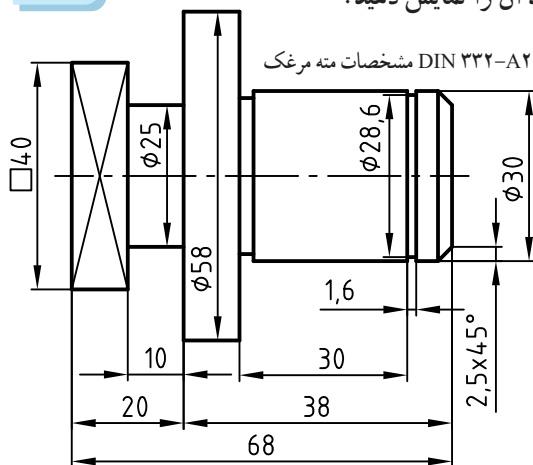
$40 \text{ mm}$  ایجاد شود.



۱۹- اگر قرار باشد سوراخ مته مرغک در طرف راست

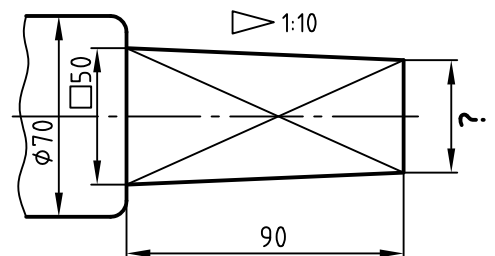
قطعه کار باقی بماند آن را نمایش دهید.

مشخصات مته مرغک DIN ۳۳۲-A۲ x ۴/۲۵



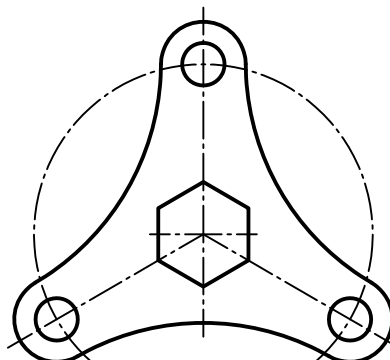
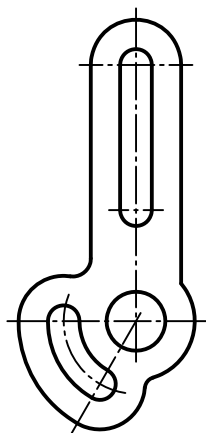
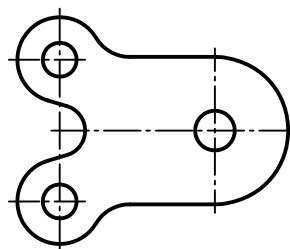
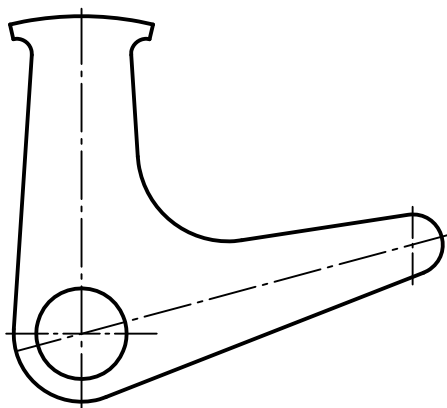
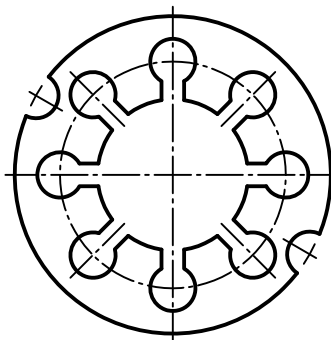
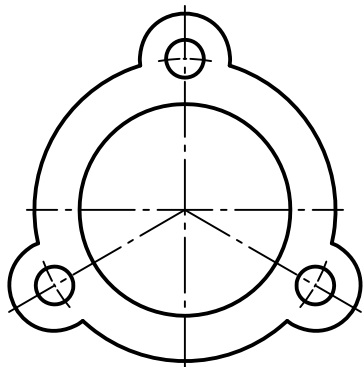
۱۸- در شکل زیر مقدار؟

را بر روی نقشه بنویسید.

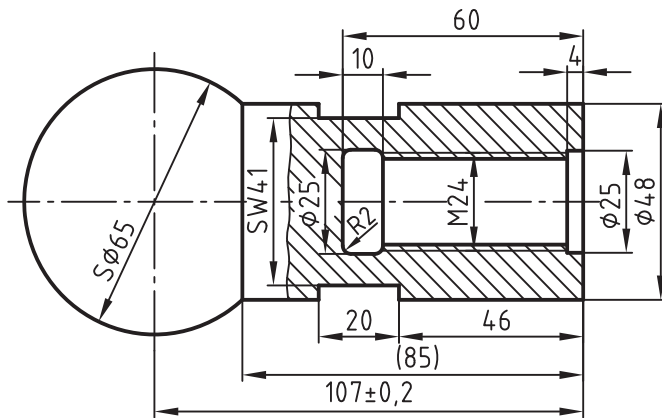




۲۰- با کسب اندازه از روی نقشه ، قطعات زیر را (روی همین برگه) اندازه گذاری کنید.  
(ضخامت قطعات ناچیز فرض شود)

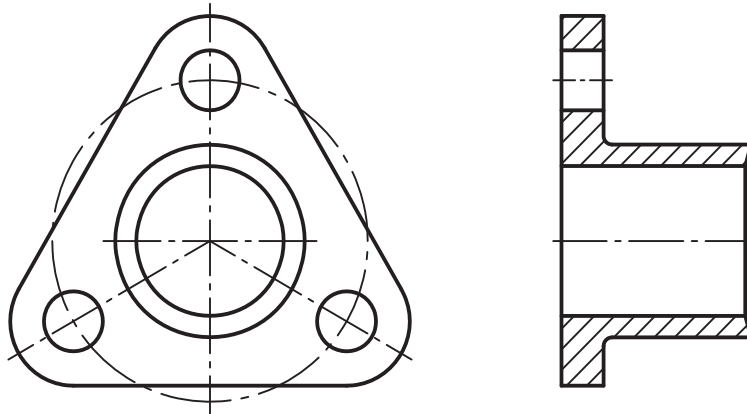


● مفهوم SW۴۱ چیست؟



● مفهوم نماد SØ65 چیست؟

• عمق گاه انتهای رزوه چه مقدار است؟



Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing a side view with dimensions and a cross-section view. The side view includes dimensions: 4, 14, 54, 16, 8, 70, 16.8, 16, 1.6, 1.6, 1:10, 1:6, 2°52', 4°19', R1.6, and 1x45°. The cross-section view shows a circular profile with a diameter of 14.



۲۴- در مبحث تولرانس، IT چه مفهومی دارد؟

.....

۲۵- در استاندارد ISO برای تولرانس‌ها چند درجه تولرانس در نظر گرفته شده است؟

.....

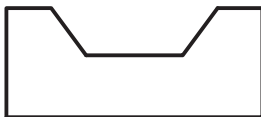
۲۶- بیشترین لقی بین سوراخ و میله در کدام وضعیت پیش می‌آید؟

.....



۲۸- شیار قطعه شکل زیر را با مشخصات ارائه شده اندازه‌گذاری کنید. زاویه  $64^\circ$  مربوط به شکاف دوزنقه‌ای

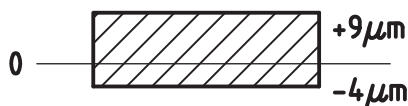
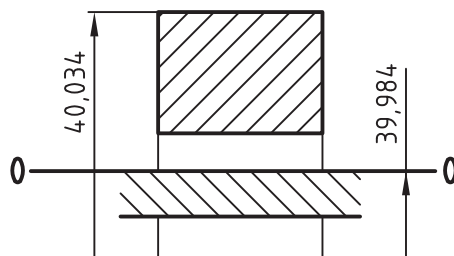
- انحراف بالایی صفر درجه و یک دقیقه و یک ثانیه
- انحراف پایینی صفر درجه و پنج دقیقه و ۱۲ ثانیه



۲۷- در شکل زیر مفهوم دو اندازه ۳۹/۹۸۴ و  $0.034$  چیست؟

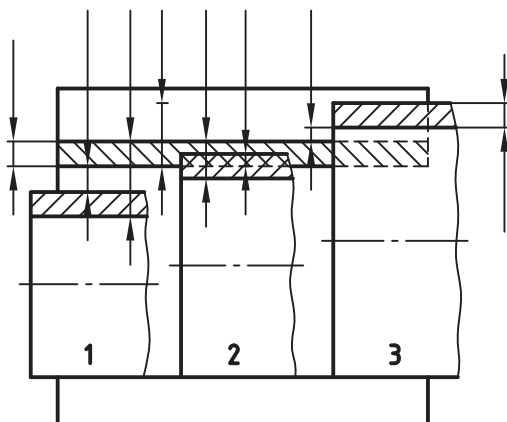
.....

.....



۲۹- بزرگ‌ترین و کوچک‌ترین اندازه مجاز برای میله‌ای با مشخصات میدان تولرانس مطابق شکل، چگونه است؟

.....



۳۰- کم‌ترین لقی و سفتی و بیشترین لقی و سفتی را بر روی هریک از خطوط اندازه‌های مشخص شده برای هریک از سه حالت انطباقی ۱، ۲، ۳ نشان دهید.



۳۱- در نمایش ترسیمی برای سوراخ مطابق شکل، هر یک از مقادیر زیر را نشان دهید :  
مقدار تولرانس رانیز محاسبه کرده و بر روی تصویر نشان دهید .

اندازه اسمی  $\phi 40\text{mm}$

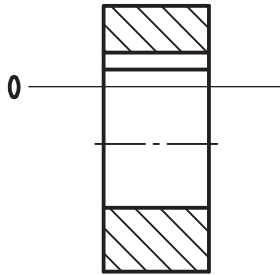
انحراف بالایی  $+64\mu\text{m}$

انحراف پایینی  $+25\mu\text{m}$

بزرگ‌ترین اندازه مجاز  $= 40,064\text{mm}$

کوچک‌ترین اندازه مجاز  $= 40,025\text{mm}$

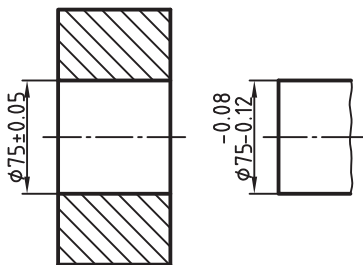
$T = ?$  تولرانس



۳۴- انطباق مطابق شکل زیر چه

وضعیتی دارد؟

.....



۳۲- انحراف پایینی برای اندازه

$f5$  چه مقدار است؟ (انحراف بالایی

آن  $-20\mu\text{m}$  و تولرانس آن  $9\mu\text{m}$  است)

.....

۳۳- انطباق سوراخ و میله با مشخصات

$\phi 30\text{H}8/u8$  چگونه است؟

.....

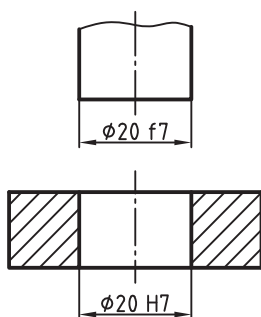


۳۵- (شکل ۱) چه نوع انطباقی را نشان می دهد؟

.....

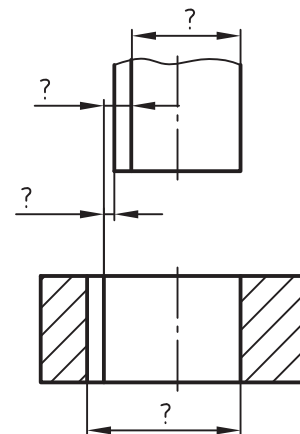
با توجه به اندازه‌های حداکثر و حداقل که در داخل جدول ارائه شده است ، در (شکل ۲)

مقادیر عددی آن را محاسبه کرده و بر روی شکل ۲ یادداشت کنید.



$\phi 20f7$	19,980
	19,959

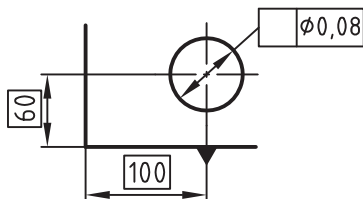
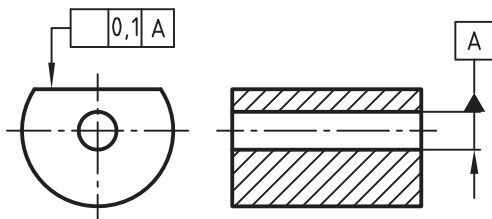
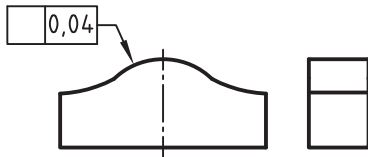
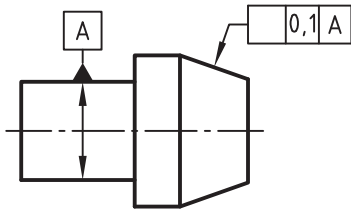
(شکل ۱)



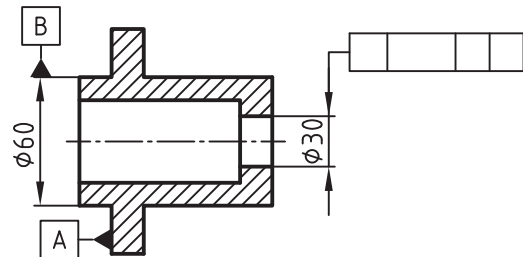
(شکل ۲)



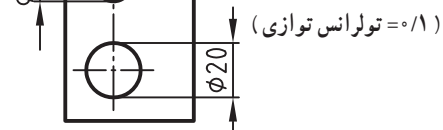
۳۷- برای هریک از قطعات زیر، در کادر تولرانس هندسی، نماد مناسب بگذارید.



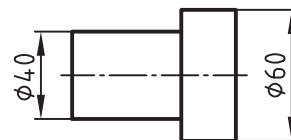
۳۶- اگر تولرانس هندسی به کار رفته در نقشه شکل مقابل از نوع هم محوری و به مقدار  $\pm 0.2$  باشد، کادر تولرانس را کامل کنید.



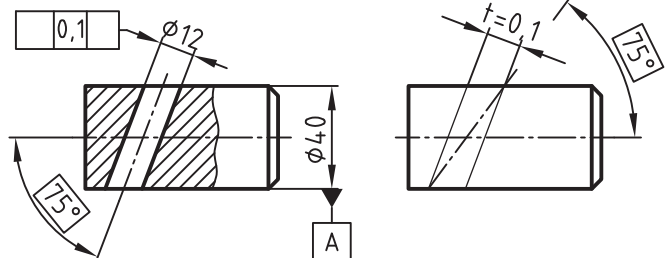
۳۸- توازی محور سوراخ  $\varnothing 12$  را نسبت به محور مبنای سوراخ  $\varnothing 20$  نمایش دهید



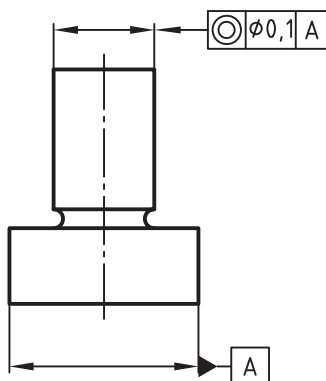
۳۹- هم محوری استوانه به قطر  $\varnothing 60$  را با استوانه به قطر  $\varnothing 40$  نمایش دهید.



۴۰- کادر تولرانس در نقشه زیر به طور ناقص ارائه شده است، آن را کامل کنید.

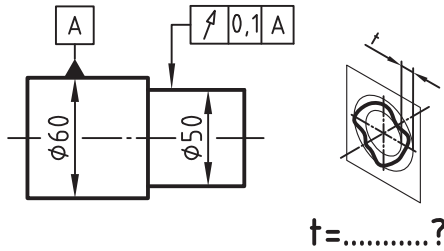


۴۱- شکل زیر معرف چه نوع تولرانس گذاری هندسی بر روی قطعه است؟ .....

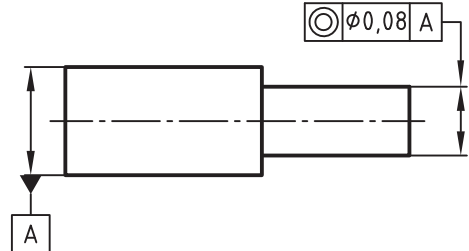




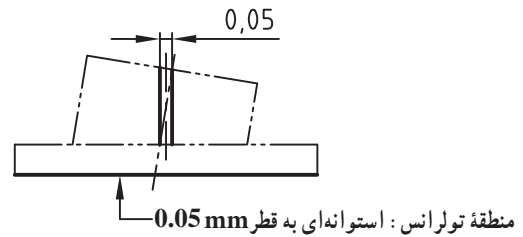
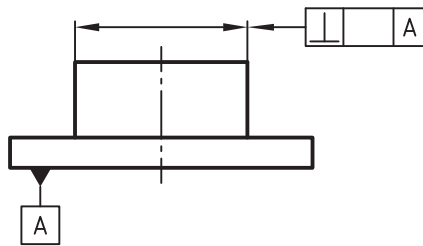
۴۳- در شکل زیر مقدار  $t$  را بر روی منطقه تولرانس تعیین کنید.



۴۲- در نقشه مطابق شکل زیر، منطقه تولرانس چگونه است؟  
.....

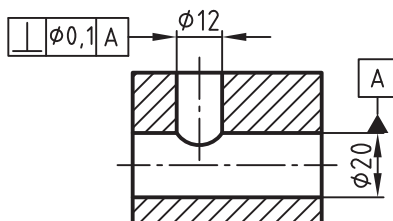


۴۴- مقدار صحیح تولرانس را در داخل کادر تولرانس بنویسید.



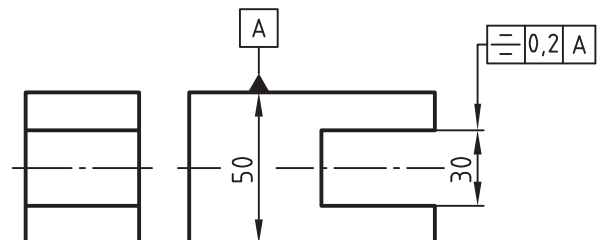
۴۶- برداشت خود را از تولرانس گذاری شکل زیر یادداشت کنید.

.....  
.....  
.....

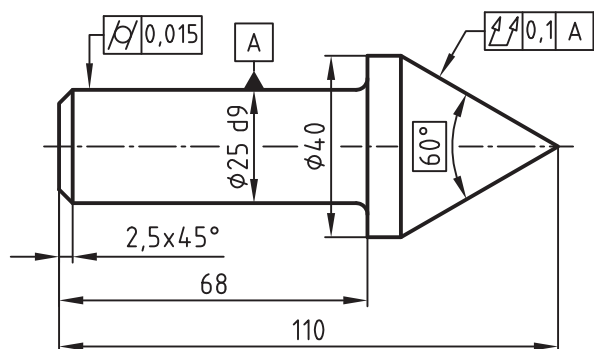


۴۵- برداشت خود را از تولرانس گذاری شکل زیر یادداشت کنید.

.....  
.....  
.....



شده بر روی نقشه یادداشت کنید.



.....

.....

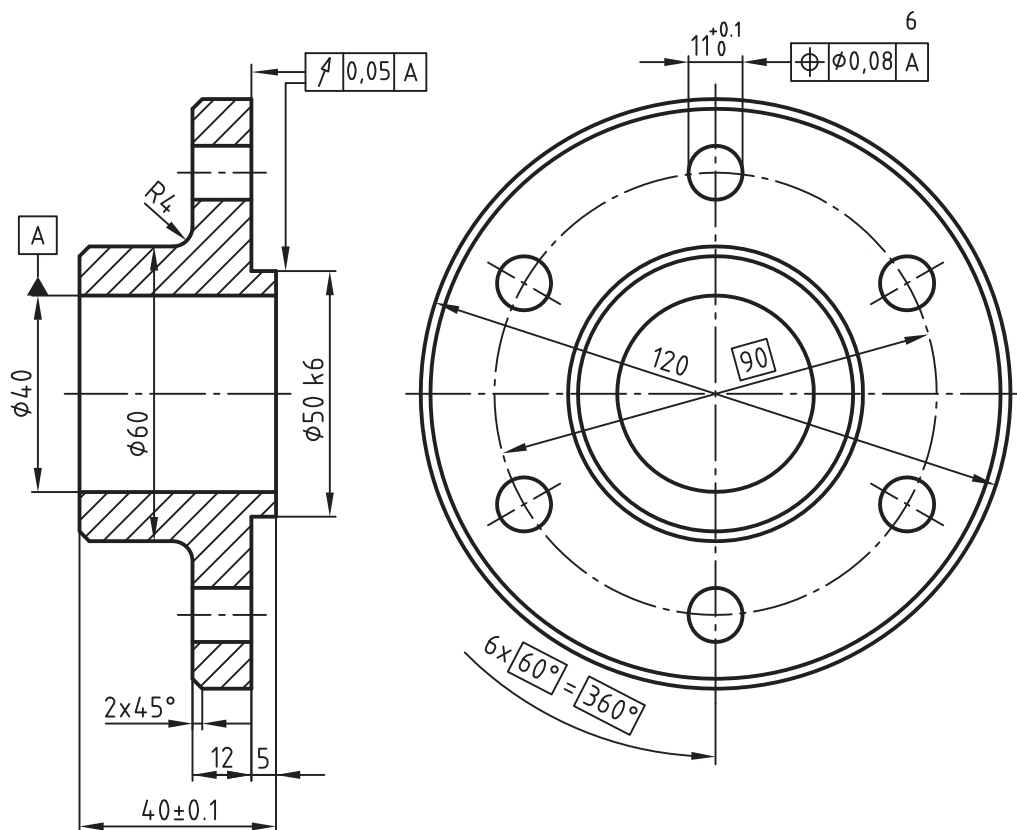
.....



.....

.....

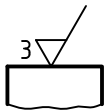
.....







۵۰- مفهوم عدد ۳ در شکل مقابل چیست؟

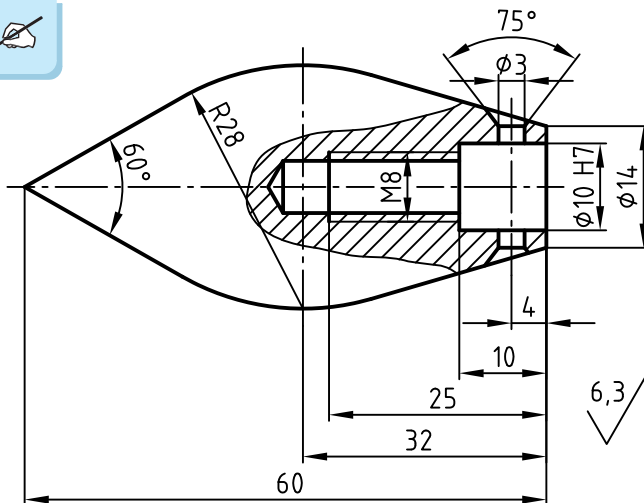


۴۹- مفهوم علامت  $\nabla$  چیست؟

.....



۵۱- مفهوم نماد  $\nabla$  6,3 در پای نقشه چیست؟

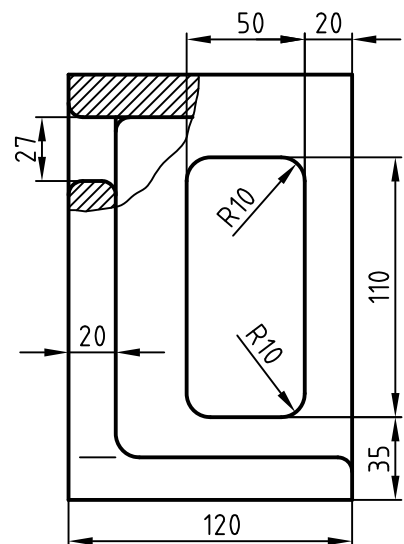
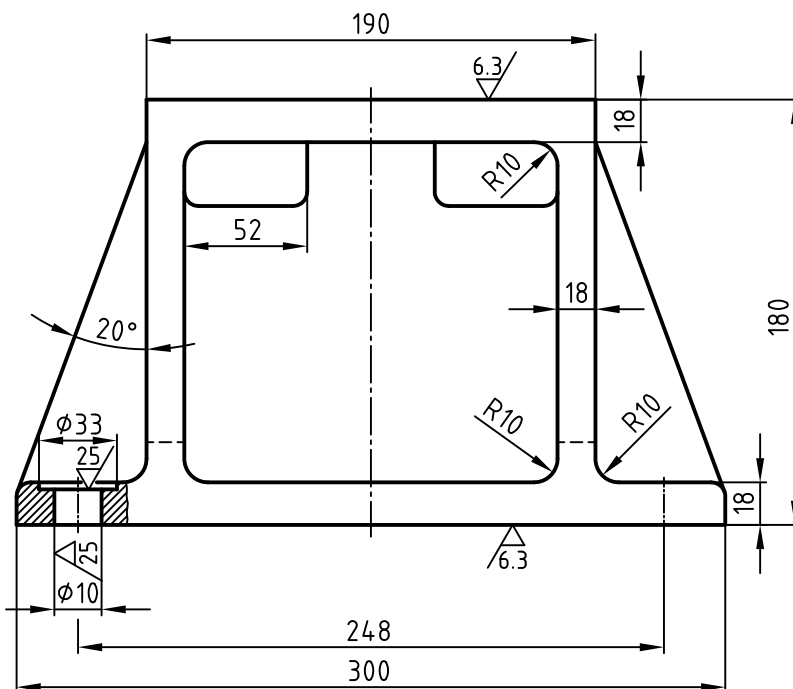


.....



۵۲- مفهوم دو نماد  $\nabla$  25,  $\nabla$  6,3 در پای نقشه چیست؟

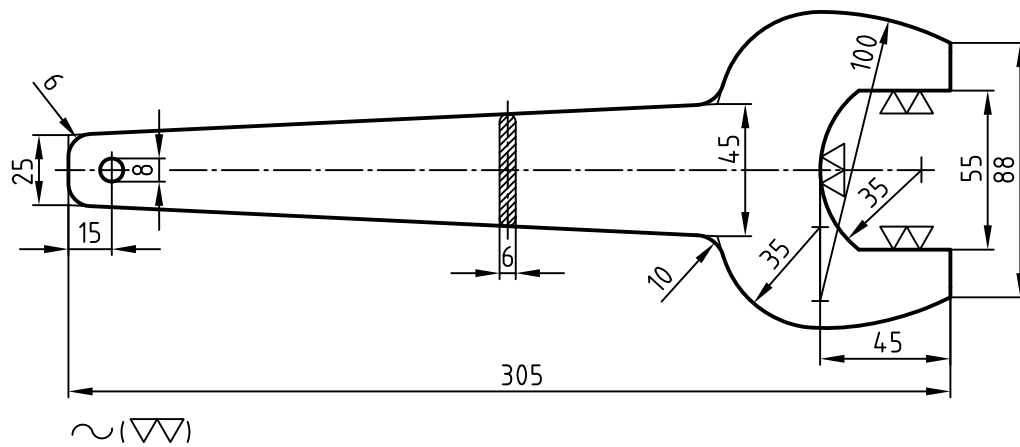
.....



$\nabla$  (25, 6,3)



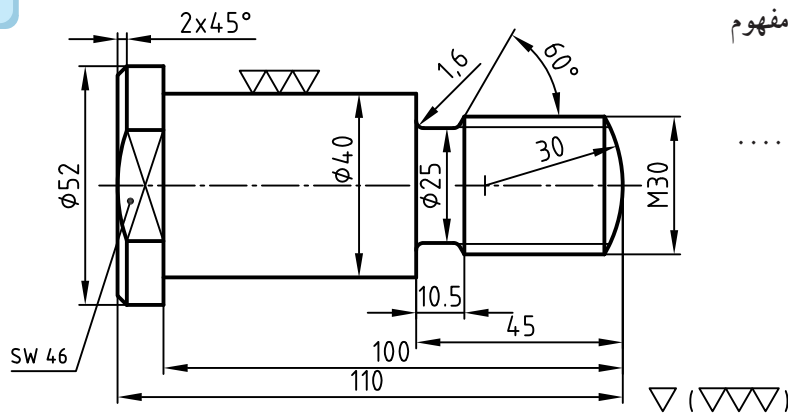
۵۳- مفهوم علامت  $\sim$  در پای نقشه زیر چیست؟



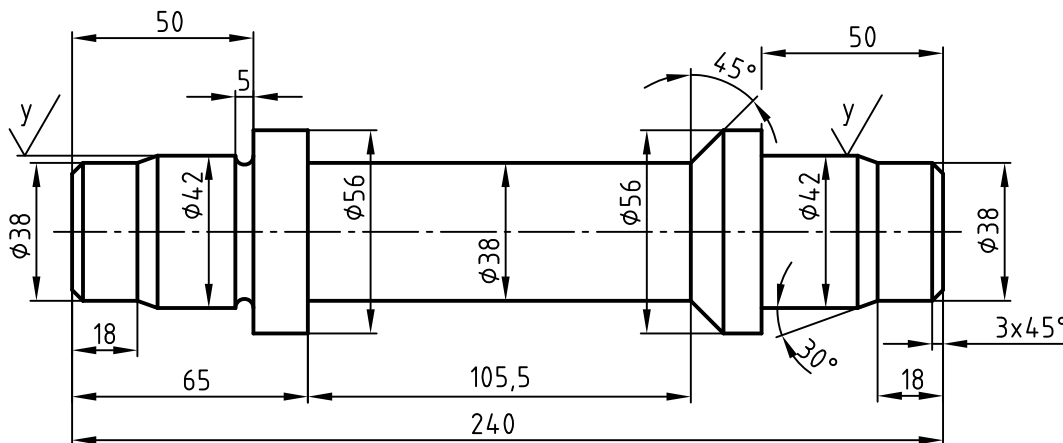
۵۴- علامت کیفیت سطح برای نقشه شکل

مقابل به روش قدیمی ارائه شده است. مفهوم

علامت  $\nabla$  ( $\nabla\nabla\nabla$ ) چیست؟



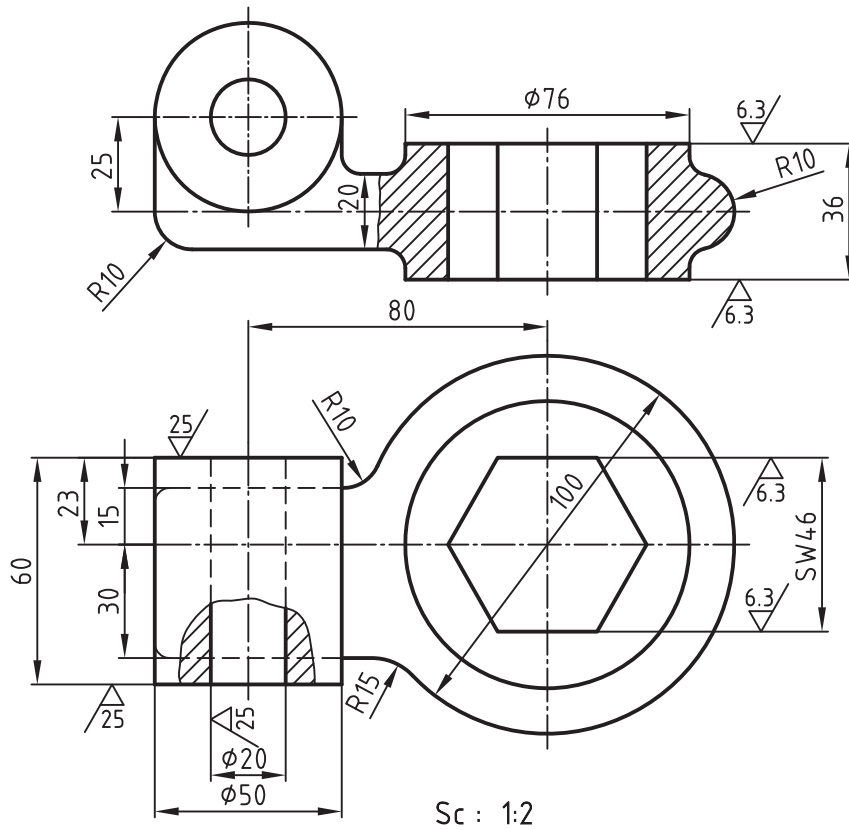
۵۵- مفهوم نماد  $y$  در علامت کیفیت سطح بر روی نقشه چیست؟



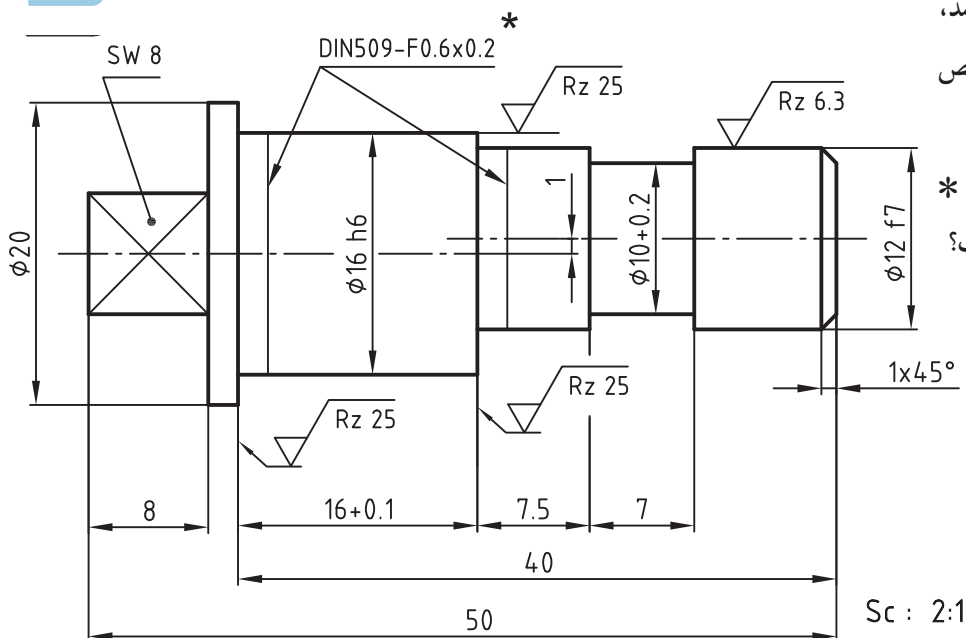
$$\sqrt{Rz100} \quad (y = \sqrt{Rz25})$$



۵۶- اگر قرار باشد قسمت‌هایی از سطوح قطعه (به غیر از سطوح معین شده) به همان روش تولید شده باقی بماند، علامت پای نقشه را تعیین و یادداشت کنید.



۵۷- اگر مقدار کیفیت سطح بقیه سطوح قطعه  $Rz = 100$  باشد، علامت پای نقشه را مشخص کنید.

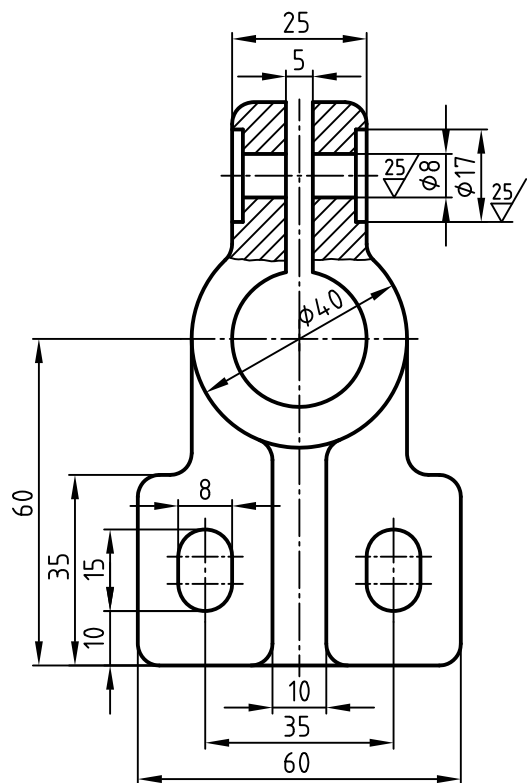


نمادی که با علامت \* مشخص شده مربوط به چیست؟

.....  
 1x45° .....  
 .....



۵۸- در قسمت‌های خواسته شده بر روی نقشه زیر، علامت کیفیت سطح بگذارید.



• سطوح داخلی شیار به پهنای ۵mm

در نمای روبه‌رو)  $Ra = 25 \mu m$

سطوح داخلی سوراخ

• سطوح داخلی سوراخ  $\varnothing 25$

$Ra = 6.3 \mu m$

• سطح پشتی قطعه  $Ra = 6.3 \mu m$

• بقیه سطوح قطعه به همان روش تولید

شده باقی می‌ماند.

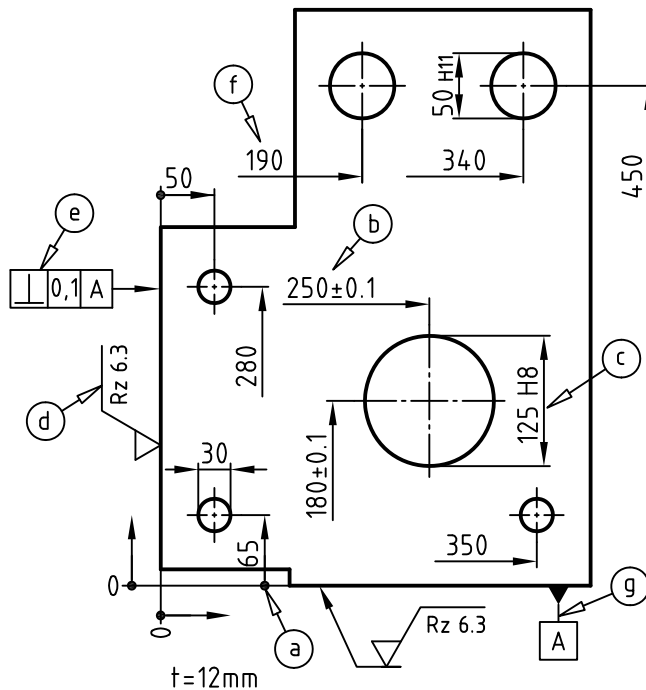
.....

.....



۵۹- هر یک از نمادها و اندازه‌های مشخص شده a تا g را تفسیر کنید.

- .....a
- .....b
- .....c
- .....d
- .....e
- .....f
- .....g



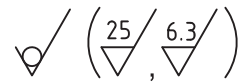
.....

.....

.....

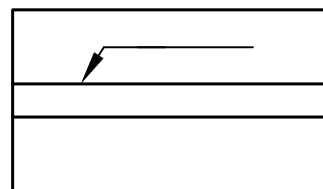
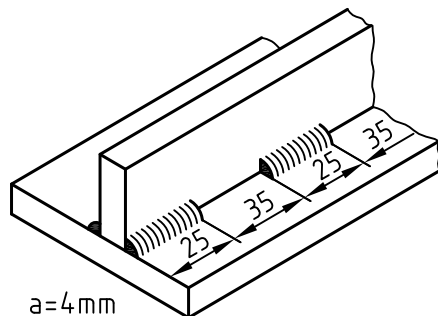
.....

.....





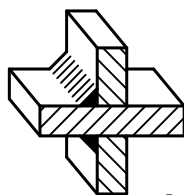
۶۱- با توجه به تصویر سه بعدی و نوع جوش بر روی نمای افقی، علامت جوش را نشان دهید.



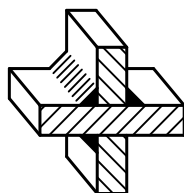
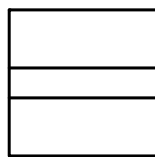
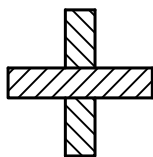
$a=4\text{mm}$



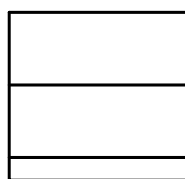
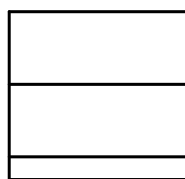
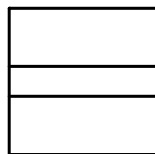
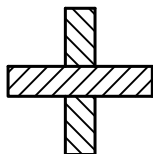
۶۲- با توجه به تصویر سه بعدی و نوع جوش بر روی یکی از نماهای (روبه رو یا جانبی) علامت جوش را نشان دهید.



$a=3\text{mm}$

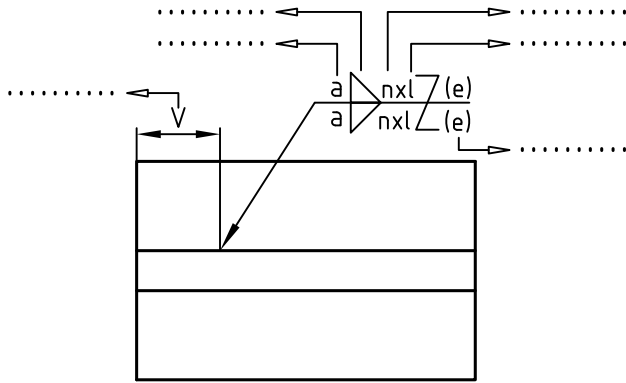


$a=3\text{mm}$



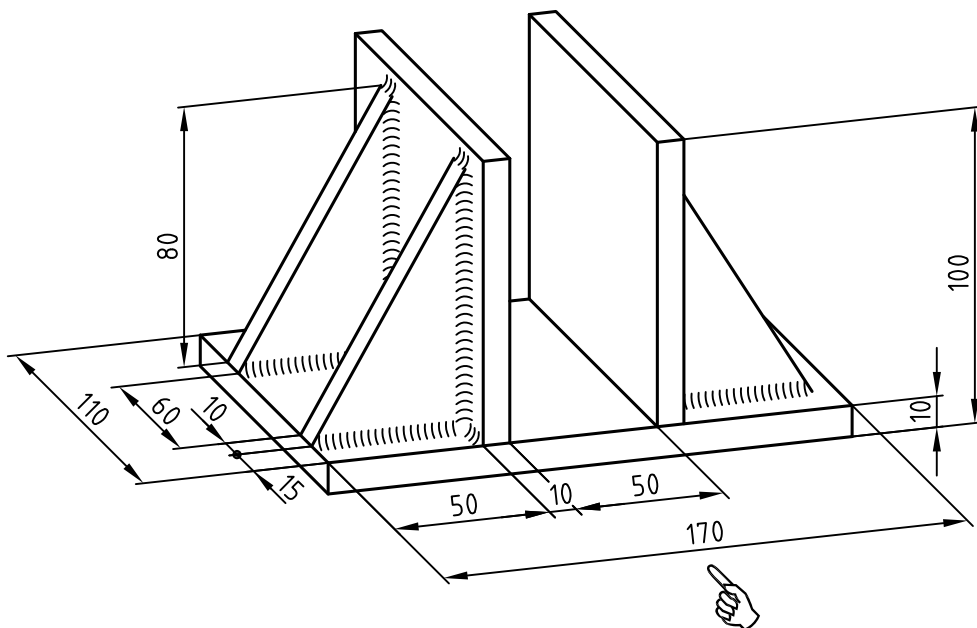


۶۳- در شکل مقابل، نام هر یک از پارامترهای مشخص شده را بنویسید.

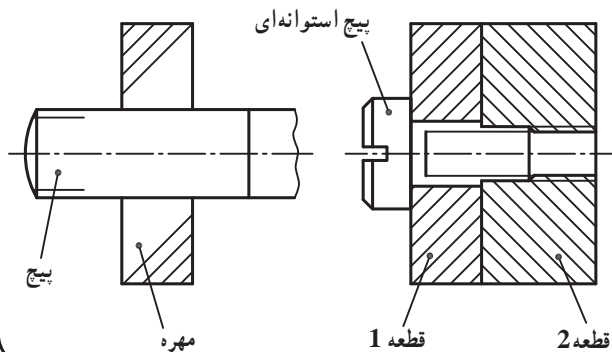


۶۴- با فرض اینکه درز جوش برای اتصال قطعات به یکدیگر از نوع گوشه بوده و مقدار آن برابر با ۵mm باشد، تصویر روبه رو و جانبی را برای شکل زیر (در برگه ای جداگانه) ترسیم نموده و مقادیر جوش را به روش ساده (شماتیک) روی تصاویر نشان دهید.

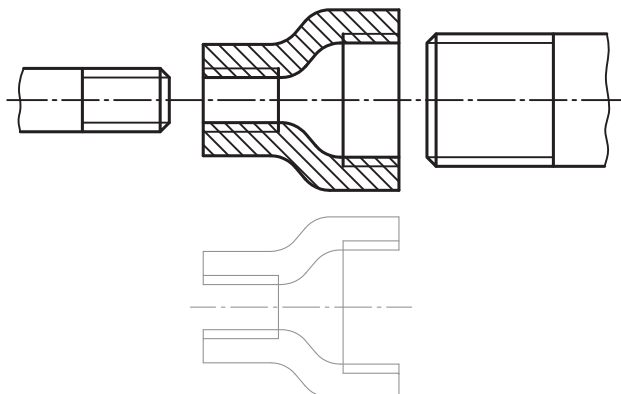
$$a = 5\text{mm}$$



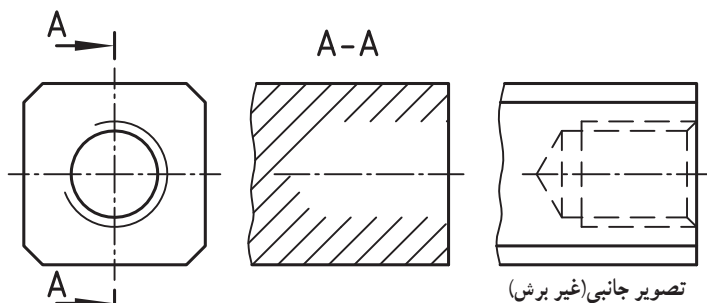
۶۵- دو تصویر زیر اتصال پیچ سر استوانه‌ای شیاردار و مهره‌ای است که به‌طور ناقص ترسیم شده است. آنها را با ترسیم خط کامل کنید.



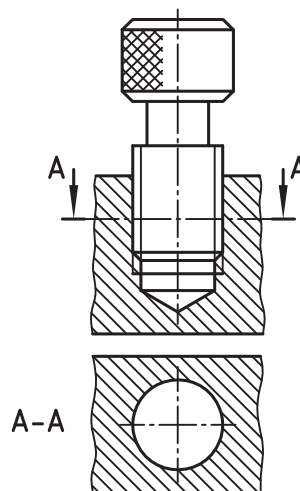
۶۶- نقشه سوار شده هر دو پیچ را داخل مهره وسط (در قسمت پایین) ترسیم کنید.



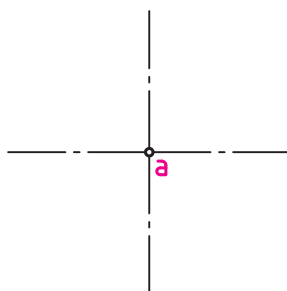
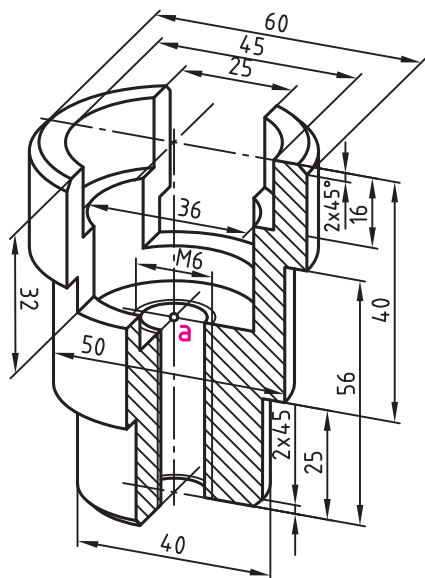
۶۷- با توجه به تصویر جانبی (در حالت غیر برش)، برش A-A را کامل کنید.



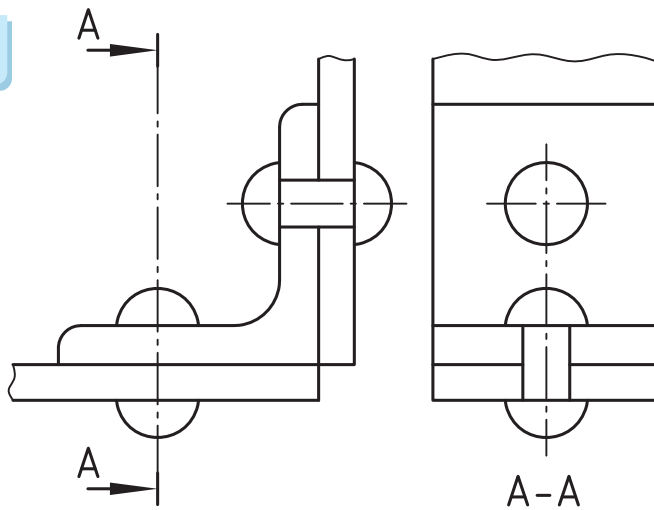
۶۸- تصویر افقی (برش خورده) ناقص را کامل کنید.



۶۹- برای شکل زیر، نمای بالا را از موقعیت «a» ترسیم کنید.



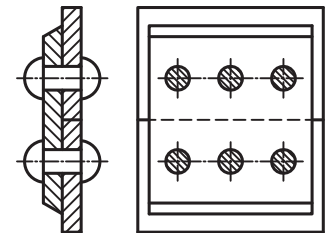
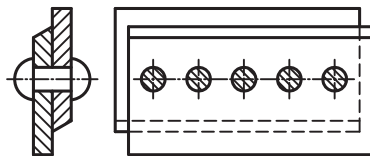
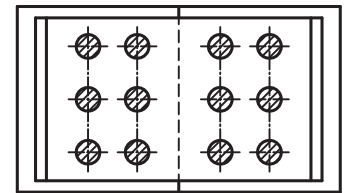
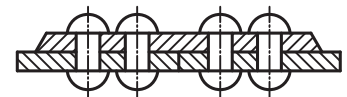
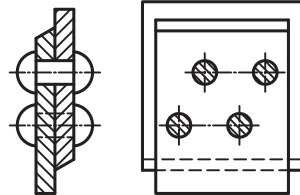




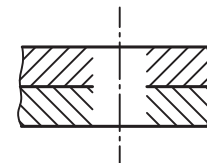
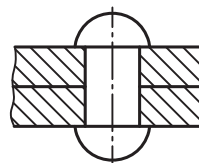
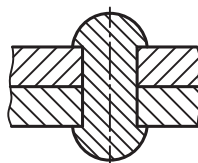
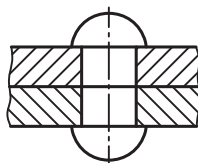
۷۰- در اتصال پرچی مقابل، تصویر جانبی در حالت برش به صورت ناقص ترسیم شده است. آن را کامل کنید.



۷۱- نام اتصال هر یک از نقشه‌های زیر به همراه روش قرارگیری میخ پرچ در آنها را معرفی کنید.

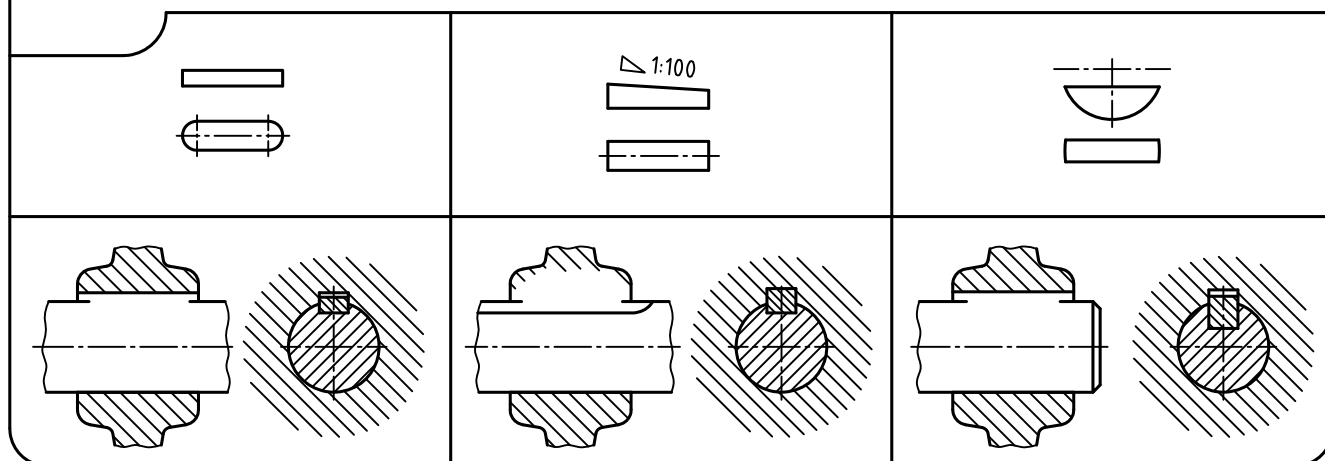


۷۲- با توجه به سه تصویر غلط، تصویر چهارم صحیح را برای اتصال پرچی ترسیم کنید.



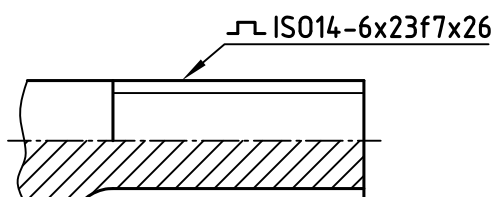


۷۳- تصاویر زیر محور و تویی به طور ناقص ترسیم شده است. با قرار دادن خار / گوه در داخل محور و تویی، تصاویر ناقص را کامل کنید.



۷۴- برای محور هزار خار مطابق شکل، موارد زیر را تعیین کنید :

۱- شکل (نوع) دندانه های هزار خار



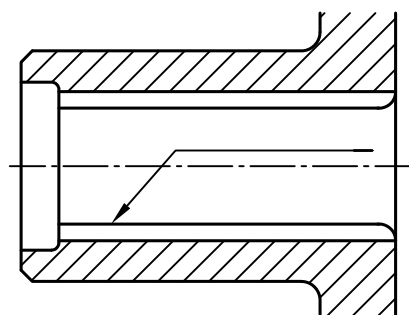
۲- مفهوم دو عدد ۶ و ۲۶

۳- مفهوم نماد f۷



۷۵- مشخصات پروفیل تویی هزار خار با ویژگی: ISO ۱۴-۶×۲۳ HV×۲۶ را روی خط اندازه نشان

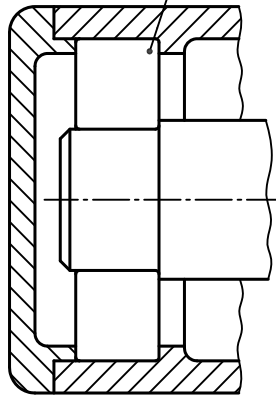
دهید.



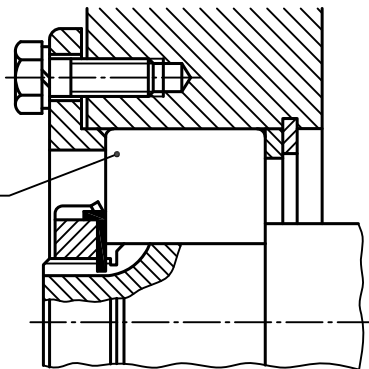


۷۶- باتوجه به نام یاتاقان مشخص شده ، تصویراختصاری (شماتیک) یاتاقان را در مجموعه نشان دهید.

یاتاقان ساچمه‌ای شیاردار

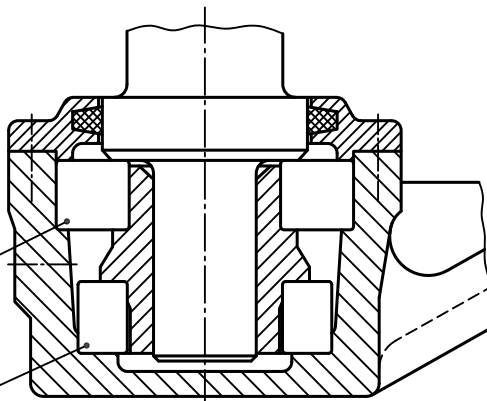


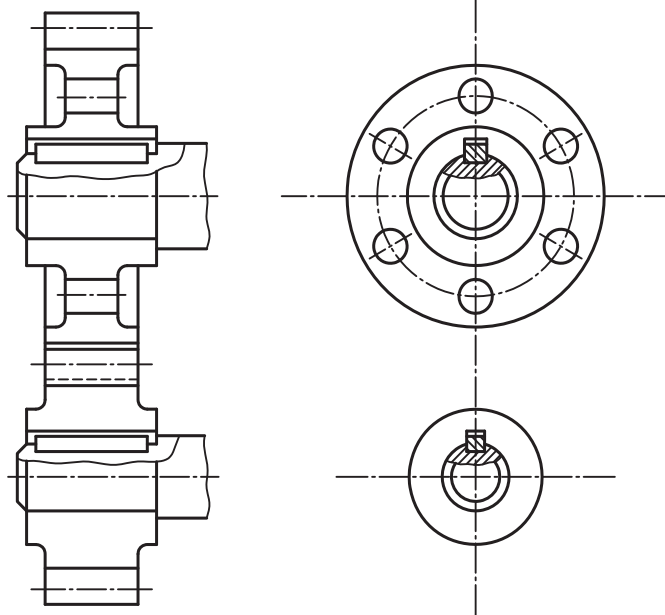
یاتاقان ساچمه‌ای دو ردیفه خودتنظیم



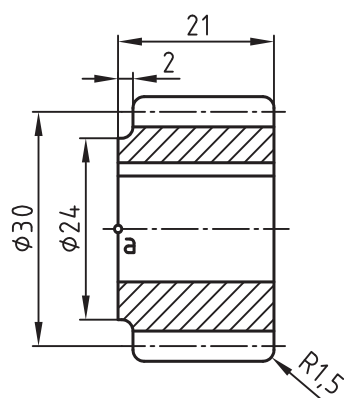
یاتاقان استوانه‌ای

یاتاقان کف گرد





۷۷- با توجه به درگیری دو زوج چرخ  
دندانه ساده، تصویر روبه رو و جانبی  
را کامل کنید.

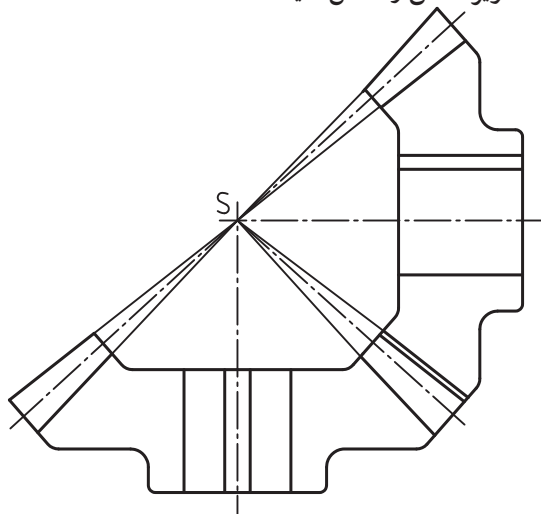


۷۸- تصویر جانبی چرخ دنده ساده را (در موقعیت a) ترسیم کنید.

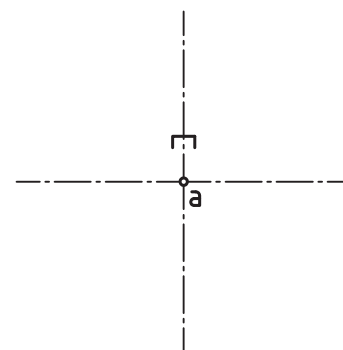
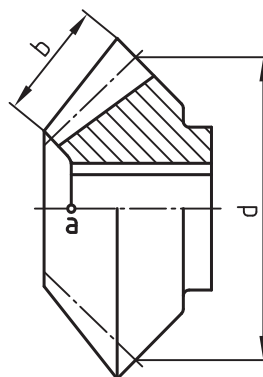
$Z = 15$   
 $m = 2$



۸۰- با توجه به درگیری دو زوج چرخ دندانه  
مخروطی، با ترسیم هاشور و خط دید، دو  
تصویر ناقص را کامل کنید.



۷۹- تصویر جانبی چرخ دندانه مخروطی را ترسیم  
کنید. دو انداز  $d$  و  $b$  معرف چیست؟

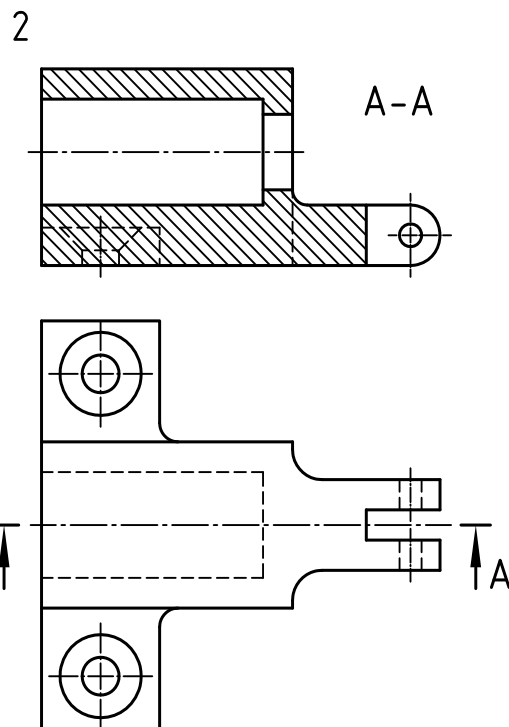
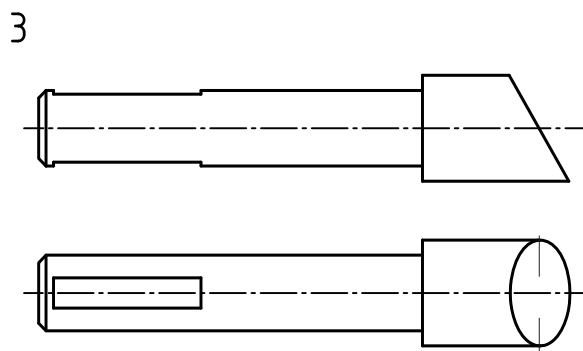
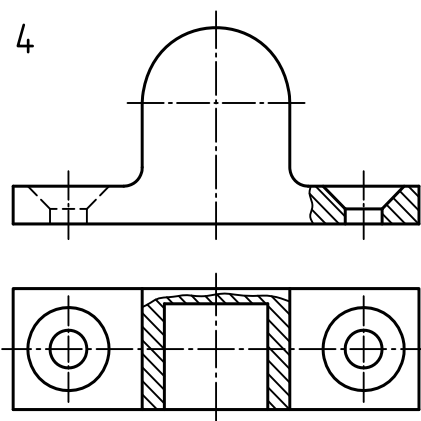
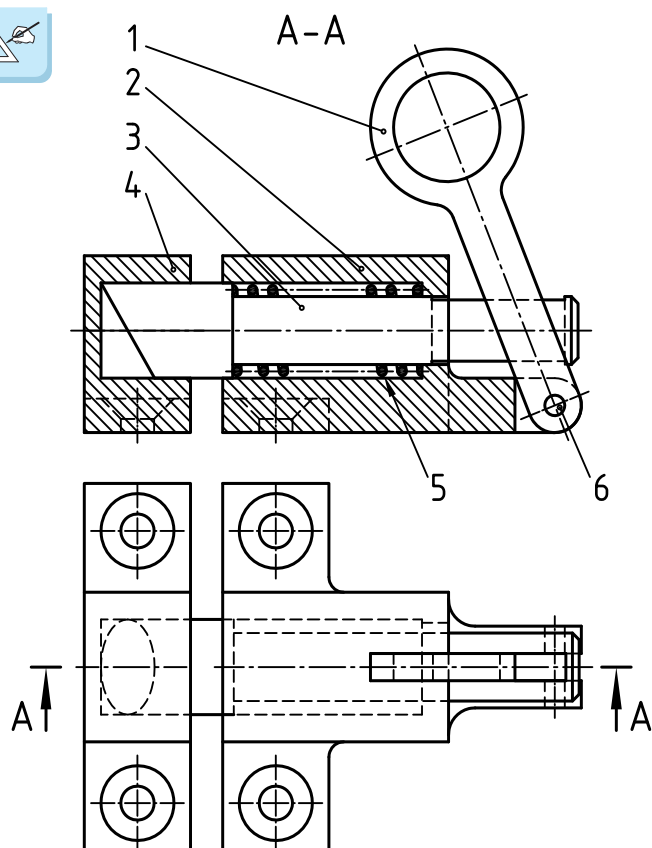


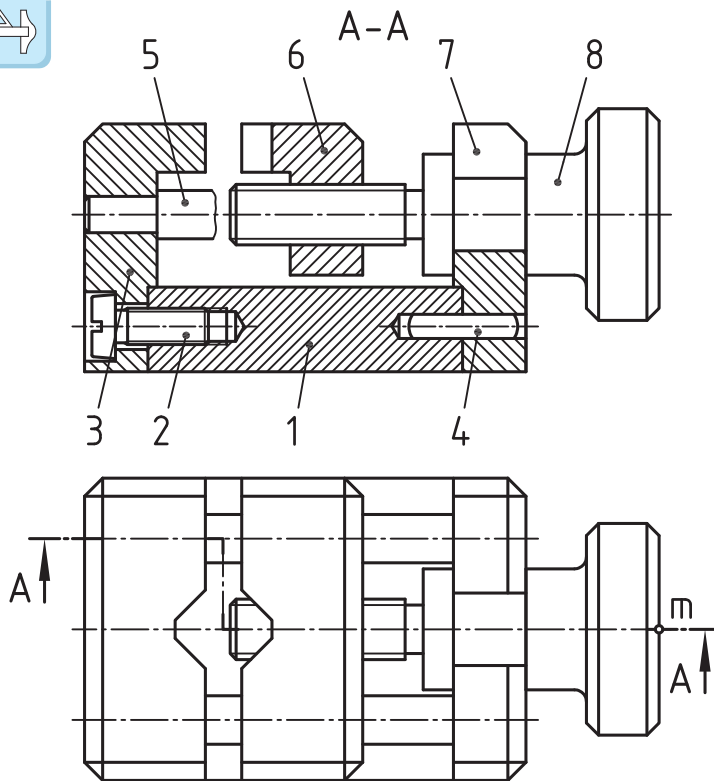
The image contains two technical drawings of a mechanical assembly. The top drawing is a cross-sectional view showing a central shaft with a keyway, passing through a housing with a V-shaped cutout. The shaft is secured by a nut and a washer on the right side. The bottom drawing is a perspective view of the same assembly, showing the housing and the shaft with a keyway. A dashed line indicates the internal structure of the housing.



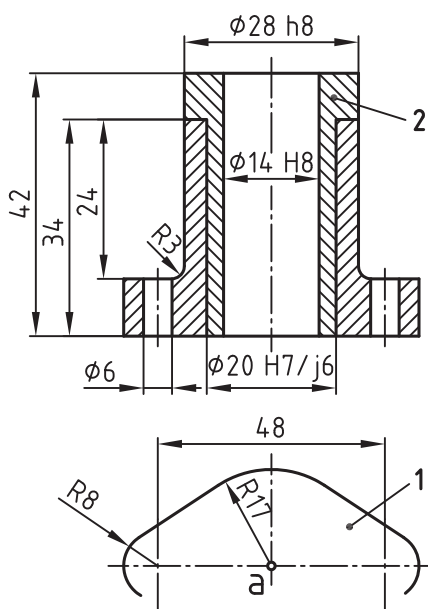
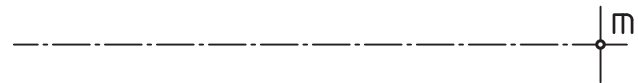


۸۳- تصاویر قطعات ۲، ۳، ۴ مربوط به مجموعهٔ مقابل به طور ناقص ترسیم شده است. آنها را کامل کنید.

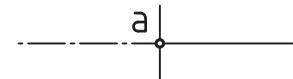




۸۴- از مجموعه داده شده، قطعه ۸ را از  
(موقعیت m) با خط کش و گونیا ترسیم کنید.  
(کسب اندازه از روی نقشه)

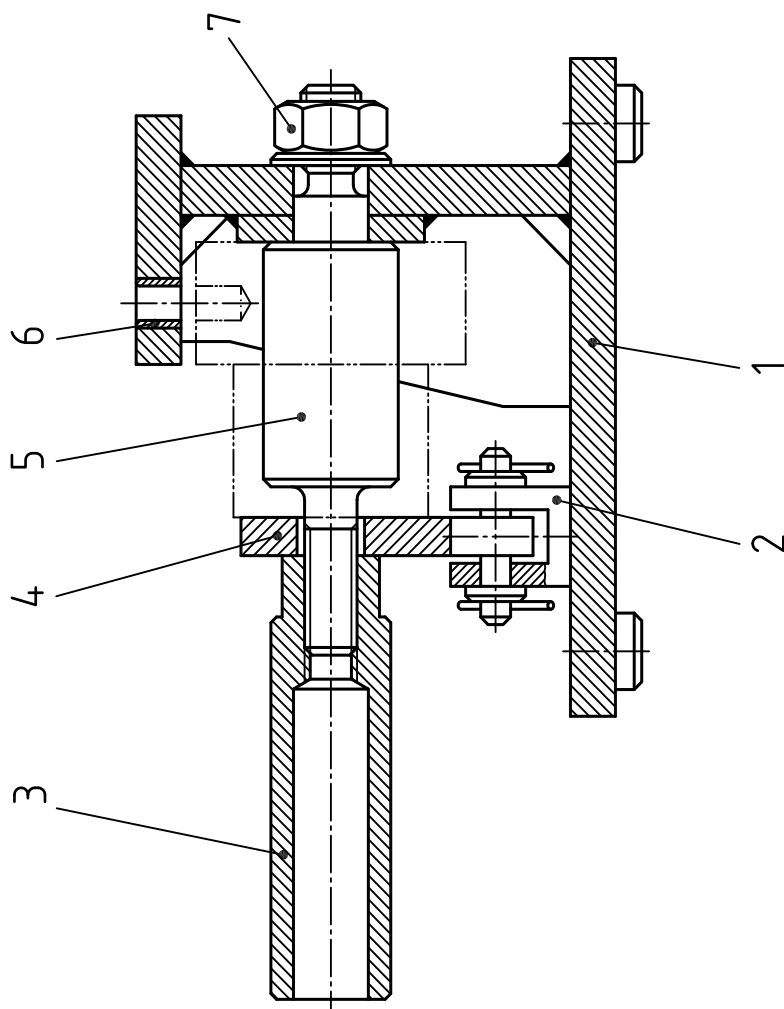
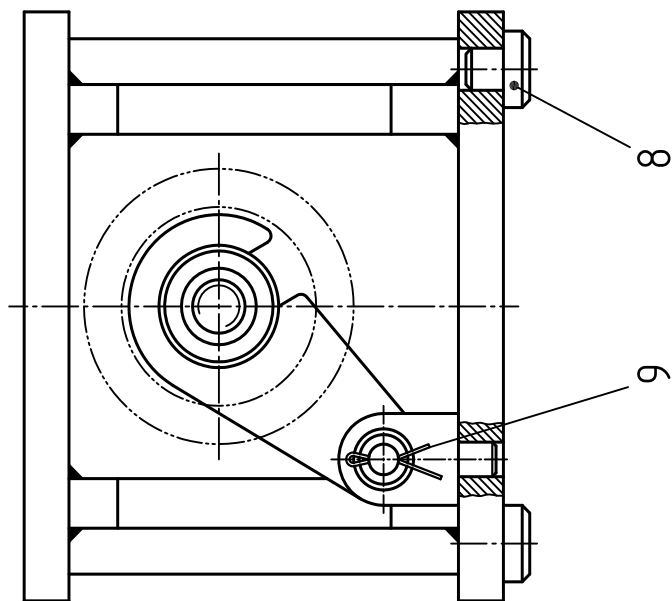


۸۵- ابتدا تصویر افقی را کامل کنید.  
سپس قطعه ۱ را ترسیم کرده و آن را به طور  
کامل اندازه گذاری کنید.





۸۶- از مجموعه داده شده، قطعات ۳ و ۵ را در نماهای لازم (با کسب اندازه از روی نقشه) بر روی برگه جداگانه ترسیم کنید.

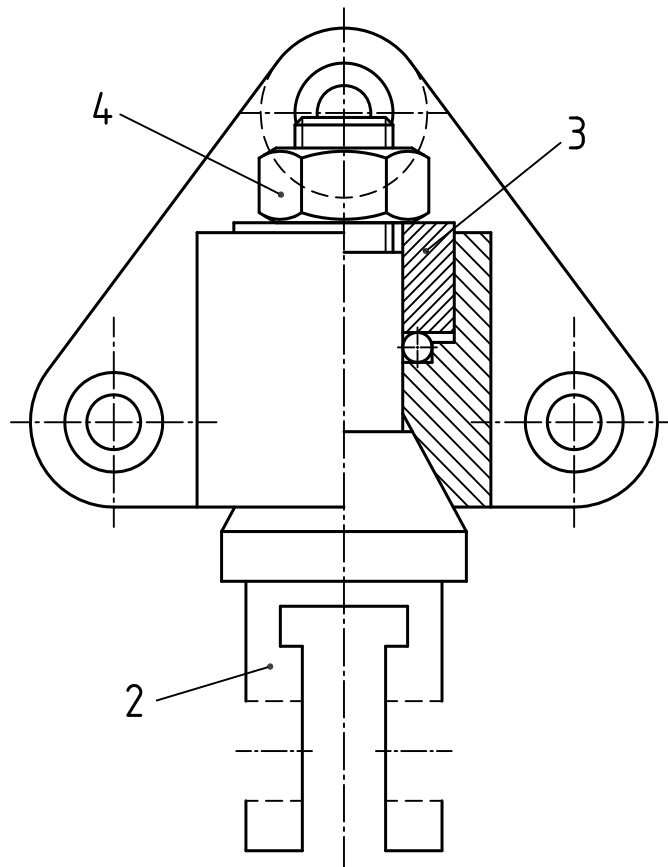
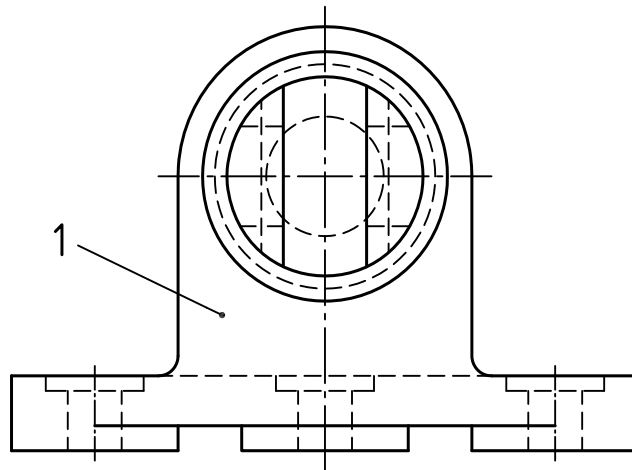






۸۷- از مجموعه داده شده، قطعه ۲ را در نماهای لازم (با کسب اندازه از روی نقشه) بر روی برگه جداگانه

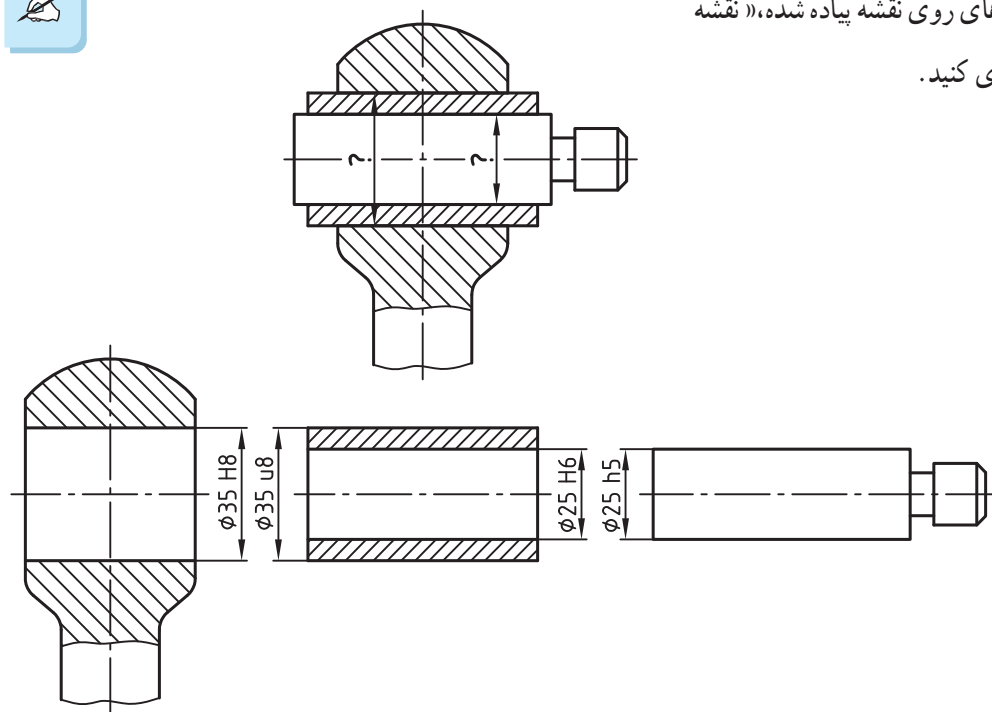
ترسیم کنید.





۸۸- بر اساس اندازه‌های روی نقشه پیاده شده، «نقشه

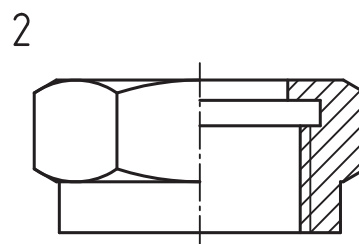
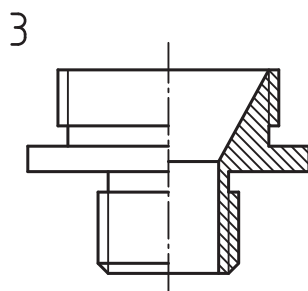
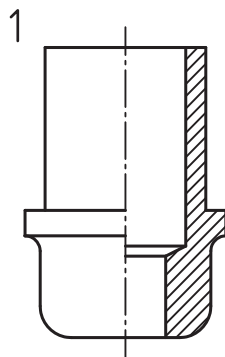
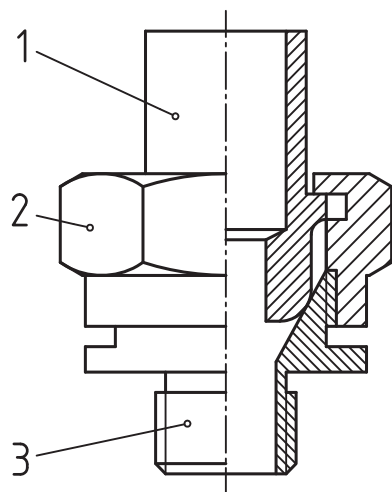
سوار شده» را اندازه‌گذاری کنید.

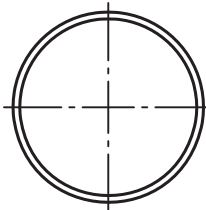
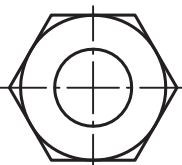
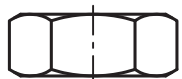
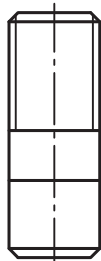
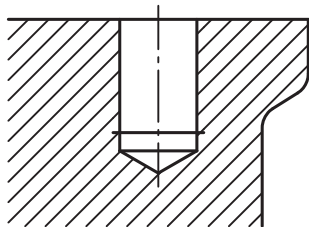
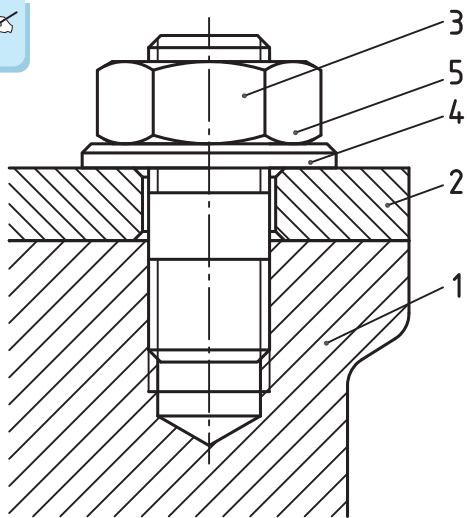


۸۹- با توجه به سه قطعه باز شده، نقشه سوار شده که

به طور ناقص ارائه شده است را کامل کنید. (ترجیحاً با

مداد رنگی)

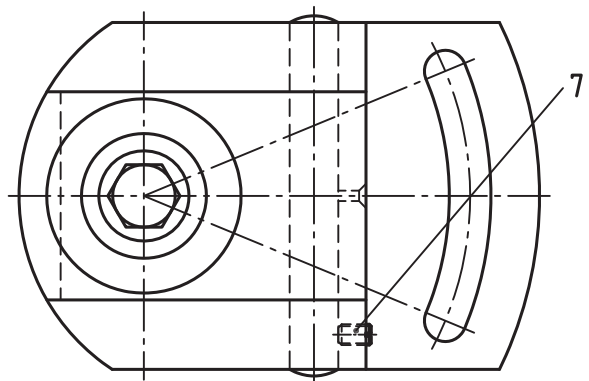
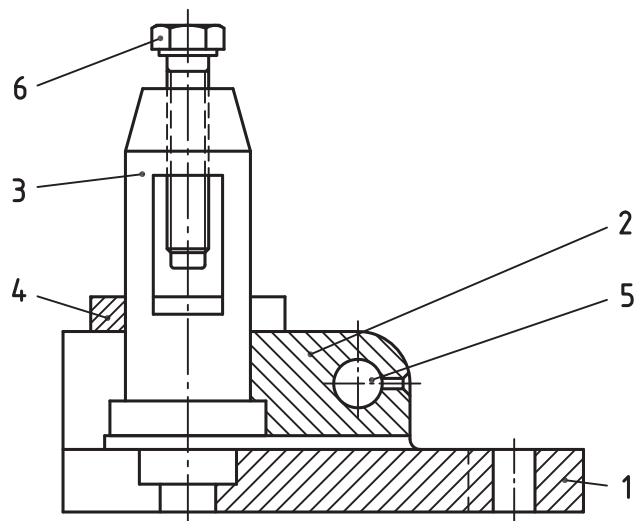




۹۰- نقشه سوار شده مقابل در برش ارائه شده است. هر یک از قطعات باز شده آن را شماره گذاری کرده و قسمت های ناقص هر کدام را با ترسیم خط کامل کنید.



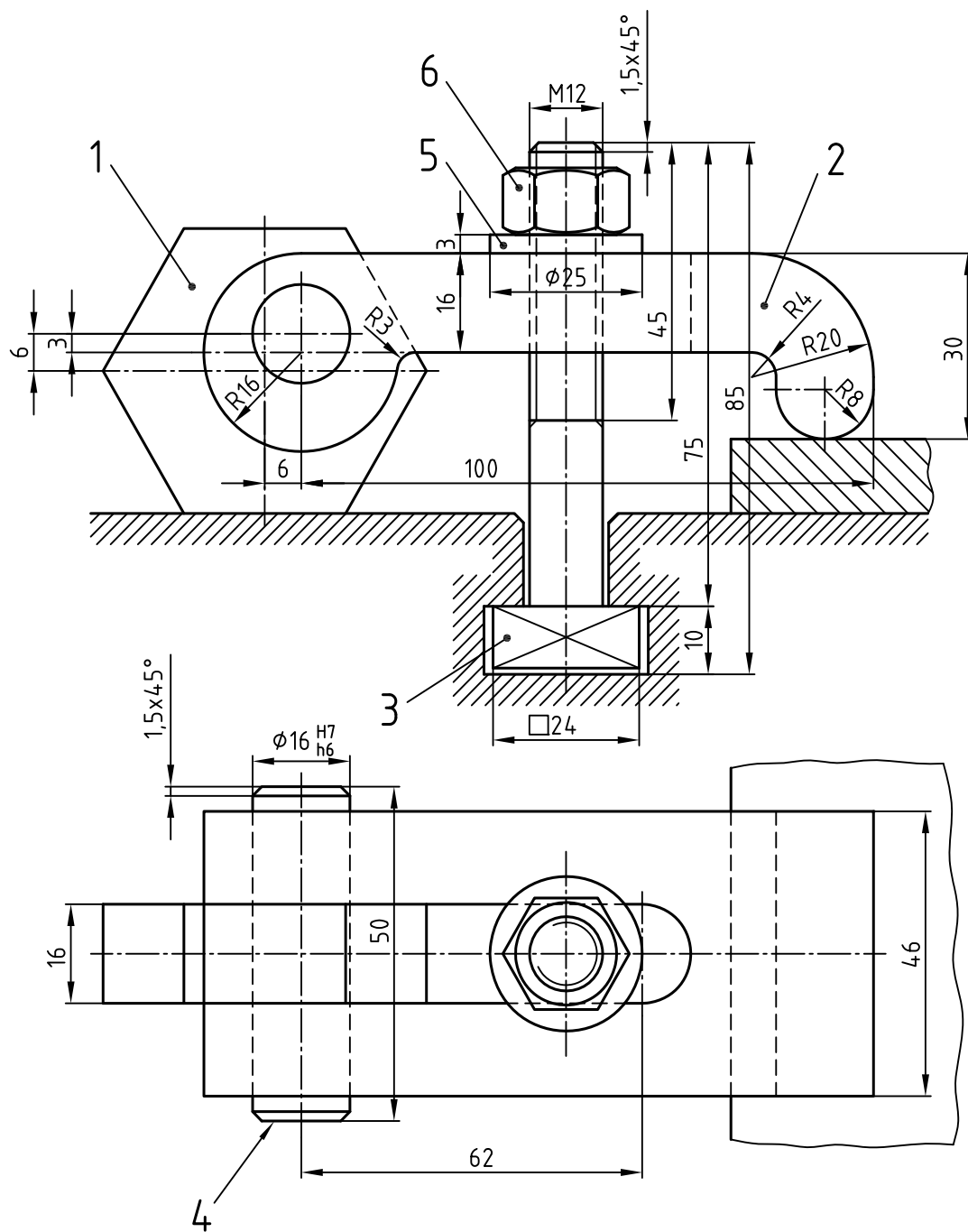
۹۱- با ترسیم هاشور در قسمت های لازم، نمای روبه رو نقشه ترکیبی «دستگاه قلم بند» زیر را کامل کنید.





۹۲- از «روپند» داده شده، قطعه ۲ را در نماهای لازم با اندازه گذاری کامل (بر روی برگه ای جداگانه)

ترسیم کنید.





## منابع فارسی

نام کتاب	مؤلف / مترجم	ناشر	سال نشر
آموزش‌های فنی و حرفه‌ای (جلد ۵)	محمد رضا پارساخو	انتشارات فاطمی	۱۳۷۲
استانداردهای کامل ISO در نقشه‌کشی صنعتی – (جلد ۲)	فتح‌اله معطوفی	فدک ابستاتیس	۱۳۸۸
اصول طراحی مدل‌ها و قالب‌های ریخته‌گری	مراد سلیمی	مؤلف	۱۳۷۰
آموزش رسم فنی (جلد ۲)	حسن مجیدزاده		
اندازه‌گذاری و صافی سطح	حمیدرضا غلامرضایی	سازمان آموزش و پرورش شهر تهران	۱۳۸۱
انطباقات (استاندارد صنعتی اطریش)	صمد خادمی اقدم	دانشگاه شهید رجایی	۱۳۷۳
تراشکاری ۲ (کد ۴۶۸/۵)	حسین رشیدزاد محمد حسین هاشمی سرشت	وزارت آموزش و پرورش	۱۳۷۳
تولرانس‌های ابعادی و هندسی	حمیدرضا غلامرضایی	سازمان آموزش و پرورش شهر تهران	۱۳۷۷
تولرانس‌های مدرن هندسی	حمیدرضا غلامرضایی	آموزشکده فنی و حرفه‌ای دختران	۱۳۷۷
* جداول و استانداردهای طراحی و ماشین‌سازی	عبداله ولی‌نژاد	طراح	۱۳۸۷
در پیرامون ماشین‌های افزار	علی اکبر جوانفر	وسترمان	۱۹۶۰
درس فنی سال سوم دبیرستان آموزش فنی ماشین ابزار	بهرام لاله‌زاری	سازمان کتاب‌های درسی	۱۳۵۶
درس فنی – رشته ماشین ابزار (کد ۶۰۳)	صمد خادمی اقدم بهروز نصیری زنوزی	وزارت آموزش و پرورش	۱۳۶۹
رسم فنی و نقشه‌خوانی صنعتی (جلد ۳)	حمیدرضا غلامرضایی محسن بیاتی	موسسه فرهنگی هنری دیباگران	۱۳۸۴
رسم فنی تخصصی (رشته صنایع فلزی)	محمد خواجه‌حسینی آرش حبیبی	وزارت آموزش و پرورش	۱۳۸۹
* راهنمای مهندسان و تکنسین‌ها	عبدالنبی وحیدی	سپکو	۱۳۸۹
رسم فنی سال سوم نقشه‌کشی صنعتی تولید (تئوری و عملی)	محمد خواجه‌حسینی	وزارت آموزش و پرورش	۱۳۷۱
رسم فنی سال چهارم نقشه‌کشی صنعتی تولید (تئوری و عملی) کد ۸۲۲ و ۸۲۲/۱	محمد خواجه‌حسینی	وزارت آموزش و پرورش	۱۳۷۰
* رسم فنی	محمد باقر رجال	انتشارات خوارزمی	۱۳۶۷



## منابع فارسی

سال نشر	ناشر	مؤلف / مترجم	نام کتاب
۱۳۵۲	انتشارات دهخدا	مهندس طاعت	رسم فنی
۱۳۶۸	شرکت چاپ و نشر ایران	فیروز بروشکی	رسم فنی سال سوم هنرستان آموزش فنی قالب سازی
	سازمان کتاب های درسی	محمد صفایی - مرتضی کلوشانی - عزیز خوشبینی	رسم فنی سال چهارم دبیرستان آموزش فنی اتوماتیک
۱۳۶۴	شرکت چاپ و نشر ایران	عبدالنبی وحیدی مجید فریدی آذر	رسم فنی سال دوم هنرستان آموزش فنی - مکانیک عمومی
۱۳۸۰	موسسه فرهنگی هنری دیباگران	حمیدرضا غلامرضایی	شناخت اجزای ماشین
۱۳۷۷	آموزشکده فنی و حرفه ای دختران	حمیدرضا غلامرضایی	صافی سطح
۱۳۸۱	آذربایجان	احد آشویی	* طراحی اجزای مکانیکی ماشین
۱۳۸۵	طراح	محمد رضا فرامرزی	* طراحی اجزای ماشین (جلد ۱ و ۲)
۱۳۸۹	طراح	سید رامین کابلی	* طراحی تولرانس ها
۱۳۸۳	طراح	اکبر شیرخورشیدیان	فرمال ها و ابزارهای اندازه گیری و کنترل
۱۳۸۲	تلاش (تبریز)	راستکار محمودزاده	فرهنگ مصور ۵ زبان مهندسی مکانیک
۱۳۶۹	انستیتو مکانیک مرکز آموزش عالی فنی انقلاب اسلامی	حمیدرضا غلامرضایی	مبانی نقشه کشی صنعتی
۱۳۷۲	سازمان آموزش فنی و حرفه ای	ابوالقاسم میرقاسمی	نقشه کشی مقدماتی اتوماتیک
۱۳۷۷	سازمان آموزش فنی و حرفه ای	حمیده بحرانیان	نقشه کشی صنعتی
۱۳۶۰	دانشکده مکانیک انستیتو تکنولوژی تهران	عبدالنبی وحیدی	نقشه کشی صنعتی
۱۳۷۴	دانشکده تربیت دبیر فنی دانشگاه شهید رجایی	عبدالنبی وحیدی	نقشه کشی صنعتی
۱۳۸۹	وزارت آموزش و پرورش	محمد خواجه حسینی	نقشه کشی ۲ (رشته نقشه کشی عمومی کد ۴۸۸/۹)
۱۳۷۷	طراح	عبدالله ولی نژاد محمد نصیری نیا	* نقشه کشی صنعتی
۱۳۷۲	انتشارات دانشگاه علم و صنعت	مهندس مرجانی	* نقشه کشی صنعتی (جلد ۲)
۱۳۸۲	وزارت آموزش و پرورش	حمیدرضا غلامرضایی	نقشه کشی مقدماتی (کتاب درسی کار دانش - کد ۶۰۴/۲)

## منابع غیر فارسی



سال نشر	ناشر	مؤلف / مترجم	نام کتاب
1980	Mc Graw – Hill	Spencer/Dygdon	Basic Technical Drawing
1965	Dummlers Fachbucherei	F. Diefenbach	Das Fachwissen des Metallgewerblers (Teil.4)
1975 to 1990	Frankfuter Fachveriaig	De Junge Metall HandWerker	نشریات فنی برای محققان جوان در گرایش های مکانیک
1982	Cassell	A.yarwood	Enginerig Drawing
1985	Mir Publishers	I.S.Vyshnepolsky	Engineering Drawing
1969	Macmillan	Giesecke & . . . .	Engineering Graphics
1975	Hand Werk und Technik	Baucke – Heidorn	Fach – Zeichnen Metal
1995	Hand Werk und Technik	Christof Braun & . . . .	Fachkenntnisse Metall Industriemechaniker
	Klett	Dehmlow–Kie	Fachzeichnen Fur das Metallgewerbe (1, 2, 3)
2005	Pearson	James H. Earle	Graphic Technology
1957	girardet	Hoischen/ Tuunermann(Teil. 1)	Grundfertigkeiten Von Hand
1989	Kingfisher books	Lesley Firth	How Things Work?
1966	MC.Graw – Hill	B.Leigton Wellman	Inrtoduction to Graphical Analysis & Design
1976	Hermann Schroedel	A. Rotthowe R. Kotte	Lehrbuch Fur Metalberufe
2006	Pearson	Richard R. Kibbe	Machine Tool Practices
1969	Mir Publishers	Louis Zelikoff	Mechanical Drawing
2003	CASTEILLA	C. Hazard A.Ricordeau C.corbet	Methode Active de Dessin
1988	Mir Publishers	A. Yakubovich	Problems in Structural Drawing
1993	Cornelsen	Hans Hoischen	Technisches Zeichnen
2000	Europa Lehrmittel	Peter Peschel	Technisches Zeichnen Teil \
	B.G.TEUBNER	A. Bachman R. Forberg	Technisches Zeichnen
2005	Newnes	Paul Green	The Geometrical Tolerancing desk Reference
1976	W.Girardet. Essen	Brauckoff – pfeil – pieper	Unterrichtswerk Metall
	Girardet	A. Hoischen	Zeichenfibel Fur das Netallgewerbe