

هدف کلی

ایجاد توانمندی‌هایی که هنرجو قادر باشد اپراتوری با دستگاه، تشخیص عیوب و سرویس کردن دستگاهها را انجام دهد.

گزارش‌نویسی

هدف‌های رفتاری: در پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود که :

- ۱- نحوه‌ی گزارش‌نویسی را توضیح دهد.
- ۲- نحوه‌ی گزارش‌نویسی فنی را توضیح دهد.
- ۳- تفاوت بین گزارش‌نویسی و گزارش‌نویسی فنی را توضیح دهد.

۱-۱- نحوه‌ی گزارش‌نویسی

هدف از این بحث، ارایه‌ی راه کار مناسبی برای نوشتمن گزارش یا تهیه‌ی مقالات علمی است. در تهیه یک گزارش کامل موارد زیر توصیه می‌گردد :

۱-۱-۱- چکیده

لازم است ابتدا هر گزارش بسیار مختصر و گویا – بدون ذکر روابط ریاضی – در چند سطر بیان شود؛ بر این اساس، چکیده‌ی گزارش می‌تواند در بردارنده‌ی هدف و نتایج حاصل کار باشد و خواننده به راحتی به مضمون آن دست یابد.

۱-۱-۱-۲- مقدمه

منظور از مقدمه، توجه به نکات اساسی گزارش و آشنایی خواننده با موضوع است. در برخی گزارش‌ها مقدمه، حاوی پیش‌گفتار نیز خواهد بود. در گزارش‌های طولانی یا برای کتاب، ممکن است مقدمه و پیش‌گفتار مجزا آورده شوند؛ در حالی که در گزارش‌های مختصر به مقدمه‌ی کوتاه بسنده می‌شود.

۱-۱-۱-۳- هدف

اهداف کلی آزمایش که همانا دست یافتن به نتایج مطلوب است باید در گزارش آورده شود؛ هم‌چنین لزوم و اهمیت کار، بیان شود.

۱-۱-۱-۴- تئوری

محتوایی برخی از گزارش‌ها اغلب شامل اطلاعات تئوری گستره‌ای درباره‌ی کاربرد و موضوع گزارش است. این بخش خواننده را قادر می‌سازد تا مفاهیم تجربی را دریابد و تفسیر مناسبی از داده‌ها در اختیار داشته باشد.

۱-۱-۱-۵- شرح دستگاه و روش آزمایش

اطلاعات کافی باید در باره‌ی دستگاه و روش آزمایش برای خواننده تهیه شود تا با چگونگی کار بیش‌تر آشنا گردد. اگر گزارش یا تحقیق با دانش جدیدی سروکار دارد، بحث

جامع تری از دستگاه لازم است. نکته‌ی دیگر آن که نحوه‌ی انجام آزمایش باید بر اساس روش‌های استاندارد باشد.

روش انجام آزمایش از ابتدا تا انتها باید در گزارش بازگو شود.

۶-۱-۱- محاسبات

چنان چه به پردازش و محاسبه‌ی داده‌های آزمایش نیاز است، محاسبات مربوط به آزمایش باید در گزارش به تفصیل ذکر شود.

۶-۱-۱-۱- نتایج آزمایش‌ها

به طور طبیعی بخش جداگانه‌ای در گزارش آورده می‌شود تا نتایج آزمایش‌ها، به گونه‌ای خاص مناسب با نیازهای مورد نظر خواننده باشد. استفاده از جدول و نمودار، به دلیل وضوح، امری اجتناب ناپذیر است. در حقیقت نمودار باید به گونه‌ای باشد تا توجه خواننده را بر روی نکات برجسته‌ی اطلاعات متمرکز نماید؛ به دیگر سخن، در تهیه‌ی گزارش علاوه بر توضیحاتی که نوشته می‌شود استفاده از اشکال و نمودارها باعث درک بیشتر خواننده می‌شود و در زمان اندکی، تأثیر و کارایی بیشتری بر جای می‌گذارد.

۶-۱-۱-۲- تفسیر نتایج

هنگامی که نتایج آزمایش به گونه‌ی روشنی عرضه شد، نویسنده مسئولیت تفسیر نتایج را - بر اساس تئوری و کار دیگران در زمینه‌ی فعالیت انجام شده - بر عهده دارد. در این بخش دورنمایی کار، تئوری و نتایج آزمایش همگی باهم آورده شده تا خواننده را به نتیجه‌گیری مورد مطالعه رهنمون سازد.

۶-۱-۱-۳- نتیجه‌گیری

زمانی که خواننده به این بخش می‌رسد، اغلب باید نتیجه‌گیری‌های کار به دست داده شود. هدف از این بخش جمع‌آوری تمام نتایج مهم و تفسیر آن‌ها به شکل مختصر و واضح است. معمولاً در این بخش نکات اصلی گزارش منظور می‌شود. با توجه به این که بسیاری از مخاطبان فقط بخش‌های چکیده و نتیجه‌گیری گزارش را می‌خوانند ضروری است بخش نتیجه‌گیری با دقت بیشتری نوشته شود.

۶-۱-۱-۴- خطاهای آزمایش

خطاهای مربوط به آزمایش اعم از خطاهای بصری، دستگاه‌های آزمایش، خطاهای محیطی، دقت محاسبات و هر فرض ساده شونده‌ای که باعث ایجاد اختلاف در نتایج آزمایش و تئوری آزمایش می‌شود باید در انتهای کار تحلیل شوند تا میزان صحت و سقم آزمایش مشخص گردد.

۶-۱-۱-۵- مراجع و منابع

منابع مورداستفاده‌ی نویسنده برای تهیه‌ی گزارش باید در انتهای کار به صورت فهرست فراهم آید تا خواننده منابع و اطلاعات بیشتری را در زمینه‌ی گزارش تهیه شده، در اختیار بگیرد. گفتنی است درج منابع و مراجع در گزارش دلیل بر مستند بودن گزارش است.

نوشتن منابع در انتهای کار به این ترتیب است:

(برای همین منظور به منابع نوشته شده در آخر همین کتاب مراجعه نمایید.)

نویسنده، عنوان، ناشر، سال

به عنوان مثال :

– استریتر، وایلی – بدفورد، مکانیک سیالات، مک گراهیل ۱۹۹۸
در حقیقت با در نظر داشتن مطالب یاد شده در گزارش می‌توان به هدف اصلی کار دست یافت، شایسته‌ی ذکر است که هر کار علمی یا آزمایش هنگامی دارای اهمیت و در خور ارزیابی است که به صورت گزارش تهیه شود و در اختیار خوانندگان قرار بگیرد.
برای بیان منظور باید ساده و روان نوشت و این امر را همیشه به خاطر داشت :

«کسی که از لغات زیادی برای بیان منظورش استفاده کند مانند نشانه‌گیر بدی است که به جای نشانه‌گیری یک سنگ به‌هدف، مشتی از سنگ را به طرف هدف پرتاپ کند به این امید که به هدف اصابت نماید».

فعالیت:

دو نمونه گزارش از کتاب‌های آزمایشگاه شیمی عمومی، آزمایشگاه شیمی‌آلی و آزمایشگاه شناخت مواد (مریبوط به سال دوم) با توجه به این فصل تهیه شود.

۱- گزارش نوبت کاری

معمولًاً در هر واحد صنعتی بسته به نوع فعالیت، در هر مرحله از کار، گزارش عملیات هر نوبت کاری تهیه می‌شود که در آن گزارش مطالب متنوعی نظیر تعمیرات یا تعویض قطعات، مقادیر دما، فشار و...، دستگاه‌هایی که به کار گرفته شده‌اند، میزان مواد مصرفی و تولید شده و اطلاعاتی نظیر آن درج می‌گردد. شکل نوشتاری و طبقه‌بندی کاری برای هر واحد شیمیابی یا صنعتی با واحد دیگر متفاوت است. برای مثال، در واحد نفت و گاز این موضوعات مطرح می‌شود :

- فشار و دمای مراحل مختلف تفکیک نفت و گاز ؛
- میزان گاز جدا شده از نفت ؛
- میزان آب جدا شده از نفت ؛
- آمار چاه‌های نفت که در آن تاریخ باز بوده‌اند ؛
- میزان سوخت مصرفی کارخانه ؛
- تعداد پمپ‌های در حال کار، همراه با ساعت کاری ؛
- تعداد کمپرسورهای در حال کار، همراه با ساعت کاری ؛
- تعداد ژنراتورهای دیزلی یا ژنراتورهای دیگر، هم‌چنین توربین‌های گازی همراه با ساعت کاری ؛
- دستگاه‌ها و ادواتی که تعمیر شده‌اند یا نیاز به تعمیر یا تعویض قطعات دارند ؛
- موجودی مواد ضد خورنده‌ی در نفت و آب و مقادیر مصرفی آن‌ها ؛

- شرح وضعیت جوی :
 - تعداد افراد حاضر به کار در واحد به صورت ثابت و متغیر :
 - مواد مورد لزوم کارخانه اعم از وسائل کاری، نظافتی و یا خوراکی :
 - شرح وقایع (چنان چه در طول نوبت کاری حادثه‌ای رخ داده باشد).
- یادآور می‌شود اطلاعات موجود در گزارش فنی کارخانه نفت و گاز باید به گونه‌ای ساده و گویا باشد.
- نمونه‌ای از گزارشات نوبت کاری کارخانجات نفت و گاز را برای مثال مشاهده نمایید.

فرم شماره‌ی ۱: گزارش یک سکوی نفتی در دریا

چاه‌های بازها	دما F	فشار Psig	گاز ^۲ MMSCFD	آب BPD	نفت ^۲ BPD	تفکیک کننده ^۱	سکو
F _۳ . ۲H, ۳H. F _{۱۱} , ۰, ۳H. F _{۱۷}	۹۰	۲۲۰	۱۳۱/۵	-	۴۳۰۰	شیرین ^۵	A
F _{۱۶} . ۳/۵	۹۰	۲۲۰	۱۴	۲۱۹۷	۴۰۰۰	ترش ^۶	
F _۹ . ۰/۱, ۲H	۱۱۲	۲۲۰	۱۴/۵	۱۴۵۴	۱۷۴۵۰	آزمایش ^۷	
F _{۱۳} . ۰/۱. F _{۱۶} . ۲	۱۰۰	۷۵	۵/۳	۴۱۵	۷۰۰۵۰	میانی ^۸	
			۱۶۵/۳	۷۸۰۱	۷۴۹۵۰	جمع کل	B
-	-	-	-	-	-	شیرین	
F _۲ . ۰/۱. F _{۱۵} . ۱/۷	۱۰۵	۵۵	۱/۴	۱۴۴۷	۵۶۰۰	ترش	
-	-	-	-	-	-	آزمایش	
فشار خط لوله (۳۵۰-۴۰۰ Psig) چاه‌های باز = ۷ حلقه			۱/۴	۱۴۴۷	۵۶۰۰	جمع کل	
			۱۶۶/۷	۹۲۴۸	۷۶۴۰	جمع کل منطقه	

توضیحات فرم شماره‌ی ۱

۱- تفکیک کننده: دستگاه جدا کننده گاز و نفت و آب (به فصل هشتم همین کتاب

مراجعه شود)

۲- BPD = Barrel Per Day = بشکه در روز

۳- MMSCFD = Million Standard Cubic Feet Per Day = میلیون فوت مکعب در روز

۴- چاه‌های باز: به چاهی که در روز تولید نفت داشته باشد «چاه باز» می‌گویند.

۵ و ۶- نفت ترش و شیرین: نفتی که حاوی H_2S باشد «ترش» و در غیر این صورت «شیرین» نامیده می‌شود.

۷- تفکیک کننده‌ی آزمایش: دستگاه تفکیک کننده‌ای که برای آزمایش در سکو استفاده می‌شود.

۸- تفکیک کننده‌ی میانی: دستگاه تفکیک کننده با فشار متوسط (کمتر از فشار

مرحله‌ی اول)

فرم شماره‌ی ۲ - گزارش روزانه

● وضعیت جوی

باد = متغیر، غالباً شمال

موج = آرام - ۳ فوت^۱

درجہ‌ی حرارت = ۳۰ درجه‌ی سلسیوس

● تعداد نفرات

بهره‌برداری دریا : ۱۴ نفر

خدمات چاه‌ها : ۴ نفر

تعمیرات : ۷ نفر

آشپزخانه : ۸ نفر

پزشکیار : ۱ نفر

آشکار : ۱ نفر

نظمی : ۶ نفر

متفرقه : ۸ نفر

جمع کل : ۵۱

۱- منظور ارتفاع موج می‌باشد.

● تجهیزات و مواد مصرفی

الف - سکوی نفتی A

زنرатор شماره‌ی (۱) = آماده (Stand by)

زنرتور شماره‌ی (۲) = روشن (Service)

کمپرسور هوا شماره‌ی (۱) = ۱۲ ساعت کار

کمپرسور هوا شماره‌ی (۲) = ۱۲ ساعت کار

موجودی گازویل = ۱۵۵ گالن

موجودی آب = ۲۶۰۰ گالن

صرف ضد کف = ۴ گالن

موجودی ضد کف = ۵ گالن

صرف ضد خورندگی در نفت^۱ = ۱/۵ گالن

موجودی ضد خورندگی در نفت = ۸ گالن

ب - سکوی نفتی B

توربین شماره‌ی یک = آماده (Stand by)

توربین شماره‌ی دو = روشن (Service)

آب شیرین کن شماره‌ی یک = روشن (Service)

آب شیرین کن شماره‌ی دو = آماده (Stand by)

موجودی گازویل = ۳۴۰ گالن

موجودی آب = ۴۵۰ گالن

صرف ضد خورندگی در نفت = ۱۵ گالن

صرف ضد خورندگی در آب^۲ = ۱۲ گالن

موجودی ضد خورندگی در نفت = ۴ گالن

موجودی ضد خورندگی در آب = ۱۲ گالن

۱- ضد کف: برای جلوگیری از تولید کف در داخل دستگاه درون تفکیک کننده تزریق می‌شود. توضیح

این که نفت در اثر برخورد با ادوات داخل دستگاه تولید کف می‌کند.

۲- ضد خورندگی: بدليل وجود H₂S امکان خورندگی افزایش می‌یابد پس ضد خورندگی تزریق می‌شود.

۳- ضد خورندگی در آب: آب برای دستگاه آب شیرین کن به علت وجود یون‌های مختلف ایجاد خوردگی

می‌کند پس ضد خورندگی به آب تزریق می‌شود.

فرم شماره‌ی ۳ – اهم فعالیت‌های روزانه‌ی تعمیراتی کارخانجات نفتی

خلاصه‌ی انجام کار	در صد انجام کار	تاریخ شروع	برآورد نفر/ روز	شرح درخواست کار
شیر تعویض گردید	۱۰۰	۱۱/۲۶	۱۰	تعمیرات یک شیر دستی ۱۲ اینچ ورودی به کوره
فلنج ۱۲ اینچ باز شد آماده‌ی بازسازی	۲۳	۱۱/۲۶	۲۰	تعویض قسمتی از بالا برنده ۱۲ اینچ چاه نفت
تزریق آب و گل حفاری به مخزن	۸	۱۱/۲۶	۵۰	بررسی رفع نشتی از کف مخزن شماره‌ی ۹
ادامه‌ی کندن کanal و لوله‌گذاری توسط پیمانکار	۱۲	۱۱/۲۶	-	لوله‌کشی پساب مخازن ذخیره‌ی نفت خام
بستن قطعات موتور ادامه دارد.	۴۱	۱۱/۲۶	۴۰	تعمیر اساسی مولد ۳۰ کیلو واتی
لوله تعویض گردید.	۱۰۰	۱۱/۲۶	۱۵	تعویض قسمتی از لوله‌ی ۶ اینچ
در مسیر شیر اینمنی مجاور KOD				۱— KOD = Knock OUT DRUM

یک مخزن برای جداسازی نفت و گاز : ۱— KOD = Knock OUT DRUM

فرم شماره‌ی ۴—گزارش عملیات روزانه‌ی کارخانجات نفتی

تولید خالص نفت خام (بشکه در روز) = ۴۲۱۶۴

آب تفکیک شده در دریا^۱ (بشکه در روز) = ۴۰۴۴

آب تفکیک شده در خشکی^۲ (بشکه در روز) = ۷۳۲۴

گاز تولیدی در دریا (میلیون فوت مکعب در روز) = ۱۴۹/۱

گاز تولیدی در خشکی (میلیون فوت مکعب در روز) = ۷

گاز مصرفی در دریا^۳ (میلیون فوت مکعب در روز) = ۱

گاز به مشعل^۴ دریا (میلیون فوت مکعب در روز) = ۱۴۸/۱

کل گاز تولیدی (میلیون فوت مکعب در روز) = ۱۵۶/۱

میانگین درصد حجمی آب تولیدی (درصد حجمی) = ۲۱/۲

$$\text{نسبت گاز به نفت} = \frac{\text{فوت مکعب}}{\text{ بشکه}} = ۳۷۰.۲$$

تعداد چاه‌های باز (حلقه) = ۲۳

تعداد چاه‌های بسته (حلقه) = ۱۹

سرعت باد (فوت بر ثانیه) = ۴-۵

جهت باد = شمال غربی

موج دریا (فوت) = ۱-۴

۱—دریا : منظور در سکوی نفتی است.

۲—خشکی : منظور کارخانجات در جزیره می‌باشد.

۳—گاز مصرفی دریا : منظور گاز مورد استفاده جهت ژراتور و مصارف دیگر می‌باشد.

۴—گاز به مشعل دریا : گازی که در سکوی نفتی سوزانده می‌شود.

فصل دوّم

اندازه‌گیری دما

هدف‌های رفتاری: در پایان این فصل از فرآگیر انتظار می‌رود که :

- ۱- وسایل اندازه‌گیری دما را بشناسد.
- ۲- با وسایل اندازه‌گیری دما کار کند.

۱-۲- مقدمه

مفهوم دما مستقیماً قابل درک است و گرمی و سردی یک جسم را بیان می‌کند. به طور طبیعی گرما فقط از دمای زیاد به طرف دمای کم جریان پیدا می‌کند و این در حالی است که عوامل دیگری در کار نباشد.

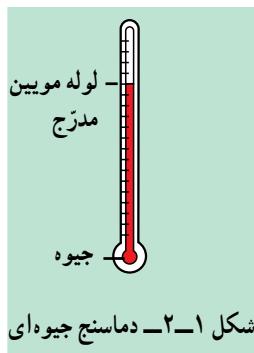
۲-۲- مقیاس‌های دما

دو مقیاس رایج دما عبارت‌اند از : «سلسیوس» و «فارنهایت». این مقیاس‌ها بر مبنای انتخاب تعداد تقسیمات فاصله‌ی میان نقطه‌ی انجماد و نقطه‌ی جوش آب در فشار استاندارد است. مقیاس درجه‌ی سلسیوس در این فاصله 100° قسمت است؛ در حالی که مقیاس درجه‌ی فارنهایت 180° قسمت دارد. نقطه‌ی جوش آب 100° درجه‌ی سلسیوس یا 212° درجه‌ی فارنهایت انتخاب شده است.

۳-۲- وسایل اندازه‌گیری دما

۱-۳- دماسنجد مایعی

دماسنجد مایعی یکی از انواع رایج برای اندازه‌گیری دمای است. حباب نسبتاً بزرگی در ناحیه‌ی پایین دماسنجد قسمت عمده‌ی مایعی را دربر دارد که بر اثر حرارت دادن منبسط می‌شود و در لوله‌ی مویینی بالا می‌رود. این لوله با مقیاس مناسبی علامت‌گذاری شده است. در بالای لوله‌ی مویین حباب دیگری قرار دارد که هرگاه از گستره‌ی دمای دماسنجد بالاتر برود از صدمه دیدن آن جلوگیری می‌کند. الكل و جیوه از مایعات بسیار رایج برای دماسنجد هستند. دماسنجد‌های جیوه‌ای به طور معمول تا حدود 315° درجه‌ی سلسیوس (60° درجه‌ی فارنهایت) کاربرد دارند. الكل این مزیت را دارد است که ضریب انبساط آن از جیوه بیشتر است، اما به اندازه‌گیری دماهای پایین محدود است، زیرا در دماهای بالا



می‌جوشد و تبخیر می‌شود. از جیوه نمی‌توان در دماهای پایین‌تر از نقطه‌ی انجماد آن استفاده کرد. اندازه‌ی لوله‌ی مویین به حباب سنجش دما، مایع و گستره‌ی مورد نیاز دما‌سنج بستگی دارد.

فعالیت ۱ :

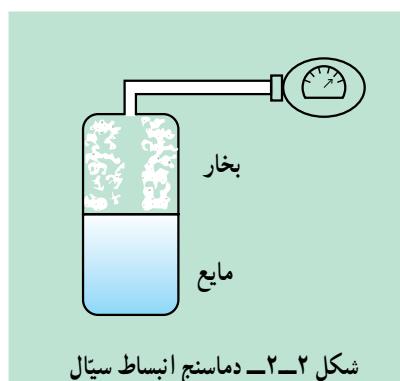
به وسیله‌ی یک لوله‌ی شیشه‌ای باریک و الكل یک دما‌سنج مایعی بسازید و آن را درجه‌بندی کنید.

فعالیت ۲ :

با انواع دما‌سنج‌های مایعی در آزمایشگاه کار شود و دمای خوانده شده به وسیله‌ی دما‌سنج‌های مختلف را با یکدیگر مقایسه کنید.

۲-۳-۲- دما‌سنج انبساط سیال

این دما‌سنج از انواع بسیار باصره، تطبیق پذیر و رایج اندازه‌گیری دما در صنعت است. در این دما‌سنج حبابی محتوی مایع، گاز یا بخار در محیط قرار داده می‌شود. این حباب از طریق یک لوله‌ی مویین به نوعی وسیله‌ی اندازه‌گیری فشار، نظیر فشارسنج بوردن متصل است. افزایش دما موجب انبساط مایع یا گاز شده در نتیجه فشار افزایش می‌باید؛ از این رو فشار معرف دما به شمار می‌آید. کل دستگاه (شامل حباب، لوله‌ی مویین و فشارسنج) را می‌توان به طور مستقیم بر حسب دما درجه‌بندی کرد. طول لوله‌های مویین در دما‌سنج‌های انبساط سیال گاهی به 6° متر می‌رسد.

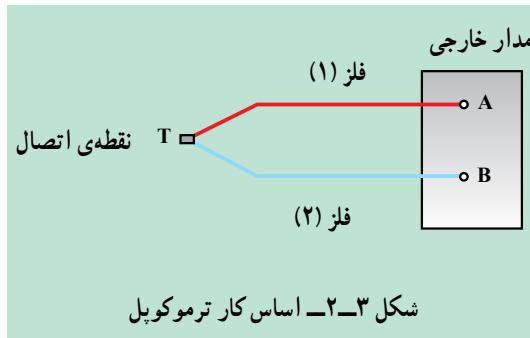


۲-۳-۳- ترموکوپل‌ها^۱

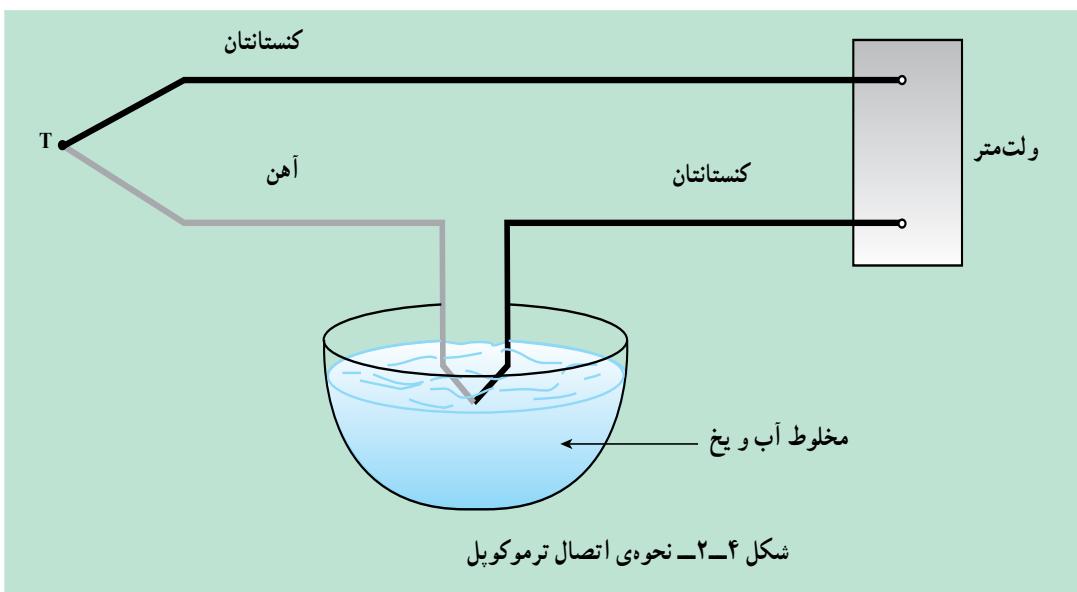
مقدمه: اگر دو فلز مختلف را مطابق شکل ۲-۳ بهم وصل کنیم یک نیروی محرکه‌ی الکتریکی میان دو نقطه‌ی A و B به وجود می‌آید که تابع دمای نقطه‌ی اتصال است. اگر نیروی محرکه‌ی الکتریکی در نقطه‌ی اتصال دو فلز با دقت اندازه‌گیری شود، از این مطلب می‌توان برای اندازه‌گیری دما استفاده نمود.

^۱- Thermo Couple

در حقیقت، هر تغییری در درجهٔ حرارت فلزات سبب جنبش الکترون در آن‌ها می‌شود و با افزایش جنبش الکترونی، جریان الکتریسیته تولید خواهد شد. با تقویت جریان الکتریکی تولید شده و تبدیل آن به انرژی مکانیکی و محاسبهٔ کار انجام شده، میزان درجهٔ حرارت را اندازه می‌گیرند و در حقیقت میزان مقایسه برای اندازه‌گیری دما یک ترموکوپل مرجع است.



فعالیت: با توجه به شکل زیر در مورد نحوهٔ اتصال ترموکوپل و اندازه‌گیری دما تحقیق کنید.



۲-۳-۴— انواع ترموکوپلهای صنعتی
ترموکوپلهای استفاده شده در صنعت که عموماً از آلیاژهای مس و آهن و یا کنستانتان هستند تا حدود ۱۰۰۰ درجهٔ سلسیوس کاربرد دارند.
به منظور دقیق‌تر در اندازه‌گیری، سیم ترموکوپل را کاملاً از جنس فلزها و آلیاژهای خود ترموکوپل اختیاب کنید. انواع متداول ترموکوپل مورد استفاده در صنعت، در جدول ۲-۱ نشان داده شده است.

جدول ۲-۱- انواع متداول ترموکوپل

نوع ترموکوپل	نوع هادی	نوع هادی	
علامت اختصاری جدید	علامت اختصاری قدیم	ساق مثبت (+)	ساق منفی (-)
R	PR	آلیاژ پلاتین - ۱۳ رو دیم	پلاتین
B	-	آلیاژ پلاتین - ۳۰ رو دیم	پلاتین
S	-	آلیاژ پلاتین - ۱۰ رو دیم	پلاتین
K	CA	کروم‌ل	آلومل ^۱
E	CRC	کروم‌ل	کنستانتان ^۲
J	IC	آهن	کنستانتان
T	CC	مس	کنستانتان

در جدول ۲-۲ محدوده‌ی استفاده از ترموکوپل‌ها در صنعت مشخص گردیده است.

جدول ۲-۲- محدوده‌ی دمایی استفاده از ترموکوپل‌ها

محدوده‌ی دمایی مورد استفاده	نوع	ترموکوپل
. ۱۸۵ C تا ۲۶۰ C	T	مس - کنستانتان
. ۱۷ C تا ۷۶۰ C	J	آهن - کنستانتان
. ۱۸۵ C تا ۹۵۵ C	E	کنستانتان - کروم‌ل
۳۱۵ C تا ۱۲۶۰ C	K	آلومل - کروم‌ل
۷۶۰ C تا ۱۴۸۲ C	R.S	پلاتین - آلیاژ پلاتینی رو دیم
. ۱۷ C تا ۱۶۵۰ C	-	مولیبدن - رو دیم

۲-۳- دما سنج‌های دیجیتالی

امروزه استفاده از دما سنج‌های دیجیتالی مرسوم شده است که به وسیله‌ی «حس‌گر» دمای دستگاه را اندازه‌گیری می‌کنند. در این دما سنج‌ها به منبع تغذیه برای کار کردن دما سنج، نیاز است. معمولاً 170°C درجه‌ی سلسیوس و بالاتر نیز کاربرد دارند. انواع این دما سنج‌ها در شکل ۲-۵ آمده است.

۱- آلیاژ نیکل و آلومینیوم Alumel:

۲- Chromel: آلیاژ نیکل - کروم

۲- Constanta : آلیاژ مس و نیکل

۴- Sensor

۲-۴ آزمایش: ساختن ترموموکوپل

وسایل مورد نیاز

۱- دو عدد سیم ناهم جنس (مانند مس و کنستانتان).

۲- آمپر متر.

روش کار

۱- دو سیم مس و کنستانتان را از یک سربه هم جوش دهید.

۲- محل اتصال دو سیم را در دمای مرتع (برای مثال مخلوط آب و یخ) بگذارد و

آمپر نشان داده شده را یادداشت نمایید.

۳- با اندازه گیری چند دما به راحتی می توان آمپر متر را بر حسب درجه هی سلسیوس

درجه بندی نمود.

به شکل ۲-۴ مراجعه نمایید.



شکل ۲-۵- انواع دما سنج های دیجیتالی

خودآزمایی

- ۱- دماسنجر انبساط سیال را شرح دهید.
- ۲- ترموکوپل چگونه دما را اندازه‌گیری می‌کند؟
- ۳- چگونه دقت ترموکوپل زیاد می‌شود؟
- ۴- نحوه اتصال ترموکوپل را با شکل شرح دهید.

فصل سوم

دستگاه‌های اندازه‌گیری فشار

هدف‌های رفتاری: در پایان این فصل از فراگیر انتظار می‌رود که :

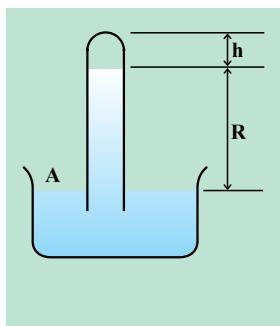
- ۱- مفهوم فشار را توضیح دهد.
- ۲- وسایل اندازه‌گیری فشار را نام ببرد.
- ۳- با وسایل اندازه‌گیری فشار بتواند کار کند.

۱-۳-۱ مقدمه

نیروی عمودی وارد بر واحد سطح را «فسار» می‌نامند. ماهیت فشار در گازها و مایعات متفاوت است. در مایعات فواصل مولکول‌ها کم است و بدین ترتیب، مولکول‌ها قادرند نیروهایی را که به هر یک از آن‌ها وارد می‌شوند به مولکول‌های دیگر منتقل سازند به دیگر سخن، مولکول‌هایی که در عمق معینی از یک مایع ساکن قرار دارند می‌توانند نیروی ناشی از وزن مولکول‌های بالاتر را به قسمت‌های زیرین منتقل سازند؛ بنابراین، فشار در هر نقطه از یک مایع ساکن، از وزن ذرات مایعی ناشی می‌شود که در ارتفاع بالاتر از آن قرار دارند. به این فشار «فسار ستون سیال» گفته می‌شود.

در گازها فواصل مولکول‌ها به حدی است که عالمًاً مولکول‌ها مستقل از یک‌دیگرند؛ بنابراین، وزن یک مولکول گاز به مولکول دیگر منتقل نمی‌شود. عامل فشار در گازها ناشی از ضربات مولکول‌های آن است که به یک سطح برخورد می‌کند؛ یعنی، فشار در هر نقطه از یک گاز ساکن، ناشی از تعداد ضرباتی است که مولکول‌های گاز در آن نقطه به واحد سطح اعمال می‌کنند.

خلاصه: فشار سیال، حاصل تبادل اندازه‌ی حرکت (جرم در سرعت) میان مولکول‌های سیال و دیواره‌ی ظرف است.



شكل ۱-۳-۳- بارومتر جیوه‌ای

۱-۳-۲- وسایل اندازه‌گیری فشار

۱-۳-۳- دسته‌ای اول: دسته‌ای از فشار سنج‌ها، فشار را بر اساس ارتفاع مایع درونشان، نشان می‌دهند مانند: بارومتر، پیزومتر، مانومتر.
الف - بارومتر جیوه‌ای

فسار محیط را معمولاً با بارومتر جیوه‌ای اندازه‌گیری می‌کنند. بارومتر ساختمان

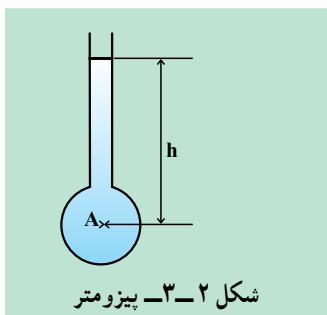
بسیار ساده‌ای دارد، که شامل یک لوله‌ی شیشه‌ای محتوی جیوه است که یک سر آن بسته و سر باز آن در ظرفی پر از جیوه غوطه‌ور است.

فضای بالای جیوه حاوی بخار جیوه است و اگر فشار بخار جیوه (h) را بر حسب میلی‌متر جیوه، و R را بر حسب همین واحد در اختیار داشته باشیم فشار در نقطه‌ی A حاصل می‌شود. اگر ستون درجه‌بندی شده باشد مقدار R میان فشار مطلق جو خواهد بود که در وضعیت استاندارد معادل 76° mmHg است (مقدار h بسیار ناچیز است).

ب - پیزومتر^۱

از ساده‌ترین انواع مانومتر، لوله‌ی شیشه‌ای است که به حالت قائم به فضای داخل مخزن ارتباط می‌یابد و هنگامی کاربرد دارد که فشار نسبی مایع از صفر بیش‌تر باشد. مایع درون لوله‌ی شیشه‌ای تا جایی که به حالت تعادل برسد بالا می‌آید. ارتفاع سیال در لوله‌ی قائم، میان فشار نسبی موجود در مخزن است. از پیزومتر برای اندازه‌گیری فشار منفی و فشارهای خیلی بالا نمی‌توان استفاده کرد. برای اندازه‌گیری فشار از رابطه‌ی فشار ستون سیال استفاده می‌کنیم:

$$P_A = \rho \cdot g \cdot h$$



شکل ۲-۳- پیزومتر

بر این اساس:

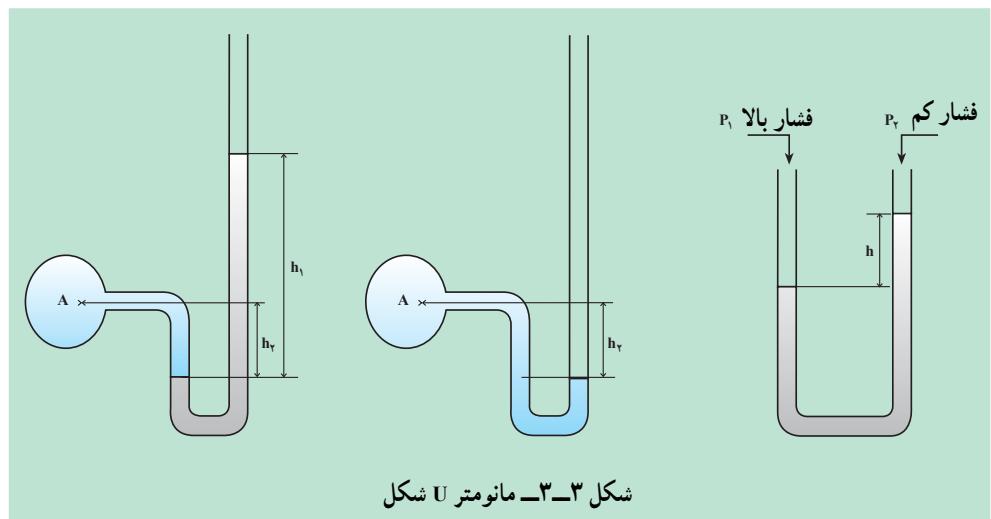
$$\text{ارتفاع} = h, \text{ شتاب جاذبه} = g, \text{ چگالی} = \rho$$

حاصل ضرب ρg را « γ » می‌نامیم؛ بنابراین، معادله حالت ساده‌تری پیدا می‌کند:

$$P_A = \gamma \times h$$

ج - مانومتر U شکل

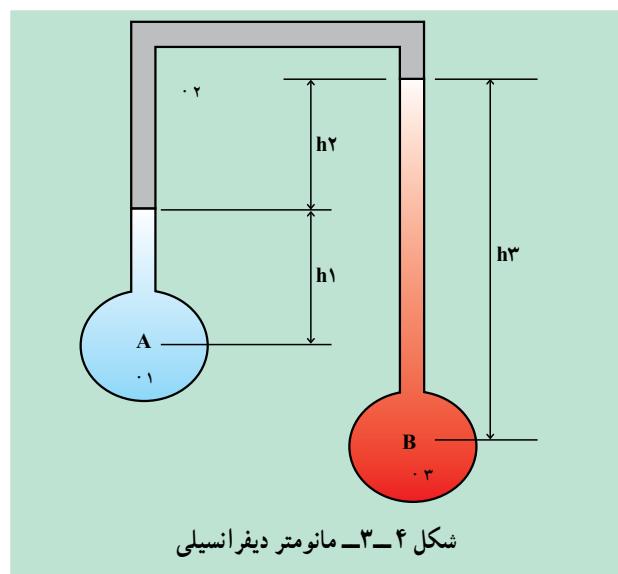
پیزومترها فشار را در محدوده کوچکی اندازه‌گیری می‌کنند. به همین علت از مانومترهای U شکل برای اندازه‌گیری فشار استفاده می‌شود. این وسیله از یک لوله‌ی U شکل ساخته شده و درون آن از مایعی پر شده است که این مایع می‌تواند از نوع چگالی سبک مثل نفت سفید یا مایعی با چگالی بالا مانند جیوه باشد.



د—مانومترهای دیفرانسیلی^۱

مانومتر دیفرانسیلی، اختلاف فشار بین دو نقطه را مشخص می‌کند و زمانی استفاده می‌شود که توانیم فشار واقعی در هر نقطه از سیستم را محاسبه نماییم.

همان‌گونه که در شکل ۳—۴ مشاهده می‌کید اختلاف فشار بین دو نقطه‌ی A و B که معرف دو مخزن می‌باشد با یک مانومتر دیفرانسیلی قابل اندازه‌گیری است. باید توجه کرد که مایع داخل مانومتر و مایعات داخل مخازن، اولاً چگالی متفاوتی داشته باشند، ثانیاً غیرقابل اختلاط باشند.



روش خواندن و محاسبه‌ی فشار در مانومترها

از یک نقطه‌مانند A شروع می‌کنیم؛ اگر به سمت پایین حرکت نماییم علامت فشار را «ثبت» گرفته اگر به سمت بالا برویم علامت فشار «منفی» خواهد شد تا به نقطه‌ی آخر

(B) همین روش را بی می‌گیریم؛ برای مثال، برای شکل ۳-۴ معادله‌ی فشار را می‌نویسیم:

$$P_A \cdot h_{1,1} \cdot h_{2,2} \cdot h_{3,3} \cdot P_B$$

$$\cdot P_A \cdot P_B \cdot h_{1,1} \cdot h_{2,2} \cdot h_{3,3}$$

مثال: اختلاف فشار میان نقاط A و B را که در شکل ۳-۵ نمایش داده شده است بدست آورید.

حل: همانطور که قبلاً گفته شد از یک نقطه مثل A شروع می‌کنیم و عملیات را انجام می‌دهیم، لذا نتیجه چنین خواهد شد:

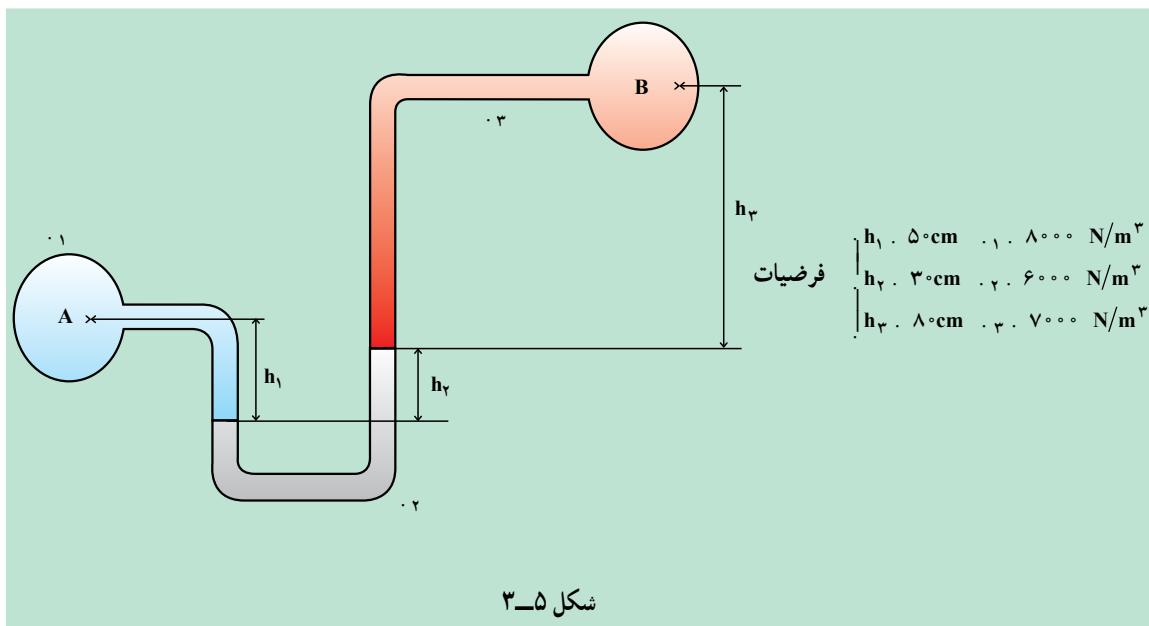
$$P_A \cdot h_{1,1} \cdot h_{2,2} \cdot h_{3,3} \cdot P_B$$

$$\cdot P_A \cdot P_B \cdot h_{3,3} \cdot h_{2,2} \cdot h_{1,1}$$

حال اعداد را جایگذاری می‌کنیم:

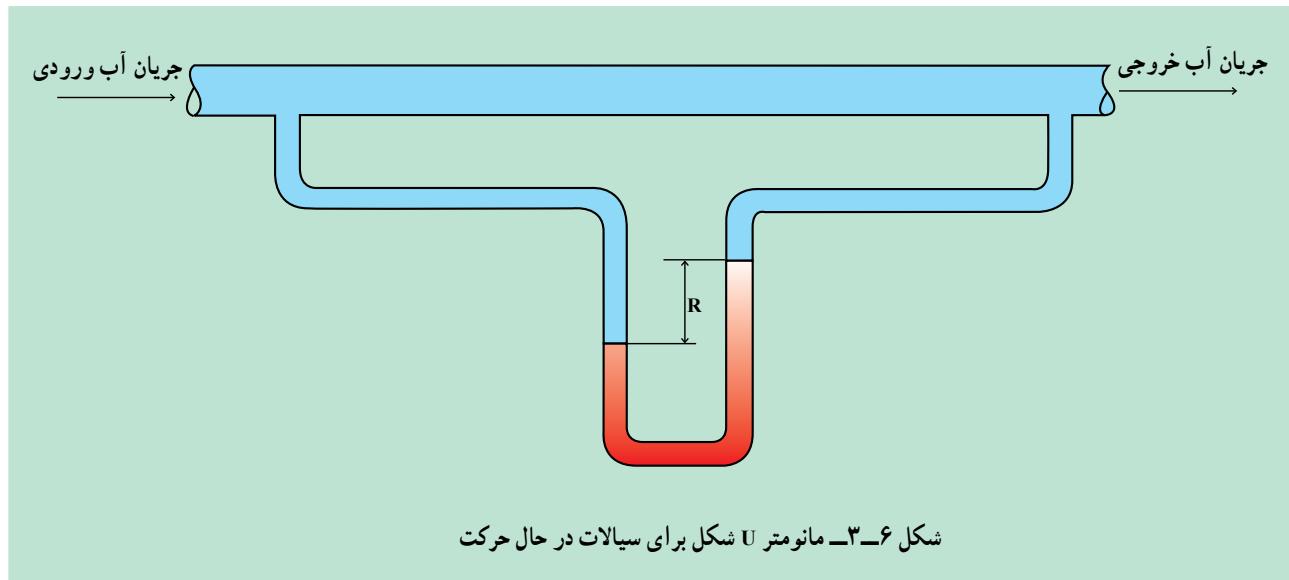
$$\cdot P \cdot (8 \cdot 10^1) \cdot (7000) \cdot (3 \cdot 10^1) \cdot (6000) \cdot$$

$$(5 \cdot 10^1) \cdot (8000) \cdot 3400 \text{ Pa}$$



فعالیت ۱:

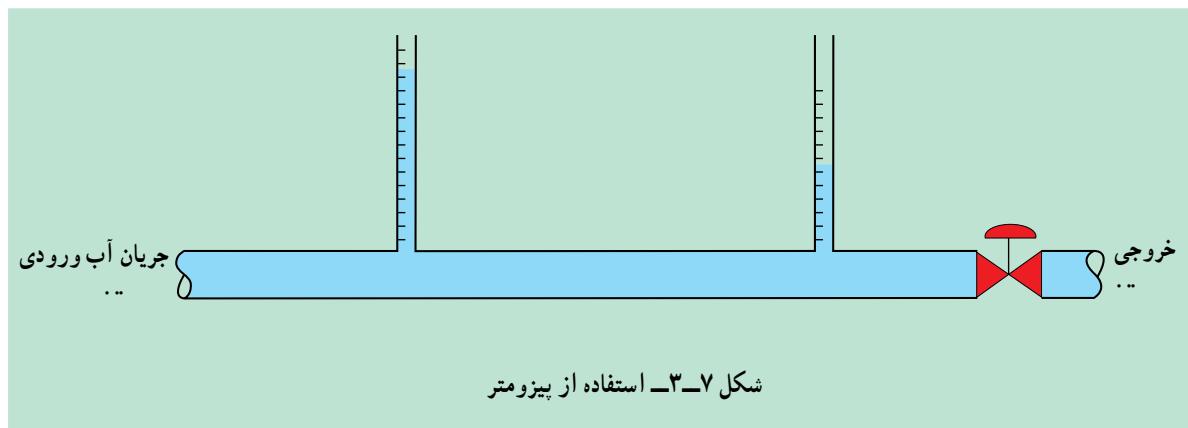
یک مانومتر U شکل بسازید و آن را روی یک خط لوله‌ای که سیال در آن جاری است، قراردهید (شکل ۳-۶).



شکل ۳-۶ - مانومتر U شکل برای سیالات در حال حرکت

فعالیت ۲:

یک جفت لوله‌ی شبشه‌ای با قطر یکسان تهیه کنید و روی یک خط لوله با فاصله از یکدیگر وصل کنید (شکل ۳-۷).



شکل ۳-۷ - استفاده از پیزومتر

دقت کنید که در حالت سکون اگر شیر جریان خروجی بسته باشد طبق قانون ظروف مرتبط، ارتفاع آب در هر دو لوله یکی است.

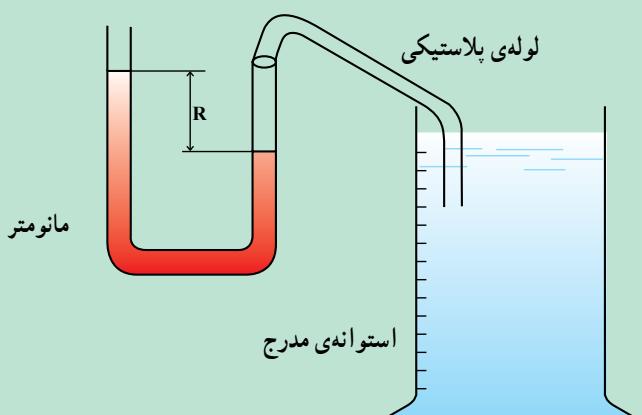
- الف - شیر خروجی را باز کنید و در دیی های مختلف اختلاف ارتفاع بین سطوح مایع را در پیزومتر بخوانید و منحنی افت فشار را بر حسب دیی رسم کنید.
- ب - از پیزومترهایی با قطرهای دیگر استفاده و آزمایش را تکرار کنید.

فعالیت ۳:

مطابق شکل ۳-۸ از یک مانومتر U شکل استفاده کنید و فشار ستون سیال را در نقاط مختلف مخزن بدست آورید.

الف - با پایین آوردن لوله پلاستیکی در استوانه مدرج تغییرات ارتفاع مانومتر را یادداشت کنید و به وسیله آن فشار ستون سیال را در ارتفاعات مختلف از سیال بدست آورید.

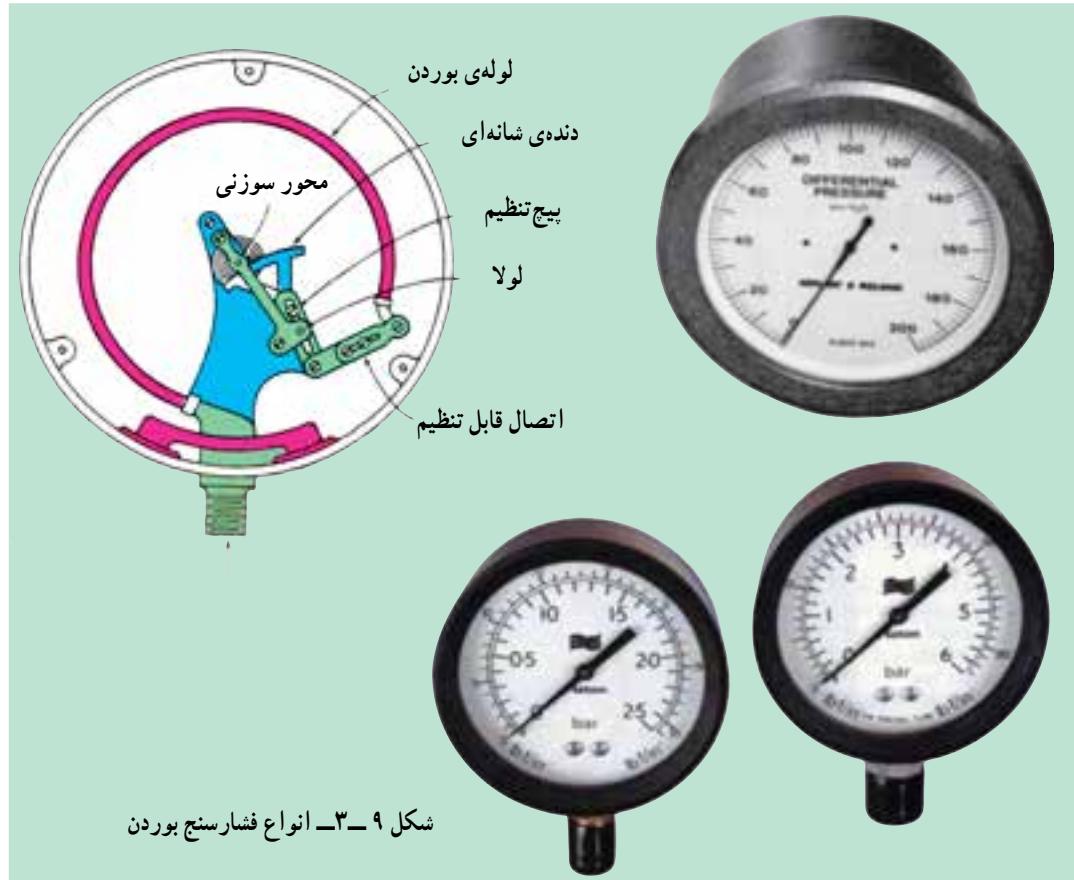
ب - همین آزمایش را در حالتی تکرار کنید که استوانه مدرج به صورت سرسته باشد و نتایج را با قسمت الف مقایسه کنید.



شکل ۳-۸ - مانومتر U شکل برای اندازه گیری فشار ستون سیال

۲-۳-۲ - فشارسنج بوردن

فشارسنج های لوله بوردن هنگامی کاربرد وسیعی دارند که اندازه گیری ارزان قیمت فشار نسبی مورد نیاز باشد. این فشارسنج ها به صورت تجاری و در اندازه های مختلف با قطرهای ۱ تا ۱۶ اینچ و با دقتهای گوناگون موجود هستند. لوله بوردن به شکل C و مقطع آن معمولاً بیضی شکل است. وقتی فشار در داخل لوله اعمال می شود یک تغییر الاستیک حاصل می شود که در حالت مطلوب مناسب با فشار است. انتهای فشارسنج به یک اتصال تحت نیروی فنر متصل است که جا به جایی را تقویت نموده آن را به چرخش زاویه ای عقربه تبدیل می کند.



فعالیت ۴:

یک فشارسنج بوردن را باز کرده و اجزای آن را شناسایی کنید و سپس عملکرد آن را توضیح دهید.



۱۰-۳-۳- فشارسنج های دیجیتالی
از انواع متداول فشارسنج هایی که اخیراً کاربردهای فراوانی پیدا کرده اند می توان به فشارسنج های دیجیتالی اشاره کرد. با این فشارسنج ها می توان فشار تا 10 بار^۱ را اندازه گرفت. این نوع فشارسنج، دارای یک منبع تغذیه (باتری) است. که معمولاً در وضعیت دمایی صفر تا 50°C کاربرد دارد. در شکل ۱۰-۳- یک نمونه از این فشارسنج ها مشاهده می کنید.

خودآزمایی

- ۱- عامل فشار در گازها و مایعات را معرفی کنید.
- ۲- وسایل اندازه‌گیری فشار را نام ببرید.
- ۳- مانومتر U شکل چگونه فشار را محاسبه می‌کند؟
- ۴- چه هنگام از مانومتر دیفرانسیل استفاده می‌شود؟
- ۵- فشارسنج بوردن را شرح دهید؟
- ۶- اختلاف فشار بین نقاط A و B را برای اشکال زیر محاسبه نمایید.

