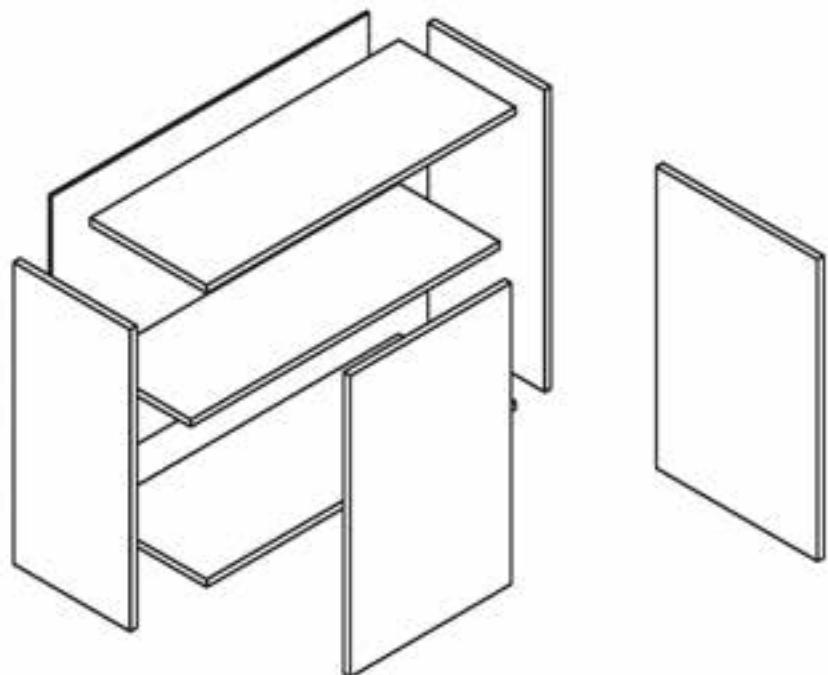
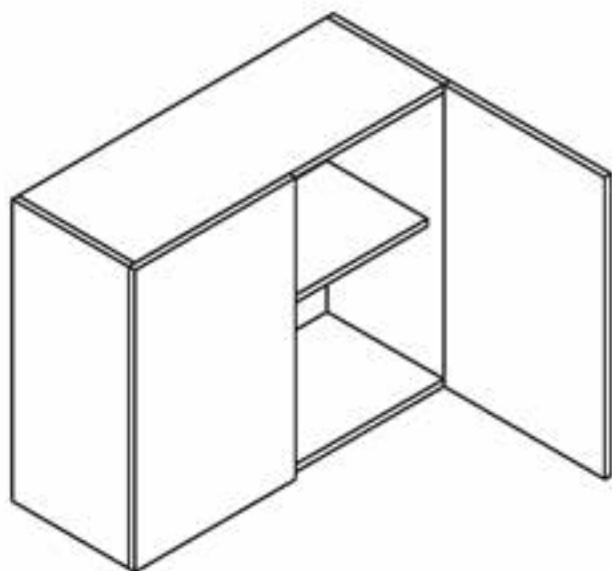
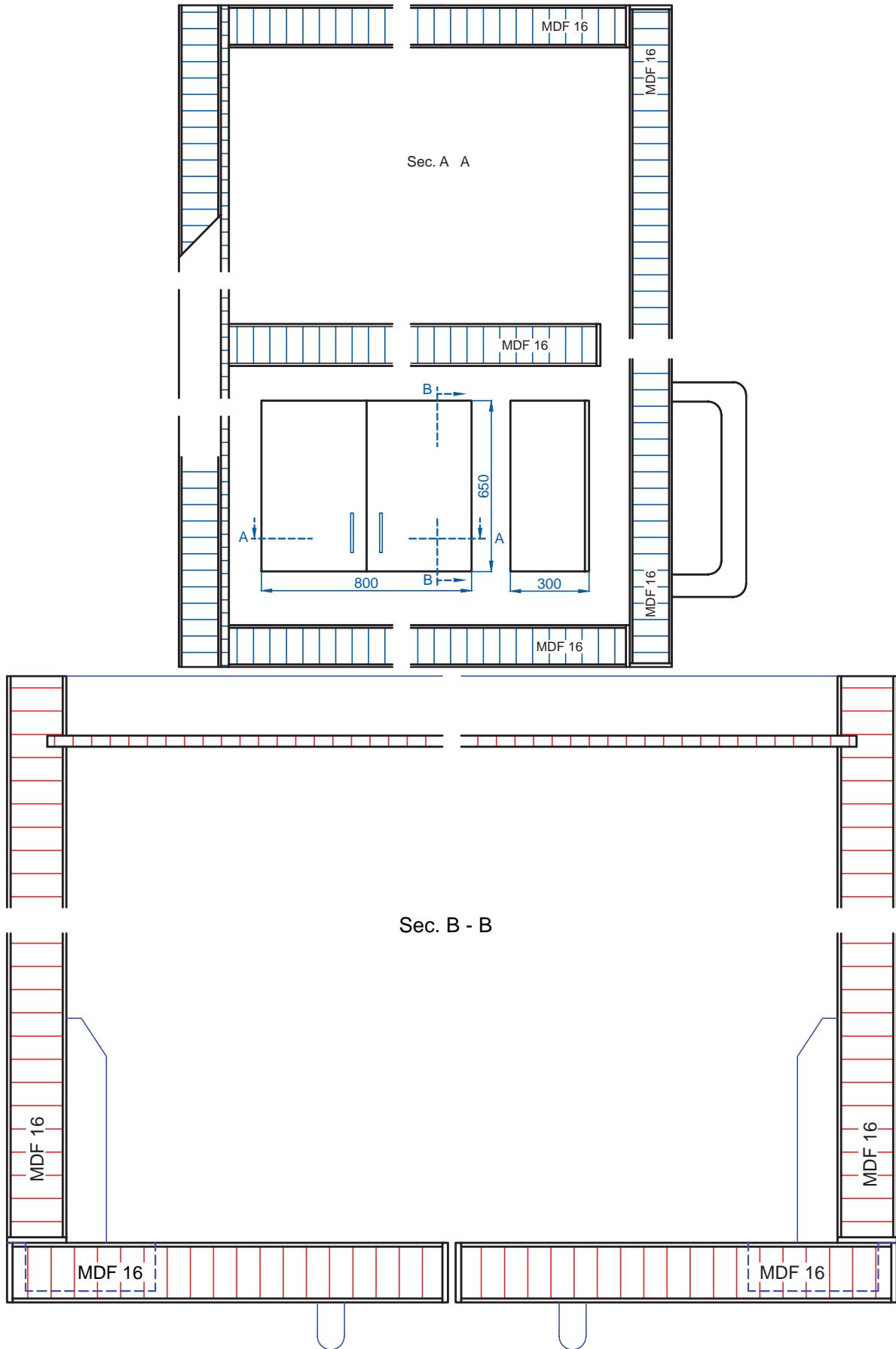


### پروژه‌ی ۳—کابینت دیواری





### جدول لیست چوب و مواد مصرفی کابینت دیواری

مقدار کل			درصد دورریز	مقدار تمام شده $m^2 / m^3$	تعداد	ابعاد اصلی به mm			جنس	شرح	ردیف	
م³ حجم	m² سطح	م³				عرض	طول	ضخامت				
-	۰/۴۰۶	-	۱۰	۰/۳۶۹	۲	۱۶	۲۸۴	۶۵۰	MDF	بدنه	۱	
-	۰/۴۸۰	-	۱۰	۰/۴۳۶	۲	۱۶	۲۸۴	۷۶۸	MDF	سقف و کف	۲	
-	۰/۵۷۲	-	۱۰	۰/۵۲۰	۲	۱۶	۴۰۰	۶۵۰	MDF	در	۳	
-	۰/۲۱۱	-	۱۰	۰/۱۹۲	۱	۱۶	۲۵۰	۷۶۸	MDF	طبقه	۴	
-	۰/۵۵۶	-	۱۰	۰/۵۰۶	۱	۴	۶۴۰	۷۹۰	MDF	پشت بند	۵	
	۱/۶۶۹	جمع ۱۶ MDF ۱۶ میلی متر جمع ۴ MDF ۴ میلی متر				۴ عدد				لولای کابینت	۶	
	۰/۵۵۶					۴ عدد				زیر سری طبقه	۷	
						۳۲ عدد				پیچ	۸	
						۲ عدد				دستگیره	۹	
						۸/۵ متر				PVC نوار لبه	۱۰	

– لولای کابینت

– زیر سری طبقه

– پیچ

– دستگیره

– نوار لبه PVC

آماده کردن قطعات کابینت دیواری

۱– بدنہ به ابعاد  $۲۸۴ \times ۶۵۰$  میلی متر، ۲ عدد (شکل ۱)

از ۱۶ MDF میلی متر

مواد مصرفی

– تخته فیبر متوسط (MDF) ۱۶ میلی متری و ۴ میلی متری

کابینت دیواری

تجهیزات مورد نیاز

– دستگاه اره گرد میزی یا دستی بر قوی

– دستگاه کف رنده

– دریل پیچ گوشته شارژی

– دستگاه اره عمودبر

– سایر ابزارهای دستی و ماشینی



شکل ۱



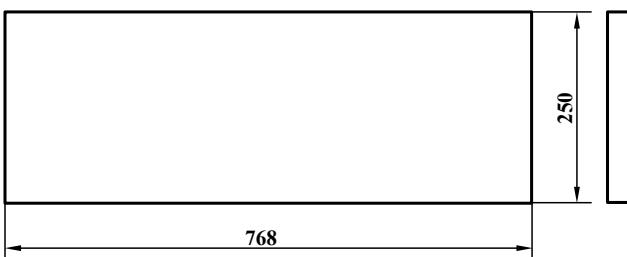
۲- سقف و کف به ابعاد  $۷۶۸ \times ۲۸۴$  میلی‌متر، ۲ عدد  
شکل (۲) از ۱۶ MDF میلی‌متر

شکل ۲



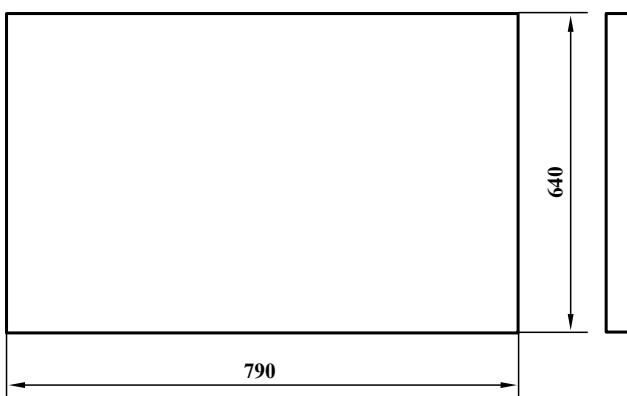
۳- در به ابعاد  $۶۵ \times ۴۰$  میلی‌متر، ۲ عدد (شکل ۳) از  
۱۶ MDF میلی‌متر

شکل ۳



۴- طبقه به ابعاد  $۷۶۸ \times ۲۵$  میلی‌متر، ۱ عدد (شکل ۴)  
از ۱۶ MDF میلی‌متر

شکل ۴



۵- پشت بند به ابعاد  $۷۹ \times ۶۴$  میلی‌متر، ۱ عدد (شکل ۵)  
از ۱۶ MDF میلی‌متر

شکل ۵



مراحل ساخت کابینت دیواری: پس از این که قطعات برش خورده و آماده شد، لبه‌ی قطعات باید نوار چسبانی شود. دقت داشته باشید که دور تا دور درها، لبه جلویی و زیری بدنه‌ها، لبه جلویی سقف و کف و طبقه باید نوار بچسبانید.

شكل ۶



پس از این که نوار چسبانی تمام شد، باید پشت کار برای نصب پشت‌بند دوراهه شود. برای این کار از اره گرد میزی استفاده کنید. البته پس از موئاز نیز می‌توانید این کار را با ماشین فرز دستی برقی انجام دهید.

شكل ۷



حالا باید اسکلت اصلی کابینت موئاز شود. این کار را با پیچ مخصوص MDF انجام دهید. برای اتصال بدنه‌ها به سقف و کف برای هر اتصال دو پیچ کافی است. و طبقه را با زیرسری طبقه نصب کنید و دیگر احتیاج به پیچ کردن طبقه به بدنه‌ها نیست.

شكل ۸

در این مرحله پشت‌بند را نصب کنید برای نصب پشت‌بند از پیچ استفاده کنید. دقت داشته باشید که صفحه پشت‌بند کاملاً گونیابی باشد تا بدن مونتاژ شده کابینت را از حالت گونیابی خارج نکند.



شکل ۹



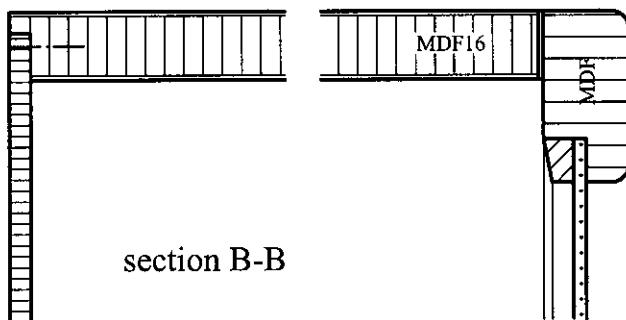
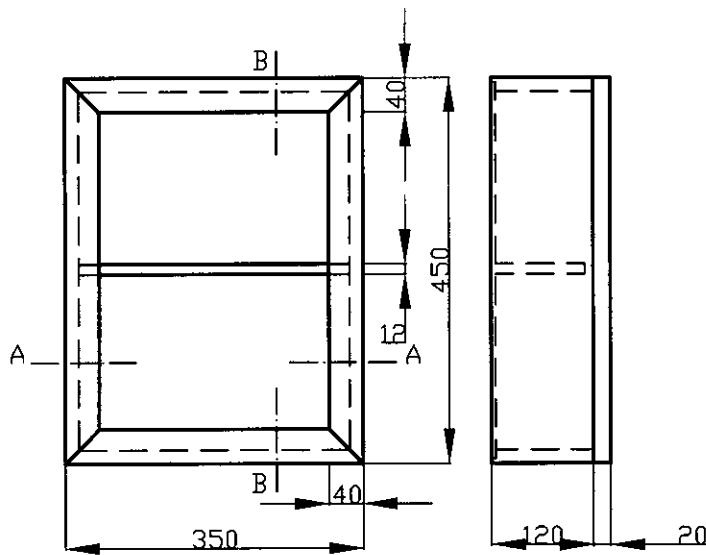
شکل ۱۰



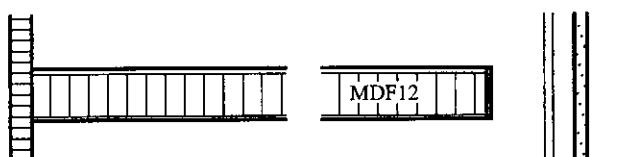
شکل ۱۱

– پس از نصب پشت‌بند باید درها نصب شوند. برای نصب لولای کابینت از دریل شارژی یا برقی با دسته‌ای به قطر ۳۵ میلیمتر استفاده کنید. حتماً دقت کنید که سایز مته کاملاً مناسب با لولا باشد. اگر برای اولین بار این کار را انجام می‌دهید قبل آنرا بر روی یک قطعه MDF بی مصرف انجام دهید تا اندازه آن کاملاً بدست آید. پس از سوراخ کردن محل لولا آن‌ها را با پیچ به در نصب کنید. سپس قسمت بازوی لولا را بر روی بدنه‌ها پیچ کنید. لولاهای کابینت قابلیت تنظیم دارند، اما بهتر است تنظیم درها پس از نصب کابینت در محل آشپزخانه مورد نظر انجام شود.

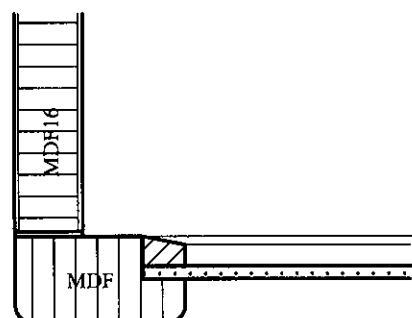
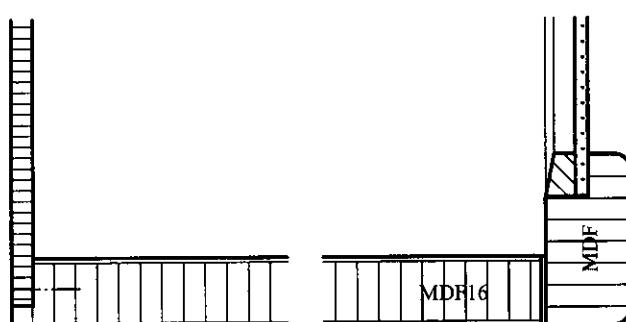
## پروژه ۴—جعبه‌ی کمک‌های اولیه

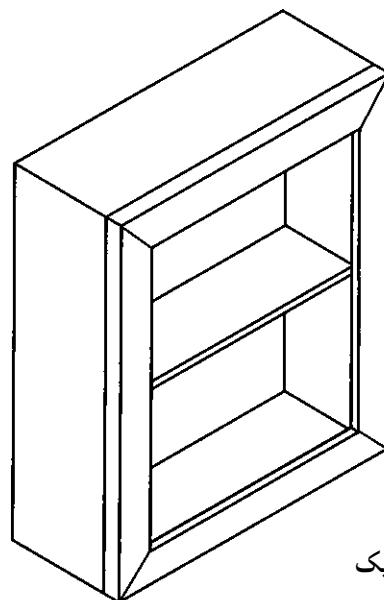


section B-B

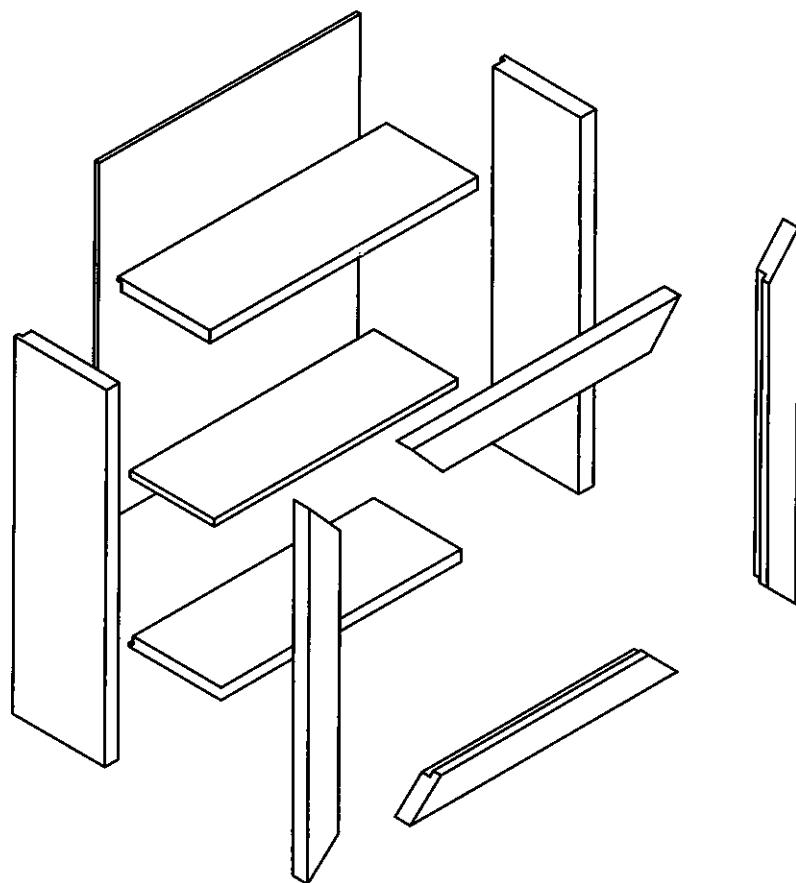


section A-A





پرسپکتیو ایزومتریک



پرسپکتیو انفجاری جعبه‌ی کمک‌های اولیه

### لیست مواد اولیه جعبه کمک‌های اولیه

مقدار اولیه			دروصد دورریز	مقدار تمام شده	تعداد	ابعاد تمام شده (mm)			جنس	شرح	ردیف	
حجم $m^3$	سطح $m^2$	طول m				عرض ضخامت	طول					
-	۰/۱۱۹	-	۱۰	۰/۱۰۸	۲	۱۶	۱۲۰	۴۵۰	MDF	بدنه	۱	
-	۰/۰۹۲	-	۱۰	۰/۰۸۴	۲	۱۶	۱۲۰	۳۵۰	MDF	سقف و کف	۲	
-	۰/۰۳۶	-	۱۰	۰/۰۳۳	۱	۱۲	۱۰۵	۳۱۸	MDF	طبقه	۳	
-	-	۰/۹۹	۱۰	۹۰۰	۲	-	-	۴۵۰	MDF پروفیل	قید عمودی در	۴	
-	-	۰/۷۷	۱۰	۷۰۰	۲	-	-	۳۵۰	MDF پروفیل	قید عرضی در	۵	
-	۰/۱۶۵	-	۱۰	۰/۱۵۰	۱	۴	۳۴۰	۴۴۰	MDF	پشت‌بند	۶	
۰/۲۱۱ ۰/۰۳۶ ۰/۱۶۵ ۱/۷۶ ۲ متر	مواد مصرفی :					۲ متر	-	-	۲۰۰	PVC	نوار لبه	۷
	۱۶ MDF - ۱۶ میلی‌متری			قوطی ۱		-	-	-	MDF	چسب	۸	
	۱۲ MDF - ۱۲ میلی‌متری			عدد ۱		-	-	-		فلزی	دستگیره	۹
	۴ MDF - ۴ میلی‌متری			عدد ۴		-	-	-		فلزی	زیرسرو طبقه	۱۰
	پروفیل MDF			عدد ۲		-	-	-			لولای کاینت	۱۱
	نوار لبه			عدد ۲						فلزی	آویز	۱۲
	-			۰/۱۱۳	۱	۳	۲۹۰	۳۹۰			شیشه	۱۳

### ساخت جعبه‌ی کمک‌های اولیه

تجهیزات مورد نیاز: ماشین ارده مجموعه‌ای، دریل

ستونی، اتو نواری لبه چسبان، دریل شارژی، دستگاه اتصال

د مجلجه و سایر ابزارهای دستی

مواد مورد نیاز: تخته MDF به ضخامت ۱۶ میلی‌متر،

۱۲ میلی‌متر و ۴ میلی‌متر، MDF پروفیلی، شیشه، پیچ، چسب،

نوار لبه چسبانی و ... .



شكل ۱

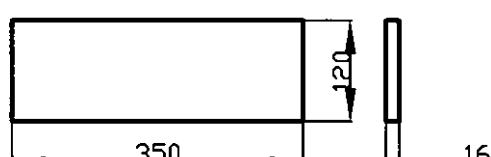
با عنایت به اصل صرفه‌جویی خصوصاً در این نوع کارها به لحاظ کوچک بودن قطعات به راحتی می‌توان از گوشه و کنار کارگاه قطعات مورد نیاز را پیدا کرد. لذا با توجه به لیست مواد نسبت به تهیه مواد به شرح زیر اقدام نمایید.

آماده‌کردن قطعات جعبه کمک‌های اولیه:

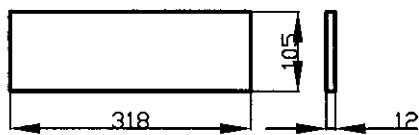
۱- بدنه از ۱۶ MDF میلی‌متر به ابعاد  $۴۵۰ \times ۱۲۰$  میلی‌متر و تعداد آن ۲ عدد (شکل ۱)

۲- سقف و کف از ۱۶ MDF میلی‌متر به ابعاد

$۳۵ \times ۱۲۰$  میلی‌متر تعداد آن ۲ عدد (شکل ۲)

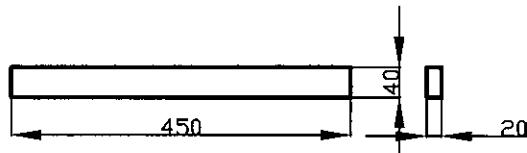


شكل ۲



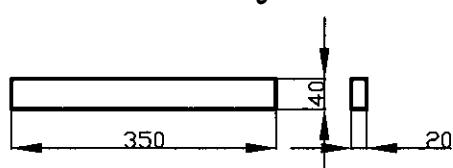
شکل ۳

۳- طبقه از ۱۲ میلی‌متر به ابعاد  $۳۱۸ \times ۱۰۵$  میلی‌متر تعداد ۱ عدد (شکل ۳).



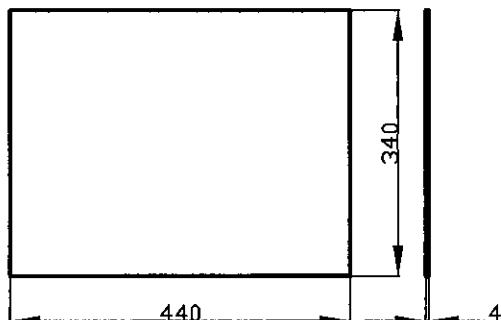
شکل ۴

۴- قید عمودی در از پروفیل MDF به طول  $۴۵۰ \times ۴۰$  میلی‌متر تعداد ۲ عدد (شکل ۴).



شکل ۵

۵- قید افقی در از پروفیل MDF به طول  $۳۵۰ \times ۴۰$  میلی‌متر تعداد ۲ عدد (شکل ۵).



شکل ۶

۶- پشت‌بند جعبه از جنس ۴MDF ۴ میلی‌متر به ابعاد  $۴۴۰ \times ۳۴۰$  میلی‌متر ۱ عدد (شکل ۶).

#### مراحل ساخت جعبه‌ی کمک‌های اولیه

۱- قطعات (بدنه‌ها، سقف، کف و طبقه) را به‌وسیله دستگاه اره‌گرد از مواد اولیه مشخص شده (MDF) بریده و سپس لبه‌های موردنیاز آن را لبه چسبانی کنید (شکل ۷).



شکل ۷

۲- قطع اندازه طولی بدنه‌ها، سقف، کف و طبقه به کمک اره گرد کشویی رومیزی (شکل ۸).



شکل ۸

۳- خط کشی محل اتصال و ایجاد سوراخ برای پیچاندن پیچ‌های اتصال دهنده به طوری که در ضخامت انتهایی سقف و کف با فاصله  $30$  میلی‌متری از طرفین  $2$  سوراخ به قطر  $3$  میلی‌متر با کمک دریل شارژی ایجاد نمایید (شکل ۹).



شکل ۹

۴- ایجاد سوراخ و خزینه در سطوح بدنه‌ها جهت قرارگرفتن پیچ‌های اتصال (شکل ۱۰).



شکل ۱۰



۵- مونتاژ جعبه با قراردادن بدنه بر روی سقف و کف و پیچاندن پیچ در محل سوراخ های تعییه شده و سپس عمل مونتاژ را انجام دهید (شکل ۱۱).

شکل ۱۱



۶- با کمک اورفرز دوراهه محل قرار پشت بند را ایجاد نموده و پشت بند را در آن قرار داده با پیچ محکم نمایید (شکل ۱۲).

شکل ۱۲



۷- به کمک اتو و یا ماشین لبه چسبان لبه های جلویی بدنه ها، سقف، کف جلد جعبه را بچسبانید (شکل ۱۳).

شکل ۱۳

۸- برای ساخت در جعبه با توجه به اندازه‌های ردیف‌های ۴، ۵ قیدهای طولی و افقی را به کمک اره گردبر میزی با زاویه ۴۵ درجه قطع کنید (شکل ۱۴).



شکل ۱۴

۹- پس از آماده نمودن قیدهای در با کمک ماشین دم چلچله زن محل اتصال زبانه دم چلچله را خارج نمایید (شکل ۱۵).



شکل ۱۵

۱۰- قیدهای طولی و افقی را کنار یکدیگر قرار داده و زبانه دم چلچله را در جای خود قرار دهید. اکنون در آماده نصب لولا می‌باشد (شکل ۱۶).



شکل ۱۶



شکل ۱۷

۱۱- جای لولای کاینت (اتومات) را در پشت در با به فاصله مناسب از بالا و پایین به کمک مته مخصوص لولا با دریل ستونی ایجاد نمایید (شکل ۱۷).



شکل ۱۸

۱۲- لولای گازر(اتومات) را در محل خود قرار داده و با پیچ آنرا محکم کنید (شکل ۱۸).



شکل ۱۹

۱۳- طبقه جعبه را بر روی پین های تعییه شده قرار دهید (شکل ۱۹).



۱۴- در را بر روی جعبه قرار داده و لولا را بر بدن با پیچ بیندید (شکل ۲۰).



شکل ۲۱



۱۵- ورق فلزی را برای آویزان کردن جعبه در محل های مورد نظر در پشت جعبه بیندید (شکل ۲۱).

شکل ۲۲