

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

تعمیر و نگهداری تجهیزات معدن

رشته معدن

زمینه صنعت

شاخه آموزش فنی و حرفه‌ای

شماره درس ۲۵۹۲

۱۳۹۱	۲۷۸ الف/	۶۲۲ /۰۲۸
۲۴۰	متون درسی رشته معدن، زمینه صنعت.	
	برنامه‌ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته معدن دفتر برنامه‌ریزی و تأثیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش وزارت آموزش و پرورش.	
۱	۱. معدن و ذخایر معدنی – ماشین آلات – نگهداری و تعمیر. الف. میرزایی، حسین. ب. ایران. وزارت آموزش و پرورش. کمیسیون برنامه‌ریزی و تأثیف کتاب‌های درسی رشته معدن. ج. عنوان. د. فروست.	

همکاران محترم و دانشآموزان عزیز:

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۱۵۴۸۷۴ دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های
فنی و حرفه‌ای و کارداش، ارسال فرمایند.

info@tvoecd.sch.ir

پیام نگار (ایمیل)

www.tvoecd.sch.ir

وبگاه (وبسایت)

وزارت آموزش و پرورش **سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی**

برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف : دفتر برنامه‌ریزی و تألیف آموزش‌های فنی و حرفه‌ای و کارداش
نام کتاب : تعمیر و نگهداری تجهیزات معدن - ۹۹۳/۹

مؤلف : مهندس محمدحسن احمدآبادی ، با همکاری مهندس حسین میرزا بی

آماده‌سازی و نظارت بر چاپ و توزیع : اداره کل چاپ و توزیع کتاب‌های درسی

تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)

تلفن: ۰۹۲۶۶-۸۸۸۳۱۱۶۱-۹، دورنگار: ۰۹۲۶۶-۸۸۳۰، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹

وبسایت: www.chap.sch.ir

رسم: مریم دهقانزاده

صفحه‌آرا: صغیری عابدی

طرح جلد: طاهره حسن‌زاده

ناشر: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (داروپختن)

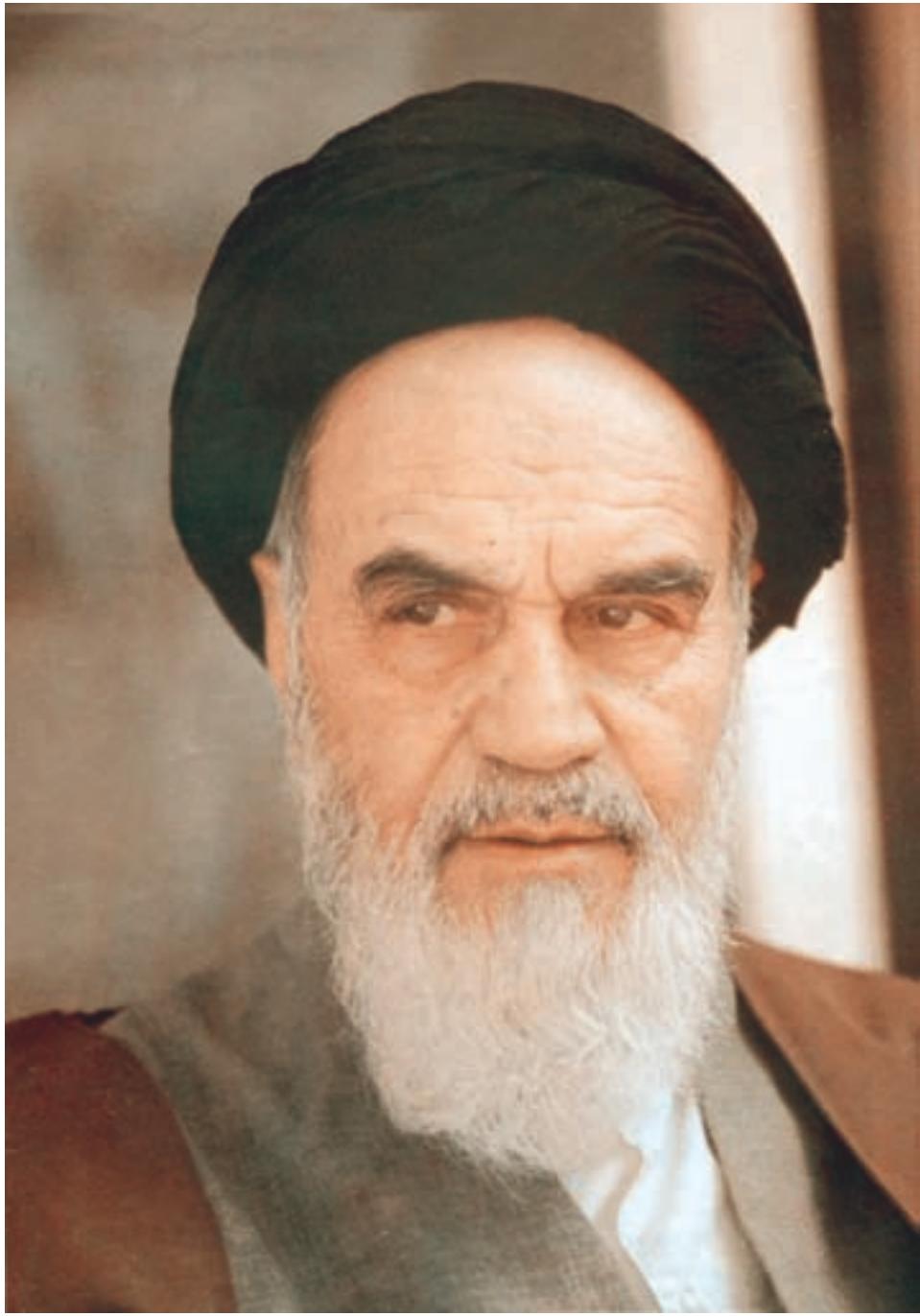
تلفن: ۰۹۱۳-۳۷۵۱۵-۵، دورنگار: ۰۹۱۶-۸۵۱۶۱-۴۴۹، صندوق پستی: ۱۳۹-۳۷۵۱۵

چاپخانه: سهند

سال انتشار و نوبت چاپ: چاپ چهارم ۱۳۹۱

حق چاپ محفوظ است.

شابک ۱۱۴۱-۲ ۹۶۴-۰۵-۱۱۴۱-۲ ISBN 964-05-1141-2



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات
کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل
نشاید و از اتکای به اجانب بپرهیزید.
امام خمینی «قدس سرہ الشَّرِيف»

فهرست

	پیش‌گفتار	
۱۷	روش اجرای عملیات تعمیر	
۱۷	اصول صحیح پیاده کردن قطعات	
۱۸	چگونگی شست و شوی قطعات و نظافت سیستم‌ها	
	طریقه‌ی پیدا کردن صدمات و آسیب‌های قطعات	
۱۹	و دستگاه‌ها	
۱۹	طریقه‌ی سوار کردن مجدد قطعات و سیستم‌ها	
۲۰	جا زدن قطعات داخل یک دیگر	
۲۱	سوار کردن بلبرینگ‌ها و رولبرینگ‌ها	
۲۱	شافت‌ها (محورها)	
	طریقه‌ی سوار کردن چرخ تسمه‌ها (بولی‌ها)	
۲۱	روی شافت	
۲۱	مونتاژ زنجیرها	
۲۳	خودآزمایی	
۲۴	فصل سوم – سیستم‌های مکانیکی	
۲۵	۱- بررسی گیربکس‌ها	
۳۰	۲- دیفرانسیل	
۳۰	۳- چرخ دنده‌ها	
۳۲	۴- کلاچ‌ها	
		فصل دوم – ترتیب عملیات تعمیر
		ترتیب عملیات تعمیر یک دستگاه
		فصل اول – برنامه‌ریزی، سازمان‌دهی و اجرای
۱	عملیات نگهداری و تعمیرات در معادن	
۱	آشنایی	
۲	اهمیت سیستم نگهداری و تعمیرات در معادن	
۲	مزایای وجود سیستم نگهداری و تعمیرات در معادن	
۳	برنامه‌ریزی فعالیت‌های نگهداری و تعمیرات در معادن	
	نتایج حاصل از برنامه‌ریزی برای نگهداری و	
۵	تعمیرات در معادن	
۵	سازمان نگهداری و تعمیرات	
۹	سازمان‌دهی نگهداری و تعمیرات	
۱۰	نحوه‌ی اجرای عملیات نگهداری و تعمیرات	
۱۳	سیستم مستندسازی در نگهداری و تعمیرات	
۱۴	استاندارد سازی در روش‌های مستندسازی	
۱۵	خودآزمایی	

٦٦	خودآزمایی	٣٣	۵ – ففل گاردان
٦٧	فصل ششم – سیستم‌های هیدرولیک	٣٥	٦ – زنجیر و چرخ زنجیر
٦٨	آشنایی	٣٦	٧ – چرخ و تسمه
٦٩	نکات مهم درباره‌ی روغن‌های هیدرولیک	٣٧	تنظیم و تعویض تسمه پروانه
٦٩	اجزای مختلف سیستم‌های هیدرولیک	٣٩	٨ – ضربه‌گیرها
	مدارهای هیدرولیکی و علائم قراردادی	٣٩	٩ – یاتاقان‌ها
٧٦	مربوط به آن‌ها	٤١	١٠ – گردگیرهای مخصوص روغن و گرس
٧٨	نگهداری از سیستم هیدرولیک	٤٢	و کاسه نمدها
٧٨	عیب‌یابی سیستم‌های هیدرولیک		خودآزمایی
٧٨	اشکالات در سیستم‌های هیدرولیک		فصل چهارم – تشخیص معایب و تعمیرات
٨٠	خودآزمایی		سیستم‌های الکتریکی
٨١	فصل هفتم – سیستم‌های پنوماتیک		آشنایی
٨٢	آشنایی		مراحل تشخیص معایب موجود در سیستم‌های
٨٢	تجهیزات پنوماتیک	٤٤	الکتریکی
٨٥	مدارهای پنوماتیک	٤٩	چگونگی عیب‌یابی موتورهای الکتریکی
٨٥	نگهداری سیستم‌های پنوماتیک		تشخیص عیب‌های مکانیکی موتورهای الکتریکی
٨٥	علائم اختصاری در پنوماتیک	٤٩	و نحوه‌ی رفع آن‌ها
٨٨	خودآزمایی		تشخیص سایر عیوب موتورهای الکتریکی و
٨٩	فصل هشتم – روغن‌کاری	٥٠	نحوه‌ی رفع آن‌ها
٩٠	روغن‌های صنعتی		نحوه‌ی نگهداری و تعمیر مبدل‌های نیروی برق
	تقسیم‌بندی روغن‌ها بر مبنای محل مصرف	٥١	(ترانسفورماتورها)
٩١	در صنعت	٥٢	آشنایی با علائم الکتریکی موجود در نقشه‌های برقی
٩١	گرسن‌ها	٥٣	خودآزمایی
٩٢	روغن‌های مصنوعی		فصل پنجم – نگهداری و تعمیرات در باتری‌ها
٩٢	روغن‌های حیوانی	٥٤	اجزای باتری
٩٢	روغن‌های گیاهی	٥٥	کاربرد باتری‌ها در معادن
٩٢	اصول و مبانی روغن‌کاری	٥٩	سرپرس و نگهداری باتری
٩٣	انواع اصطکاک	٥٩	نکات مهم در نگهداری باتری‌ها
٩٣	بررسی عمل روغن‌کاری	٦١	چگونگی راماندازی باتری نو
٩٧	خودآزمایی	٦٢	دستورالعمل‌های نگهداری باتری
		٦٢	عیب‌یابی
		٦٤	تعمیر در باتری‌ها
		٦٥	

۱۳۱	سرویس ۵۰ ساعته یا هفتگی	۹۸	فصل نهم — خوردگی فلزات
۱۳۳	سرویس ۲۵۰ ساعته یا ماهانه	۹۹	تعریف
۱۳۷	سرویس ۵۰۰ ساعته یا ۳ ماهه	۹۹	انواع خوردگی
۱۴۲	سرویس ۱۰۰۰ ساعته یا ۶ ماهه	۱۰۰	مقاومت مواد فلزی در مقابل خوردگی
۱۴۷	خودآزمایی	۱۰۰	روش‌های جلوگیری از خوردگی فلزات
		۱۰۳	خودآزمایی
فصل دوازدهم — سرویس و نگهداری لودرهای چرخ لاستیکی			
۱۴۸	نکات مهم در مورد بادکردن لاستیک‌های لودر	۱۰۴	فصل دهم — سرویس و نگهداری تجهیزات معدن
۱۴۸	سرویس و نگهداری سیستم خنک کننده	۱۰۵	نحوه‌ی سرویس پیکورها
۱۴۹	توصیه‌هایی در مورد سوخت لودرها	۱۰۵	سرویس و نگهداری پرفوراتور
۱۵۱	برنامه‌ی نمونه‌گیری از روغن موتور	۱۰۶	نحوه‌ی سرویس پرفوراتورس‌های دستی و پایه‌دار
۱۵۱	سرویس و نگهداری لودر	۱۰۶	سرویس نوار نقاله‌های تسمه‌ای
۱۵۲	سرویس ۱۰ ساعته یا روزانه	۱۰۷	نحوه‌ی سرویس و نگهداری جرثقیل‌ها
۱۶۰	سرویس ۵۰ ساعته یا هفتگی	۱۰۹	کابل‌ها
۱۶۸	سرویس ۱۰۰ ساعته یا دو هفتگی	۱۱۲	سرویس و نگهداری واگن‌های معدنی
۱۶۹	سرویس ۲۵۰ ساعته یا ماهیانه	۱۱۲	نحوه‌ی سرویس و نگهداری بادبزن‌های تهویه (واتریلاتورها)
۱۷۰	سرویس ۵۰۰ ساعته یا ۳ ماه	۱۱۳	مواظبت و نگهداری از تأسیسات تهویه‌ی معدن
۱۷۹	سرویس ۱۰۰۰ ساعته یا ۶ ماهه	۱۱۳	سرویس فنی و انتریلاتور
۱۸۴	سرویس ۲۰۰۰ ساعته یا ۱ ساله	۱۱۳	روش روغن‌کاری و انتریلاتور
۱۸۷	سرویس ۳۰۰۰ ساعته یا ۲ ساله	۱۱۳	سرویس پمپ‌های گریز از مرکز
۱۹۳	خودآزمایی	۱۱۴	عیب‌یابی پمپ‌های گریز از مرکز
۱۹۵	فصل سیزدهم — سرویس و نگهداری کامیون‌های معدنی	۱۱۷	خودآزمایی
۱۹۶	مقدمه		
۱۹۷	جدول فواصل سرویس و نگهداری کامیون‌های معدنی	۱۱۸	فصل یازدهم — سرویس و نگهداری بولدوزر
۱۹۸	معدنی	۱۱۸	چرخ زنجیری
۲۰۰	خودآزمایی	۱۱۹	الف — سیستم خنک کننده
۲۰۱	فصل چهاردهم — سرویس و نگهداری کمپرسور	۱۱۹	ب — مخزن سوخت
۲۰۲	کمپرسورهای معدنی	۱۱۹	ج — سیستم هیدرولیک
۲۰۲	روش نگهداری از کمپرسور	۱۲۲	د — سیستم ورود هوا
۲۱۰	خودآزمایی	۱۲۷	ه — موارد کلی
			سرویس و نگهداری بولدوزر
			سرویس ۱۰ ساعته یا روزانه

۲۲۰	مخاطرات کارهای نگهداری و تعمیر تایرها	۲۱۱	فصل پانزدهم — سرویس و نگهداری تراکتور
۲۲۴	خودآزمایی	۲۱۱	تراکتورها
	پیوست ۱— مقررات حفاظتی در عملیات	۲۱۲	جدول سرویس‌های ادواری یک نوع تراکتور
۲۲۵	نگهداری و تعمیر	۲۱۵	نگهداری تراکتور در فصل بی کاری معدن
	پیوست ۲— دستورالعمل تدریس عملیات کارگاهی	۲۱۷	خودآزمایی
۲۲۶	نگهداری و تعمیرات تجهیزات معدن		
۲۲۹	علاجم قراردادی برق	۲۱۸	فصل شانزدهم — نگهداری و تعمیر تایرها
		۲۱۹	اهمیت سرویس و نگهداری تایرها

پیش‌گفتار

معدن، واحدهای تولیدی و صنعتی خاصی هستند که در مراحل مختلف فعالیت آن‌ها از اکتشاف تا استخراج و فرآوری مواد معدنی، ماشین‌آلات سبک و سنگین و تجهیزات مختلفی در کنار نیروی انسانی متخصص به خدمت گرفته می‌شود. در حقیقت امور معدن کاری امروزه بدون بهره‌گیری از ماشین‌آلات و تجهیزات ویژه، تقریباً غیرممکن است. از سوی دیگر توسعه‌ی روزافزون صنعت و تکنولوژی، هر روز وسایل و دستگاه‌های جدیدتری (که از قدرت و توانایی بیش‌تری برخوردار هستند) را عرضه می‌کند. ورود این تجهیزات به عرصه‌ی معدن کاری، نیاز معدن را به نیروی انسانی کم‌تر می‌کند زیرا علاوه بر ظرفیت و کارایی بالای تولید، بسیاری از آن‌ها به صورت خودکار و نیمه‌خودکار، عمل می‌کنند و هر کدام از آن‌ها می‌توانند جای دهای انسان و وسیله یا ماشین کوچک‌تر را بگیرند؛ در نتیجه صاحبان صنایع برای استفاده از این ماشین‌آلات و دستگاه‌ها، سرمایه‌گذاری‌های سنگینی نیز انجام می‌دهند. اما موضوع مهمی که در اینجا مطرح است، مسئله‌ی استهلاک ماشین‌آلات و تجهیزات و فرسودگی و خرابی آن‌ها در طول زمان است که به این دلیل نیاز به متخصصین نگهداری و تعمیرات برای ارایه‌ی خدمات فنی به ماشین‌آلات و تجهیزات معدن به میزانی سایه‌ای افزایش یافته است. در نتیجه با بالا رفتن تعداد دستگاه‌ها و ماشین‌آلات، تعداد افراد بیش‌تری نیز در گیر نگهداری و تعمیرات آن‌ها خواهد شد. از آن‌جا که مهندسین معدن در جریان فعالیت خود مستقیماً با وسایل و دستگاه‌ها و ماشین‌آلات مختلفی سروکار دارند و می‌دانند که تجهیزات دارای نقص فنی باعث توقف عملیات می‌شود، لذا لازم است در حیطه‌ی وظایف و مسئولیت‌های خود، با اهمیت موضوع نگهداری و تعمیر ماشین‌آلات و تجهیزات معدنی آشنایی کامل داشته باشند و برای سرویس و نگهداری و تعمیرات جزئی و رفع معایب اولیه‌ی تجهیزات، علاوه بر نظارت مستقیم خود از وجود تکنیسین‌ها و کارگران ماهر بهره‌گیرند تا وقفه‌ای در فعالیت‌های جاری معدن کاری رخ ندهد.

با توجه به این که استفاده از روش‌های صحیح نگهداری و تعمیر تجهیزات معدن از دیرباز تاکنون مورد توجه جدی قرار نگرفته است، لذا در این کتاب تا سر حد امکان کوشش شده تا دیدگاه‌های مناسبی برای اهمیت دادن به این موضوع ارایه شود و از طرفی روش‌های صحیح نگهداری تجهیزات معدنی معرفی گردد.

این کتاب در دو زمینه‌ی مختلف تحریر شده است؛ در زمینه‌ی اول، مباحث عمومی مربوط به نگهداری و تعمیرات (که امروزه در صنایع مختلف و از جمله صنعت معدن باید مورد توجه قرار گیرد) مطرح می‌شود و در زمینه‌ی دوم، مباحث تخصصی نگهداری و تعمیرات مرتبط با تجهیزات معدن ارایه می‌شود که از طریق کار عملی، آموزش‌های لازم تکمیل می‌گردد. امید است این کتاب (که برای اوّلین بار در نوع خود تألیف شده) بتواند نیازهای مقدماتی هنرجویان معدن کاری و سایر علاقه‌مندان را پاسخ‌گو باشد.

هدف کلی

این کتاب کوشش می‌کند از طریق مباحث ارایه شده، هنرجویان رشته‌ی معدن هنرستان‌های فنی کشور را با اهمیت مدیریت و برنامه‌ریزی امور نگهداری و تعمیرات در معدن آشنا کند و ضمن دادن شناخت مقدماتی در زمینه‌ی سیستم‌های مکانیکی، الکتریکی، هیدرولیکی و پنوماتیکی و نحوه‌ی مراقبت از این سیستم‌ها، چگونگی سرویس و نگهداری تجهیزات و ماشین‌آلات مختلف معدن را بیان کند تا با اجرای عملی آموزش‌ها، دانش و مهارت کافی در این زمینه به هنرجویان داده شود.