

۶- ساخت و مونتاژ دکورها

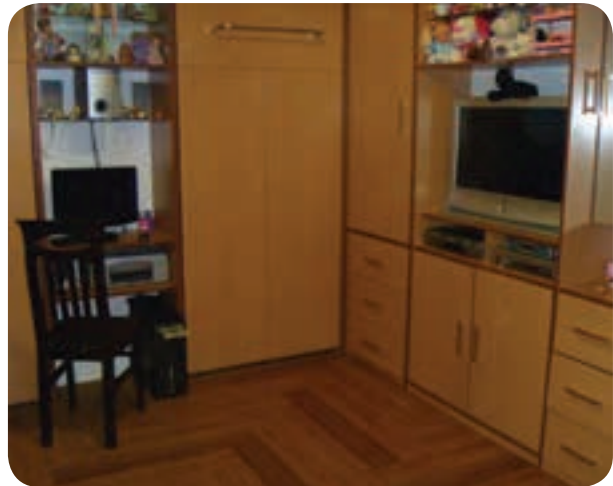
۱. ماشین دورکن آماده شده قبلی را برای برش انتخاب کنید. تیغه‌های اصلی و خط زن را مطابق ضخامت M.D.F تنظیم نمایید. تیغه اصلی طوری تنظیم شود که ارتفاع دندان از سطح برش خارج گردد و با دندان M.D.F پر باشد.

تیغه خط زن را طوری تنظیم کنید که ۳ تا ۵ میلی متر از زیر صفحه M.D.F برش را انجام دهد.

دقت کنید دو تیغه کاملاً در امتداد یکدیگر قرار گیرند.

۲. ابعاد موردنیاز برای برش را از روی (جدول لیست ۴-۵ مواد اصلی) که تهیه کرده‌اید، انتخاب کنید.

به طوری که ملاحظه می‌کنید ساخت اجزاء دکور چوبی این سرویس اطاق خواب همه از M.D.F با روکش مصنوعی ALDER (آلدر اسم تجاری چوب توسکا می‌باشد و به آن روکش مصنوعی لترون گفته می‌شود.) و هم‌چنین فیبر با روکش نقره‌ای رنگ می‌باشد. هیچ‌گونه چوب ماسیو در آن به کار نرفته است. (شکل ۱۲۲-۵)



شکل ۱۲۲-۵ قسمت‌های مختلف دکور چوبی از ام‌دی‌اف

در مورد مواد کمکی به کار برده شده مانند فریم فلزی و یراق‌آلات جداگانه توضیح داده خواهد شد.

توضیح اینکه در مواردی که استحکام بیش‌تری موردنیاز بوده است مانند تحمل وزن تخت‌خواب دو ام‌دی‌اف ۱۶ میلی‌متر را به هم پرس نموده‌اند تا ضخامت ۳۲mm به دست آید.

جدول ۴-۵ لیست مواد اصلی دکور اطاق خواب کودک

ردیف	شرح	جنس	ابعاد به میلی متر			تعداد	مقدار یک سطح بریده شده	کل سطح بریده شده
			طول	عرض	ضخامت			
۱	تختخواب (بدنه)	امدی‌اف	۲۱۵۰	۴۰۰	۳۲	۶		
۲	سقف تختخواب	امدی‌اف	۹۸۰	۴۰۰	۳۲	۳		
۳	کف تختخواب	امدی‌اف	۹۸۰	۴۰۰	۱۶	۳		
۴	قید اتصال تختخواب	امدی‌اف	۹۸۰	۸۰	۱۶	۱۲		
۵	جالبازی دکور تختخواب	امدی‌اف	۹۸۰	۸۰	۳۲	۳		
۶	در	امدی‌اف	۹۶۵	۴۰۰	۱۶	۳		
۷	در	امدی‌اف	۱۶۴۰	۴۸۰	۱۶	۶		
۸	کفی تختخواب	فیبر نقره‌ای	۹۹۰	۷۱۰	۴	۹		
۹	سقف و طبقات میز کامپیوتر	امدی‌اف	۶۴۰	۴۰۰	۱۶	۳		
۱۰	طبقه میز کامپیوتر	امدی‌اف	۶۴۰	۱۵۰	۱۶	۱۰		
۱۱	طبقه برای میز	امدی‌اف	۴۰۰	۳۰۰	۳۲	۱		
۱۲	فیبر پشت‌بند میز کامپیوتر	فیبر نقره‌ای	۸۰۰	۶۷۰	۴	۱		
۱۳	پشت‌بند میز کامپیوتر	فیبر نقره‌ای	۱۳۵۰	۶۷۰	۴	۱		
۱۴	سقف و کف کمد لباس	امدی‌اف	۱۰۰۰	۴۰۰	۱۶	۲		
۱۵	بدنه راست کمد لباس	امدی‌اف	۲۱۵۰	۴۰۰	۱۶	۱		
۱۶	بدنه چپ کمد لباس	امدی‌اف	۷۸۵	۱۵۰	۱۶	۱		
۱۷	قید کنار کمد برای لولا	امدی‌اف	۱۳۳۰	۱۰۰	۱۶	۲		
۱۸	قید کمکی مانع کشو	امدی‌اف	۷۸۵۰	۱۵۰	۱۶	۱		
۱۹	قید کمکی مانع کشو	امدی‌اف	۵۹۰	۲۴۰	۱۶	۳		
۲۰	قید کنار کمد	امدی‌اف	۶۰۰	۸۰	۱۶	۴		
۲۱	در کمد	امدی‌اف	۱۳۲۰	۵۹۰	۱۶	۱		
۲۲	بدنه کشو	امدی‌اف	۳۳۰	۱۲۰	۱۶	۶		
۲۳	قطعه جلو و عقب کشو	امدی‌اف	۵۷۴	۱۲۰	۱۶	۶		
۲۴	فیبر پشت‌بند	فیبر نقره‌ای	۱۴۰۰	۹۰۰	۴	۱		
۲۵	فیبر کف کشو	فیبر نقره‌ای	۵۷۰	۳۷۰	۴	۳		
۲۶	سقف و طبقه جای تلویزیون	امدی‌اف	۹۵۰	۳۵۰	۱۶	۴		
۲۷	بدنه جای تلویزیون	امدی‌اف	۲۱۵۰	۳۵۰	۱۶	۲		
۲۸	طبقه جای تلویزیون	امدی‌اف	۹۵۰	۳۰۰	۱۶	۱		
۲۹	قید اتصال جلو	امدی‌اف	۹۵۰	۵۰	۱۶	۱		
۳۰	در قفسه جای تلویزیون	امدی‌اف	۷۱۰	۴۶۵	۱۶	۲		
۳۱	قید کنار در قفسه برای اتصال لولا	امدی‌اف	۷۱۰	۱۰۰	۱۶	۲		
۳۲	طبقه قفسه جای تلویزیون	امدی‌اف	۹۵۰	۲۰۰	۱۶	۲		
۳۳	پشت‌بند قفسه	فیبر نقره‌ای	۹۷۰	۷۵۰	۴	۱		
۳۴	پشت‌بند قفسه	فیبر نقره‌ای	۱۳۶۰	۹۷۰	۴	۱		
۳۵	سقف و طبقه میز آرایش	امدی‌اف	۴۰۰	۳۵۰	۱۶	۴		
۳۶	قید بالا و پایین جعبه آئینه	امدی‌اف	۴۰۰	۱۸۰	۱۶	۲		
۳۷	قید بدنه جعبه آئینه	امدی‌اف	۹۷۰	۱۸۰	۱۶	۲		
۳۸	در جلوی کشو	امدی‌اف	۳۹۰	۲۴۰	۱۶	۳		
۳۹	قید کمکی مانع کشو	امدی‌اف	۴۰۰	۸۰	۱۶	۴		
۴۰	بدنه کشو	امدی‌اف	۳۰۰	۱۲۰	۱۶	۶		
۴۱	قطعه جلو و عقب کشو	امدی‌اف	۳۷۴	۱۲۰	۱۶	۶		
۴۲	پشت‌بند میز آرایش	فیبر نقره‌ای	۱۴۰۰	۴۲۰	۴	۱		
۴۳	کف کشوی میز آرایش	امدی‌اف	۳۷۰	۳۳۰	۴	۳		

۹. اگر قطعه از عرض ۳۰ سانتی‌متر بیش تر است، با رعایت احتیاط دست راست را در کنار گونیا روی صفحه در حال برش قرار دهید و صفحه را با تکیه بر گونیای پشت ارّه به جلو هدایت نمایید.

دقت کنید انگشتان دست راست خود را در موقع هل دادن صفحه برای برش باز نکنید، چون شست دست شما در معرض خطر سانحه بریدگی قرار می‌گیرد. (شکل ۱۲۵-۵)



شکل ۱۲۵-۵ خطر ایجاد سانحه برای انگشتان باز شده

۱۰. حتی‌الامکان در بریدن صفحات از صفحه برش کشویی ارّه استفاده کنید.

۱۱. در موقع انجام برش‌ها با استفاده از گونیای پشت تیغه و یا گونیای میز کشویی، اندازه ضخامت تیغه را در برش دقیقاً رعایت کنید. در غیر این صورت اندازه صفحه بریده شده کوچک یا بزرگ می‌شود. (شکل ۱۲۶-۵)



شکل ۱۲۶-۵ استفاده از گونیای کشویی میز متحرک ماشین ارّه پانل‌بر

۱۲. گونیا بودن گوشه‌های صفحات و قطعات بریده شده را مرتباً کنترل کنید.

۳. M.D.F به ابعاد ۱۸۳×۲۴۴ یا ۱۸۰×۳۴۰ و یا ۱۸۰×۳۶۶ را متناسب با لیست مواد انتخاب و با کمک هم گروه کاری خود روی صفحه ماشین دورکن قرار دهید.

۴. ماشین را با انجام مسائل حفاظت و ایمنی لازم که آموزش داده شد کنترل نموده و روشن کنید.

۵. دقت کنید سطح سالم و علامت زده شده M.D.F که تمیز و بدون خش می‌باشد در زیر قرار گیرد.

۶. قطعات بریده شده را با دقت و احتیاط انتقال دهید. لبه روکش‌های صفحات در نقل و انتقالات نباید با هم برخورد کند و آسیب ببیند.

۷. دقت کنید در هنگام برش از عقب کشیدن صفحه خودداری کنید چون خطر تنگ افتادن تیغه - ایستادن آن در حال روشن بودن وجود دارد. در این حالت ممکن است الکتروموتور بسوزد. اگر صفحه بزرگ سنگین نباشد خطر پس زدن و پرتاب کردن قطعه وجود دارد. (شکل ۱۲۳-۵)



شکل ۱۲۳-۵ خطر پس زدن و پرتاب قطعه وجود دارد

۸. در صورتی که از گونیای پشت تیغه ارّه استفاده می‌کنید، اگر اندازه قطعه باریک است از قطعه حفاظتی کمکی مخصوص برای نگهداشتن و هل دادن قطعه در حین برش استفاده کنید. (شکل ۱۲۴-۵)



شکل ۱۲۴-۵ هل دادن قطعه باریک با فیکسچر ساده



شکل ۱۲۸-۵ جک و سایر یراق آلاf موجود در بازار

- باید ساخت قسمت خارجی تخت در موقع بسته بودن و قسمت های بدنه مقر تخت و محل نصب جک ها و غیره نیز طبق نقشه کارخانه باشد.

ج) طبق نقشه کارخانه جک ها باید به بدنه ساخته شده از M.D.F یا نئوپان متصل گردد.

ممکن است ضخامت M.D.F تهیه شده مقاومت کافی نداشته باشد.

می توانید بدنه ها را با صفحات دوبله به هم چسبانده شده استفاده کنید. در موقع انتخاب صفحات پرورده به این نکات بایستی توجه نمایید. (شکل ۱۲۹-۵)



شکل ۱۲۹-۵ بدنه های مقر تخت خواب از دو ام دی اف ۱۶ میلی متری

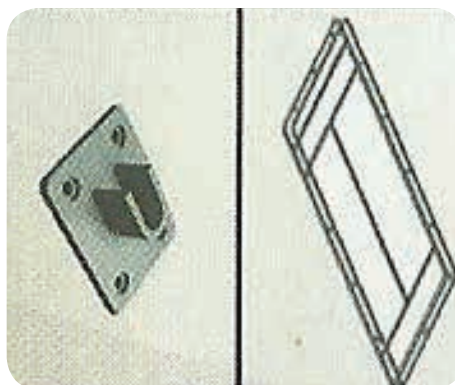
د) عمق مقر تخت را کارخانه سازنده فریم فلزی تعیین نموده است. دقت کنید این عمق باید متناسب با طراحی دکور شما باشد. برای مثال در داخل این طرح کمد لباس - میز کامپیوتر و... در نظر گرفته اید. اگر عرض بدنه های مقر تخت (عمق مقر تخت) را کم انتخاب کنید، طرح شما قابل اجرا نخواهد بود. (شکل ۱۳۰-۵)

اگر یک گوشه کار نا گونیا (کمتر یا بیشتر از ۹۰ درجه) بریده شود، بقیه برش ها نیز کج خواهند شد.

چنانچه حتی ۱ درجه زاویه گوشه های کار در موقع برشکاری کم و زیاد شود، در موقع خط کشی، ساخت و مونتاژ کاری قطعات نسبت به یکدیگر کج قرار خواهند گرفت چون قطعات در اصطلاح کج بری شده و (دوئیده) می باشند.

۱-۶- ساخت و مونتاژ بدنه

در طراحی ساخت دکور برای این اطاق بایستی بعضی قطعات از کارخانه طبق استاندارد آن ها خریداری شود از جمله: الف) صفحات پرورده طبق استاندارد کارخانه تولید کننده. ب) تهیه فریم فلزی تخت خواب ها طبق استاندارد و نقشه کارخانه سازنده. (شکل ۱۲۷-۵)



شکل ۱۲۷-۵ نقشه فریم فلزی در کاتالوگ کارخانه سازنده

این کارخانه اندازه های استاندارد خود را به همراه نقشه مربوطه ارائه می دهد.

- باید از روی نقشه کارخانه قطعات مورد نیاز مانند یراق آلات، جک ها و دستگیره تخت و ابعاد قطعات M.D.F را تهیه کنید. (شکل ۱۲۸-۵)



دور ریز صفحات کمتر باشد در نتیجه قیمت دکور ساخته شده حتی المقدور مقرون به صرفه و ارزان گردد.

این مسئله در خانه‌های کوچک آپارتمانی که برای زندگی یک خانواده ممکن است 60 m^2 فضای مسکن وجود داشته باشد با اهمیت است. به همین دلیل اطاق بچه با تخت‌های کم جا و بقیه مبلمان مورد نیاز نیز کم جا طراحی و ساخته می‌شود و باید از نظر اقتصادی با صرفه و مورد توجه مشتری باشد. (شکل‌های ۱۳۲ و ۱۳۳-۵)



شکل ۱۳۲-۵ وسایل کم جا برای آپارتمان‌های کوچک



شکل ۱۳۳-۵ دکور مبلمان کم جا برای اطاق والدین (ز) بدنه‌های آماده شده موقعی ساخته و مونتاژ کامل می‌شوند که سقف و کف مورد نیاز پروژه در قسمت‌های مختلف ساخته شود.

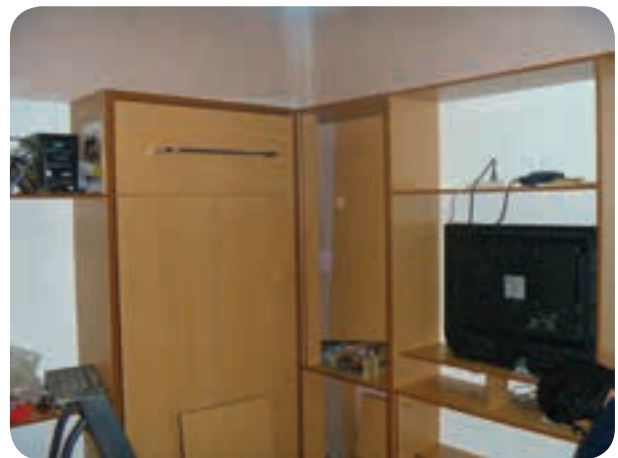
۲-۶- ساخت و مونتاژ سقف و کف

طبق طراحی که انجام داده‌آید، عمق مقر تخت خواب‌ها در همه نقاط ۴۰ سانتی متر است، بنابراین عرض قطعات M.D.F سقف و کف برای تمام قطعات که ۶ عدد نیاز دارید ۴۰ سانتی متر برش دهید. (شکل ۱۳۴-۵)



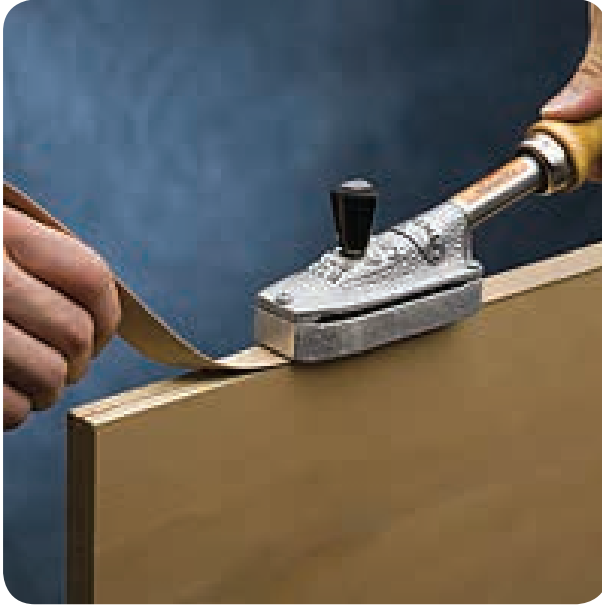
شکل ۱۳۰-۵ قطعات آماده و عمق کمد لباس و کشوها

در این رابطه عمق مقر تخت را ۴۰ سانتی متر انتخاب کنید. عرض تمام قطعات تخت که ضخامت صفحه آن‌ها در نمای روبرو دیده می‌شود برابر ۴۰ سانتی متر خواهد شد. (ه) ارتفاع تخت خواب بستگی به تشک مورد استفاده روی آن دارد که دارای استاندارد مشخص می‌باشد. چنانچه اندازه تشک بزرگسال را در طراحی خود در نظر گرفته‌اید، ارتفاع مقر تخت ۲۱۵ سانتی متر خواهد شد. بنابراین ارتفاع صفحات تشکیل دهنده که لباس - مقر تخت‌ها، کمد ویتترین و آینه و... ۲۱۵ سانتی متر می‌باشد. (شکل ۱۳۱-۵)



شکل ۱۳۱-۵ ارتفاع بدنه تختخواب و سایر قسمت‌ها ۲۱۵ سانتی متر

(و) تمام بدنه‌های عمودی در این طرح دارای ابعاد مساوی 40×215 سانتی متر می‌باشند. چنین طرحی باعث می‌گردد پروژه سریع ساخته شود.



شکل ۱۳۶-۵ نوار لب چسبانی دستی

لب چسبان علاوه بر زیبایی دکور ساخته شده مقاومت کار شما را نیز افزایش می‌دهد. نوار لب چسبان شده از لب پر شدن و نازیباشدن دکور جلوگیری می‌کند. نوار را بر حسب طراحی دکور انجام شده می‌توانید از جنس روکش سطح M.D.F یا رنگ و طرح دیگر انتخاب کنید. (شکل ۱۳۷-۵)



شکل ۱۳۷-۵ نوار چسبانی PVC با ماشین لبه چسبان

در این دکور اطاق خواب بچه از نوار لب چسبان با طرح و رنگ ALDER از جنس PVC استفاده کنید. همان طوری که در این کتاب آموزش داده شده است، لب چسبان را به صورت دستی یا ماشینی انجام دهید. در کارهای بزرگ دکورسازی می‌توانید لب چسبان صفحات را به کارگاه‌های متخصص لبه چسبانی سفارش دهید.



شکل ۱۳۴-۵ برشکاری قطعات سقف و کف

طول قطعات سقف و کف مقر تخت خواب متناسب با عرض کف تخت که تشک روی آن قرار می‌گیرد باید باشد. این اندازه ۹۸ سانتی متر است.

بنابراین برای هر تخت خواب دو قطعه سقف و کف به ابعاد ۹۸×۴۰ باید برش دهید. بقیه قطعات طبقه و سقف و کف ویتترین، کمد لباس، میز کامپیوتر و... دارای طولی مشخص طبق نقشه طراحی شده برای ساخت و مونتاژ دکور می‌باشد. آن‌ها را آماده کنید. (شکل ۱۳۵-۵)



شکل ۱۳۵-۵ کنترل اندازه قطعات آماده شده

قطعات بریده شده M.D.F یا تخته خرده چوب را که با روکش مصنوعی لترون ضد خش یا ملامینه با رنگ و طرح دلخواه از بازار تهیه نموده‌اید. بعد از برش بایستی اطراف آن‌را نوار لب چسبان بچسبانید. (شکل ۱۳۶-۵)



شکل ۱۳۹-۵ چسباندن جعبه با چسب

۳-۶- مونتاژ کف و سقف و بدنه

این قطعات را با استفاده فیکسرها و یراق آلات جدید به یکدیگر محکم نموده و مونتاژ نمائید. با یراق‌های جدید که اغلب اتصالات جداشدنی هستند، مانند الیت - پیچ و مهره‌های سیلندری - کششی و غیره سقف و کف را به بدنه به ترتیب زیر متصل نمائید.

۴-۶- مونتاژ بدنه‌ها با سقف و کف

۱. کلیه صفحاتی را که به صورت دوبله روی هم قرار می‌گیرند تا جایگزین صفحات با ضخامت دو برابر شوند با پیچ و چسب دو به دو به هم محکم کنید. برای این کار سطح دو صفحه مشابه را از پشت به هم قرار دهید. ضخامت‌های دو صفحه را در یک سطح عمود بر صفحه تنظیم کنید. گوشه‌ها را کنترل کنید زاویه ۹۰ درجه داشته باشند.

در مرحله بعد این دو صفحه را با کمک شش پیچ دو سر و یا شش پیچ M.D.F که ۳۰ میلی‌متر طول آن‌ها باشد (پیچ ۳) به یکدیگر محکم کنید. قبل از بستن پیچ‌ها باید محل قرار سرپیچ را خزینه نمائید. حتی‌الامکان سوراخ جای پیچ را با مته خزینه‌دار انجام دهید. دقت کنید عمق سوراخ و طول پیچ طوری انتخاب شود که از سطح صفحه دوم بیرون نیاید. (شکل ۱۴۰-۵)

این کارگاه‌ها که اغلب برش صفحات پرورده را نیز انجام می‌دهند، بعد از برش صفحات را لب‌چسبان می‌کنند. ماشین‌های لب‌چسبان ساده - نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک C.N.C وجود دارند.

در ساخت و مونتاژ سقف و کف قطعات بریده شده M.D.F ضخامت قسمت جلوی که در سطح دید دکور قرار دارد لب‌چسبان می‌شود و سه قسمت دیگر که از بالا به بدنه متصل می‌گردد و یا روی آن پشت‌بند قرار می‌گیرد، فاقد لب‌چسبان است. (شکل ۱۳۸-۵)



شکل ۱۳۸-۵ قطعات سقف، کف، طبقه، بدنه که از یک طرف لب‌چسبان شده

با توجه به خصوصیات فرهنگ کشورمان که اغلب دکور ساخته شده را در طول زمان جابه‌جا می‌کنند، این جابه‌جایی به علت تغییر مکان مسکن خانواده، تغییر افراد خانواده و غیره می‌باشد.

به این دلیل برای صرفه‌جویی و راحتی عمل قطعات اصلی ساخته شده دکور را به یکدیگر نبادی بچسبانید. در مورد قطعات فرعی مانند ساخت کشوها که ثابت هستند، در این قبیل مواقع می‌توانید اتصالات انگشتی و غیره را با چسب کائوریت ... (چسب سرد مایع) به هم بچسبانید. (شکل ۱۳۹-۵)

از روی سوراخ‌های شابلون با درفش مرکز سوراخ‌های اصلی را در سطح M.D.F بدنه‌ها و سقف و کف علامت‌گذاری کنید. در صورت لزوم می‌توانید مرکز سوراخ‌ها را با متر نیز تعیین نمایید. (شکل ۱۴۲-۵)



شکل ۱۴۲-۵ علامت‌گذاری و تعیین محل سوراخ‌ها

از لبه بالای قطعه بدنه ۸ میلی‌متر پایین‌تر بیابید (از روی شابلون)، با مته مناسب میله فیکسر سوراخ کاری کنید. در راستای این سوراخ سقف و کف جعبه مقر تخت را نیز سوراخ کنید.

سطح صفحه کف و سقف را نیز از داخل سوراخ عمود بر سوراخ افقی قبلی ایجاد کنید. این سوراخ باید به اندازه قطر مهره فیکسر شما باشد. دقت کنید شابلون تهیه شده و اندازه‌گیری‌های نصب فیکسرها باید خیلی دقیق باشد تا لبه‌های کار در اصطلاح (ته رو) پیدا نکند، یعنی با هم بعداز مونتاژ پس و پیش و عقب جلو قرار نگیرند.

۳. قبل از عمل سرهم کردن و مونتاژ بدنه‌ها با سقف و کف باید قطعات مانع را نصب کنیم. (شکل ۱۴۳-۵)



شکل ۱۴۳-۵ نصب مانع پشت در قبل از نصب سقف کمده لباس



شکل ۱۴۰-۵ جای پیچ خزینه شده است

مته خزینه را برای این استفاده کنید که بعد از محکم کردن پیچ سر آچارخور پیچ بیرون از صفحه قرار نگیرد. روی آن را به وسیله گل پیچ بپوشانید. دو صفحه را به وسیله پیچ‌های دو سر نیز می‌توانید به هم متصل و محکم کنید.

۲. در محل ضخامت ۴۰ سانتی‌متری بدنه‌ها و سقف و کف جعبه یا مقر تخت خواب هر کدام دو سوراخ برای مونتاژ کردن و اتصال صفحه‌ها با هم باید ایجاد کنید.

سوراخ‌های ایجاد شده بایستی متناسب با پیچ و مهره‌های سیلندرهای کششی که در این دکور استفاده می‌کنید باشند. برای دقت در عملیات سوراخ کاری شابلون علامت‌گذاری تهیه کنید. شابلون سوراخ کاری را از قطعات فیبر تهیه کنید و طبق نقشه در محل سوراخ‌ها را روی آن علامت‌گذاری نمایید.

علامت‌گذاری‌های انجام شده را با مته به قطر ۲ میلی‌متر سوراخ کنید. شابلون را طوری تهیه کنید که وقتی لبه آن را به لبه صفحات قرار می‌دهید محل سوراخ‌ها دقیقاً روی صفحات در مرکز محلی که باید فیکسر (پیچ فیکس) را نصب کنید قرار گیرد. (شکل ۱۴۱-۵)



شکل ۱۴۱-۵

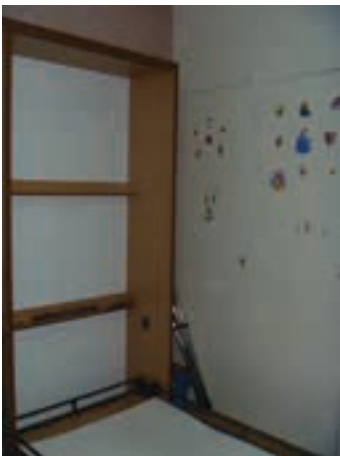
قطعات را با پیچ‌های داده شده از طرف کارخانه فریم و جک‌سازی به داخل و خارج بدنه نصب کنید. (شکل ۱۴۵-۵)

۵. قطعات بدنه و سقف را با فیکسرها مربوطه به هم متصل کنید. قطعه کف را نیز مونتاژ نمایید و جعبه (باکس) محل استقرار تخت داخل آن را آماده کنید.



شکل ۱۴۵-۵ نصب یراق مقرر پایه‌های جک تخت‌خواب روی بدنه

در پایان پشت‌بند آن را که از جنس فیبر نقره‌ای می‌باشد، به پشت آن متصل نمایید. یک قطعه دکوری (جای لیوانی) به پشت‌بند و دو بدنه به وسیله پیچ M.D.F محکم و نصب نمایید. (شکل ۱۴۶-۵)



شکل ۱۴۶-۵ نصب جالباسی در مقرر تخت‌خواب

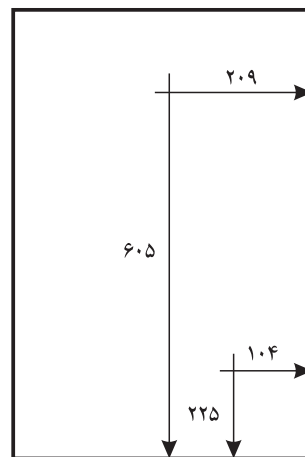
این قطعه که ۸۰×۹۸۰ میلی‌متر می‌باشد و از M.D.F هماهنگ با قطعات دیگر و به ضخامت ۱۶ میلی‌متر تهیه گردیده است.

این قطعات که قیدهای طولی به عرض ۸ سانتی‌متر می‌باشد را به وسیله پیچ M.D.F شماره ۳ به داخل بدنه و سقف نصب کنید. عمل خط‌کشی یا شابلون تعیین‌کننده اندازه فاصله تا لبه را به لبه طولی داخلی بدنه یا سقف تکیه دهید. در دو نقطه عرض و سه نقطه طول جعبه مقرر تخت با کمک دریل پیچ گوه‌شکل برقی یا شارژی پیچ M.D.F ببندید.

در این مرحله لازم نیست سوراخ کاری نمایید. پیچ M.D.F را سرپیچ گوه‌شکل دریل قرار دهید و در محل علامت‌گذاری روی میز بگذارید. دریل پیچ گوه‌شکل را روشن کنید و با کمی فشار پیچ مخصوص ام‌دی‌اف را در چوب فرو کنید و قید را به داخل بدنه یا سقف محکم نمایید. دقت کنید قبل از پیچاندن پیچ محل مرکز سوراخ را با مته خزینه آماده کنید تا بعد از پیچاندن پیچ سرپیچ با سطح صفحه هم‌رو شود و روی آن را با گل پیچ ببوشانید.

۴. سوراخ کاری محل پایه‌های جک تخت‌خواب: با توجه به فریم (چهارچوب فلزی) تخت‌خواب که قبلاً تهیه کرده‌اید. کارخانه سازنده نحوه نصب جک‌های گازی (نیوماتیک) آن را تعیین نموده. برای هر تخت باید ۲ عدد جک نصب کنید. محل استقرار پایه‌های جک‌ها از طرف کارخانه سازنده فریم فلزی مشخص گردیده است. مشخصات مرکز دو پایه جک‌ها داده شده طبق اندازه‌های مذکور محل نصب پایه جک را آماده کنید.

چهار سوراخ برای هر یراق نصب پایه ایجاد کنید. مرکز سوراخ‌ها استقرار محور جک‌ها را نیز در مختصات داده شده سوراخ نمایید. (شکل ۱۴۴-۵)



شکل ۱۴۴-۵ مرکز نصب دو محور پایه جک تخت‌خواب

۵-۶- نصب تخت خواب یک نفره

بعد از عملیات مونتاژ جعبه مقر تخت خواب آن را با یراق L شکل به دیوار در محل مربوطه به وسیله پیچ و رولپلاک محکم کنید.

دقت نمایید حداقل دو عدد یراق L شکل را برای هر تخت خواب استفاده کنید که وزن سنگین فریم و تشک خواب موقع باز و بسته کردن تخت باعث کنده شدن آن از دیوار نگردد.

بعد از نصب جعبه بایستی تخت خواب را آماده و درون آن به ترتیب زیر اجزای آن را نصب نمایید. (شکل ۱۴۷-۵)



شکل ۱۴۷-۵ قطعات فلزی ساخت نخواب کم جا

۱. قطعات فلزی ساخت تخت خواب تاشو و یراق آلات آن را آماده کنید که شامل:

الف) کلاف فلزی (یک نفره)

ب) دو عدد یراق فلزی U (یو) شکل

ج) دو عدد یراق فلزی میله‌ای برای نصب جک به بدنه

د) قطعه فلزی L (ال) شکل جهت مهار بدنه به دیوار

ه) دو عدد جک شیردار گازی (نیوماتیک) به قطر ۲۸mm

و) دستگیره فلزی

ز) پیچ و مهره M۶ شانزده عدد

ح) پیچ آلن ۴ عدد

ط) کمربند تشک دو عدد

دقت کنید تمام ۹ مورد فوق‌الذکر را در یک بسته‌بندی (کارتن) از کارخانه سازنده تخت خواب‌های تاشو می‌توانید تهیه کنید و دستورالعمل نصب و کامل کردن تخت نیز از طرف کارخانه داده شده است.

بنابراین با آموزش‌هایی که به شما داده شده بدون شک قادر خواهید بود حداقل ساخت و مونتاژ دکور نظیر این اتاق را انجام دهید.

ساخت دکورهای چوبی مخصوصاً با استفاده از صفحات پرورده برای تکنسین‌های صنایع چوب مانند شما آسان می‌باشد.

۲. بعد از آماده کردن قطعات فلزی بایستی کلاف در را روی صفحات M.D.F تهیه شده قبلی به ترتیب زیر نصب کنید (شکل ۱۴۸-۵)



شکل ۱۴۸-۵ قطعات آماده شده جلوی تخت خواب

الف) این صفحات سه عدد می‌باشد که طبق لیست چوب به ابعاد:

یک قطعه بالای کلاف ۱۶ × ۴۰۰ × ۹۶۵ میلی‌متر را افقی

قرار دهید.

دو قطعه عمودی ۱۶ × ۴۸۰ × ۱۶۴۰ میلی‌متر را زیر قطعه

فوق بگذارید.

ب) کلاف فلزی تخت خواب یک نفره را روی صفحه سه

تکه قرار دهید. (شکل ۱۴۹-۵)

دقت کنید سطح خوب صفحه در، پشت به کلاف قرار گیرد. نوک پیچ را در سوراخ احداث شده مخصوص در کلاف فلزی قرار دهید و با دریل پیچ گوشتی محکم کنید. (شکل ۱۵۱-۵)



شکل ۱۵۱-۵ محکم کردن کلاف فلزی به پشت در تختخواب بعد از روشن کردن دریل با کمی فشار پیچ را در صفحه زیر کلاف داخل کنید و در را به هم محکم نمایید. به تعداد سوراخ‌هایی که در کلاف فلزی کارخانه سازنده قرار داده پیچ M.D.F قرار دهید و سه صفحه در را به کلاف محکم کنید. (و پایه تخت خواب یا میله دستگیره در را با استفاده از نقشه کارخانه نصب کنید. این میله وظیفه تکیه گاه تخت به زمین و یا پایه تخت را نیز دارد. فاصله آن را از بالای تخت می‌توانید طوری انتخاب کنید که مانع عبور افراد از کنار آن نباشد. دقت کنید نصب میله دستگیره تعادل تخت را در موقع بازبودن دچار اشکال نکند. لازم است با نقشه کارخانه در این مورد هماهنگی داشته باشید و تفاوت اندازه نصب زیاد نباشد. (شکل ۱۵۲-۵)



شکل ۱۵۲-۵ پایه یا دستگیره تخت خواب را در جای مناسب نصب کنید



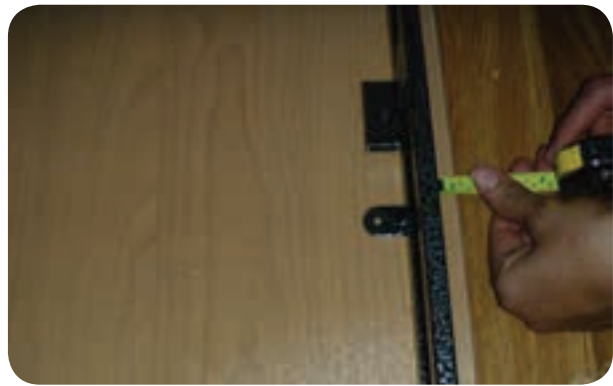
شکل ۱۴۹-۵ استقرار کلاف فلزی روی صفحه جلو تختخواب

ج) کلاف را طوری جابه‌جا نمائید که طبق دستورالعمل کارخانه فاصله بیرون آمدن M.D.F از اطراف آن دقیقاً حفظ گردد.

د) وقتی در پایان تخت خواب بسته می‌شود صفحات سه تکه مذکور مانند در کمند زیبا جلوه می‌کند. به همین دلیل در لیست چوب نام قطعات در به آن گفته شده.

این در می‌تواند یک تکه نیز باشد ولی از نظر زیبایی در طراحی دکور سه تکه انتخاب شده (بنابراین امکان ثابت کردن آن در کلاف) دقت کنید این صفحات را می‌توانید از روکش یا روکش‌های طبیعی خیلی زیباتر نیز انتخاب کنید. جور کردن روکش مهارت و هنر دکوراتور و سازنده دکور را مشخص می‌نماید. با این کار می‌توانید روح معنویت را نیز با جلوه دادن زیبایی‌های چوب به عنوان مخلوق خدا در فضای مصرف دکور ایجاد نمائید.

ه) بعد از میزان کردن کلاف روی در شکل ۱۵۰-۵ پیچ M.D.F به طول ۱۵ میلی‌متر را به سر آچار نصب شده در سه نظام دریل پیچ گوشتی قرار دهید.



شکل ۱۵۰-۵ تنظیم کردن کلاف فلزی روی در تختخواب

دو سوراخ پایین و بالای جک‌ها را در قطعات فلزی مربوط به آن‌ها که قبلاً نصب کرده‌اید قرار دهید. با آچار آلن جک‌ها را در مقر خود کاملاً محکم نمایید. (شکل ۱۵۵-۵)



شکل ۱۵۵-۵ محکم کردن پایه‌های جک‌های تختخواب

جک‌ها را طبق دستورالعمل کارخانه سازنده تنظیم کنید. برای این کار تخت را در حالت نیمه باز قرار دهید و پیچ گاز داخل جک را با آچار به سرعت باز و بسته کنید. موقعی جک تنظیم می‌گردد که تخت با تشک روی آن به طور نیمه باز در حال تعادل قرار گیرد.

تخت را رها کنید اگر نیمه باز باقی ماند جک تنظیم شده است.

پیچ گاز را کاملاً محکم نمایید و با کف صابون امتحان کنید که گاز (هوای فشرده) از داخل جک نشتی نداشته باشد. (شکل ۱۵۶-۵)



شکل ۱۵۶-۵ تنظیم فشار گاز سیلندر برای تعادل تختخواب

تخت را چند بار باز و بسته کنید. حرکت روان آن را در داخل محفظه خود بررسی نمایید. (شکل ۱۵۷-۵)

ز) یک ورق فیبر نقره‌ای برای پشت‌بند و یک ورق فیبر نقره‌ای در داخل کلاف برای زیر تشک با پیچ ۱۵ M.D.F میلی‌متری نصب کنید. (شکل ۱۵۳-۵)



شکل ۱۵۳-۵ نصب ورق فیبر در کف کلاف فلزی (زیر تشک)

در پایان تخت را در جای خود قرار دهید. اندازه صفحه و کلاف را با بدنه‌ها و سقف و کف جعبه بررسی کنید. صفحه در این حالت لازم است از بدنه‌ها و سقف و کف حدود ۲ تا ۵ میلی‌متر فاصله داشته و کمتر باشد. صفحه باید به راحتی در جعبه نصب شده به دیوار (مقر خود) داخل و خارج شود. ح) کلاف و صفحه را افقی قرار دهید و دو نفری دو طرف آن را بگیرید و بلند کنید. میله محور پایین کلاف فلزی را در قطعه نصب شده U شکل جا بیندازید. (شکل ۱۵۴-۵)



شکل ۱۵۴-۵ جا انداختن محور پایه کلاف فلزی در براق مربوطه

این قطعات را در پایین بدنه‌ها طبق نقشه کارخانه قبلاً نصب کرده‌اید.

ط) دو جک گازی (نیوماتیک) مربوطه را آماده کنید. طبق دستورالعمل کارخانه جک‌ها را نصب کنید.

۱. نصب تخت خواب باز شو دوم
این تخت خواب را مانند تخت خواب اول بسازید و به فاصله ۶۴۰ میلی متر از بدنه تخت خواب اول نصب کنید.

۲. فاصله بین دو تخت خواب باز شو ۶۴۰ میلی متر عرض و ۲۱۵۰ میلی متر ارتفاع و عمق ۴۰۰ میلی متر دارد. در این فاصله یک صفحه دو بل به هم دوخته شده با سوزن دوخت از جنس ام دی اف به ابعاد $۳۲ \times ۴۰۰ \times ۶۴۰$ میلی متر به دو بدنه مجاور آن متصل نمایید. با چهار عدد اتصال فیکس سیلندری آن را به بدنه ها محکم کنید. (شکل ۱۵۹-۵)



شکل ۱۵۷-۵ امتحان تعادل تخت خواب نصب شده

۶-۶- ساخت و مونتاژ میز کامپیوتر و ویتترین
به طوری که در بررسی طرح اتاق خواب ملاحظه می گردد، در کنار تخت خواب باز شو اول یک عدد ویتترین و میز کامپیوتر ساخته شده است.

میز کامپیوتر اطراف بچه ها را طراح دکور در داخل قفسه مجهز به ویتترین با درهای شیشه ای ایجاد نموده است. (شکل ۱۵۸-۵)



شکل ۱۵۹-۵ صفحه به هم دوخته شده با سوزن دوخت

۳. به فاصله ۴۴ سانتی متر از زیر صفحه فوقانی مذکور یک صفحه دیگر به ضخامت ۱۶ میلی متر به ابعاد ۴۰۰×۶۴۰ میلی متر را نصب نمایید. فاصله دو صفحه نصب شده را اختصاص به یک ویتترین شیشه ای بدهید. لازم است دو در شیشه به ابعاد ۳۲۰×۴۴۰ میلی متر برای ویتترین مذکور یا لولای مخصوص شیشه در نظر بگیرید.

۴. از کف زمین به فاصله ۵۶۰ میلی متر یک طبقه مشابه دیگر نصب نمایید که از آن به عنوان میز دستگاه پرینتر و ۲۰ سانتی متر بالای آن نیز صفحه ای نصب خواهد شد و دستگاه کامپیوتر و کی برد روی آن قرار داده می شود. (شکل ۱۶۰-۵)



شکل ۱۵۸-۵ میز کامپیوتر و ویتترین

برای ساخت و مونتاژ این قفسه لازم است ابتدا تخت خواب دوم نیز ساخته شود که به عنوان بدنه های میز کامپیوتر خواهد بود و میز کامپیوتر داخل آن جا خواهد گرفت. بنابراین اقدامات زیر را انجام دهید:



شکل ۱۶۰-۵ طبقه برای صفحه میز کامپیوتر و پرینتر

درهای شیشه‌ای را به وسیله چهار عدد لولای شیشه‌گازی فتردار به بدنه‌ها در محل خود نصب کنید. (شکل ۱۶۲-۵)



شکل ۱۶۲-۵ نصب لولای شیشه‌ای گازی برای در شیشه‌ای ویتترین

استوانه یا قابلمه لولا باید در شیشه سوراخ کاری شده جاسازی و محکم شود.

سوراخ به قطر ۳۵ میلی‌متر برای استقرار استوانه لولا و جای پیچ‌ها و دستگیره لولای شیشه‌ای را در شیشه توسط شیشه‌بر متخصص انجام دهید.

برگه دیگر لولای گازی را با اندازه‌گیری دقیق روی بدنه‌ها پیچ کنید.

برای محکم کردن قابلمه لولا در شیشه از واشرهای مخصوص استفاده کنید.

این واشرها ممکن است از جنس پلاستیک یا لاستیک باشند. (شکل ۱۶۳-۵)



شکل ۱۶۳-۵ استفاده از واشر پلاستیکی بین کار، لولا و شیشه

فاصله ۵۶۰ میلی‌متر طوری محاسبه گردیده است که اگر بچه روی صندلی کامپیوتر بنشینند روی زانوی او راحت زیر صفحه میز کامپیوتر قرار گیرد تا مسلط به کامپیوتر باشد. برای بزرگ‌ترها این اندازه را تا ۷۰۰ میلی‌متر افزایش دهید.

سه صفحه فوق‌الذکر را نیز باید از M.D.F بارو کش لترون با سطح سخت مقاوم در مقابل خش با طرح و رنگ ALDER یا رنگ دلخواه بسازید.

این صفحه‌ها را نیز در جلوی ضخامت آن‌ها به چسبان PVC کنید که مشابه نر صفحات جلوی بدنه‌های تخت خواب باشد.

۵. اتصال دو صفحه مذکور به بدنه‌های طرفین آن را با استفاده از اتصال گونبای کوچک فلزی انجام دهید. (شکل ۱۶۱-۵)



شکل ۱۶۱-۵ استفاده از اتصال گونبای فلزی در نصب طبقات

هر صفحه را با چهار گونیا (زیرسری) به بدنه‌ها پیچ کنید. هر گونیا دارای چهار سوراخ می‌باشد. پیچ M.D.F را انتخاب کنید برای هر گونیا دو پیچ به طول ۱۵ میلی‌متر و دو پیچ به طول ۳۰ میلی‌متر انتخاب نمایید.

فاصله طبقات را دقیقاً مشخص کنید و یا برای رعایت دقیق اندازه‌ها شابلون اندازه‌گیری بسازید.

گونیا فلزی زیرسری را در محل خط‌کشی قرار دهید و دو پیچ ۱۵ میلی‌متر را به وسیله دریل پیچ‌گوشتی به زیر صفحه ۱۶ میلی‌متری و دو پیچ ۳۰ میلی‌متری را به بدنه با ضخامت ۳۶ میلی‌متر که مشترک با تخت خواب تا شو می‌باشند پیچ کنید. بعد از استقرار سقف و دو طبقه فوق برای ویتترین و کامپیوتر درهای شیشه‌ای را متصل نمایید.

۲. سقف و کف کمد به ابعاد $۱۶ \times ۴۰۰ \times ۱۰۰$ میلی متر می‌باشند. ابتدا گوشه آن‌ها را برای جاسازی در قسمت برآمدگی گوشه اطاق با اَرّه عمود بر ببرید تا بتوانید آن دو را از یک طرف به دیوار اطاق مماس کنید. از قسمت جلو نیز قطعه‌ای از آن‌ها را ببرید تا با بدنه کم عرض جاسازی کنید. (شکل ۱۶۶-۵)



شکل ۱۶۶-۵ برش صفحه برای جاسازی گوشه اطاق

سوراخ‌های لازم در لبه سقف و کف برای اتصال آن به بدنه ایجاد کنید. سقف و کف را به وسیله یراق فیکس میله‌ای سیلندری به بدنه‌ها محکم کنید.

۳. ارتفاع کمد لباس ۱۳۳۰ میلی متر است. برای نصب لولا و استحکام بدنه و کنترل بیش از حد لازم داخل نشدن در کمد در داخل بدنه‌ها دو عدد قید طولی از M.D.F مشابه به بدنه‌ها به وسیله پیچ نصب کنید.

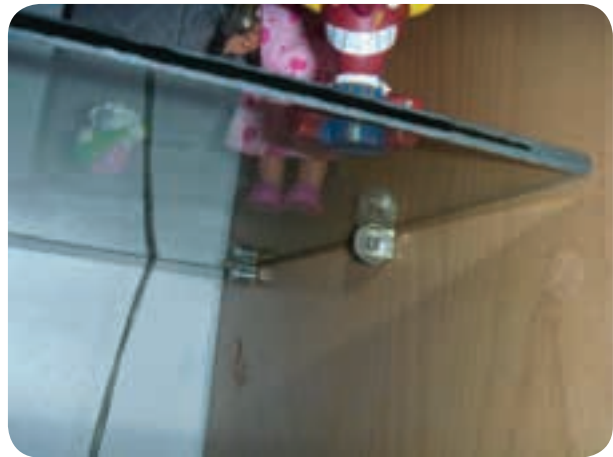
قیدهای عمودی به ابعاد $۱۶ \times ۱۰۰ \times ۱۳۳۰$ میلی متر می‌باشند آن‌ها را با ۱۶ میلی متر فاصله از لبه عمودی بدنه‌ها با پیچ ۳ M.D.F به بدنه‌ها متصل نمایید.

۴. جای کف قفسه را نیز مشخص کنید. بدنه بزرگ سمت راست را با فیکسه سیلندری به M.D.F صفحه کف قفسه متصل کنید.

اتصال صفحه کف زیر دراور را به بدنه کم عرض سمت چپ و یک قید عمودی انتهایی از جنس M.D.F را به وسیله یراق گونیای فلزی انجام دهید.

۵. طول سقف کمد تا دیوار مجاور که پشت بدنه تخت خواب دوم قرار گرفته است ادامه دارد تا جای بیشتر برای آویزان کردن لباس باشد.

ویرین دارای یک طبقه شیشه‌ای به ابعاد $۶ \times ۳۸۰ \times ۶۳۶$ میلی متر است. این طبقه را روی چهار عدد زیرسری (پین مخصوص) آماده قرار دهید. دنباله استوانه‌ای پین را در سوراخ به قطر ۶ میلی متر و عمق ۱۰ میلی متر قرار دهید. برای امکان تغییر ارتفاع طبقه شیشه‌ای چند سوراخ به فاصله ۵ سانتی متر در روی هر بدنه با مته جای پین را ایجاد کنید. (شکل ۱۶۴-۵)



شکل ۱۶۴-۵ نصب درهای شیشه‌ای

۶-۷- ساخت و مونتاژ کمد و دراور

بعد از نصب ویرین و میز کامپیوتر و تخت خواب دوم در ضلع عمودی مجاور اطاق خواب کمد لباس و دراور را به ترتیب زیر بسازید: (شکل ۱۶۵-۵)



شکل ۱۶۵-۵ آماده‌سازی بدنه کمد لباس و نصب مانع

۱. طبق نقشه بدنه سمت راست کمد لباس را برای نصب به ابعاد $۱۶ \times ۴۰۰ \times ۲۱۵۰$ میلی متر آماده کنید و بدنه سمت چپ را به ابعاد $۱۶ \times ۱۵۰ \times ۲۱۵۰$ میلی متر می‌باشد. بدنه سمت چپ را به وسیله چند یراق گونیا فلزی به بدنه تخت دوم متصل کنید.



شکل ۱۶۸-۵ ایجاد جای لولای گازی در چوب به وسیله مته مخصوص

قبل از عمل اندازه گیری برای لولا دقت کنید در بادخور لازم را در باز و بسته شدن داشته باشد (مقدار حدود ۲ میلی متر از اطراف کوچک تر باشد).

برای اندازه گیری محل نصب لولا در بدنه یک فیبر زیر درب بگذارید.

در این وضعیت در بایستی کاملاً جذب و جفت و ثابت شود.

در را به حالت باز در آورید و عمود بر بدنه قرار دهید. لبه در را به نر بدنه مماس کنید. لولای گازی را در محل تعیین شده قبلی قرار دهید.

با مته ۳ میلی متری از روی سوراخ لولا در بدنه به عمق ۵ تا ۸ میلی متر سوراخ کنید.

با کمک دریل پیچ گوشتی دو پیچ لولا را در جای مخصوص آن ببندید برگه دیگر لولا را در دایره ایجاد شده با مته قرار دهید و باد و پیچ M.D.F به طول ۱۵ میلی متر روی در محکم و ثابت نمایید.

این لولا دارای دو قسمت می باشد که با یک پیچ از هم جدا می شود.

قسمت قابلمه ای آن که در دایره فرورفته روی در کمد قرار گرفته است.

انتهای این قسمت به صورت کشویی در داخل کشوی قسمت دوم روی بدنه قرار می گیرد و با پیچ مخصوص به یکدیگر متصل می شوند. (شکل ۱۶۹-۵)

برای نصب صفحات پس از انجام سوراخ کاری لازم با دریل برقی سیلندر پیچ را در صفحه افقی به طور عمودی قرار دهید.

پیچ بلند آن را به طور افقی از سوراخ وسط ضخامت صفحه عبور دهید و به بدنه متصل کنید و سر آن را از سوراخ صفحات بالای بدنه نیز عبور داده و با پیچ گوشتی مهره سر عدسی را محکم نمایید.

با سفت کردن مهره بدنه به ضخامت سقف کاملاً جذب جفت و محکم بسته خواهد شد.

۶. در کمد را که یک قطعه M.D.F به ابعاد $۱۶ \times ۵۹۰ \times ۱۳۲۰$ میلی متر می باشد آماده کنید. در کمد باید از چهار طرف لب چسبان شده باشد. در کمد را در محل خود امتحان کنید که متناسب باشد. (شکل ۱۶۷-۵)



شکل ۱۶۷-۵ آماده سازی در کمد لباس

۸-۶- نصب لولای گازر

با توجه به ابعاد در کمد سه عدد لولای گازی برای آن انتخاب کنید. جای لولا را دقیقاً محاسبه و تعیین کنید. جای لولا را که گرد می باشد با دستگاه لولازن و یا مته ۳۵ میلی متری ایجاد کنید. (شکل ۱۶۸-۵)



شکل ۱۷۱-۵ جاسازی و نصب لولای در کمد لباس



شکل ۱۶۹-۵ نصب لولای در کمد

۹-۶- ساخت کشوی دراور

برای ساخت کشوها نیز از صفحات M.D.F با ضخامت ۱۶ میلی‌متر استفاده کنید. بدنه و قسمت عقب و جلوی داخل کشو را از تخته خرده چوب بدون روکش نیز می‌توانید استفاده کنید. در صورت لزوم برای صرفه‌جویی قطعات مذکور را از ضایعات باقی‌مانده M.D.F با اَره عمودبر ببرید و استفاده کنید. در کشوها که در جلوی دید قرار دارد، بایستی مانند صفحات دیگر و از M.D.F ساخته شود.

ساخت و مونتاژ کشوها را به ترتیب زیر انجام دهید:

۱. برای هر کشو دو قطعه بدنه از جنس نئوپان یا M.D.F به ابعاد $۱۶ \times ۱۲۰ \times ۳۳۰$ میلی‌متر آماده کنید. دو قطعه جلو و عقب جعبه کشو را نیز به ابعاد $۱۶ \times ۱۲۰ \times ۵۷۴$ میلی‌متر آماده کنید. فیبر نقره‌ای کف کشو به ابعاد $۴ \times ۳۷۰ \times ۵۷۰$ میلی‌متر را نیز آماده نمایید.

۲. چهار قطعه جعبه کشو را به یکدیگر پیچ و محکم کنید. (شکل ۱۷۲-۵)



شکل ۱۷۲-۵ پیچ کردن جلو و عقب داخل جعبه کشو به بدنه‌ها

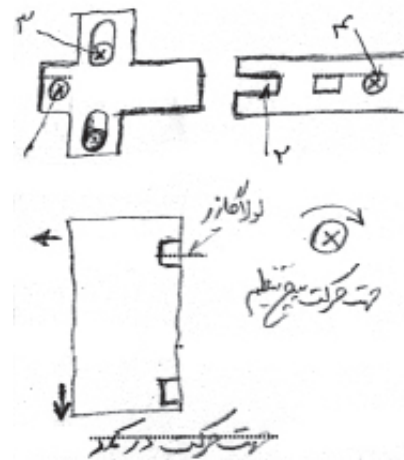
زبان‌های لولا به صورت کشویی در هم می‌شوند و به وسیله پیچ در کمد به بدنه متصل می‌گردد.

به این صورت که شیار شماره ۲ به وسیله پیچ شماره ۱ بعد از داخل شدن محکم می‌شود و قسمت لوله روی در به بدنه متصل می‌گردد.

با جلو و عقب بردن این کشو داخل یکدیگر فاصله در نسبت به بدنه را می‌توانید تنظیم کنید.

به وسیله پیچ شماره ۳ و حرکت آن در شیار مربوطه می‌توانید در کمد را چند میلی‌متر بالا یا پایین تنظیم کنید.

به وسیله پیچ شماره ۴ کج و راست کردن بالا و پایین در کمد و مقدار بادخور آن را تنظیم کنید. (شکل ۱۷۰-۵)



شکل ۱۷۰-۵ تنظیم لولای گازر

دقت کنید با توجه به استقرار در و روان حرکت نکردن احتمالی در از طریق لولاها باید هر یک از لولاها را جداگانه تنظیم نمایید. (شکل ۱۷۱-۵)

ریل را طوری می‌سازند که دو کشویی و سه کشویی (دو ریل و سه ریل) حرکت می‌کند. در این پروژه از سه ریل استفاده کنید.

قطعات ریل ساچمه‌ای سه ریله (تلسکوپي) را با فشار آوردن به ضامن انتهایی آن از یکدیگر جدا کنید.

سعی کنید قسمت تکی ریل را روی بدنه جعبه کشو به صورت طولی با استفاده از پیچ گازی پیچ کنید. (شکل ۱۷۵-۵)



شکل ۱۷۵-۵ نصب ریل تکی تلسکوپي سه کشویی روی بدنه کشو

دو قطعه دیگر ریل را که در هم حرکت می‌کند روی قسمت داخلی بدنه طبق نقشه پیچ کنید. (شکل ۱۷۶-۵)



شکل ۱۷۶-۵ کشو مجهز به ریل تلسکوپي سه ریله ضامن‌دار

بعد از نصب ریل‌ها دو طرف کشو با استفاده از ضامن انتهایی قطعه روی کشو را داخل قطعه ریل روی بدنه کنید.

حرکت کشو را امتحان کنید که خیلی روان داخل و خارج شود. ضامن را پایین بزنید تا قفل گردد و کشو از بدنه کار جدا نشود. (شکل ۱۷۷-۵)

دقت کنید در موقع پیچ کردن آن‌ها دوئیدگی در جعبه ایجاد نشود. برای زیبایی بیشتر می‌توانید نر قابل دید کشوها را با نوار PVC گرما نرم لب چسبانی کنید. این کار را با کمک اطوی دستی انجام دهید. (شکل ۱۷۳-۵)



شکل ۱۷۳-۵ نوار چسبانی به نر (ضخامت) کشوها با اتوی داغ

در صورت استفاده از نئوپان در ساخت جعبه کشو می‌توانید از پیچ چوب ساده نیز استفاده کنید.

استفاده از اتصالات بندو بست فلزی مانند گونیا فلزی و پیچ کردن آن‌ها به دو قطعه نیز امکان‌پذیر می‌باشد. (شکل ۱۷۴-۵)



شکل ۱۷۴-۵ اتصال جلو و عقب جعبه به وسیله گونیا فلزی گوشه کار

۳. ورق فیبر نقره‌ای را به ضخامت پشت نر چهار قطعه بدنه و جلو و عقب جعبه پیچ کنید. دقت کنید قسمت نقره‌ای را در داخل جعبه قرار دهید.

۴. بعد از آماده کردن جعبه ریل‌های ساچمه‌ای مناسب برای حرکت روان کشوها در باز و بسته شدن آنها انتخاب کنید.

۱۰-۶- ساخت و مونتاز زیر تلویزیون

در مجموعه دکور طراحی شده اطاق خواب بچه‌ها قفسه‌بندی برای استقرار تلویزیون کنار بدنه کمد لباس ساخته می‌شود که از M.D.F در نظر گرفته شده است.

فاصله دو بدنه این قفسه ۹۵۰ میلی‌متر و ارتفاع آن ۲۱۵۰ میلی‌متر است. ضخامت قطعات این قفسه ۱۶ میلی‌متر است. در این قفسه یک طبقه جای اسباب‌بازی و یک طبقه جای تلویزیون، یک طبقه برای دستگاه ویدئو طراحی شده است. (شکل ۱۷۹-۵)



شکل ۱۷۹-۵ قفسه زیر تلویزیون

در پایین این قسمت یک کمد دو در نیز برای لوازم‌التحریر مدرسه بچه‌ها منظور گردیده است. ساخت و مونتاز آن‌ها را به ترتیب زیر انجام دهید:

۱. دو بدنه M.D.F روکش شده را که قبلاً دیده و لبه جلوی آن را نوار لبه‌چسبان P.V.C نموده‌اید روی زمین به فاصله ۹۵۰ میلی‌متر قرار دهید.

۲. صفحات سقف و کف را بین بدنه‌های ۱۶ میلی‌متری مستقل قرار دهید. پیچ دستی یا شابلون مخصوص دو صفحه را به بدنه یا به طور عمود بر هم و به طور هم سطح در آن‌ها ببندید. هر گوشه سطح قفسه را از داخل به وسیله یراق گونیا فلزی به هم متصل کنید. دو قید عمودی و یک افقی برای نصب درهای کمد پایین قفسه نیز به وسیله دریل پیچ‌گوشتی و پیچ M.D.F ۱۵ میلی‌متری طبق نقشه نصب کنید.



شکل ۱۷۷-۵ ضامن قفل و آزاد کردن کشو با ریل تلسکوپی

دقت کنید در صورت نیاز به خروج از بدنه باید ضامن را آزاد نمایید.

۵. کشوهای دیگر را نیز مانند کشوی فوق‌الذکر بسازید و قطعات را با هم مونتاز کنید.

۶. نصب دستگیره کشوها و در کمد: برای در کمد و کشوها بایستی دستگیره را نصب کنید. برای نصب دستگیره در کمد وسط سمت راست قسمت خارجی صفحه در را مشخص کنید و به اندازه نصف طول دستگیره انتخابی خود بالا و نصف طول در پایین علامت بگذارید. از لبه در نیز ۵ سانتی‌متر عقب‌تر دستگیره را قرار دهید. جای پایه‌های دستگیره را طبق نقشه تعیین کنید و با دریل برقی سوراخ نمایید.

دو پایه دستگیره را از دو سوراخ روی در عبور دهید و پیچ پشت آن‌ها را محکم کنید تا دستگیره به صورت عمودی قرار گیرد. (شکل ۱۷۸-۵)



شکل ۱۷۸-۵ نصب دستگیره در کمد

در وسط در هر کشو نیز یک دستگیره افقی نصب نمایید، به نحوی که در کشو را بتوان در حال تعادل باز و بسته نمود.

درهای کمد به طول تا ۹۰۰ میلی‌متر دولولا
(شکل ۱۸۳-۵)



شکل ۱۸۳-۵ نصب لولای گازی فنردار به در کمد

درهای به طول تا ۱۸۰۰ میلی‌متر ۳ عدد لولا
درهای کمد به طول تا ۲۴۰۰ میلی‌متر ۴ عدد لولا
عرض در این کمدها تا ۶۰۰ میلی‌متر می‌باشد.
برای نصب لولا اقدامات زیر را انجام دهید:
الف) درهای کمد M.D.F با روکش ALDER باشد و
محیط آن‌ها را با نوار P.V.C لبه‌چسبانی کنید.
ب) دو در کمد را در محل استقرار قرار دهید و دقت کنید
برای راحتی باز و بسته‌شدن از اطراف خود ۲ میلی‌متر فاصله
داشته باشند (بادخور) (شکل ۱۸۴-۵)



شکل ۱۸۴-۵ نصب در کمد زیر جای تلویزیون

ج) در موقع خط‌کشی و علامت‌گذاری جای لولاها یک
فیبر یا سه‌لایی به ضخامت ۴ میلی‌متر را زیر در بگذارید تا در
ثابت شود و بادخور آن نیز حفظ گردد.
د) جای قابلمه یا استوانه لولای گازی فنردار قابل تنظیم
۳۵ میلی‌متر قطر و ۱۲/۵ میلی‌متر عمق دارد، آن را با ماشین
لولازنی و یا دریل عمودی با مته فورسترن FORSTNER
گردبر یا گره بر سوراخ کنید.

طبقات دیگر این قفسه را نیز که چهار عدد می‌باشند طبق
نقشه با کمک یراق گونیا به هم متصل نمائید. (شکل ۱۸۱-۵)



شکل ۱۸۱-۵ نصب طبقات به وسیله گونیاها فلزی

۳. پشت قفسه تلویزیون یک ورق فیبر نقره‌ای نصب کنید.
این پشت‌بند را با دریل پیچ گوشتی و پیچ ۱۵ میلی‌متری
M.D.F در پشت قفسه ثابت کنید. جای عبور سیم برق را در
پشت‌بند ایجاد کنید. (شکل ۱۸۲-۵)



شکل ۱۸۲-۵ نصب فیبر پشت‌بند و در آوردن جای عبور سیم برق روی آن

۴. قفسه را بلند نموده و کنار کمد لباس قرار دهید. بدنه
سمت چپ قفسه را به بدنه سمت راست کمد لباس متصل
کنید.

برای اتصال دو بدنه از چهار پیچ و مهره دو سر (فیکسه)
استفاده نمائید.

۵. نصب درهای کمد قفسه تلویزیون: دو در کمد M.D.F
را که محیط آن‌ها لبه‌چسبان شده است به ابعاد ۱۶×۴۶۵×۷۱۰
میلی‌متر آماده کنید.

به هر در دو لولای گازی فنردار نصب نمائید. تعداد لولا
برای هر در را طبق استاندارد باید انتخاب کنید.

دقت کنید قطعات کوچک مانند پاسنگ را که دور آن لبه چسبانی نیز احتیاج ندارد می‌توانید از قطعات دور ریز ام‌دی‌اف دکور با کمک ارّه عمود بر تهیه کنید. (شکل ۱۸۷-۵)



شکل ۱۸۷-۵ استفاده از قطعات دور میز برای صرفه‌جویی

۱۱-۶- ساخت و مونتاژ میز آرایش و کشو

میز آرایش و کشوهای آن را در فضای بین قفسه زیر تلویزیون و تخت خواب سوم اطاق بچه‌ها ایجاد کنید. (شکل ۱۸۸-۵)



شکل ۱۸۸-۵ میز آرایش در دکور اطاق کودکان

فاصله فوق طبق نقشه ۴۰ Cm و ارتفاع آن برابر ارتفاع سایر قسمت‌ها ۲۱۵۰ میلی‌متر است. (شکل ۱۸۹-۵)

ه) لولا را طبق دستورالعمل بیان شده قبلی به روی در و بدنه کمد زیر قفسه تلویزیون نصب و تنظیم نمایید. (شکل ۱۸۵-۵)



شکل ۱۸۵-۵ نصب دو لولای گازی به هر در کمد

۶. قطعات دکوری و طبقه شیشه‌ای این قفسه را در محل خود نصب کنید. برای طبقه شیشه‌ای از پین یا زیرسری پلاستیکی مخصوص استفاده نمایید.

۷. با اندازه‌گیری دقیق دستگیره‌های پایه‌دار را روی درها

نصب کنید.

۸. نصب پاسنگ زیر صفحه کف را طبق نقشه و طرح دکور انجام دهید. قطعه روکش شده M.D.F به ابعاد ۱۶*۵۰*۹۵۰ میلی‌متر را برای پاسنگ انتخاب کنید. دو عدد یراق بند و بست گونیا فلزی را به دو طرف قید پاسنگ به وسیله دریل پیچ گوه‌تی و پیچ ۱۵ میلی‌متری M.D.F وصل کنید و طرف دیگر لولا را به بدنه‌های قفسه پیچ و محکم نمایید. (شکل ۱۸۶-۵)



شکل ۱۸۶-۵ نصب پاسنگ با استفاده از گونیا فلزی

۲. یک ورق فیبر لعابی نقره ای به ضخامت ۳ تا ۴ میلی متر را به اندازه پشت تا پشت جعبه آئینه مذکور با اره عمود بر ببرید. با پیچ به طول ۱۵ میلی متر ام دی اف را در پشت جعبه آئینه نصب کنید.

دقت کنید در موقع نصب پشت بند می توانید دوئدگی احتمالی جعبه آئینه را اگر کم باشد بر طرف نمائید.

۳. جعبه پشت آئینه را به فاصله ۵ سانتی متر سقف میز آرایش و چسبیده به دیوار به دو بدنه مجاور نصب کنید برای نصب جعبه به بدنه ها از پیچ و مهره دو سر استفاده نمائید. دقت کنید طول میله پیچ را باید مناسب انتخاب کنید. (شکل ۱۹۱-۵)

مهره پولک دارد و سر پیچ را کاملاً با آچار سفت کنید تا پولک آن هم سطح صفحه زیر آن قرار گیرد.



شکل ۱۹۱-۵ نصب جعبه پشت آئینه

۴. نصب آئینه به ابعاد $۹۷۰ \times ۳۸ \times ۶$ میلی متر قبل از نصب محل استقرار لولای شیشه فنر دار گارزی را روی آئینه مشخص نمائید. حداقل سوراخ جای ۲ لولا را با کمک شیشه بر متخصص ایجاد کنید.

لولاه را طبق دستورالعمل گفته شده قبلی برای شیشه ویتترین نصب کنید و آئینه را تنظیم نمائید.

۵. ساخت ومونتاژ کشوها: درپائین میز آرایش سه کشو طراحی گردیده که لازم است به ترتیب زیر نسبت به ساخت ومونتاژ آنها اقدام کنید.

الف) یک صفحه روکش برای ام دی اف که یک نر جلوی آن لبه چسبان شده به ابعاد $۴۰۰ \times ۳۵۰ \times ۱۶$ آماده کنید. صفحه مذکور را بوسیله پیچ و مهره فیکسه سلیندري به دو بدنه تخت



شکل ۱۸۹-۵ دو بدنه عمودی برای ایجاد میز آرایش و کشو

در این فاصله یک جعبه عمودی به ابعاد ۹۷۰×۴۰۰ میلی متر با صفحات M.D.F روکش دار به ضخامت ۱۶ میلی متر به ترتیب زیر بسازید:

۱. دو قطعه طولی به ابعاد $۱۸۰ \times ۱۶ \times ۹۷۰$ میلی متر را عمود قرار دهید.

دو قطعه عرضی به ابعاد $۴۰۰ \times ۱۸۰ \times ۱۶$ میلی متر ببرید وافقی بالا و پایین بین دو قید قبلی بگذارید و با پیچ ۳ (بطول ۳۰ میلی متر) مخصوص ام دی اف با کمک دریل پیچ گوشتی چهار قطعه را بهم متصل کنید.

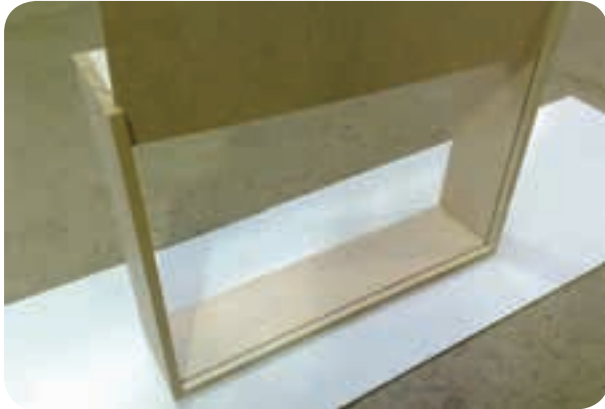
حتی الامکان برای اطمینان از عمود بودن قطعات با یکدیگر از گیره و شابلون مخصوص استفاده کنید.

در پایان دوئدگی چهارچوب کلاف جعبه پشت آئینه را با متر یا چوب بلند کنترل کنید. (شکل ۱۹۰-۵)



شکل ۱۹۰-۵ استفاده از شابلون برای جلوگیری از دوئدگی

د) در پشت هر کشویک ورق فیبر نقره ای برای پشت بند نصب کنید. این پشت بند را با پیچ و یا بوسیله کنشکاف در کف جعبه محکم نمائید (شکل ۱۹۵-۵).



شکل ۱۹۵-۵ نصب پشت بند یا کف جعبه کشو

ه) به هر کشویک در به ابعاد $۳۹ \times ۲۴ \times ۱۶$ میلی متر متصل کنید. دقت کنید سطح سالم و خوب ام دی اف رادر سطح خارجی که در معرض دید است قرار دهید. این صفحه ها در چهار طرف لبه چسبان باید داشته باشند. صفحه در را بوسیله پیچ ام دی اف به طول ۱۵ میلی متر روی قطعه جلوی جعبه کشو نصب کنید. (و) نصب ریل کشو: ریل کشوها را از نوع تلسکوپی ساچمه ای سه ریلی انتخاب کنید ریل ها را طبق دستورالعمل داده شده قبلی به جعبه هل و بدنه ها نصب نمائید.

برای نصب ریل کشوها و رعایت دقیق اندازه های نصب از شابلن اندازه گیری و خط کشی استفاده کنید. ضامن کشویی ریل را آزاد کنید و قطعات ریل را از هم جدا کنید قطعه زیرین ریل را به صورت افقی روی بدنه کشو قرار دهید. به فاصله ۴ سانتی متر موازی لبه زیر بدنه کشو قطعه را بوسیله پیچ ۱۵ میلی متر ام دی اف به بدنه کشو محکم کنید. (شکل ۱۹۶-۵)



شکل ۱۹۶-۵ نصب ریل تکی به بدنه کشو

خواب سوم و قفسه جای تلویزیون متصل کنید. این صفحه روی کشوها قرار می گیرد و از طرفی صفحه زیر میز آرایش را تشکیل می دهد. (شکل ۱۹۲-۵)



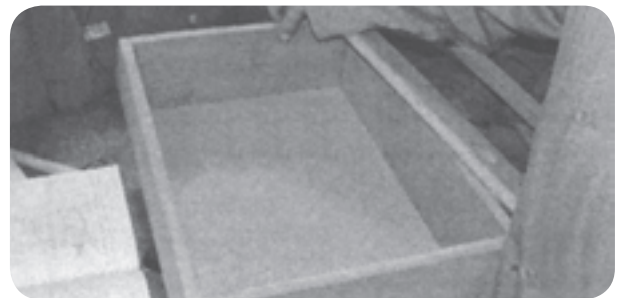
شکل ۱۹۲-۵ نصب صفحه میز آرایش

ب) یک صفحه مشابه صفحه فوق را نیز به فاصله ۵ سانتی متر از کف زمین (جا برای پاسنگ) به صورت افقی به بدنه های طرفین متصل نمائید. این صفحه زیر کشوها قرار می گیرد (شکل ۱۹۳-۵).



شکل ۱۹۳-۵ اندازه گیری برای نصب صفحه زیر کشوها

ج) صفحات ام دی اف یا صفحات تخته خرده چوب را برای ساخت جعبه های سه کشو آماده کنید. سه جعبه کشو به ابعاد ۳۷۴×۳۰۰ میلی متر و به عمق ۱۲۰ میلی متر بسازید. قطعات را با پیچ ام دی اف به یکدیگر متصل کنید (شکل ۱۹۴-۵)



شکل ۱۹۴-۵ اندازه گیری برای نصب صفحه زیر کشوها

دقت کنید اندازه گیری دقیق انجام شود در صورت اشتباه در نمای دکور روی روکش مصنوعی صفحات جای سوراخ بدنما دیده خواهد شد. برای زیبایی بیشتر پس از اتمام ساخت کَشو ساخته شده از قطعات دور ریز می‌توانید نرهای در معرض دید داخل کَشو را با اطو لبه چسبانی کنید. (ح ساخت و مونتاژ پاسنگ: در زیر صفحه کف قفسه میز آرایش که کَشوها را روی آن قرار داده اید یک قطعه ام‌دی‌اف با ابعاد $16 \times 50 \times 40$ میلی‌متر نصب کنید. این قطعه پاسنگ نامیده می‌شود. (شکل ۱۹۹-۵)



شکل ۱۹۹-۵ آماده کردن پاسنگ‌ها

این قطعه را بوسیله دویراق گونیا فلزی که از داخل بسته می‌شود به کمک دریل پیچ گوشتی به بدنه‌های طرفین در پایین قفسه میز آرایش نصب کنید. دقت کنید نمای آن هماهنگ با سایر پاسنگ‌ها که در زیر قسمت‌های زیر دیگر دکورها نصب نموده‌اید باشند. (شکل ۲۰۰-۵)



شکل ۲۰۰-۵ نصب پاسنگ‌ها

ریل قطعه دوم را باز کنید. محل کَشو را دقیقاً مشخص نمایید و قطعه زیر ریل باز شده را بایسچ ۱۵ میلی‌متر به بدنه دوبله مجاور کَشوها متصل کنید. دقت نمایید کاملاً موازی قطعه اول ریل بسته شود. پس از مونتاژ قطعات کَشو و نصب ریل آنها حرکت روان و موازی سه کَشو را در مقر پایین میز آرایش کنترل کنید. (شکل ۱۹۷-۵)



شکل ۱۹۷-۵ نصب کشویی تلسکوپی سه ريله برای کَشو

ز) نصب دستگیره کَشوها: برای هر یک از کَشوها یک دستگیره دو پایه تزئینی نصب کنید. (شکل ۱۹۸-۵)



شکل ۱۹۸-۵ نصب دستگیره

با اندازه گیری دقیق دستگیره‌ها را در وسط در کَشو از طرفین قرار دهید. دستگیره را بایستی طوری نصب کنید که به راحتی بتوان کَشو را باز و بسته نمود. برای نصب دستگیره کَشوها و درهای کمدهای عمل سوارخکاری را بوسیله دریل برقی انجام دهید.

مواد اصلی در جدول تنظیم شده مطابقت دهید. کم وزیاد بودن اندازه‌ها و عدم تطابق با نقشه‌های اجرایی را یادداشت کنید.

۲- کیفیت کارهای ساخته شده دکور را بررسی نمایید. مواد بکار برده شده از نظر جنس و رنگ آنها را با قرارداد منعقد شده مطابقت نمایید. در صورت اختلاف تغییرات را یادداشت کنید.

سطح تمام سطوح روکش دار (انواع ام‌دی‌اف و فیبرونئوپان) بکار برده شده در ساخت دکور را کنترل کنید.

سطح در معرض دید باید بدون خش افتادن یا کندگی و تاول و... در سطح روکش‌ها باشد.

تمام گوشه‌ها و نیز صفحات در معرض دید بایستی بدون لب پر شدن باشد.

کلیه گوشه‌های نر (ضخامت) صفحات که در دسترس هستند باید فاقد لبه تیز باشند. در صورت تیز بودن باید تیزی گوشه با لبه کار مربوطه را با سنباده یا سوهان برطرف نمایید. (شکل ۲۰۲-۵)



شکل ۲۰۲-۵ برطرف کردن لبه تیز صفحات با سوهان

چنانچه نر لبه چسبانی شده دارای لبه برجسته نوار می باشد آنرا بوسیله ابزار لبه رند نوار برطرف کنید.

چنانچه مشخص گردید در عملیات پرسکاری برای صفحاتی که روکش طبیعی دارند معایبی ایجاد شده برطرف نمایند.

معایب پرسکاری ممکن است روی هم افتادن لبه‌های روکش باشد ممکن است تاول زدگی در سطح روکش باشد. ممکن است تغییر محل روکش زیر پرس باشد که منجر به بدون روکش شدن گوشه کار گردیده است.

ممکن است سفیدک زدگی ناشی از مصرف چسب در سطح صفحات باشد.

قطعات کوچک مانند پاسنگ مذکور را می توانید از مازاد صفحات ام‌دی‌اف قبلی در محل مونتاژ نیز تهیه کنید. این عمل را با کمک اهر عمود بر انجام دهید.

دقت کنید بایستی راه الیاف طرح چوب روکشهای مصنوعی در پاسنگ و قطعات دیگر را کاملاً هماهنگ قرار دهید تا ظاهر دکور ساخته شده زیبا جلوه نماید.

۱۲-۶- ساخت ومونتاژ تخت خواب سوم

ساخت ومونتاژ این تختخواب را نیز مانند ساخت دو تختخواب قبلی انجام دهید.

در پایان همه صفحات سقف قسمت های مختلف دکور را بوسیله یراق گونیا فلزی بزرگ به دیوار پیچ نموده و ثابت کنید و بابت فلزی از بالا به یکدیگر متصل نمایید به طوری که خطر سقوط نداشته باشند. (شکل ۲۰۱-۵)



شکل ۲۰۱-۵ اتصال قسمت‌های مختلف دکور به یکدیگر و به دیوار

۱۳-۶- کنترل وارزشیابی ابعاد و کیفیت ساخت

ومونتاژ دکور

پس از اتمام کار و قبل از تحویل آن باید دکورهای ساخته شده را به ترتیب زیر کنترل نمایید.

۱- کنترل ابعاد دکورهای ساخته شده. نقشه‌های اجرایی را مقابل خود قرار دهید.

جدول لیست ابعاد و تعداد و مواد ساخت را ملاحظه کنید از وسائل اندازه گیری مانند مترو کولیس و گونیا و مقاله استفاده کنید.

تمام قسمت های دکور را یکی پس از دیگری با دقت اندازه گیری کنید. اندازه‌ها را با نقشه‌های اجرایی و با لیست

۴- کلیه قسمت ها را از نظر عدم امکان سقوط و جدا شدن از دیوار امتحان کنید.

۵- کلیه ایرادات کار را برطرف نمایید. کم و زیاد بودن اندازه ها و ایراد مواد اصلی و کمکی تا حد تolerانس که موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تعیین نموده قابل قبول است. در غیر اینصورت باید قطعات و مواد تعویض گردند.

۶- بعد از کنترل، ابزار و وسایل کار را تمیز کنید و از محل ساخت و مونتاژ بیرون ببرید.

۷- گزارش کارهای انجام شده را بنویسید. قیمت کار تمام شده را محاسبه کنید و اعلام نمایید.

۳- کلید، پایه، لولا، یراق را بازدید کنید. از صحت محل استقرار آنها مطمئن شوید. (شکل ۲۰۳-۵)



شکل ۲۰۳-۵ کنترل کیفیت و دقت نصب یراق دکور

لولاها را امتحان کنید تا عمل باز و بسته شدن صحیح و راحت انجام گیرد. یراق تلسکوپی کشوها را امتحان کنید که کارکرد صحیح و روان داشته باشند. (شکل قبلی ۳۳۳-۵) کلیه پیچ ها را با انواع آچار پیچ گوشتی دستی (ساده و چهارسو) و آچار آلن و... امتحان کنید که محکم بسته شده باشند جک های تختخواب ها را کنترل کنید که گاز درون آنها کافی تنظیم شده باشد.

تختخواب ها را کنترل کنید و آن ها را در حال نیمه باز قرار دهید و از باقی ماندن در حال تعادل آنها مطمئن شوید. (شکل ۲۰۴-۵)



شکل ۲۰۴-۵ کنترل تعادل تختخواب به وسیله جک ها

آزمون پایانی

۱- مشخصات دکور برای موفقیت و جذب مشتری چگونه باید باشد؟

.....

- ۲- برای ساخت کتابخانه چوبی با صفحات ام‌دی‌اف کدام اندازه ارتفاع مناسب‌تر است؟
 الف) ۱۶۵ تا ۲۱۰ سانتی‌متر (ب) ۱۵۰ تا ۱۷۵ سانتی‌متر (ج) ۱۵۰ تا ۲۵۰ سانتی‌متر (د) ۸۵ تا ۲۰۰ سانتی‌متر
- ۳- عرض تختخواب یک نفره چند سانتی‌متر است:
 الف) ۵۰ تا ۶۵ (ب) ۸۹ تا ۱۰۵ (ج) ۶۵ تا ۱۴۵ (د) ۹۵ تا ۱۶۰
- ۴- طول تختخواب کودکان چند میلی‌متر است:
 الف) ۵۰۰ تا ۸۰۰ (ب) ۸۰۰ تا ۱۶۰۰ (ج) ۹۰۰ تا ۱۴۰۰ (د) ۱۰۰۰ تا ۱۵۰۰
- ۵- ابزارهای مونتاژ در ساخت دکور را نام ببرید.

.....

۶- چرا صفحات ام‌دی‌اف و یا تخته خرده چوب را برای ساخت دکور چوبی لبه‌چسبانی می‌کنند.

.....

۷- چرا بازدید از محل مصرف دکور چوبی برای ساخت و مونتاژ آن لازم می‌باشد.

.....

۸- مواد مورد استفاده در ساخت دکورهای چوبی را نام ببرید.

.....

۹- اره عمودبُر پانل بر دیواری چه کاربردی در ساخت و مونتاژ دکور چوبی دارد.

.....

۱۰- برای رعایت صرفه‌جویی در مصرف صفحات ام‌دی‌اف برای ساخت و مونتاژ دکور چه کار می‌کنید.

.....

۱۱- مورد استفاده ماشین اره کشویی در ساخت دکور چوبی کدام است؟

- الف) یک ضخامت کردن چوب‌ها صفحات چوبی
 ب) ایجاد اتصال فاق و زبانه و دم‌چلچله در قطعات چوبی
 ج) بریدن صفحات ام‌دی‌اف و تخته خرده چوب و قطعات چوبی
 د) در آوردن جای لولای گازی