



پودمان ۲

کابل کشی

واحد یادگیری ۲

کابل کشی

آیامی دانید:

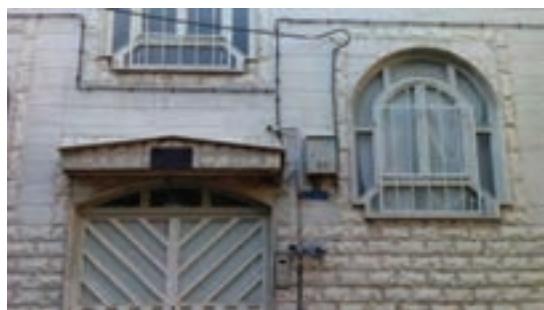
- ضرورت کابل کشی در تأسیسات الکتریکی چیست؟
- مزایای کابل کشی و تفاوت قیمت آن با سیم کشی چیست؟
- کابل کشی روی دیوار چگونه انجام می شود؟
- سینی کابل و نردهان کابل چه تفاوت هایی با یکدیگر دارند؟
- جدا کننده در سینی کابل و نردهان کابل چه وظیفه ای دارند؟
- وظیفه ساپورت (نگهدارنده) سینی کابل چیست؟
- کابل کشی دفنی و مفصل بندی کابل ها چگونه انجام می شود؟

استاندارد عملکرد

پس از اتمام این واحد یادگیری هنرجویان قادر خواهند بود کابل کشی روی دیوار را انجام داده و با اتصالات سینی کابل و نردهان کابل آشنا شوند. همچنین آنها قادر به انجام اتصال سینی کابل و ساخت تبدیل، ساپورت و انجام مفصل بندی کابل خواهند بود.

* مقدمه *

یکی از مواردی که در طراحی و اجرای تأسیسات برقی باید در نظر گرفته شود نحوه برق رسانی است. یکی از کاربردهای متداول کابل کشی در برقراری انشعاب برق منازل است، کابل باعث می‌شود تا انشعاب برق کمتر در معرض آسیب توسط عوامل خارجی قرار گیرد، در سال دهم با تفاوت کابل و سیم آشنا شده‌اید.



شکل ۱- کابل کشی روی دیوار

از نظر قیمت هر متر کابل تفاوت قابل توجهی نسبت به سیم دارد. بنابراین همیشه سعی شده تا آنجا که ممکن است از سیم برای برق رسانی استفاده شود و حتی اگر کابل کشی انجام شود، نوعی از کابل کشی در اولویت قرار گیرد که هزینه کمتری را به لحاظ نصب به عهده مشتری گذارد. البته نباید اینمی برای کابل کشی و احتمال آسیب‌دیدگی کابل را فدای هزینه کمتر و نصب ساده‌تر آن کرد (شکل ۱).

کابل

اندازه و سطح مقطع کابل به مقدار جریان عبوری از کابل بستگی دارد. برخی از کابل‌ها به دلیل جریان الکتریکی بالایی که از آنها می‌گذرد سطح مقطع بالایی دارند. در نتیجه عبور جریان بیش از ظرفیت، کابل گرم خواهد شد که در برخی مواقع برای خنک شدن کابل در داخل آن از روغن استفاده می‌شود. گاهی هم چندین لایه حفاظتی دارد. نوعی از کابل کشی در برق شهری و روستایی استفاده می‌شود که روی پایه‌های بتونی و فلزی تحت فشار کششی قرار دارد و در داخل آن برای این منظور سیم بکسل استفاده می‌شود، به این کابل خود نگهدار می‌گویند (شکل ۲).

اما در این درس فقط به کابل‌های معمولی پرداخته می‌شود. هر هادی روکش دار با مقطع ۱۰ میلی‌متر کابل نامیده می‌شود. البته اگر یک یا چند سیم هم در یک غلاف قرار گرفته و روکش دیگری داشته باشند صرف نظر از سطح مقطع هادی، کابل محسوب می‌شود در این صورت اندازه کابل، اندازه سطح مقطع هر یک از هادی‌ها خواهد بود (شکل ۳).



شکل ۳- دو نوع کابل

تحقیق



خطوط کابل هوایی چند سیمه با کابل خود نگهدار چه تفاوتی دارد؟

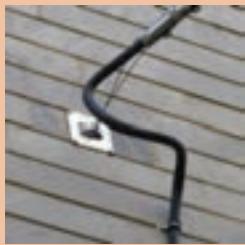


شکل ۴- کابل هوایی و خودنگهدار

فعالیت



اتصال نشان داده شده در شکل ۵ چه کاربردی دارد؟



شکل ۵- نصب کابل به دیوار

کابلشو

برای اتصال هادی‌های فشار ضعیف به کلید، فیوز یا در تابلوها و یا موتورها و تجهیزات باید از کابلشو استفاده شود. کابلشو ارتباط‌دهنده میان هادی کابل و محل اتصال هست و باید ظرفیت جریانی مطابق با هادی کابل را دارا باشد. کابلشو در اندازه‌های مختلف از ۶ میلی‌متر مربع تا ۱۰۰۰ میلی‌متر مربع تولید می‌شوند (شکل ۶).



شکل ۶- انواع کابلشو

برای اتصال کابل‌های افشار از مقطع یک میلی‌متر به بالا و کابل‌های مفتولی از مقطع ۱۰ میلی‌متر به بالا از کابلشو استفاده می‌شود. کابلشوها از نظر برقراری نوع اتصال به سه دسته تقسیم می‌شوند:

۱- پرسی ۲- پیچی ۳- لحیمی.

مقایسه انواع کابلشو

از نظر فنی و استقامت استفاده از کابلشوهای پرسی نسبت به کابلشوهای پیچی و کابلشوهای پیچی نسبت به کابلشوهای لحیمی ارجحیت دارد. کابلشوهای پرسی انواع مختلفی دارند:

- ۱- کابلشو بی متال
- ۲- کابلشو تک فاز

۱- کابلشو بی متال: هنگامی که جنس هادی و محل اتصال متفاوت باشد به منظور جلوگیری از عمل خوردگی در اتصال الکتریکی از این کابلشوی با دو جنس فلزی مختلف استفاده می‌شود. برای اتصال کابل آلومینیوم به شینه مس و یا بالعکس از این کابلشو استفاده می‌شود. جنس این کابلشو از آلومینیوم و مس است. و از نظر قیمت گران‌تر از انواع دیگر کابلشو است. این دو نوع کابلشو در دو مدل برای انتقال جریان از کابل‌ها و سیم‌های آلومینیومی دارای سطح مقطع نیم‌دایره در شبکه‌ها و ابزارهای الکتریکی انتقال مناسب است و خلوص مس و آلومینیوم به کار رفته در آنها ۹۹/۵٪ می‌باشد. این کابلشوها در اندازه‌های ۱۰ تا ۸۰۰ میلی‌متر مربع تولید می‌شود. این کابلشو بی متال در دو نوع ساخته می‌شود:

الف) **کابلشو بی متال DTL-۱:** استوانه کابلشو تا قبل از اتصال پیچ به شینه از جنس آلومینیوم بوده و قسمت اتصال کابلشو به شینه که با پیچ و مهره بسته می‌شود، نیمه‌ای مسی و نیمه‌ای آلومینیوم می‌باشد.
 ب) **کابلشو بی متال DTL-۲:** استوانه کابلشو تا قبل از اتصال پیچ به شینه از جنس آلومینیوم بوده و قسمت اتصال کابلشو به شینه که با پیچ و مهره بسته می‌شود، کاملاً مسی می‌باشد.



شکل ۷- انواع کابلشو بی متال

تحقیق

چه عاملی مانع از خوردگی در کابلشو بی متال می‌شود؟



۲- کابلشو تک فلز (مسی): کابلشو تک فلز از یک فلز ساخته می‌شود، کابلشو مسی متدائل ترین نوع کابلشو تک فلز است و در چند مدل استاندارد، دو سوراخه و زاویه‌دار ساخته می‌شود.
 الف) **کابلشو مسی استاندارد:** مواد اولیه لوله مسی بدون درز با خلوص ۹۹/۵٪ و پوشش لایه قلع می‌باشد. در

اندازه‌های مختلف تولید می‌شود و در اثر پرس هیچ‌گونه ترک یا شکاف مویی در آنها ایجاد نمی‌شود.
ب) کابلشو مسی دوسوراخه: از لوله مسی بدون درز با خلوص ۹۹/۵٪ با پوشش لایه قلع تولید می‌شود. این کابلشو از اندازه ۶ تا ۴۰۰ میلی‌متر ساخته می‌شود (شکل ۸).



شکل ۸- کابلشو دو سوراخه

ج) کابلشو مسی زاویه‌دار: از لوله مسی بدون درز با خلوص ۹۹/۵٪ با پوشش لایه قلع تولید می‌شود. این کابلشو از اندازه ۶ تا ۴۰۰ میلی‌متر ساخته می‌شود (شکل ۹).

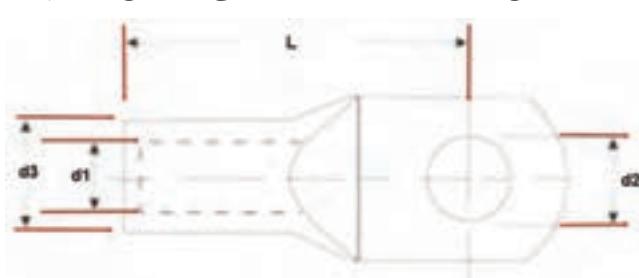


کابلشو مسی چهار سوراخه
کابلشو مسی پیچی

شکل ۹- انواع کابلشو مسی

اتصال کابلشو پیچی به کابل

- ۱- کابلشو انتخابی باید با سطح مقطع کابل انتخاب شود.
- ۲- پیچ‌ها یکنواخت و به نحوی محکم شود که سیم تغییر شکل ندهد و فاصله بین بسته‌های بالا و پایین باید در هر دو طرف یکسان باشد.
- ۳- حداکثر سایز کابلشو از نوع پیچی برای کابل‌های مقاطع بزرگ یک لایه تا ۱۲۰ میلی‌متر مربع و سیم‌های چندلایه تا ۱۵۰ میلی‌متر مربع وجود دارد.
به عنوان مثال اگر کابل دارای سطح مقطع 300 mm^2 باشد باید کابلشو ۳۰۰ انتخاب شود. لازم به ذکر است که روی کابلشو غیر از عدد مناسب با سطح مقطع هادی، قطر سوراخ مناسب با پیچ آن نیز قید می‌شود (شکل ۱۰).



شکل ۱۰- اندازه‌های مهم در کابلشو

پویمان دوم: کابل کشی

در جدول ۱- مشخصات و ابعاد کابلشو به تفکیک اندازه کابلشو ذکر شده است.

جدول ۱- طول، قطر و ابعاد کابلشو

طول L (mm)	قطر خارجی d ₃ (mm)	قطر داخلی d ₁ (mm)	پیچ خور d ₂ (mm)	سطح مقطع هادی (mm ²)
۲۴	۵/۵	۳/۸	۶	۶
۲۷	۶	۴/۵	۶	۱۰
۳۶	۸/۵	۵/۵	۸	۱۶
۳۸	۱۰	۷	۸	۲۵
۴۲	۱۲/۵	۸/۲	۱۲	۳۵
۵۲	۱۴/۵	۱۱/۹	۱۲	۵۰
۵۵	۱۶/۵	۱۱/۵	۱۲	۷۰
۶۵	۱۹	۱۳/۵	۱۲	۹۵
۷۰	۲۱	۱۵/۵	۱۲	۱۲۰
۷۸	۲۳/۵	۱۷	۱۲	۱۵۰
۸۲	۲۵/۵	۱۹	۱۲	۱۸۵
۹۲	۲۹	۲۱/۵	۱۶	۲۴۰
۱۰۰	۳۲	۲۴/۵	۱۶	۳۰۰
۱۱۵	۳۸/۵	۲۷/۵	۲۰	۴۰۰
۱۲۵	۴۲	۳۱	۲۰	۵۰۰
۱۳۵	۴۴	۳۴/۵	۲۰	۶۳۰



فعالیت



شکل ۱۱- اجزای کابل

کابل لخت کن



شکل ۱۲- کابل لخت کن دستی

ابزاری است که از آن برای روکش برداری عایق روی کابل استفاده می‌گردد و برای کابلشو زدن آمده می‌شود (شکل ۱۲).

این ابزار دارای پیچ تنظیمی در قسمت انتهایی است که به وسیله آن می‌توان ارتفاع تیغه روکش بردار کابل (لبه برنده) را با توجه به ضخامت عایق کابل تنظیم نمود. بازوی فرنی که برای نگهداری کابل روی تیغه می‌باشد، برای حرکت دورانی به دور کابل نیز تکیه گاه مناسبی است. مراحل روکش برداری کابل به اختصار شرح داده شده است.

فعالیت

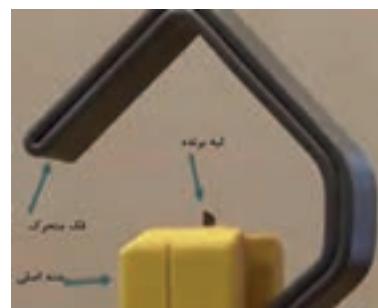
روکش برداری کابل و انجام اتصال کابلشو



توضیح مراحل کار: ۱- ابتدا لبه برنده بین فک متحرک و بدنه اصلی قرار گرفته و در روکش کابل فرو می‌رود. سپس مطابق شکل ۱۳ کابل لخت کن را روی کابل قرار دهید.



شکل ۱۳



۲- در ادامه ابتدا کابل را در جهت عرضی برش داده (شماره ۱۴) و سپس در جهت طولی اقدام به روکش برداری کنید (شماره ۱۵).



شکل ۱۴



پرس کابلشو

این وسیله برای اتصال کابلشو به کابل استفاده می‌شود. این کابلشو در دو نوع دستی و هیدرولیکی در بازار موجود است. نوع هیدرولیکی آن خود به دو نوع دستی و برقی تقسیم می‌شود (شکل ۱۵).



شکل ۱۵- کابلشو هیدرولیکی و دستی

برای انجام کابلشو زن، ابتدا روکش کابل به اندازه استوانه کابلشو برداشته می‌شود، به صورتی که بعد از قرار گرفتن قسمت روکش برداری شده کابل (هادی کابل) در کابلشو، هیچ قسمتی از هادی معلوم نباشد. در ادامه با استفاده از عایق حرارتی، محل اتصال کابل به کابلشو را عایق کاری کنید (شکل ۱۶).



شکل ۱۶- عایق حرارتی

عایق حرارتی

عایق حرارتی نوعی عایق است که تحت تأثیر حرارت منقبض شده و یک لایه خارجی روی اجسام هادی ایجاد می‌کند. عایق در سایزهای مختلفی برای مصارف مختلف مانند عایق کاری شینه‌ها در تابلوهای برق، کابلشوها و غیره تولید می‌شود. در رنگ‌های مشکی، قرمز، شفاف، زرد، آبی، سبز، سفید و سبز زرد در بازار موجود می‌باشد. اندازه‌های آن عبارت‌اند از ۱/۵، ۲/۵، ۳/۵، ۴/۵ و ... (در اصطلاح بازار به این عایق حرارتی، شیرینگ گفته می‌شود).

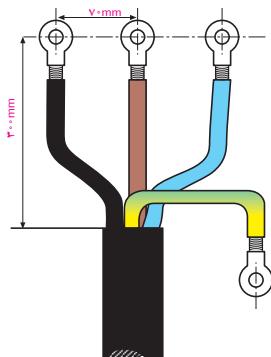
از سشوار صنعتی که در سال دهم با این ابزار آشنا شدید، برای حرارت دادن عایق حرارتی استفاده شود (شکل ۱۷).



شکل ۱۷- عایق حرارتی کابلشو



کابل $3 \times 25+16 \text{ mm}^2$ نوع NYY را انتخاب کرده و با کابل لخت کن روکش آن را متناسب با ورودی کابلشو برداشته و توسط پرس کابلشو عملیات پرس را شبیه شکل ۱۸ انجام دهید.



شکل ۱۸- کار عملی ۱

وسایل مورد نیاز:

کابلشو ۲۵ سه عدد

کابلشو ۱۶ یک عدد

کابل $3 \times 25+16 \text{ mm}^2$ یک متر

عایق حرارتی به عرض یک سانتی متر و طول ۲۰ سانتی متر

ابزار موردنیاز: پرس کابلشو، کابل لخت کن، سشوار صنعتی، کاتر

کابل کشی



شکل ۱۹- انواع کابل کشی

انواع کابل کشی را با توجه به سطحی که کابل کشی روی آن انجام می شود به صورت زیر می توان تقسیم بندی کرد:

- ۱- کابل کشی روی دیوار
- ۲- کابل کشی در ترانکینگ فلزی
- ۳- کابل کشی با سینی کابل
- ۴- کابل کشی با نردبان کابل
- ۵- کابل کشی زمینی



انتخاب کوتاه ترین مسیر برای اتصال به مصرف کننده ها در سطح مقطع کابل و طول کابل مؤثر است، با کوتاه تر شدن مسیر کابل کشی طول کابل نیز کوتاه تر می شود و با کوتاه تر شدن طول کابل سطح مقطع کمتری برای کابل مورد نیاز است. در این صورت کابل کشی از نظر اقتصادی مفروض به صرفه تر خواهد بود.



شکل ۲۰- کابل کشی

پومن دوم: کابل کشی

فعالیت

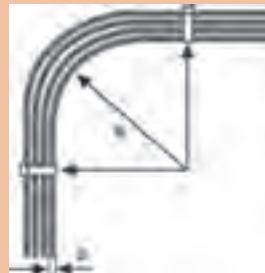


در مورد کابل کشی دیده شده در شکل ۲۰ بحث کنید.



شکل ۲۱- خمش کابل

حمل و نقل و تخلیه فرقه کابل از مسائلی است که در صورت بی توجهی به آن ممکن است به کابل آسیب برسد و کابل کشی را با مشکل مواجه سازد. رعایت حداقل دمای زمان نصب کابل و حداقل شعاع خمش کابل از دیگر نکات ایمنی نصب کابل است (شکل ۲۱).



شکل ۲۲- شعاع خمش کابل

اگر R شعاع خمش و D قطر کابل باشد مقدار شعاع خمش چند برابر قطر کابل است؟

فعالیت



زاویه خمش کابل

در کابل کشی بر روی دیوار باید به شعاع خمش کابل در زاویه ها و سرپیچ ها برای کابل های PVC دقت کرد. همچنین در صورتی که چند کابل کنار هم قرار می گیرند حداقل قطر کابل بین آنها فاصله داشته باشد. فاصله بست ها باید به گونه ای باشد که کابل انحصار پیدا نکند و اصطلاحاً شکم ندهد. در موقع کابل کشی در داخل یا روی دیوار باید دقت شود که کابل پیچیده نشود، تا نشود، جمع نشود و در ضمن بیش از حد تحت فشار کششی قرار نگیرد. برای محافظت بیشتر کابل در مقابل خم شدن و فشار باید شعاع خمش کابل های مختلف مطابق جدول زیر باشد.

جدول ۲- شعاع حداقل خمش کابل در دمای $C = (20 \pm 10)$ مطابق استاندارد IEC ۶۲۴۴۰

حداقل شعاع خمش					نوع کابل
قطر کابل کوچک تر از ۸ mm	قطر کابل بین ۸ تا ۱۲ mm	قطر کابل بین ۱۲ تا ۲۰ mm	قطر کابل بزرگ تر از ۲۰ mm		
					کابل برای تأسیسات نصب ثابت
۴D	۵D	۶D	۶D		استفاده عادی
۲D	۳D	۴D	۶۴D		در هنگام سربندی

توجه



کابل‌های با غلاف و عایق پلاستیکی را نباید هیچ‌گاه در درجه حرارت زیر ۵- درجه سانتی‌گراد نصب و کابل‌کشی کرد، چون عایق و غلاف خارجی کابل در حال خم شدن صدمه خواهد دید. در ضمن باید به تناوب قرقه در جهت نشانگر مشخص شده جهت چرخش، گردانده شود تا تمام قسمت‌های کابل گرم شود. دمای کابل نباید از ۴۰ درجه سانتی‌گراد بیشتر شود.

فعالیت



تنش فشردگی در صورت خمش نامناسب چه پیامدی برای کابل دارد؟



شکل ۲۳- تنش فشردگی خمش کابل

فعالیت



در صورت انجام کابل‌کشی باید جداسازی ایمن صورت گرفته و در صورت نیاز روی کلیدهای اصلی قفل و برچسب زده شود (شکل ۲۴).



شکل ۲۴- جداسازی ایمن و برچسب کابل

کابل‌کشی روی دیوار با استفاده از بست



شکل ۲۵- کابل‌کشی روی دیوار

کابل‌کشی روی دیوار: کابل‌ها با توجه به پوشش بیرونی مناسبی که دارند در صورتی که در معرض ضربات مکانیکی احتمالی قرار نگیرند می‌توان آنها را به راحتی و با هزینه کم روی دیوار با بست‌های مناسب نصب کرد. به همین خاطر کابل‌کشی روی دیوار با بست یکی از روش‌های مرسوم در کابل‌کشی است. در کارگاه‌های موقت و یا اماکنی که قرار نیست برای یک بازه زمانی درازمدت چندین ساله بهره‌برداری از آنها صورت گیرد کابل‌کشی روی دیوار با بست گزینه مناسبی برای برق‌رسانی است از طرف دیگر باید توجه داشت فقط کابل‌کشی برای کابل‌های با مقاطع پایین و مسیرهای کوتاه با بست منطقی به نظر می‌رسد (شکل ۲۵).

پومن دوم: کابل کشی

در این روش کابل توسط بستهای فلزی یا پلاستیکی به وسیله رول پلاک بر روی دیوار نصب می‌شود. بست کابل هم روی دیوار و هم روی سقف قابل استفاده است و فقط در این نوع کابل کشی‌ها استفاده می‌شود، برای انتخاب بست کابل باید به نکات زیر توجه شود:

۱- اندازه کابل (قطر خارجی کابل)

۲- انواع کابل کشی از نظر قابل دید (روی دیوار) و یا غیرقابل دید (بین سقف)

۳- موقعیت مکانی کابل کشی

۴- محل بست

۵- قیمت بست

۶- امکان بستن ساده کابل



شکل ۲۶- نصب کابل روی دیوار با بست



شکل ۲۷- فاصله بین بستها

نحوه بست زدن کابل

در مسیرهای عمودی فاصله بین دو بست کابل به نوع کابل و نوع بست کابل بستگی دارد. این مقدار نباید از $1/5$ متر بیشتر شود. با توجه به شکل حداقل فاصله مابین دو بست برای کابل‌های زرهدار روی دیوار 50 برابر قطر کابل و روی سقف حداقل فاصله 35 برابر قطر کابل است؛ لازم به ذکر است فاصله بست از کنج دیوار حداقل برابر 10 سانتی‌متر است. (شکل ۲۶)

حداقل فاصله مابین دو بست برای کابل‌های معمولی روی دیوار 30 برابر قطر کابل و روی سقف حداقل فاصله 20 برابر قطر کابل است. لازم به ذکر است فاصله بست از کنج دیوار حداقل برابر 10 سانتی‌متر است (شکل ۲۷).

توجه

حداقل فاصله مابین دو کابل مجاور هم به اندازه دو برابر قطر کابل بزرگ‌تر می‌باشد.



در کابل کشی روی دیوار با استفاده از بست پلاستیکی و بست ریلی محدودیت‌هایی وجود دارد، اگر از بست پلاستیکی استفاده شود باید به ازای هر بست روی دیوار سوراخ مجزایی تعییه شود که این کار زمان بیشتری برای سوراخ کاری نیاز دارد. ضمناً این بستهای در فضای بیرونی در اثر تغییرات جوی دوام خود را از دست داده و از بین رفته و کابل کشی چهره زشتی به خود می‌گیرد. در مقابل استفاده از بست ریلی این امکان را می‌دهد تا با تعداد کمی سوراخ کاری روی دیوار حجم بیشتری از کابل را روی دیوار نصب کرد، البته در صورت معیوب شدن یکی از کابل‌ها باید کل کابل‌ها باز شود، در صورتی که روی این ریل‌ها از بست چنگالی استفاده شود، این مشکل حل شده و نیاز به باز کردن تمام کابل‌ها نمی‌باشد.

بست کابل



شکل ۲۸

الف) بستهای قابل تنظیم: بست پلاستیکی لوله و کابل برای اتصال کابل یا لوله‌های انتقال کابل به دیوار و یا سقف طراحی شده است. بست پلاستیکی از جنس پلی آمید و پلی پروپیلن (مواد ترمومپلاستیک) تولید شده است (شکل ۲۸). قطر دهانه این نوع بست قابل تنظیم بوده و لوله و کابل را در خود قفل می‌نماید. از ویژگی‌های این نوع بست می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- الف) ظرفیت بارگذاری بسیار زیاد ب) ماکریم پایداری
ج) نصب بسیار آسان د) دهانه قفل شونده
ه) دارای شیارهای نصب و) مناسب برای انتقال کابل در مسافت‌های طولانی
در شکل انواع بست کابل متداول معرفی شده است. (شکل ۲۹)



شکل ۲۹- چند نمونه بست کابل موجود در بازار

ب) بست کابل نایلونی: برای بستن کابل روی دیوار و سقف استفاده می‌شود. جنس این بست پلاستیک می‌باشد. دارای یک فک بالا و یک فک پایین و یک عدد پیچ می‌باشد که فک پایین با پیچ و رول‌پلاک به سطح مورد نظر بسته می‌شود و فک بالایی با پیچ برای نگهداری کابل به فک پایینی بسته می‌شود (شکل ۳۰).



شکل ۳۰- بست کابل نایلونی

پودمان دوم: کابل کشی



شکل ۳۱- بست ریلی و ریل مربوطه

ج) بست ریلی و ریل مربوطه: این نوع بست که روی ریل بسته می شود برای نگهداری کابل و لوله روی سطوح مختلف بسته می شود. این نوع بست دارای یک پیچ تنظیم از بالا و یک مهره تثبیت کننده روی ریل در قسمت پایین آن می باشد. ریل این نوع بست در طول های یک مترا عرضه می شود. این کار در ریل کاری را کمتر می کند (شکل ۳۱).

کار عملی ۲

هدف: نصب کابل روی دیوار توسط بست پلاستیکی



شکل ۳۲

تجهیزات مورد نیاز:

کابل ۲×۲/۵	۴ متر
بست کابل	۸ عدد
متر فلزی	۱ عدد
پیچ و رول پلاک	۱۲ عدد

ابزار موردنیاز: ۱- دریل ۲- پیچ گوشتی تخت و چهارسو ۳- چکش ۴- تراز لیزری یا شیلنگ تراز و ریسمان رنگ ۵- متر اندازه گیری طول

مراحل انجام کار:

مرحله ۱- تراز و ایجاد خط تراز: برای انجام فعالیت کابل کشی از هر نوعی که باشد، در جهات عمودی یا افقی، برای زیباتر شدن ظاهر کار نیاز به عمل ترازیابی است. این عمل سبب می شود کابل کشی در یک راستا و به صورت منظم انجام شود. با ریسمان رنگ (نخ و لاجورد) و یا تراز لیزری یک خط در راستای کار به اندازه ۲ متر ایجاد کنید (شکل ۳۳).



شکل ۳۳- خط افقی مسیر کابل

مرحله ۲- اندازه گیری و علامت گذاری: سپس با توجه به قطر کابل مورد نظر اقدام به جدا کردن فاصله بستها روی دیوار کرده و علامت گذاری می کنیم (شکل ۳۴).



شکل ۳۴- تعیین محل نصب



مرحله ۳- سوراخ کاری: در این مرحله شروع به سوراخ کاری در نقاط مشخص شده با دریل روی دیوار و به دنبال آن نصب رول پلاک ها کنید (شکل ۳۵).



شکل ۳۵- نصب رول پلاک ها



مرحله ۴- پیچ کردن: قسمت نرینگی و زیرین بست را با پیچ در رول پلاک محکم کنید (شکل ۳۶).

شکل ۳۶- نصب اولیه بست



شکل ۳۷- کابل نصب شده روی دیوار

مرحله ۵- محکم کردن بست و کابل: اکنون بستر کار کابل کشی آماده است، با گذاشتن کابل در قسمت انحنای بست و بستن قسمت مادگی با پیچ مربوطه روی قسمت نرینگی (مطابق شکل ۳۷) کابل در بست محکم کنید.



شکل ۳۸- نصب کابل

البته لازم به ذکر است باید به اندازه کابل کشیده شود تا شکم کابل ایجاد نشود. این عملیات برای نصب کابل مجاور باید تکرار شود (شکل ۳۸).

کابل کشی نشان داده شده در شکل چه ایرادی
دارد؟

فعالیت



کابل کشی با سینی و نردهان کابل

یکی از روش‌های کابل کشی استفاده از سینی کابل و نردهان کابل است. در تأسیسات صنعتی مانند دستگاه‌های نورد، کارخانه‌های پتروشیمی و نظایر آن سیم‌ها و کابل‌ها برای تأمین انرژی و کنترل تأسیسات بر روی سینی حمل کابل نصب می‌شود. همچنین در ساختمان‌های بلند به دلیل عدم استفاده از کابل‌های زمینی از سینی کابل استفاده می‌شود (شکل ۳۹). در مکان‌هایی که نیاز به کابل کشی دارند معمولاً استفاده از سینی اولین و بهترین گزینه است، زیرا هم تحمل وزن کابل را دارد و هم برای نظم دادن به کابل‌ها از روش‌های قدیمی بهتر است.



شکل ۳۹- سینی و نردهان کابل (الف و ب)

آیا نصب کابل مطابق شکل ۴۰ مجاز است؟

فعالیت

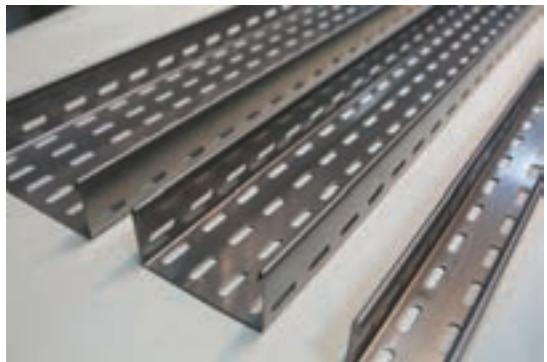
شکل ۴۰- کابل کشی

سینی کابل

هنگام اجرای کابل کشی معمولاً اولین و بهترین گزینه استفاده از سینی کابل است. سینی کابل هم تحمل وزن کابل را دارد و هم برای نظم دادن به کابل‌ها از روش‌های قدیمی بهتر است. انواع سینی کابل عبارت است از:



شکل ۴۱- سینی کابل



شکل ۴۲- سینی کابل مشبك

۱- سینی کابل مشبك: این نوع سینی کابل دارای حفره هایی است که برای عبور هوا و تهویه کابل کاربرد دارد. ضمناً در صورت نفوذ غبار و رطوبت از داخل آنها عبور داده می شود (شکل ۴۲).

فعالیت

در سینی کابل یکپارچه برای جلوگیری از تجمعیع رطوبت و عرق کردن کابل چه پیشنهادی دارید؟



شکل ۴۳- سینی کابل با کف یکپارچه

۲- سینی کابل با کف یکپارچه: در محل هایی که حفاظت کابل ها اهمیت بالایی دارد و یا برای جلوگیری از تداخل امواج الکترومغناطیسی و رادیویی مورد استفاده قرار می گیرد (شکل ۴۳).

اتصال سربه سر سینی کابل

اتصال سربه سر سینی کابل با هدف افزایش طول سینی کابل، تغییر جهت حرکت مسیر کابل کشی و یا انشعاب مسیر کابل کشی انجام می شود (شکل ۴۴). سینی کابل علاوه بر پروژه های بسیار بزرگ که نیاز به تحمل حجم و وزن بسیار زیادی از کابل ها را دارد، در پروژه های کوچک نیز می تواند گزینه مناسبی برای کابل کشی بوده و به یکباره کل مشکلات کابل کشی را حل کند.



شکل ۴۴- اتصالات سینی کابل

اتصالات سینی کابل مطابق با جدول ۱ معرفی شده است. متداول ترین این اتصالات عبارت است از:

- زانوی سینی (۹۰ درجه، ۴۵ درجه)
- سه راهی سینی یا اتصال T
- چهارراه سینی
- تبدیل سینی

پودهمان دوم: کابل کشی

جدول ۳- انواع اتصال سینی کابل

ردیف	نام اتصال سینی	کاربرد	شكل اتصال
۱	سربه سر	افزایش طول کابل کشی	
۲	زانو سینی (۹۰ درجه و ۴۵ درجه)	تغییر زاویه مسیر کابل کشی	
۳	سه راهی	تغییر مسیر در دو جهت مختلف	
۴	چهارراهی	تقاطع مسیر کابل کشی	
۵	تبديل سینی	تغییر عرض مسیر کابل کشی	

فیلم



مراحل ساخت انواع زاویه های اتصال سینی کابل فیلم شماره ۱۰

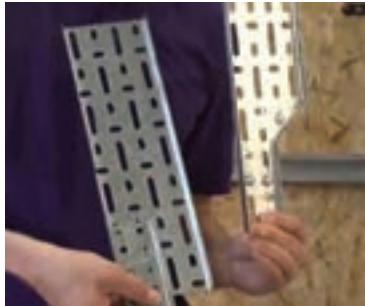
فیلم



سینی کشی فیلم شماره ۱۰۰



ساخت سینی کابل



شکل ۴۵



شکل ۴۶

هدف: ساخت تبدیل سینی کابل با دو قطعه سینی کابل مختلف
تجهیزات مورد نیاز:

- سینی کابل دوتکه با عرض 100×50 میلیمتر
- پیچ و مهره و واشر
- اره آهن بر
- جعبه ابزار
- گونیا و خط کش

مراحل کار:

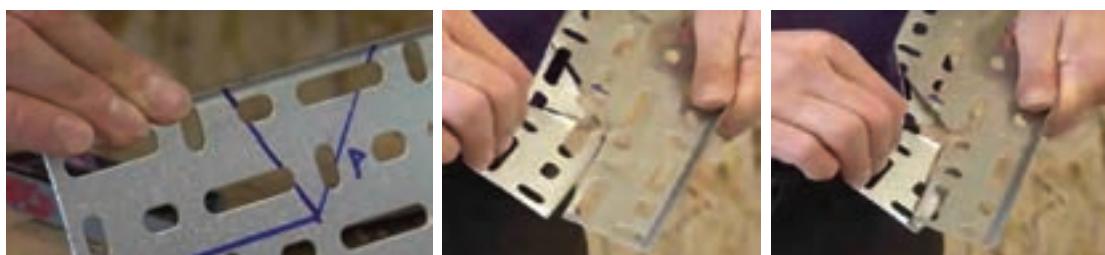
با توجه به شکل دو قطعه سینی کابل را روی همدیگر قرار داده و با کمک مازیک محدوده قطعه سینی کوچک‌تر را علامت‌گذاری کنید.

در مرحله بعد از محل علامت‌گذاری شده با گونیای 45 درجه مطابق شکل خط موربی تا لبه سینی بزرگ‌تر رسم کنید و آن را اندازه‌گیری کنید (حدود 70 میلیمتر). در مرحله بعد روی لبه سینی بزرگ به اندازه خط مورب انتخاب و علامت‌گذاری کنید (هر دو قسمت A نام‌گذاری شود).



شکل ۴۷-مراحل ساخت تبدیل

در ادامه ابتدا و انتهای مسیر را با خط مستقیم به هم وصل کنید و سپس هر سه پاره خط را با اره آهن برید.



شکل ۴۸

پومن دوم: کابل کشی



شکل ۴۹

و در انتهای با فشار روی قطعات بریده شده، تبدیل سینی را ایجاد کنید.
در ادامه با اتصال یک قطعه دیگر از سینی کوچک‌تر می‌توانید مسیر تبدیل را توسعه دهید.

فیلم



ایمنی



برای مشاهده مراحل ساخت کار عملی، فیلم شماره ۲۰ را ملاحظه کنید.

هنگام برش قفسه‌های فلزی از دستکش و عینک ایمنی استفاده کنید و مواطن برخورد قطعات پلیسه باشید. در هنگام برش، سنگ فرز را محکم در دست بگیرید تا در حین قلاب کردن (گیر کردن صفحه برش در سینی) دستگاه به سمت کاربر پرتاب نشود.



شکل ۵۰

با توجه به محوطه کارگاهی می‌توانید مسیرهای کابل کشی را مشابه شکل ۵۰ بسازید.

- ۱- حفاظت از کابل در تمام طول مسیر کابل
- ۲- نصب آسان و سریع
- ۳- مقرن به صرفه
- ۴- کاربرد سینی کابل
- ۵- در صورت عیب به راحتی تعویض و جایگزین می‌شود.
- ۶- طول عمر بیشتر کابل
- ۷- تهیه مناسب
- ۸- زیبایی ظاهری
- ۹- در صورتی که پروژه در طول زمان دستخوش تغییرات شود، بستر مناسبی از قبل آماده شده و به راحتی

می‌توان کابل‌ها را کم و زیاد کرد.
۱۰- تحمل حجم بالای کابل‌کشی

فیلم

برای مشاهده کاربردهای عملی و نصب سینی کابل، فیلم شماره ۳۰ را ملاحظه کنید.



نرdban‌های کابل

نرdban کابل برای کابل‌کشی در محل‌های روباز کاربرد دارد. اگر گردوغبار و ریزش آب در محل کابل‌کشی زیاد باشد، معمولاً روی نرdban درپوش محکمی به شکل شیروانی نصب می‌شود تا برف یا ذرات گردوغبار روی نرdban باقی نماند (شکل ۵۱).



شکل ۵۱- نرdban کابل

نرdban کابل معمولاً به عنوان حفاظ کابل نیز شناخته می‌شود. این حفاظ‌ها از آلومینیوم یا فولاد یا FRP (فیبر پلیمری تقویت شده) ساخته می‌شود و برای جایگزینی حجم بالای کابل در فواصل طولانی مناسب است. این سیستم برای کابل‌کشی‌هایی که به اجبار تغییر جهت یا ارتفاع می‌دهند، به کار می‌رود. نرdban کابل به دلیل سبک‌تر بودن و نصب راحت‌تر بیشتر از سینی کابل مورد استفاده قرار می‌گیرد و عموماً در مسیرهای عمودی بیشتر از نرdban کابل به جای سینی کابل استفاده می‌شود.

مزایا و ویژگی‌های نرdban کابل



شکل ۵۲- اتصال کابل به نرdban

۱- در نوع بدون درپوش، بیشترین میزان جریان هوا را از خود عبور می‌دهد. این کار سبب پایین آمدن دمای کابل‌های موجود در نرdban می‌شود. در نتیجه به عمر کابل افزوده می‌شود (شکل ۵۲).

۲- در کابل‌کشی روی نرdban ضروری است کابل‌ها را با بست محکم کرد. این کار روی نرdban به سهولت امکان‌پذیر است. با بستن کابل‌ها امکان پرتاب کابل‌ها به بیرون در اثر بروز خطا یا اتصال کوتاه از بین می‌رود.

پومن دوم: کابل کشی



شکل ۵۳- مسیر عمودی



شکل ۵۴- مسیر مستقیم

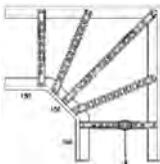
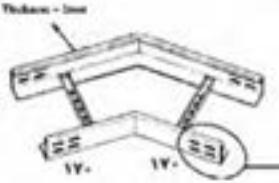
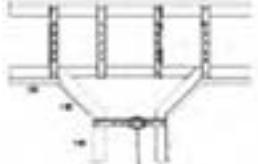
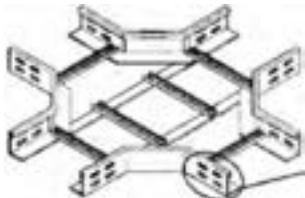
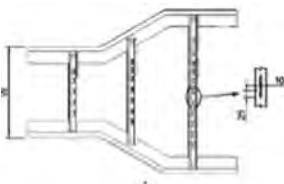


شکل ۵۵- مقایسه سینی و نردهان کابل

اتصالات مورد استفاده در نردهان کابل

اتصالات نردهان کابل مطابق با جدول ۴ معرفی شده است. متدائل ترین این اتصالات عبارت است از:

جدول ۴- انواع اتصالات نردهبان

ردیف	نام نردهبان کابل	کاربرد	شکل نردهبان کابل
۱	زانوی نردهبان ۹۰ درجه	تغییر زاویه ۹۰ درجه	
۲	زانوی نردهبان ۴۵ درجه	تغییر زاویه ۴۵ درجه	
۳	سه راه نردهبان کابل	تغییر مسیر در دو جهت مختلف	
۴	چهارراه نردهبان کابل	تقاطع مسیر کابل کشی	
۵	تبديل نردهبان کابل	تغییر عرض مسیر نردهبان	
۶	درپوش نردهبان کابل	حفاظت کابل نصب شده روی نردهبان	
۷	سینی کابل کش	انتقال حجم زیاد کابل های مخابراتی	

پومن دوم: کابل کشی

فعالیت



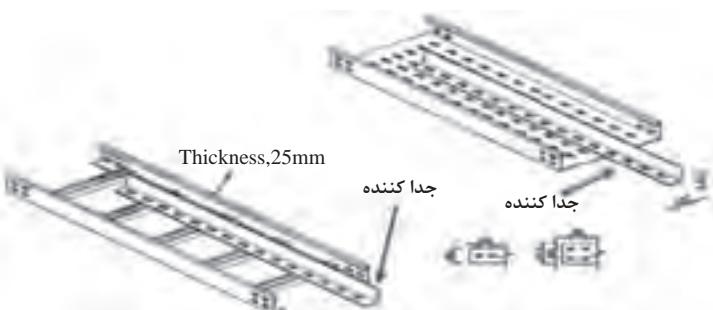
چه مهارت‌های کابل کشی در شکل ۵۶ به کار گرفته شده است؟



شکل ۵۶- نمونه کابل کشی

جدا کننده سطح سینی کابل و نرdban کابل

هرگاه چند کابل با ولتاژ‌های مختلف در یک سینی کابل یا نرdban کابل قرار گیرند (مانند: کابل‌های شبکه‌های کامپیوتری و کابل‌های توزیع برق) جهت جداسازی سطح داخلی سینی از این وسیله استفاده می‌شود (شکل ۵۷).



شکل ۵۷- جدا کننده کابل

کلمپ نرdban

کلمپ برای محکم نگهداشتن نرdban روی دسته (براکت) ساپورت مورد استفاده قرار می‌گیرد. ساپورت، تکیه‌گاه و محل نصب نرdban است (شکل ۵۸).



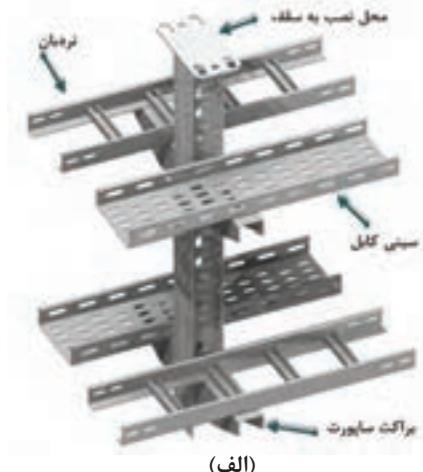
شکل ۵۸- کلمپ نرdban

سایپورت‌ها (نگهدارنده‌ها)

برای نگهداری سینی کابل زیر سقف و یا روی دیوار یا در رایزرها از سایپور استفاده می‌شود. اندازه نگهدارنده‌ها با توجه به عرض سینی و شرایط نصب، متفاوت است. سایپور‌ها در انواع زیر سقفی، دیواری و زمینی ساخته و با استفاده از پیچ و مهره محکم به بدنه بسته می‌شوند. معمولاً ضخامت آنها از ورق ۲ میلی‌متر بوده و به شکل یک طبقه، دو طبقه، سه طبقه و چهار طبقه ساخته می‌شوند. در شکل ۵۹(الف) یک نمونه سایپور چهار طبقه و شکل ۵۹(ب) یک نمونه سینی زیر سقفی نشان داده شده است.



(ب)



(الف)

شکل ۵۹ – سایپورت

أنواع سایپورت‌ها

أنواع و كاربرد سایپورت‌ها بستگي به محل قرارگيري کابل و موقعيت مسیر کابل‌كشي دارد (شکل ۶۰).



شکل ۶۰ – پایه نگهدارنده کشویی، برآکت، سایپورت سقفی یا زمینی مدل U، نبشی مشبك یا سایپورت L، ناوданی مشبك، سایپورت قابل تنظیم.

پیچ و مهره



شکل ۶۱- رول پلاک و رول بولت

این پیچ و مهره‌ها برای اتصال تجهیزات به همدیگر و به سایر اتصالات، مورد استفاده قرار می‌گیرد. از آنجا که رول‌پلاک تحمل وزن زیاد را ندارد، برای نصب ساپورت‌های نگهدارنده سینی و نرdban روی دیوار یا سقف از رول بولت استفاده می‌شود (شکل ۶۱).



شکل ۶۲- اتصال سینی به ساپورت

در برخی موارد برای نصب ساپورت روی دیوار و سقف از قبل صفحات ورق فلزی را در داخل دیوار و سقف نصب می‌کنند تا ساپورت‌ها جهت تحمل وزن سینی یا نرdban به این صفحات جوش داده شود یا پیچ شود (شکل ۶۲).

کار عملی ۴

هدف: ساخت ساپورت L



شکل ۶۳- ساپورت L

ساپورت L دارای دو بازو برای نصب روی دیوار و سقف مطابق شکل ۶۳ است.

ابزارهای مورد نیاز:

ابزارهایی که در سینی کاری مورد استفاده قرار می‌گیرند عبارت‌اند از:

سنگ فرز، دریل، آچار، دریل شارژی، پیچ‌گوشتی، گونیا، مداد.

تجهیزات ایمنی مورد نیاز:

ماسک، عینک محافظ، دستکش ضد برش، کفش ایمنی

مراحل انجام کار:

(الف) برش بازوها

این ساپورت دارای دو بازو، یکی متصل به سقف و دیگری متصل به دیوار است.

هنگام ساخت سینی بیشتر از ابزارهای برش استفاده می‌شود. هنگام برش حتماً از عینک محافظ استفاده شود تا از ورود پلیسه به چشم در حین برشکاری و برای جلوگیری از برخورد دست به لبه‌های تیز سینی از دستکش استفاده شود. هیچ‌گاه از صفحه سنگ‌های آسیب‌دیده برای برش استفاده نکنید زیرا ضمن پرتتاب تکه‌های صفحه برش به سمت کاربر، موجب آسیب دیدن خود دستگاه نیز می‌شود (شکل ۶۴).

ایمنی





از کفش ایمنی استفاده شود تا در اثر افتادن اجسام پا آسیب نبیند، ضمناً برای پایین آوردن احتمال آسیب به پا در حین برش کاری استفاده از کفش ایمنی ضروری است چون در عملیات برشکاری سینی، پا بیشتر در معرض آسیب است.

شکل ۶۴- اتصال ساپورت به سینی یکپارچه و نردبان

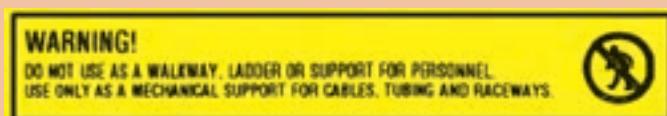
در هنگام سوراخ کاری برای برقراری اتصالات سینی مراقب باشد دست خود را جلوی مته قرار ندهید.

اگر عملیات سینی کاری در ارتفاع قرار داشت، از صحت اجرای داربست و تخته های مورد استفاده اطمینان حاصل کنید. با توجه به اینکه کابل ها در دسته های مختلفی شامل سبک، متوسط و سنگین تولید می شوند، پس در انتخاب نردبان کابل مناسب خود، بار وارد به نردبان را همیشه مدنظر قرار دهید.

فعالیت



برچسب شکل ۶۵ چه نکاتی در مورد نردبان کابل هشدار می دهد؟



شکل ۶۵- برچسب نردبان کابل

قذگر



در هنگام کابل کشی روی سینی در فواصل ۲ تا ۴ متری در طول کابل تگ های آدرس نصب شود تا منجر به سهولت عیب یابی کابل شود.

تحقيق



کدام شرکت ها در داخل یا خارج از کشور مشغول به تولید سینی کابل، نردبان کابل و متعلقات آنها هستند؟ کاتالوگ های آنها را دانلود کنید و در مورد تولیدات آنها در کلاس بحث کنید.

فعالیت



با توجه به شکل زیر محل هر اتصال را در جدول مشخص کنید.
۱ و ۲ و ۳ و ۴ ساپورت سینی - ۵ تابلو برق - ۶ سینی کابل - ۷ اتصال خیزشی



شکل ۶۶- قطعات سینی کشی افقی و عمودی

نوع اتصال					محل اتصال
سینی	نردبان	ساپورت	خیزشی	محل اتصال	

برای مشاهده نحوه اجرای عملیات کار با نگهدارنده و ساپورت به فیلم شماره ۴۰ مراجعه شود.

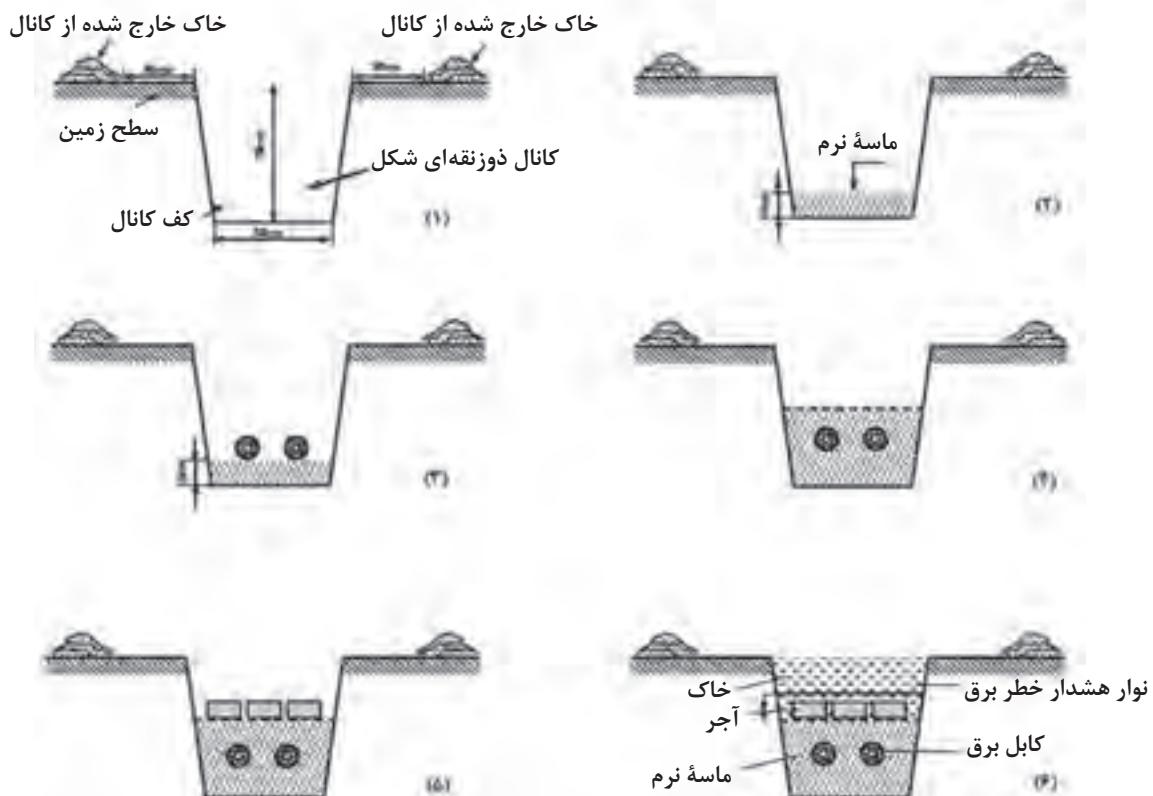


کابل کشی زمینی



شکل ۶۷

کابل کشی زمینی نوعی از کابل کشی است که در آن کابل ها از کف و داخل زمین عبور داده می شود (شکل ۶۷). به طور کلی اگر در جایی بتوان از کابل کشی هوایی استفاده نمود کمتر از کابل کشی زمینی استفاده می شود زیرا کابل کشی زمینی ۵ تا ۷ برابر گران تر از کابل کشی هوایی تمام می شود. در شکل ۶۸ مراحل انجام کابل کشی زیرزمینی (دفنی) نشان داده شده است.



شکل ۶۸—کابل کشی زمینی

فیلم



فیلم



برای آشنایی با کابل کشی زمینی به فیلم شماره ۵ مراجعه شود.

برای آشنایی با تجهیزات روز دنیا در زمینه کابل کشی زمینی به فیلم شماره ۶ مراجعه شود.

مفصل (Cable joint)

اتصالاتی که در کابل‌ها بیشتر با آن روبه‌رو می‌شویم عبارت است از اتصال انتهایی، اتصال سربه‌سر، اتصال سه‌راهی و اتصال چهارراهی. به منظور اتصال کابل‌ها از ابزارآلات مختلفی استفاده می‌شود که محل اتصال در برابر رطوبت و انواع فشارهای مکانیکی و الکتریکی از حفاظت کافی برخوردار شود، به این وسایل اصطلاحاً مفصل و سرکابل گفته می‌شود. در زیر، شکل یک نمونه مفصل آورده شده است. این نوع مفصل دارای یک قالب پلاستیکی دو تکه و مقداری ماده رزین ریختگی می‌باشد و نوار عایق‌بندی و مواف می‌باشند. مفصل‌های رزینی یکی از این‌ترین عایق‌های کابل محسوب می‌شوند. برای اتصال دو سرکابل به یکدیگر، دو نوع مایع را با یکدیگر مخلوط می‌کنند که بعد از ۱۰ الی ۱۵ دقیقه مواد حاصل سخت می‌شود و ضد آب و ضد ضربه می‌گردد. به همین دلیل از این نوع مفصل بیشتر در زیرزمین و دریا استفاده می‌شود.



شکل ۶۹

به طور کلی مفصل‌ها را از جنس فولاد و چدن و در برخی موارد از مواد عایقی از جنس PVC پرووتیلن می‌سازند. مفصل‌ها با توجه به کاربردهایی که دارند در اندازه‌های مختلفی ساخته می‌شوند و با توجه به نوع جنس‌شان به وسیله علائم مخصوصی نیز مشخص می‌شوند. مشخصات داخلی هر مفصل در بروشورهایی توسط کارخانه سازنده ثبت می‌شود.

نوع مفصل‌های رزینی

۱- مفصل‌های دوراهه

مفصل دوراهه در شکل ۷۰ نشان داده شده است.



شکل ۷۰- مفصل دوراهه کابل

پویمان دوم: کابل کشی



۲- مفصل‌های T شکل، که در شکل ۷۱ نشان داده شده است.

شکل ۷۱- مفصل T شکل کابل

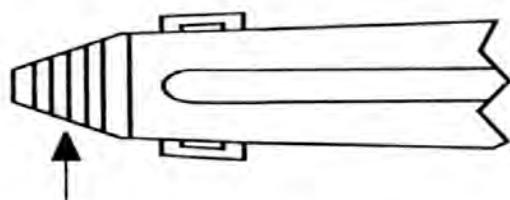


۳- مفصل‌های Y شکل کابل، که در شکل ۷۲ نشان داده شده است.

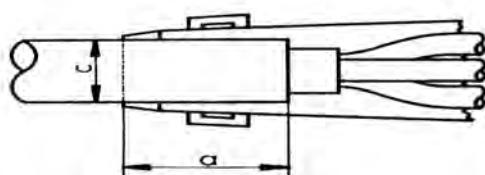
شکل ۷۲- مفصل Y شکل کابل

نحوه انجام مفصل رزینی برای کابل‌های PVC

۱- بریدن گام‌ها (پله‌ها) از آخر بدنه، باز کردن باید کمی بزرگ‌تر از قطر کابل باشد (تقریباً ۱ تا ۲ میلی‌متر)

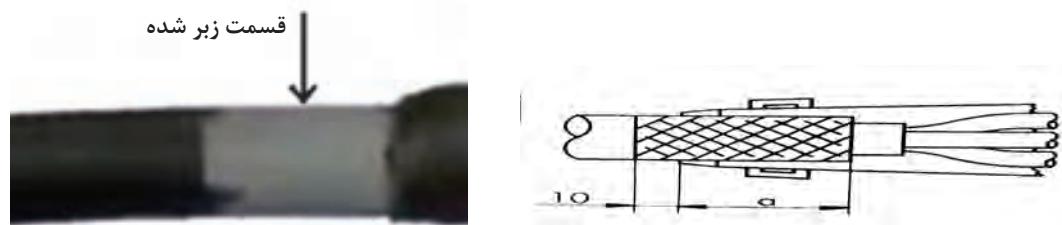


شکل ۷۳



۲- زبر کردن سطح کابل با سنباده P40 در صورتی که قطر خارجی کابل کوچک‌تر از 20 mm^3 باشد $a=2 \times c$ و در صورتی که قطر خارجی کابل از 20 mm^3 بیشتر باشد $a=40\text{ mm}$

شکل ۷۴



شکل ۷۵- زبر کردن، پاک کردن و تمیز کردن روغن قسمت زبر کابل

۳- لخت کردن کابل‌های مورد اتصال به اندازه کمتر از نصف مفصل به صورتی که لبه‌های مفصل روی نصف قسمت زبر شده قرار گیرد. سپس رشته‌های کابل را به صورت پلکانی قطع کرده تا اتصالات کنار هم نباشند.



شکل ۷۶- موف

۴- هادی هر رشته از کابل‌ها را به اندازه نصف موف لخت کنید.



شکل ۷۷

۵- هادی لخت شده کابل را در داخل موف قرار داده و آن را پرس کنید.



شکل ۷۸- کاربرد موف

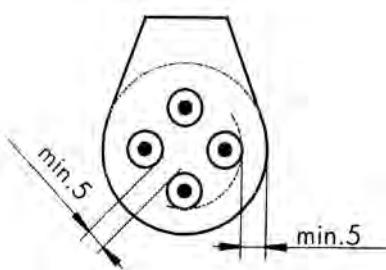
پوکشی کابل دوم: داده شده اتصال PVC

۶- موافهای اتصال داده شده را با نوارچسب PVC عایق‌بندی کنید.



شکل ۷۹- عایق‌کاری مواف

۷- فاصله مابین موافها و فاصله هادی‌ها از خودشان و نسبت به بدنه مفصل نباید کمتر از ۵ mm باشد.



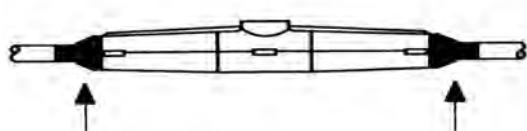
شکل ۸۰

۸- دونیمه بدنه اصلی مفصل را به هم وصل کرده و گیره‌ها را چفت کنید.

۹- با نوارچسب PVC دو طرف بدنه مفصل را در محل ورود کابل به طور کامل آب‌بندی کنید.



شکل ۸۱



شکل ۸۲

۱۰- با برداشتن نوار جداکننده پاکت رزین، مواد را باهم مخلوط کرده و سپس مطابق دستورالعمل تا ۳mm بالاتر از لبه دهانه ورودی مفصل را پر کنید.



۱۱- در پوش بدن اصلی مفصل را بر روی آن قرار دهید.

شکل ۸۳



شکل ۸۴

۱۲- پس از سخت شدن و گرفتن مواد رزینی، به جریان وصل کردن کابل امکان پذیر است.

نکته



حداکثر زمان نگهداری مخلوط رزین برای نیم لیتر در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد ۱۵ تا ۲۰ دقیقه است و زمان ژل شدن برای نیم لیتر در همین دما ۲۰ تا ۲۵ دقیقه است. مدت زمان برای سخت شدن کامل ۴۸ ساعت می باشد.



شکل ۸۵

لازم با ذکر است که زمان ژل شدن، به دمای محیط و مدت زمان مخلوط شدن بستگی دارد.

فیلم



جهت آشنایی بهتر با نحوه مفصل زنی به فیلم مراجعه شود.

تحقيق



کاتالوگ مقابل مربوط به یک مفصل است. در مورد آن تحقیق کنید.



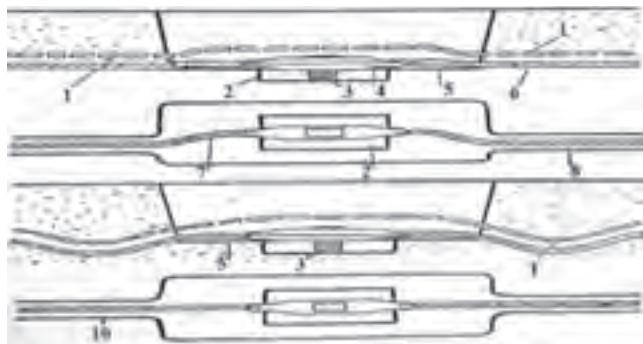
شکل ۸۶

در مورد انواع دیگر مفصل و اینکه برای چه نوع کابلی مناسب هستند، تحقیق کنید.



چگونگی نصب و قرار دادن مفصل در داخل کanal

قبل از اینکه مفصل را در داخل کanal، در زمین قرار دهیم باید زیر آن آجر گذاشته و مفصل را به صورت کاملاً مستقیم و در جهت مسیر کابل بخوابانیم. سپس بر روی مفصل مقداری شن یا ماسه نرم ریخته و به منظور حفاظت بیشتر روی آن آجر می‌چینیم. سپس روی آجر را نیز با خاک می‌پوشانیم. شکل زیر چگونگی نصب و قرار دادن مفصل را در کanal نشان می‌دهد.



شکل ۸۷

۱- آجر جهت حفاظت

۲- چاله (تورفتگی داخل زمین)

۳- ستون نگهدارنده از آجر

۴- مفصل

۵- بعد از قرار دادن مفصل در این منطقه
خاک را محکم بکوبید.

۶- کanal

۷- طول اضافی (انحنای کابل)

۸- کanal کابل

۹- انحنا در جهت پایین

۱۰- کanal کابل

نکته

در صورت قرارگیری مفصل در کanal دفنی حتماً باید نقشه نهایی از محل دقیق مفصل در اختیار استفاده‌کننده قرار گیرد.



کار عملی ۵

اتصال کابل با مفصل رزینی



با انتخاب دو تکه کابل $4 \times 16 \text{ mm}^2$ با استفاده از مفصل رزینی مناسب کابل ذکر شده آنها را با مفصل به هم وصل کنید.

وسایل مورد نیاز:

مفصل رزینی برای کابل 4×16

دو تکه کابل 4×16

چهار عدد موف ۱۶

یک ورق سنباده P40

ابزار مورد نیاز:

پرس کابلشو، لخت کن، قیچی

ارزشیابی شایستگی کابل کشی

شرح کار:

کابل کشی روی دیوار و انجام کابل شو
نصب سینی و نرdban کابل و اتصالات آن
ساخت ساپورت (نگهدارنده) کابل
مفصل بندی کابل و کابل دفني

استاندارد عملکرد: انجام کابل کشی روی دیوار، کابلشو زنی و اتصالات سینی و نرdban کابل و مفصل بندی در کارگاه با رعایت موارد ایمنی در کار و استفاده از ابزار

شاخص ها:

انتخاب صحیح کابل و کابل شو و اتصال آن
کابل کشی صحیح روی دیوار
استفاده صحیح از ابزار برای اتصالات سینی و نرdban و مفصل و رعایت نکات ایمنی

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

شرایط: فضای مناسب - ابزار مناسب - مدت زمان مناسب با حجم کار
ابزار و تجهیزات: ابزار عمومی کابل کشی برق - سینی و نرdban کابل - کابلشو و پرس کابلشو - نگهدارنده - مفصل کابل - لباس کار

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	کابل کشی روی دیوار (بست و خمش کابل)	۲	
۲	اتصالات سینی و نرdban	۱	
۳	ساپورت کابل	۱	
۴	مفصل بندی کابل	۲	
شاخص های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش: کسب اطلاعات کار تیمی مستند سازی ویژگی شخصیتی			
*	میانگین نمرات		

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.